УДК 621.753.3:006.354 Группа Г28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СКОБЫ НЕПРОХОДНЫЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ВНУТРЕННЕГО ДИАМЕТРА ШЛИЦЕВЫХ ВАЛОВ С ПРЯМОБОЧНЫМ ПРОФИЛЕМ ПРИ ЦЕНТРИРОВАНИИ ПО *D* ИЛИ *b*

Конструкция и размеры

Not-go snap-gauges for checking internal diameter of splined shafts with straight-sided profile when centering by *D* or *b*. Design and dimensions

ОКП 39 3182

ГОСТ 24964—81*

Взамен МН 2973—61

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1981 г. № 4411 срок введения установлен

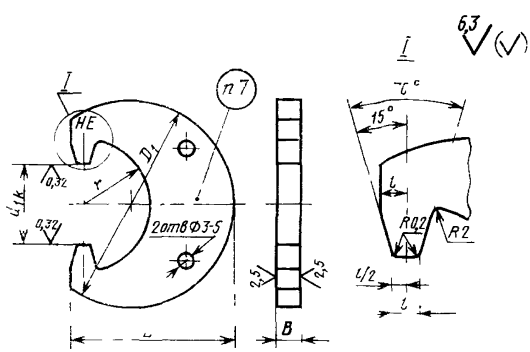
с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на калибры-скобы, предназначенные для контроля внутреннего диаметра шлицевых валов с прямобочным профилем по ГОСТ 1139—80.

2. Размеры калибров-скоб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнительные размеры d_{1k} — по ГОСТ 21401—75 для поля допуска h15.



Примечание. Допускается не изготовлять отверстия диаметром 3—5 мм.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 5—85).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	z d D	Наименьший предельный размер вала	D_1	L	B	l	r	Масса, кг ≈
8316-0401		6×11×14	9,9	50	40	6	2,0	15	0,05
8316-0402		6×13×16	12,0				2,5		
8316-0403		6×16×20	11,5						
8316-0404		6×18×22	16,7	60	45		3,0	19	0,09
8316-0405		6×21×25	19,5						
8316-0406		6×23×26	22,1						
8316-0407		6×23×28	21,3						
8316-0408		6×26×30	24,6	70	55		4,0	22	0,13
8316-0409		6×26×32	23,4						
8316-0411		6×28×32	26,7			8			0,16
8316-0412		6×28×34	25,9						
8316-0413		8×32×36	30,4	80	60	9		26	0,25
8316-0414		8×32×38	29,4						
8316-0415		8×36×40	34,5						
8316-0416		8×36×42	33,5						
8316-0417		8×42×46	40,4	100	70		5,0	32	0,33
8316 0418		8×42×48	39,5						
8316-0419		8×46×50	44,6						
8316-0421		8×46×54	42,7						
8316-0422		8×52×58	49,7	110	80			38	0,41
8316-0423		8×52×60	48,7						
8316-0424		8×56×62	53,6						
8316-0425		8×56×65	52,2						
8316-0426		8×62×68	59,8	130	95	10	6,0	46	0,70
8316-0127		8×62×72	57,8						
8316-0428		10×16×20	14,1	50	40	6	2,5	15	0,06
8316-0429		10×18×23	15,6	60	45		3,0	19	0,09

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	$z \times d \times D$	Наименьший предельный размер вала	D_1	L	B	l	r	Масса, кг ≈
8316-0431		10×21×26	18,5	60	45	6	3,0	19	0,09
8316-0432		10×23×29	20,3						
8316-0433		10×26×32	23,0	70	55			22	0,13
8316-0434		10×28×35	24,4			8	4,0		0,16
8316-0435		10×32×40	28,0	80	60			26	0,25
8316-0436		10×36×45	31,3			9			
8316-0437		10×42×52	36,9	100	70		5,0	32	0,33
8316-0438		10×46×56	40,9						
8316-0439		10×72×78	69,6	130	95		6	46	0,70
8316-0441		10×72×82	67,4						
8316-0442		10×82×88	79,3	165	115	10	7	56	0,98
8316-0443		10×82×92	75,6						
8316-0444		10×92×98	89,4						
8316-0445		10×92×102	87,3						
8316-0446		10×102×108	99,9	200	130		8	68	1,59
8316-0447		10×102×112	97,7						
8316-0448		10×112×120	108,8						
8316-0449		10×112×125	105,3						
8316-0451		16×52×60	47,0	110	80	9	5	38	0,41
8316-0452		16×56×65	50,6						
8316-0453		16×62×72	56,1	130	95	10	6	46	0,70
8316-0454		16×72×82	65,9						
8316-0455		20×82×92	75,6	165	112		7	56	0,98
8316-0456		20×92×102	85,5						
8316-0457		20×102×115	94,0	200	130		8	68	0,95
8316-0458		20×112×125	104,0						

Пример условного обозначения скобы для вала d_{1k} = 108,8 мм:

Скоба 8316-0448 ГОСТ 24964—81

3. Числовые значения предельных отклонений углов — $\pm \frac{AT16}{2}$

4. Покрытие рабочих поверхностей — Хим. Окс. прм или Хим. Фос. прм по ГОСТ 9.306—85.

5. Шероховатость измерительной поверхности A — по ГОСТ 2015—84.

6. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

7. Маркировать: обозначение, наименьший предельный размер вала (d_{1k}), обозначение назначения скобы (НЕ) и товарный знак предприятия-изготовителя.

gost.e-ecolog.ru