

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛАТЕКСЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАУЧУКА

ГОСТ 24922—81
(СТ СЭВ 2356—80)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.7.031 : 543.06 Группа Л69

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛАТЕКСЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ

Метод определения каучука

Synthetic latex. Method of rubber detection

ГОСТ 24922—81

(СТ СЭВ 2356—80)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 августа 1981 г. № 3948 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г.
до 01.01. 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает метод определения массовой доли каучука.

Метод заключается в коагуляции латекса изопропиловым спиртом, экстрагировании образующегося каучука и высушивании его до постоянной массы.

Стандарт не распространяется на синтетические латексы с функциональными группами.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2356—80.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор и подготовка проб—по ГОСТ 24920—81.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

Шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева 100 °С.

Баня песчаная или водяная или другой аппарат, обеспечивающий равномерный обогрев.

Весы.

Стаканы ВН-250 ТУ и ВН-50 ТУ по ГОСТ 10394—72.

Колба ПКШ-250—29/32, снабженная пришлифованным обратным холодильником по ГОСТ 10394—72.

Сетка с размером ячеек не более 0,2 мм проволочная из нержавеющей стали или другого материала, устойчивая к воздействию латекса.

Спирт изопропиловый по ГОСТ 9805—76, ч. д. а.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Палочка стеклянная.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1981

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Тщательно гомогенизированную и профильтрованную пробу латекса в количестве от 5 до 7 г взвешивают с погрешностью не более 0,001 г в весовом стаканчике, затем содержимое весового стаканчика медленно, при постоянном перемешивании, вливают в химический стакан, содержащий 100 см³ изопропилового спирта, и весовой стаканчик снова взвешивают с той же погрешностью.

Смесь латекса с изопропиловым спиртом перемешивают стеклянной палочкой до тех пор, пока жидкость не посветлеет. Затем содержимое стакана фильтруют через предварительно высушенное до постоянной массы сито (погрешность взвешивания не более 0,001 г), оставшийся на сите каучук разрезают на небольшие кусочки и количественно переносят в плоскодонную колбу, содержащую 100 см³ изопропилового спирта. Колбу присоединяют к обратному холодильнику, помещают на песчаную или водяную баню и экстрагируют каучук в течение 1 ч, после чего содержимое колбы снова фильтруют через сито, каучук промывают последовательно 100 см³ дистиллированной воды и 100 см³ изопропилового спирта. Сито с каучуком помещают в весовой стаканчик, высушивают до постоянной массы в сушильном шкафу при температуре не более 100 °С и взвешивают сито с сухим каучуком с погрешностью не более 0,001 г.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю каучука (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m_2 - m_3},$$

где m — масса сита с сухим каучуком, г;

m_1 — масса сита, г;

m_2 — масса пробы латекса и весового стаканчика, г;

m_3 — масса весового стаканчика, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,2 %.

4.2. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

марку латекса;

номер партии;

массовую долю каучука;

дату испытания;

обозначение настоящего стандарта.

Изменение № 1 ГОСТ 24922—81 Латексы синтетические Метод определения каучука

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22 03.90 № 493

Дата введения 01 08.90

Под наименованием стандарта проставить код ОКСТУ 2509

Раздел 2 Первый абзац Заменить значение 100 °С на (100±3) °С,

третий—пятый абзацы изложить в новой редакции «Весы лабораторные 2 го класса по ГОСТ 24104—88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г

Гири 2-го класса точности по ГОСТ 7328—82

Стаканы В-1—50 и В-1—200 по ГОСТ 25336—82

(Продолжение см. с 284)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24922—81)

Колба П-1—250 или Кн-1—250 по ГОСТ 25336—82 с пришлифованным холодильником ХПТ-1(2)— или ХШ-1(2) по ГОСТ 25336—82»;

седьмой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 9805—76 на ГОСТ 9805—84.

Раздел 2 дополнить абзацем: «Эксикатор 2—140(190) по ГОСТ 25336—82».

Раздел 3. Первый абзац Исключить слова: «с погрешностью не более 0,001 г»;

второй абзац. Исключить слова: «(погрешность взвешивания не более 0,001 г)»; заменить слова: «Сито с каучуком помещают в весовой стаканчик, высушивают до постоянной массы в сушильном шкафу при температуре не более 100 °С и взвешивают сито с сухим каучуком с погрешностью не более 0,001 г» на «Сито с каучуком помещают в сушильный шкаф, нагретый до температуры (100±3) °С, выдерживают в течение 1 ч, охлаждают в эксикаторе до температуры окружающей среды и взвешивают. Повторяют высушивание (интервал 15 мин), охлаждение и взвешивание до получения расхождения между двумя последовательными взвешиваниями не более 0,0010 г».

(ИУС № 6 1990 г.)

РАЗРАБОТАН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. А. Кормер, О. П. Царев, В. В. Иванова, О. С. Чесик

ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Зам. министра **А. И. Лукашов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 августа 1981 г. № 3948

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *А. В. Прокофьева*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 10.09.81 Подп. к печ. 22.10.81 0,25 п. л. 0,17 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1255