ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛАТЕКСЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, ОТБОР И ПОДГОТОВКА ПРОБ

ГОСТ 24920—81
(СТ СЭВ 2354—80)

Издание официальное

Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Иванова, О. С. Чечик

ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Зам. министра А. И. Лукашов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 августа 1981 г. № 3946

УДК 678.7.031 Группа Л69

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛАТЕКСЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ

Правила приемки, отбор и подготовка проб

Latexes synthetic.
Acceptance rules, sampling
and sample preparation

ГОСТ 24920—81 (СТ СЭВ 2354—80)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 августа 1981 г. № 3946 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г.
до 01.01. 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает правила приемки, методы отбора проб синтетических латексов и подготовку их к испытанию.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2354—80.

1. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

1.1. Латекс принимают партиями. За партию принимают латекс одной марки в количестве не более 40 т, изготовленный за период не более 7 сут и оформленный одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак;
наименование и марку продукта;
дату изготовления;
номер партии;
номер железнодорожной цистерны;
массу брутто и нетто;
результаты проведенных испытаний;
обозначение настоящего стандарта;
изображение государственного Знака качества для латекса высшей категории качества.

При транспортировании латекса в железнодорожных цистернах каждую цистерну считают партией.

1.2. Для проверки качества латекса, поставляемого в барабанах и бочках, в зависимости от объема партии методом случайной

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

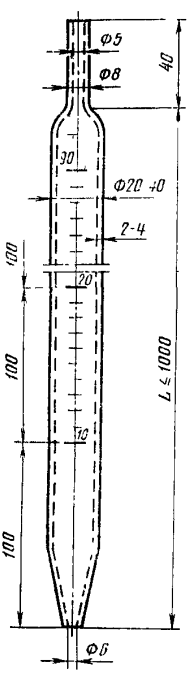
© Издательство стандартов, 1981

выборки отбирают упаковочные единицы продукции (барабаны, бочки) согласно таблице.

Объем партии (барабан, бочка)	Объем выборки (барабан, бочка)
До 15	4
Свыше 15 до 63	5
» 63	6

1.3. Для проверки качества латекса в цистернах пробу отбирают от каждой цистерны.

1.4. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторную проверку на удвоенном объеме выборки, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.



Черт. 1

2. ОТБОР ПРОБ

2.1. Общие требования

2.1.1. Объем пробы для испытания и время ее хранения должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации на конкретные виды продукции и методы испытаний.

2.1.2. Пробы латекса хранят при температуре от 5 до 30°С в герметически закрытых емкостях, которые заполняют латексом на $^4/_5$ их вместимости (с учетом теплового расширения).

2.1.3. Пробоотборники и емкости для хранения проб должны быть чистыми, сухими и изготовлены из материалов, устойчивых к воздействию латексов. Металлические части пробоотборников, погружаемые в латекс, не должны содержать меди.

2.2. Отбор проб из барабанов и бочек

2.2.1. Для отбора проб из барабанов и бочек применяют пробоотборники в виде трубчатых зондов (пипеток), изготовленных из труб из органического или неорганического стекла диаметром от 20 до 40 мм и длиной до 1000 мм, снабженных наконечником для подключения резиновой оправки и сантиметровой шкалой (черт. 1).

2.2.2. Перед отбором пробы содержимое каждого барабана или бочки гомогенизируют по методу А или Б.

Метод А. Если воздушное пространство в барабане или бочке составляет более 2% объема, то их кладут на бок и перекатывают не менее 10 мин. Затем барабаны или бочки переворачивают дном вверх и через 15 мин снова перекатывают не менее 10 мин.

Если воздушное пространство в барабане или бочке составляет менее 2% объема, то их содержимое переводят в резервуар большей вместимости, чем барабан или бочка, и тщательно перемешивают перфорированной дисковой мешалкой из нержавеющей стали в течение 10 мин.

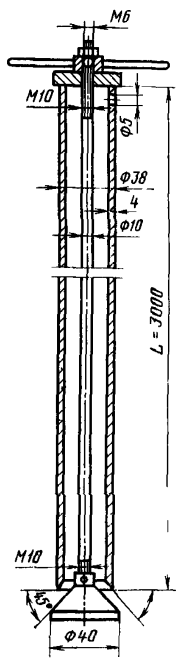
Если барабан или бочка имеют отверстие с крышкой, размер которого позволяет ввести в него лопасти мешалки, содержимое барабана или бочки тщательно перемешивают перфорированной мешалкой, как указано выше.

Метод Б. На торцевой поверхности барабана или бочки по центру вырезают круглое отверстие, позволяющее ввести в него электрическую двухлопастную мешалку из нержавеющей стали с минимальным диаметром лопастей при полном развороте винта 110 мм. Затем содержимое барабана или бочки перемешивают до полного диспергирования отделившегося слоя.

Частота вращения мешалки должна быть не менее 100 мин$^{-1}$ (об/мин) и подобрана так, чтобы при перемешивании не было завихрений.

2.2.3. Сразу же после гомогенизации отбирают равные по объему точечные пробы по всей высоте барабана или бочки, медленно погружая пробоотборник до дна; затем закрывают верхний конец пробоотборника и переносят пробу в емкость для хранения.

Точечные пробы перемешивают и получают объединенную пробу, из которой отбирают пробу для испытания.



Черт. 2

2.3. Отбор проб из цистерн

2.3.1. Для отбора проб из цистерн применяют пробоотборники в виде трубчатых зондов с нижним конусным закрытием, изготовленных из труб из углеродистой или легированной стали, алюминия, меди, латуни или непластифицированного поливинилхлорида длиной до 3000 мм (черт. 2).

2.3.2. Из цистерн отбирают точечные пробы одинакового объема с трех уровней — верхнего, среднего и нижнего, переводят их

в одну емкость, тщательно перемешивают и получают объединенную пробу, из которой затем отбирают пробу для испытания.

2.3.3. В случае расслоения латекса в цистерне отбирают две дополнительные пробы: с уровня не ниже 75 мм от поверхности латекса и с уровня не выше 75 мм от дна цистерны.

Правильность отбора проб из цистерн проверяется по результатам определения сухого вещества в каждой пробе. Расхождение между результатами определения сухого вещества в пробах не должно превышать 1%. Если это расхождение более 1%, содержимое цистерны тщательно перемешивают и повторно отбирают пробы.

3. ПОДГОТОВКА ПРОБ

3.1. Пробы латекса, отобранные согласно разд. 1 и 2, тщательно перемешивают и фильтруют через сетку из нержавеющей стали или другого материала, устойчивого к воздействию латекса, с размером ячейки не более 0,2 мм.

Пробу, предназначенную для определения содержания коагулюма, не фильтруют.

Если проба содержит пузырьки воздуха, ее оставляют стоять до их исчезновения. Для ускорения удаления пузырьков воздуха допускается пробу латекса центрифугировать или выдерживать под вакуумом.

3.2. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

марку и номер партии латекса;

наименование предприятия-изготовителя и страны;

метод гомогенизации латекса;

обозначение настоящего стандарта;

дату отбора пробы.

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *А Г. Каширин*
Корректор *Ш. Гаврилкова*

Сдано в наб. 14 09 81 Подп к печ 22 10 81 0,5 п л 0 28 уч изд л Тир 16000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2220

Цена 3 коп.

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	$с^{-1}$
Сила	ньютон	Н	—	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н / м^2$	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	$Н \cdot м$	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	Дж / с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	$А \cdot с$	$с \cdot А$
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	Вт / А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	Ф	Кл / В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	В / А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	А / В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	$В \cdot с$	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	$Вб / м^2$	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	Вб / А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	$кд \cdot ср$ *
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ *
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$с^{-1}$
Доза излучения	грей	Гр	—	$м^2 \cdot с^{-2}$

* В эти два выражения входит, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица—стерадиан.

gost.e-ecolog.ru