

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ

## *МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭРЦИТИВНОЙ СИЛЫ*

## ГОСТ 24916—81
## (СТ СЭВ 1254—78)

**Издание официальное**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

**РАЗРАБОТАН Министерством цветной металлургии СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ:**

**Н. А. Кудря, В. И. Туманов, А. А. Залужный**

**ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**

Член Коллегии **А. П. Снурников**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 августа 1981 г. № 3906**

УДК 669.018.25—138.8:358.248:006.354 Группа В59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ

## Метод определения коэрцитивной силы

Sintered hardmetals Method fordetermination of coercioity

# ГОСТ 24916—81

(СТ СЭВ 1254—78)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 августа 1981 г. № 3906 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.

до 01.01. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

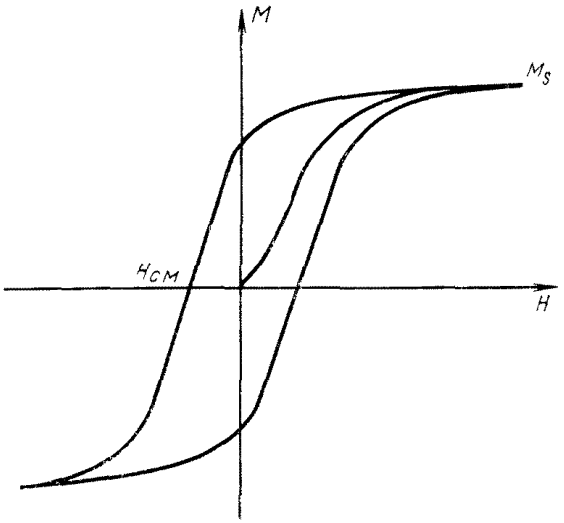
Настоящий стандарт устанавливает метод определения коэрцитивной силы по намагниченности спеченных твердых сплавов с массовой долей ферромагнитной связки не менее 3%.

Метод заключается в намагничивании образца в постоянном магнитном поле до состояния технического насыщения и определения коэрцитивной силы по намагниченности как напряженности магнитного поля обратного направления, необходимого для полного размагничивания образца (см. чертеж).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1981




$H$—напряженность магнитного поля, кА/м (Э), $M$—намагниченность испытуемого образца, кА/м (Э); $M_S$—намагниченность при техническом насыщении, кА/м (Э), $H_{CM}$—коэрцитивная сила по намагниченности, кАм (Э)

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1254—78.

## 1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов проводят в соответствии с ГОСТ 20559—75.

1.1.2. Максимальный размер изделий — 60×30×20 мм.

1.2. Количество образцов для определения коэрцитивной силы устанавливается нормативно-технической документацией на твердые сплавы.

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для определения коэрцитивной силы применяют прибор «Кобальт-1», позволяющий намагничивать образец постоянным током до степени технического насыщения в постоянном магнитном поле и обеспечивающий его размагничивание.

2.2. Максимальная систематическая погрешность прибора не должна превышать для шкалы до 20 кА/м — 4%, для шкалы 40 кА/м — 5%.

2.3. Для достижения технической насыщенности величина напряженности магнитного поля должна быть от 200 до 400 кА/м.

2.4. Допускается применение других приборов, технические характеристики которых соответствуют прибору «Кобальт-1».

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Размагниченный образец наибольшим размером помещают в намагничивающее устройство в направлении поля и намагничивают до технического насыщения.

3.2. Образец размагничивают в постоянном магнитном поле обратного направления.

3.3. По прибору определяют коэрцитивную силу, соответствующую нулевой остаточной намагниченности ($M=0$).

3.4. Погрешность измерения не должна превышать 1%.

## 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Величина коэрцитивной силы образца должна быть округлена до ближайших 0,1 кА/м.

4.2. Результаты испытаний заносят в протокол, форма которого приведена в рекомендуемом приложении.

4.3. За показатель коэрцитивной силы принимают среднее арифметическое трех измерений, округленное до ближайших 0,1 кА/м.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Рекомендуемое*

Протокол испытаний №

Предприятие-изготовитель —

Тип и номер прибора —

| Дата испытаний | Марка сплава | Номер образца | Ном. кА/м | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

Редактор *И В Виноградская*
Технический редактор *О Н Никитина*
Корректор *А В Прокофьева*

Сдано в наб 10 09 81 Подп к печ 10 11 81 0 5 п л 0 24 уч изд л Тир 16000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557 Москва Новопресненский пер 3
Тип «Московский печатник» Москва Лялин пер 6 Зак 1438

**Изменение № 1 ГОСТ 24916—81 Сплавы твердые спеченные. Метод определения коэрцитивной силы**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.07.87 № 3054**

**Дата введения 01.03.88**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1809.

Пункты 4.1, 4.3 изложить в новой редакции: «4.1. За показатель коэрцитив-

*(Продолжение см. с. 156)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 24916—81)*

ной силы образца принимают значение одного измерения, округленное до 0,1 кА/м.

4.3. За показатель коэрцитивной силы партии принимают среднее арифметическое значение коэрцитивной силы образцов, отобранных от партии, округленное до 0,1 кА/м».

gost.e-ecolog.ru

(ИУС № 11 1987 г.)