ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГИДРО- И ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ ШТОКОВ И ПЛУНЖЕРОВ

ГОСТ 25020–84
(СТ СЭВ 4344–83)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.882.082:62—222:006.354 Группа Г17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГИДРО- И ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ

Присоединительные резьбы штоков и плунжеров

Hydraulic and pneumatic cylinders.
Piston rod and plunger threads

ГОСТ 25020—84

(СТ СЭВ 4344—83)

Взамен
ГОСТ 25020—81

ОКП 41 000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 сентября 1984 г. № 3221 срок введения установлен

с 01.07.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

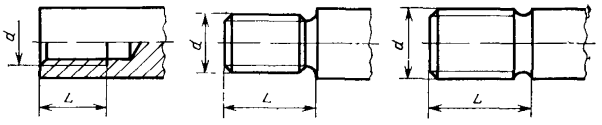
1. Настоящий стандарт распространяется на поршневые, плунжерные, мембранные и сильфонные гидро- и пневмоцилиндры (одноступенчатые и телескопические) общепромышленного применения.

Стандарт не устанавливает внутренние резьбы, диаметр которых определяют внутренним диаметром полого штока и плунжера, а также присоединительные резьбы для трубопроводов, подводящих рабочие среды через шток.

Стандарт полностью соответствует ИСО 4395—78 и СТ СЭВ 4344—83.

2. Типы и размеры присоединительных резьб штоков и плунжеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Внутренняя резьба | Наружная резьба с уступом | Наружная резьба без уступа



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984

мм

Размеры резьб d	Длина резьбы L	
	короткая	длинная
М3×0,35	6	9
М4×0,5	8	12
М5×0,5	10	15
М6×0,75	12	16
М8×1	12	20
М10×1,25	14	22
М12×1,25	16	24
М14×1,5	18	28
М16×1,5	22	32
М18×1,5	25	36
М20×1,5	28	40
М22×1,5	30	44
М24×2	32	48
М27×2	36	54
М30×2	40	60
М33×2	45	66
М36×2	50	72
М42×2	56	84
М48×2	63	96
М56×2	75	112
М64×3	85	128
М72×3	85	128
М80×3	95	140
М90×3	106	140
М100×3	112	—
М110×3	112	—
М125×4	125	—
М140×4	140	—
М160×4	160	—
М180×4	180	—
М200×4	200	—
М220×4	220	—
М250×6	250	—
М280×6	280	—

Примечания:

1. Для внутренней резьбы длина L является наименьшей, для наружной — наибольшей.
2. Если при установке или регулировке применяют контргайку, то используют длинные резьбы.
3. Для цилиндров, спроектированных до введения в действие настоящего стандарта, допускается применять резьбы и длины резьб, размеры которых отличаются от установленных в настоящем стандарте.

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Я. Оксененко, В. С. Макаров, А. И. Гольдшмидт, Л. В. Колосова

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра **Н. А. Паничев**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 сентября 1984 г. № 3221

Редактор *О. К Абашкова*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *Л. А. Синица*

Сдано в наб. 04.10.84 Подп. в печ. 26.11.84 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр. отт. 0,16 уч.-изд. л.
Тираж 16 000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер. 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2930