ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КЛИН ПОЛУТОНОВОЙ ДЛЯ ФАКСИМИЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 24930—81

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.394.6.001.4 : 006.354 Группа Э59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КЛИН ПОЛУТОНОВОЙ ДЛЯ ФАКСИМИЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

Технические требования

Facsimile equipment gray scale. Technical requirements

ГОСТ 24930—81

ОКП 66 2330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 августа 1981 г. № 4056 срок действия установлен

с 01.07 1982 г.
до 01.07 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на полутоновой клин, предназначенный для испытания факсимильной аппаратуры типа 2, подгруппы 1 по ГОСТ 12922--77 и устанавливает технические требования к нему.

2. Полутоновой клин (далее — клин) должен иметь 15 ступеней оптической плотности. Внешний вид клина приведен на черт. 1.

3. Оптическая плотность клина должна быть:

$0{,}05 \pm 0{,}03$ — для 1-й ступени;

$1{,}74 \pm 0{,}07$ — для 15-й ступени.

Оптическая плотность других ступеней клина приведена в рекомендуемом приложении.

В случае изготовления методом офсетной печати клин должен быть отпечатан на мелованной бумаге массой 1 м² 120 г, марки ДЧ, выполненной по техническим условиям на бумагу.

4. Размеры рабочего A и свободных полей клина, а также размер ступени приведены на черт. 2.

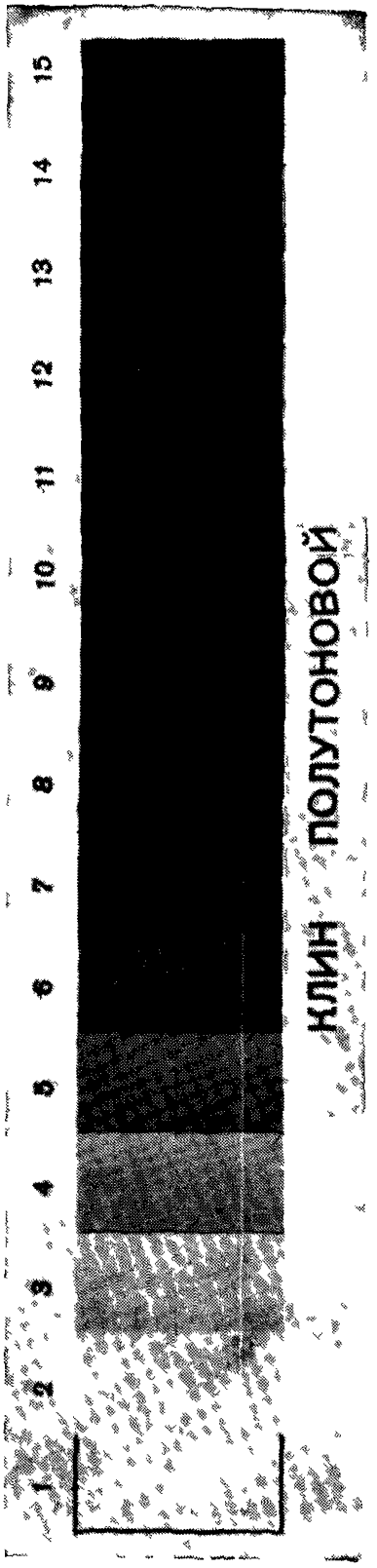
5. Ступени должны быть одинаковы по размеру. Зазоры между полями ступеней не допускаются. Допускается, чтобы одно поле заходило на смежное не более чем на 0,3 мм.

6. Ступени клина (см. черт. 2) должны быть пронумерованы. Причем номер 1 должен означать белый цвет, а номер 15 — черный.

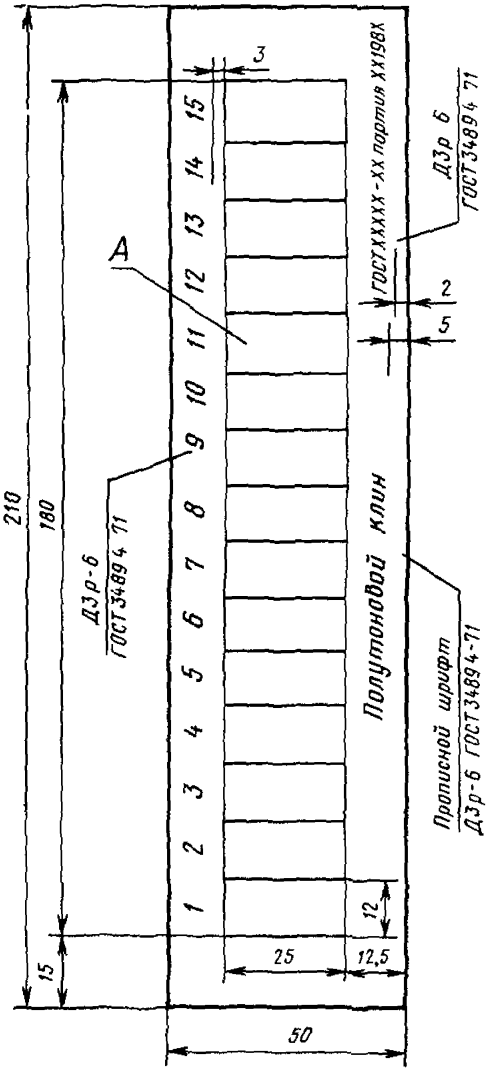
Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1981



Черт 1



А — рабочее поле

Черт 2

7. На поверхности рабочего поля каждой ступени клина не допускается наличие более 5 черных или белых точек размером более 0,4 мм.

На поверхности свободного поля клина не допускается наличие более 2 черных точек размером 0,4 мм на 1 $см^2$.

8. На лицевой стороне клина (на рабочем и свободных полях) не должно быть пятен, меток, царапин, рельефа от надписей на обратной стороне, сгибов, морщин, инородных включений. Волнистость бумаги не допускается

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ОПТИЧЕСКАЯ ПЛОТНОСТЬ КАЖДОЙ СТУПЕНИ КЛИНА

Порядковый номер ступени клина	Оптическая плотность	Допускаемые отклонения оптической плотности от номинального значения
2	0,1	±0,03
3	0,18	
4	0,26	
5	0,34	
6	0,46	±0,05
7	0,58	
8	0,70	
9	0,82	
10	0,94	
11	1,06	
12	1,23	
13	1,40	
14	1,57	

Разность оптических плотностей двух соседних ступеней клина не должна быть менее:

0,03 — для 1—6-й ступеней;

0,04 — для 6—11-й ступеней;

0,06 — для 11—15-й ступеней.

Проверку следует производить при помощи денситометра с погрешностью, не превышающей 0,02.

Редактор *И. М. Уварова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 03.09.81 Подп. к печ. 23.11.81 0,5 п. л. 0,26 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1311

Цена 3 коп.

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	$с^{-1}$
Сила	ньютон	Н	—	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н/м^2$	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	Н·м	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	Дж/с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	А·с	с·А
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	Вт/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	Ф	Кл/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	*ом*	*Ом*	*В/А*	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	А/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	В·с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	$Вб/м^2$	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	Вб/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	кд·ср *
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ *
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$с^{-1}$
Доза излучения	грэй	Гр	—	$м^2 \cdot с^{-2}$

* В эти два выражения входит, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица—стерадиан.

gost.e-ecolog.ru