ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ИСПОЛНЕНИЙ ПО СПОСОБУ МОНТАЖА

ГОСТ 2479—79 (СТ СЭВ 246—76)

Издание официальное

50 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 003.62:621.313.281:006.354 Группа Е00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ

Условные обозначения конструктивных исполнений по способу монтажа

Rotating electrical machines.
Symbols for types of construction and mounting arrangements

ГОСТ 2479—79 (СТ СЭВ 246—76)

Дата введения 01.01.81

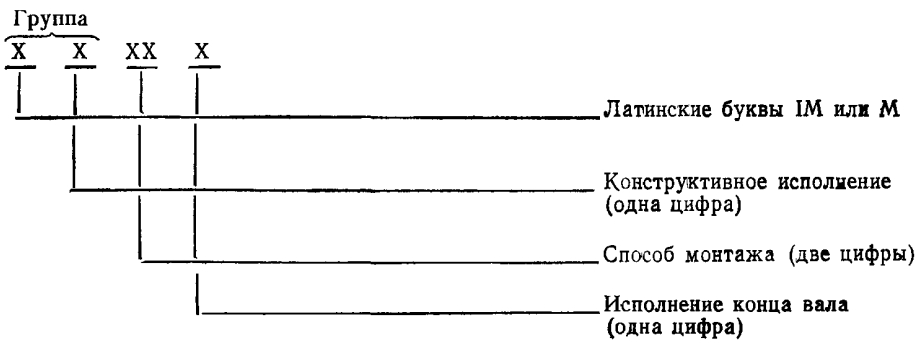
1. Настоящий стандарт распространяется на электрические машины общего и специального назначения и устанавливает условные обозначения их конструктивных исполнений по способу монтажа (крепления и сочленения), применяемые в стандартах, каталогах и другой технической документации.

Стандарт не распространяется на автотракторные электрические машины.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Условное обозначение конструктивного исполнения и способа монтажа состоит из латинских букв IM (по СТ СЭВ 246—76 и Публикации МЭК 34—7 — 72 г.) или M (для конструктивных исполнений, не оговоренных в СТ СЭВ 246—76 и Публикации МЭК 34—7 — 72 г., но установленных настоящим стандартом) и четырех цифр.

Структура условного обозначения конструктивного исполнения и способа монтажа двигателей.



3. Устанавливаются следующие условные обозначения конструктивных исполнений электрических машин (1-я цифра):

1 — машины на лапах с подшипниковыми щитами; с пристроенным редуктором;
2 — машины на лапах с подшипниковыми щитами, с фланцем на подшипниковом щите (или щитах);
3 — машины без лап с подшипниковыми щитами, с фланцем на одном подшипниковом щите (или щитах); с цокольным фланцем;
4 — машины без лап с подшипниковыми щитами, с фланцем на станине;
5 — машины без подшипниковых щитов;
6 — машины на лапах с подшипниковыми щитами и со стояковыми подшипниками;
7 — машины на лапах со стояковыми подшипниками (без подшипниковых щитов);
8 — машины с вертикальным валом, кроме машин групп от IM 1 до IM 4;
9 — машины специального исполнения по способу монтажа.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979

© Издательство стандартов, 1991

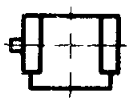
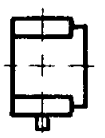
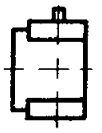
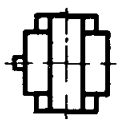
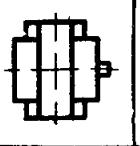
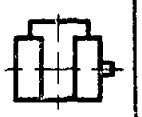
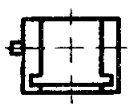
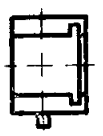
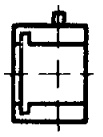
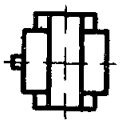
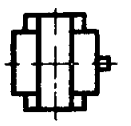
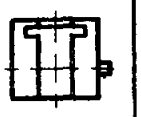
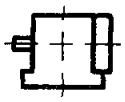
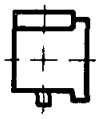
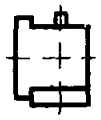
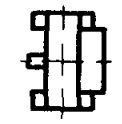
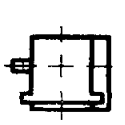
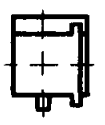
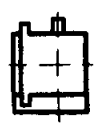
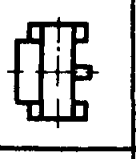
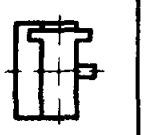
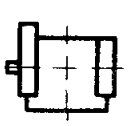
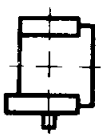
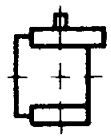
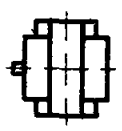
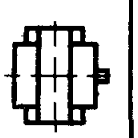
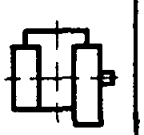
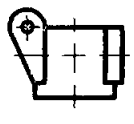
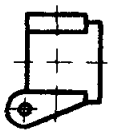
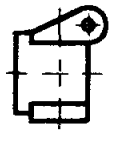
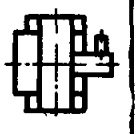
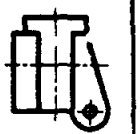
Переиздание с изменениями

★

4. Условное обозначение способа монтажа электрических машин групп от IM 1 до IM 9 указано в табл. 1—9 (2 и 3-я цифры).

Таблица 1

Группа IM 1 **Машины на лапах с подшипниковыми щитами**

Машины		2-я цифра	Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра) [1]									
			3-я цифра									
			0	1	2	3	4	5	6	7	8[3]	9[4]
с двумя подшипниковыми щитами	на лапах	0	IM 1001 	IM 1011 	IM 1021	IM 1031 	IM 1041	IM 1051 	IM 1061 	IM 1071 	IM 1081	IM 1091
	на приподнятых лапах	1	IM 1101 	M 1111 		M 1131 		M 1151 	M 1161 	M 1171 	M 1181	M 1191
с одним подшипниковым щитом	на лапах	2	IM 1201 	IM 1211 		IM 1231 		IM 1251 	IM 1261 	IM 1271 	IM 1281	IM 1291
	на приподнятых лапах[2]	3	IM 1301 	M 1311 		M 1331 		M 1351 	M 1361 	M 1371 	M 1381	M 1391
с двумя подшипниковыми щитами		4										
		5										
	на лапах, с редуктором Конец вала редуктора параллелен оси вращения машины	6	IM 1601 	IM 1611 		IM 1631 		IM 1651 	IM 1661 	IM 1671 	IM 1681	IM 1691
	на лапах, с редуктором Конец вала редуктора перпендикулярен оси вращения машины	7	IM 1701 	IM 1711 		IM 1731 		IM 1751 	IM 1761 	IM 1771 	IM 1781	IM 1791

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0, 1 и 3

Таблица 2

Группа IM 2. **Машины на лапах с подшипниковыми щитами, с фланцем на подшипниковом щите (или щитах)**

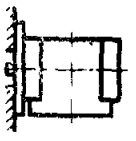
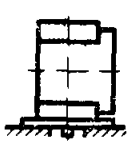
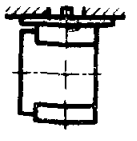
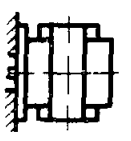
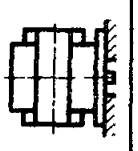
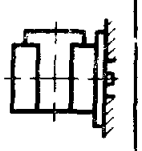
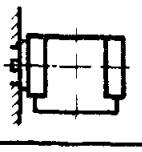
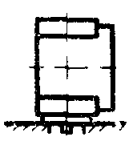
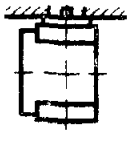
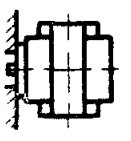
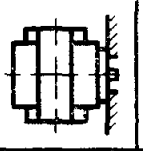
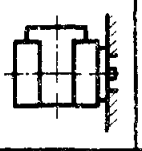
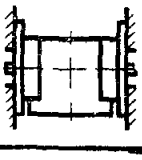
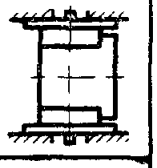
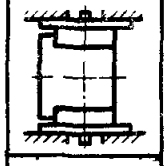
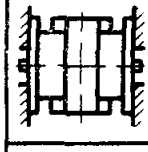
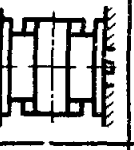
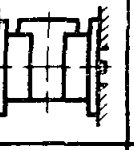
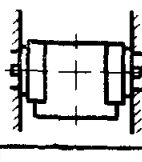
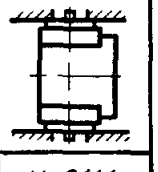
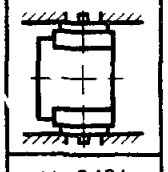
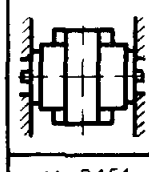
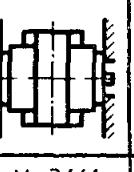
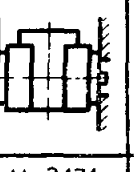
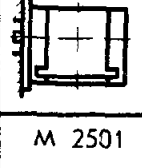
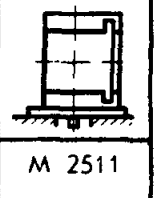
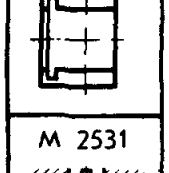
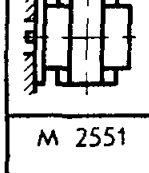
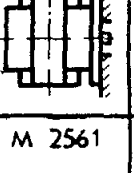
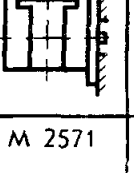
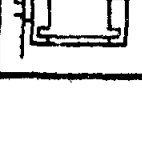
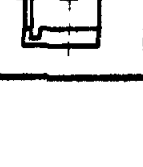
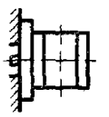
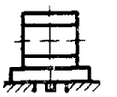
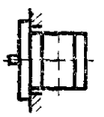
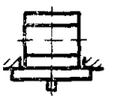
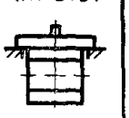
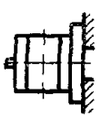
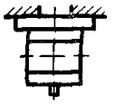
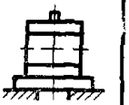
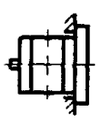
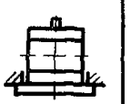
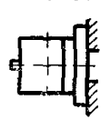
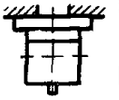
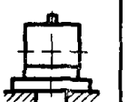
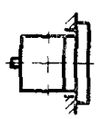
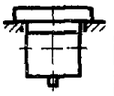
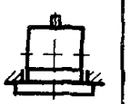
Машины			2-я цифра	Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра)[1]									
				3-я цифра									
				0	1	2	3	4	5	6	7	8[3]	9[4]
на лапах	с фланцем, доступным с обратной стороны	на одном подшипниковом щите	0	IM 2001 	IM 2011 	IM 2021 Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1	IM 2031 	IM 2041 Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0, 1 и 3	IM 2051 	IM 2061 	IM 2071 	IM 2081	IM 2091
	с фланцем, не доступным с обратной стороны		1[5]	IM 2101 	IM 2111 		IM 2131 		IM 2151 	IM 2161 	IM 2171 	IM 2181	IM 2191
	с фланцем, доступным с обратной стороны	на двух подшипниковых щитах	2[5]	IM 2202 	IM 2212 		IM 2232 		IM 2252 	IM 2262 	IM 2272 	IM 2282	IM 2292
	с фланцем, не доступным с обратной стороны		3[5]	IM 2302 	IM 2312 		IM 2332 		IM 2352 	IM 2362 	IM 2372 	IM 2382	IM 2392
на приподнятых лапах	с фланцем, доступным с обратной стороны	на одном подшипниковом щите	4[5]	M 2401 	M 2411 		M 2431 		M 2451 	M 2461 	M 2471 	M 2481	M 2491
	с фланцем, не доступным с обратной стороны		5[5]	M 2501 	M 2511 		M 2531 		M 2551 	M 2561 	M 2571 	M 2581	M 2591

Таблица 3

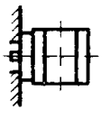
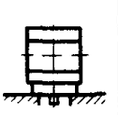
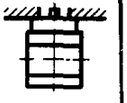
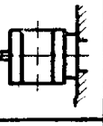
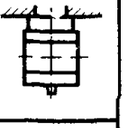
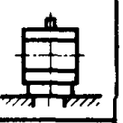
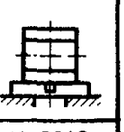
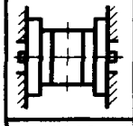
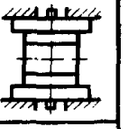
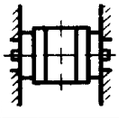
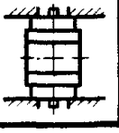
Группа IM 3 Машины без лап с подшипниковыми щитами, с фланцем на одном подшипниковом щите (или щитах); с цокольным фланцем

Машины					2-я цифра	Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра). Исполнение конца вала (4-я цифра) [1]						
						3-я цифра						
						0	1	2	3	4	8[1]	9[1]
с двумя подшипниковыми щитами	с фланцем, доступным с обратной стороны [5]	на стороне *D*	Опорная плоскость фланца обращена к	стороне *D*	0	IM 3001 	IM 3011 	IM 3021	IM 3031 	IM 3041	IM 3081	IM 3091
				стороне	1	IM 3101 	IM 3111 		IM 3131 		IM 3181	IM 3191
		на стороне *N*		стороне *N*	2	IM 3201 	IM 3211 		IM 3231 		IM 3281	IM 3291
				стороне *D*	3	IM 3301 	IM 3311 		IM 3331 		IM 3381	IM 3391
с одним подшипниковым щитом				стороне *N*	4	IM 3401 	IM 3411 		IM 3431 		IM 3481	IM 3491
				стороне *D*	5	IM 3501 	IM 3511 		IM 3531 		IM 3581	IM 3591

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0; 1 и 3

Продолжение табл. 3

Машины					2-я цифра	Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра)						
						3-я цифра						
						0	1	2	3	4	8[3]	9[4]
с двумя подшипниковыми щитами	с фланцем не доступным с обратной стороны[5]	на стороне *D*	Опорная плоскость фланца обращена к	стороне *D*	6	IM 3601 	IM 3611 	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1	IM 3631 	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0, 1 и 3	IM 3681	IM 3691
		на стороне *N*		стороне *N*	7	IM 3701 	IM 3711 		IM 3731 		IM 3781	IM 3791
	с цокольным фланцем на подшипниковом щите со стороны *D*				8*		IM 3811 					
	с фланцем, доступным с обратной стороны, на обоих подшипниковых щитах [5]				9	M 3902 	M 3912 					
	с фланцем, не доступным с обратной стороны, на обоих подшипниковых щитах [5]					M 3902—1 	M 3912—1 					

* Штриховка не обозначает опорную сторону фланца.

Таблица 4

Группа IM. 4. **Машины без лап, с фланцем на станине**

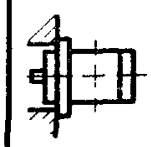
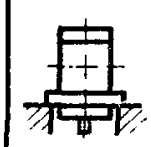
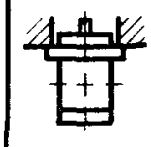
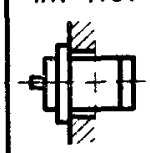
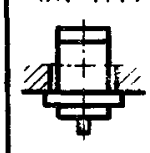
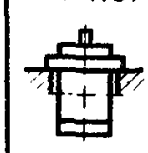
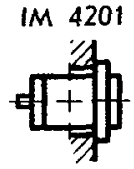
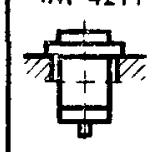
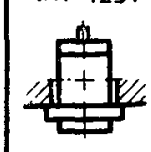
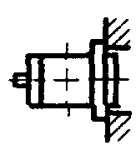
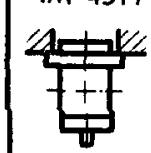
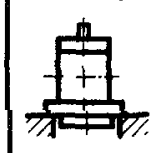
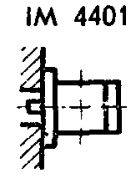
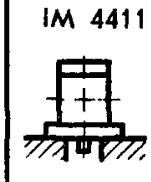
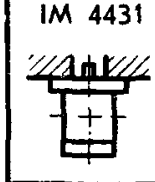
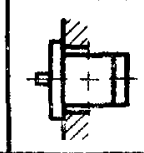
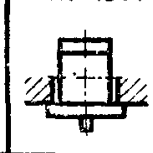
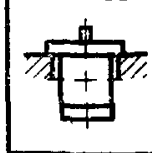
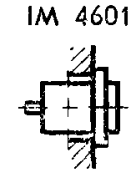
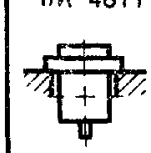
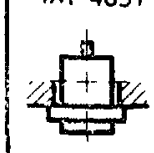
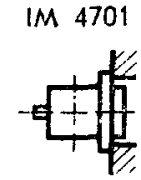
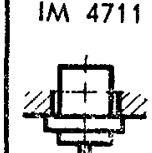
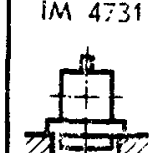
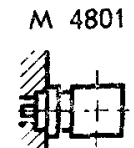
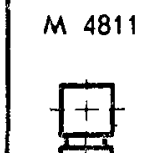
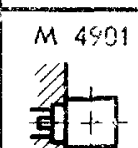
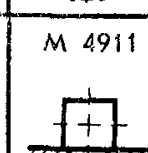
Машины					2-я цифра	Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра). Исполнение конца вала (4-я цифра						
						3-я цифра						
						0	1	2	3	4	8[3]	9[4]
с двумя подшипниковыми щитами	с фланцем, доступным с обратной стороны[5]	на стороне *D*	Опорная плоскость фланца обращена к стороне	*D*	0[7]	IM 4001 	IM 4011 	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1: IM 4021	IM 4031 	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0; 1 и 3: IM 4041	IM 4081	IM 4091
				N	1[7]	IM 4101 	IM 4111 		IM 4131 		IM 4181	IM 4191
		на стороне *N*		*D*	2[7]	IM 4201 	IM 4211 		IM 4231 		IM 4281	IM 4291
				N	3[7]	IM 4301 	IM 4311 		IM 4331 		IM 4381	IM 4391
с одним подшипниковым щитом		на стороне *D*		*D*	4	IM 4401 	IM 4411 		IM 4431 		IM 4481	IM 4491
				N	5	IM 4501 	IM 4511 		IM 4531 		IM 4581	IM 4591
		на стороне *N*		*D*	6[7]	IM 4601 	IM 4611 		IM 4631 		IM 4681	IM 4691
				N	7[7]	IM 4701 	IM 4711 		IM 4731 		IM 4781	IM 4791
с двумя подшипниковыми щитами	с фланцем, не доступным с обратной стороны[5]	с центрирующими заточками			8	M 4801 	M 4811 				M 4881	
					9	M 4901 	M 4911 				M 4981	

Таблица 5

Группа IM. 5. Машины без подшипниковых щитов

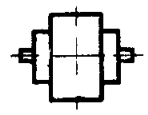
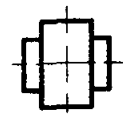
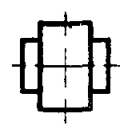
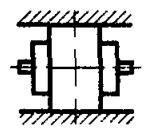
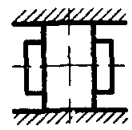
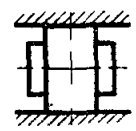
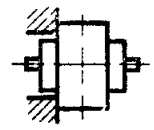
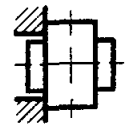
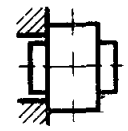
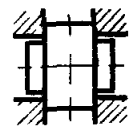
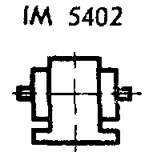
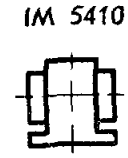
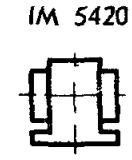
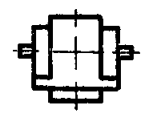
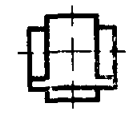
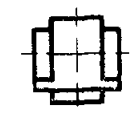
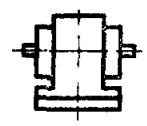
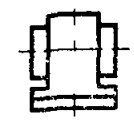
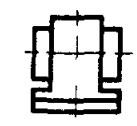
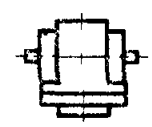
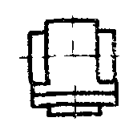
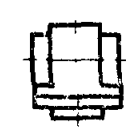
Машины			2-я цифра	Наличие или отсутствие вала или ротора (3-я цифра)		
				с ротором и валом	с ротором без вала	без ротора и вала
				Исполнение конца вала (4-я цифра)		
				3-я цифра		
				0	1	2
без станины			0	IM 5001 	IM 5010 	IM 5020 
со станиной[6]	с цилиндрической опорной поверхностью		1	IM 5102 	IM 5110 	IM 5120 
	с креплением станины со стороны *D*		2	IM 5202 	IM 5210 	IM 5220 
	с креплением станины с обеих сторон		3		M 5310 	
	на лапах		4	IM 5402 	IM 5410 	IM 5420 
	на приподнятых лапах		5	IM 5502 	IM 5510 	IM 5520 
	на лапах и опорных плитах		6	IM 5602 	IM 5610 	IM 5620 
	на приподнятых лапах и опорных плитах		7	IM 5702 	IM 5710 	IM 5720 

Таблица 6

Группа IM6. Машины с подшипниковыми щитами и стояковыми подшипниками

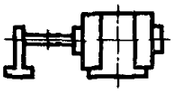
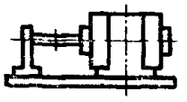
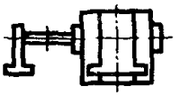
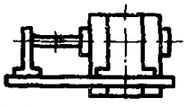
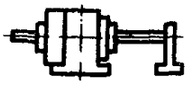
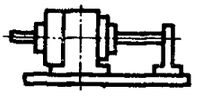
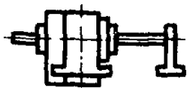
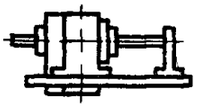
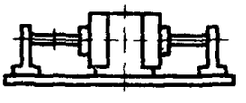
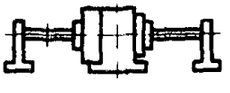
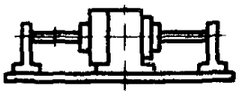
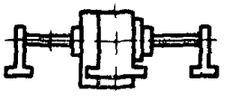
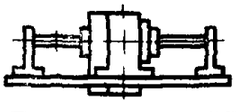
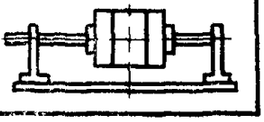
Машины					2-я цифра	Наличие фундаментной плиты (3-я цифра)	
						без фундаментной плиты	с фундаментной плитой
						Исполнение конца вала (4-я цифра) [1]	
						3-я цифра	
						0	1
на лапах	Количество подшипниковых щитов	2	Количество стояковых подшипников	1 на стороне D	0	IM 6000 	IM 6010 
					1	IM 6100 	IM 6110 
		1 на стороне D		1 на стороне V	2	IM 6201 	IM 6211 
					3	IM 6301 	IM 6311 
		2		2	4		
					5	M 6500 	M 6510 
		1 на стороне D			6	IM 6600 	IM 6610 
					7	IM 6700 	IM 6710 
без лап		?			8		IM 6811 

Таблица 7

Группа IM7. **Машины со стояковыми подшипниками (без подшипниковых щитов)**

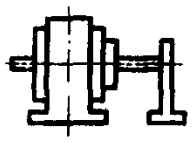
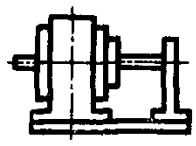
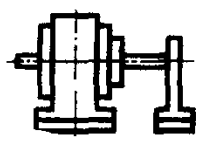
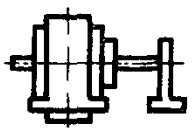
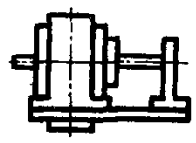
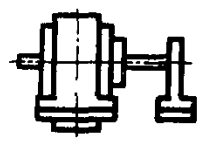
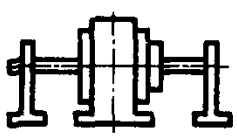
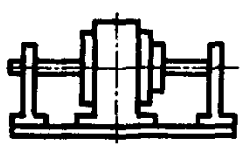
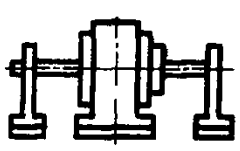
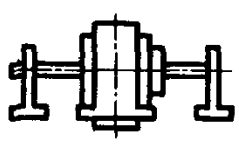
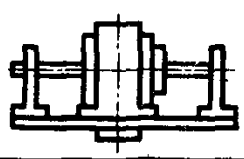
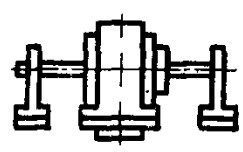
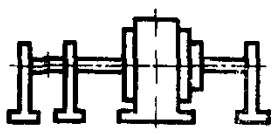
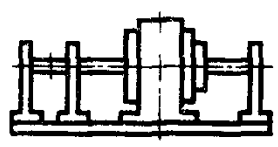
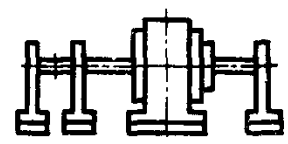
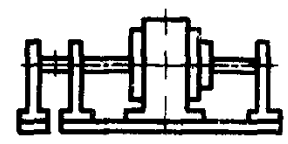
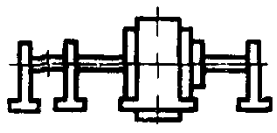
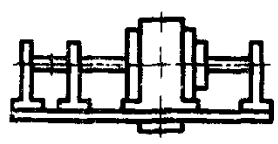
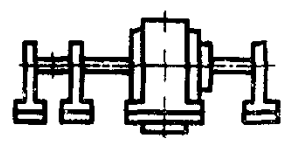
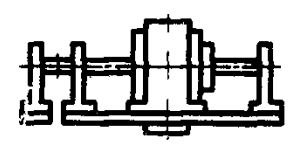
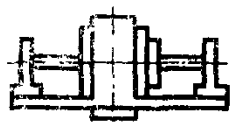
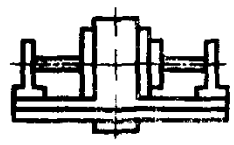
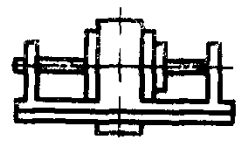
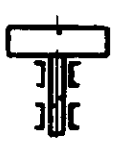
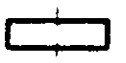
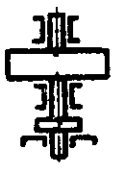
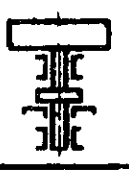
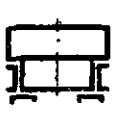
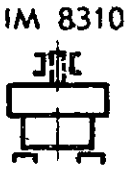
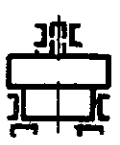
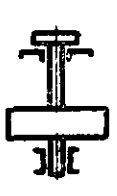
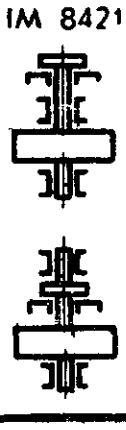
Машины			2-я цифра	Наличие фундаментных или опорных плит (3-я цифра)			
				без фундаментных или опорных плит	с фундаментной плитой	с опорной плитой	с фундаментной и опорной плитами
				Исполнение конца вала (4-я цифра) [1]			
				3-я цифра			
				0	1	2	3
Количество стояковых подшипников	1	на лапах	0	IM 7001 	IM 7011 	IM 7021 	
		на приподнятых лапах	1	IM 7101 	IM 7111 	IM 7121 	
	2	на лапах	2	IM 7201 	IM 7211 	IM 7221 	
		на приподнятых лапах	3	IM 7301 	IM 7311 	IM 7321 	
	3	на лапах	4	IM 7400 	IM 7410 	IM 7420 	IM 7430 
		на приподнятых лапах	5	IM 7500 	IM 7510 	IM 7520 	IM 7530 
	2		6	M 7600 	M 7610 	M 7620 	

Таблица 8

Группа IM 8. **Машины с вертикальным валом, кроме машин групп от IM 1 до IM 4**

Машины			2-я цифра	Расположение направляющего подшипника (3-я цифра)				
				под ротором	над ротором	над и под ротором	под ротором	без направляющего подшипника
				Исполнение конца вала (4-я цифра)[1]				
				3-я цифра				
				0	1	2	3	4
Без подпятника	Без маховика	с валом	0	IM 8001 	IM 8011 	IM 8021 	IM 8031 	IM 8041 
		Без вала	1	IM 8100 	IM 8110 	IM 8120 		IM 8140 
С подпятником	под ротором	с валом	2	IM 8201 	IM 8211 	IM 8221 	IM 8231 	
		Без вала	3	IM 8300 	IM 8310 	IM 8320 		
	над ротором	с валом	4	IM 8401 	IM 8411 	IM 8421 		

Продолжение табл. 8

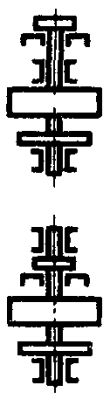
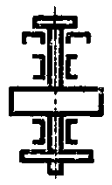
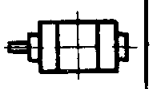
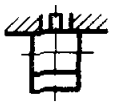
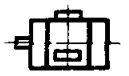
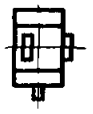
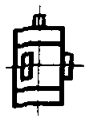
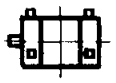
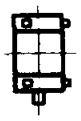
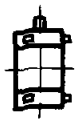
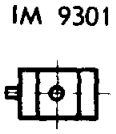
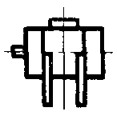
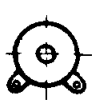
Машины				2-я цифра	Расположение направляющего подшипника (3-я цифра)				
					под ротором	над ротором	над и под ротором	2 под ротором	без направляющего подшипника
					Исполнение конца вала (4-я цифра)[1]				
					3-я цифра				
					0	1	2	3	4
С подпятником	над ротором	без маховика	без вала	5		IM 8510 			
		с маховиком	с валом	6			IM 8621 		
				7			IM 8721 		
			без вала	8			IM 8820 		

Таблица 9

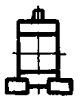
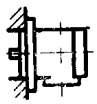
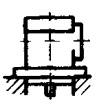
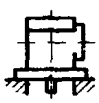
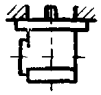
Группа IM 9. **Машины специального исполнения по способу монтажа**

Машины		2-я цифра	Направление конца вала (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра)[1]						
			3-я цифра						
			0	1	2	3	4	8[3]	9[4]
Встраиваемое исполнение с цилиндрической станиной (или без станины) с двумя подшипниковыми щитами		0	IM 9001 	IM 9011 	IM 9021	IM 9031 	IM 9041	IM 9081	IM 9091
с одним подшипниковым щитом	с креплением станины со стороны D с резьбовыми отверстиями	1[2]	IM 9101 	IM 9111 		IM 9131 		IM 9181	IM 9191
с двумя подшипниковыми щитами	с выступами на станине (IM) или подшипниковых щитах (M)	2	IM 9201 	IM 9211 		IM 9231 			
			M 9201 	M 9211 		M 9231 			
	с цапфами на станине	3	IM 9301 						
	с опорно-осевой подвеской	4	IM 9401 	M 9411 					
	с качающейся опорой	5	IM 9501 						

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0; 1 и 3

Продолжение табл 9

Машины		2-я цифра	Направление конца вала (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра)[1]						
			3-я цифра						
			0	1	2	3	4	8[3]	9[4]
с двумя подшипниковыми щитами	на лапах в горизонтальной плоскости	6			Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1	IM 9631 	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0; 1 и 3		
	на лапах, с фланцем на станине	7	IM 9701 	IM 9711 		IM 9731 		IM 9781	
с одним подшипниковым щитом	на лапах, с фланцем на станине	8	IM 9801 	IM 9811 		IM 9831 		IM 9881	
с двумя подшипниковыми щитами	с фланцем, с редуктором Конец вала редуктора параллелен оси вращения машины	9	IM 9901 						

[1] Если исполнение конца вала не соответствует изображенной на эскизах цилиндрической форме, то 4-ю цифру следует заменить в соответствии с цифровым обозначением исполнения конца вала.

[2] У машин на приподнятых лапах, например, в исполнении IM 1101, высота оси вращения может быть равна нулю или иметь отрицательное значение, т. е. плоскость лап может находиться на уровне осевой линии или выше ее

[3] Цифра 8 в цифровом обозначении направления конца вала означает, что машина может работать при любом направлении конца вала.

[4] Цифра 9 в цифровом обозначении направления конца вала указывает на направление конца вала, не определенного цифрами от 0 до 8. Направление конца вала в этом случае указывается в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

[5] Штриховка обозначает опорную сторону фланца.

[6] Штриховка обозначает опорную поверхность станины.

[7] Фланец может быть расположен в любом месте по длине станины; границей расположения фланца на стороне *D* или *N* является середина станины

5. Устанавливаются следующие условные обозначения исполнений концов вала электрических машин (4-я цифра):

0 — без конца вала;
1 — с одним цилиндрическим концом вала;
2 — с двумя цилиндрическими концами вала;
3 — с одним коническим концом вала;
4 — с двумя коническими концами вала;
5 — с одним фланцевым концом вала;
6 — с двумя фланцевыми концами вала;
7 — с фланцевым концом вала на стороне *D* и цилиндрическим концом вала на стороне *N*;
9 — прочие исполнения концов вала.

6. Если к электрической машине, не охваченной группами от IM 1 до IM 9, окажется невозможным применить условное обозначение конструктивного исполнения по способу монтажа в соответствии с настоящим стандартом, то следует привести подробное описание исполнения.

7. Агрегаты, состоящие из нескольких электрических машин на общем валу в отдельных корпусах, обозначаются как машины основного исполнения, соединенные знаком «плюс».

8. Пояснение терминов и условных обозначений, встречающихся в стандарте, приведено в приложении 1.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПОЯСНЕНИЕ ТЕРМИНОВ И УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ, ВСТРЕЧАЮЩИХСЯ В СТАНДАРТЕ

Термин или условное обозначение	Определение	Термин или условное обозначение	Определение
Конструктивное исполнение	Расположение составных частей машины относительно элементов крепления (подшипников и конца вала)		б) сторона, противоположная выводам главных присоединений — для машин на лапах без коробки выводов, но с соединительным кабелем, расположенным на торце;
Способ монтажа	Пространственное положение машины на месте установки		в) сторона, противоположная коллектору, контактным кольцам или возбудителю — для машин только с одним коллектором, или с одним комплектом контактных колец, или одним возбудителем, или с одним коллектором и дополнительно с одним комплектом контактных колец или возбудителем;
Конец вала	Часть вала, выступающая за внешний подшипник (или внешние подшипники). Относится к самой машине и к комплекту, состоящему из машины и дополнительных подшипников		г) сторона, противоположная коллектору с высшим напряжением — для машин с двумя коллекторами на разных сторонах.
Сторона *D* (сторона привода)	1. Приводная сторона — для двигателя. 2. Приводимая сторона — для генератора. 3. Сторона с концом вала большего диаметра — для машин с неравными диаметрами концов вала. 4. Машины с равными диаметрами концов вала: а) сторона, с которой видна коробка выводов справа — для машин на лапах с коробкой выводов, расположенной не сверху;		Примечание. Для машин, не указанных выше, сторона *D* определяется по согласованию между заказчиком и изготовителем.
		Сторона *N*	Сторона, противоположная стороне *D*.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ИСПОЛНЕНИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН по ГОСТ 2479—65 и НАСТОЯЩЕМУ СТАНДАРТУ

Группы машин	Условные обозначения			
	по ГОСТ 2479—65	по настоящему стандарту	по ГОСТ 2479—65	по настоящему стандарту
Машины на лапах с подшипниковыми щитами и с пристроенным редуктором	М 100	IM 1081	М 131	IM 1301
	М 101	IM 1001	М 132	М 1311
	М 102	IM 1011	М 133	М 1331
	М 103	IM 1031	М 134	М 1371
	М 104	IM 1071	М 135	М 1361
	М 105	IM 1061	М 136	М 1351
	М 106	IM 1051	М 141	IM 9401
	М 110	М 1181	М 160	IM 1681
	М 111	IM 1101	М 161	IM 1601
	М 112	М 1111	М 162	IM 1611
	М 113	М 1131	М 163	IM 1631
	М 114	М 1171	М 164	IM 1671
	М 115	М 1161	М 165	IM 1661
	М 116	М 1151	М 166	IM 1651
	М 120	IM 1281	М 170	IM 1781
	М 121	IM 1201	М 171	IM 1701
	М 122	IM 1211	М 172	IM 1711
	М 123	IM 1231	М 173	IM 1731
	М 124	IM 1271	М 174	IM 1771
	М 125	IM 1261	М 175	IM 1761
	М 126	IM 1251	М 176	IM 1751
	М 130	М 1381	М 191	IM 9501
Машины на лапах с подшипниковыми щитами, с фланцем на подшипниковом щите (или щитах)	М 200	IM 2081	М 222	IM 2212
	М 201	IM 2001	М 224	IM 2272
	М 202	IM 2011	М 225	IM 2262
	М 203	IM 2031	М 230	М 2481
	М 204	IM 2071	М 231	М 2401
	М 205	IM 2061	М 232	М 2411
	М 206	IM 2051	М 233	М 2431
	М 210	IM 2181	М 234	М 2471
	М 211	IM 2101	М 235	М 2461
	М 212	IM 2111	М 236	М 2451
	М 213	IM 2131	М 240	М 2581
	М 214	IM 2171	М 241	М 2501
	М 215	IM 2161	М 242	М 2511
	М 216	IM 2151	М 243	М 2531
	М 220	IM 2282	М 244	М 2571
	М 221	IM 2202	М 245	М 2561
			М 246	М 2551
Машины без лап с подшипниковыми щитами, с фланцем на одном подшипниковом щите или щитах, с цокольным фланцем	М 300	IM 3081	М 333	IM 3331
	М 301	IM 3001	М 340	IM 3481
	М 302	IM 3011	М 341	IM 3401
	М 303	IM 3031	М 342	IM 3411
	М 310	IM 3181	М 343	IM 3431
	М 311	IM 3101	М 350	IM 3581
	М 312	IM 3111	М 351	IM 3501
	М 313	IM 3131	М 352	IM 3511
	М 320	IM 3281	М 353	IM 3531
	М 321	IM 3201	М 360	IM 3681
	М 322	IM 3211	М 361	IM 3601
	М 323	IM 3231	М 362	IM 3611
	М 330	IM 3381	М 363	IM 3631
	М 331	IM 3301	М 372	IM 3811
	М 332	IM 3311		

Продолжение

Группы машин	Условные обозначения			
	по ГОСТ 2479—65	по настоящему стандарту	по ГОСТ 2479—65	по настоящему стандарту
Машины без лап с подшипниковыми щитами, с фланцем на станине	М 400	IM 4081	М 442	IM 4411
	М 401	IM 4001	М 443	IM 4431
	М 402	IM 4011	М 450	IM 4581
	М 403	IM 4031	М 451	IM 4501
	М 410	IM 4181	М 452	IM 4511
	М 411	IM 4101	М 453	IM 4531
	М 412	IM 4111	М 460	IM 4681
	М 413	IM 4131	М 461	IM 4601
	М 420	IM 1281	М 462	IM 4611
	М 421	IM 4201	М 463	IM 4631
	М 422	IM 4211	М 470	IM 4781
	М 423	IM 1231	М 471	IM 4701
	М 430	IM 4381	М 472	IM 4711
	М 431	IM 4301	М 473	IM 4731
	М 432	IM 4311	М 480	IM 9181
	М 433	IM 4331	М 481	IM 9101
	М 440	IM 4181	М 482	IM 9111
	М 441	IM 4401	М 483	IM 9131
Машины без подшипниковых щитов	М 500	IM 9081	М 542	—
	М 501	IM 9001	М 543	IM 5110
	М 502	IM 9011	М 544	—
	М 503	IM 9031	М 551	IM 5202
	М 510	—	М 552	—
	М 511	—	М 553	IM 5210
	М 512	—	М 554	—
	М 513	—	М 561	IM 5402
	М 531	IM 5002	М 562	—
	М 532	—	М 563	IM 5410
	М 533	IM 5010	М 564	—
	М 534	—	М 573	IM 5710
	М 541	IM 5102		
Машины с подшипниковыми щитами и стояковыми подшипниками	М 601	IM 6000	М 622	М 6510
	М 602	IM 6010	М 631	IM 6600
	М 611	IM 6201	М 632	IM 6610
	М 612	IM 6211	М 642	IM 6811
	М 621	М 6500		
Машины со стояковыми подшипниками (без подшипниковых щитов)	М 701	IM 7001	М 731	IM 7201
	М 702	IM 7011	М 732	IM 7211
	М 703	IM 7021	М 733	IM 7221
	М 711	IM 7101	М 741	IM 7400
	М 712	IM 7111	М 742	IM 7410
	М 713	IM 7121	М 743	IM 7420
	М 721	IM 7301	М 744	IM 7430
	М 722	IM 7311	М 751	М 7600
Машины с вертикальным валом, не охватываемые группами от IM 1 до IM 4	М 801	IM 8001	М 814	IM 8231
	М 802	IM 8011	М 822	IM 8411
	М 803	IM 8021	М 823	IM 8421
	М 804	IM 8031	М 824	М 8421
	М 811	IM 8201	М 831	IM 8041
	М 812	IM 8211	М 841	IM 8140
	М 813	IM 8221		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Условные обозначения конструктивных исполнений электрических машин по коду I МЭК 34—7—72

1. Код I распространяется только на машины с подшипниковыми щитами и одним концом вала.

2 Обозначение

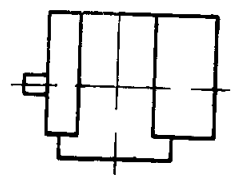
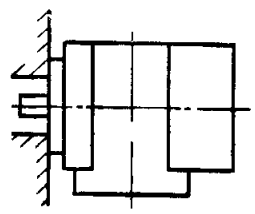
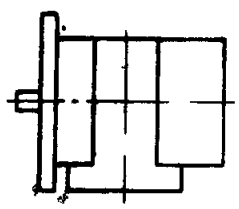
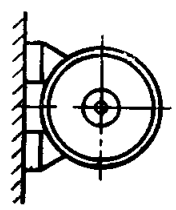
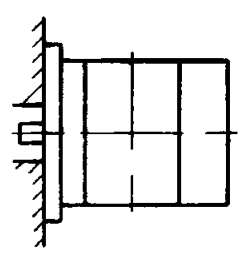
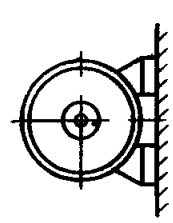
Обозначение включает латинские буквы «IM», за которыми следуют буква и цифры в соответствии с пп 4 и 5 настоящего приложения

3 Определение

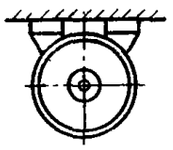
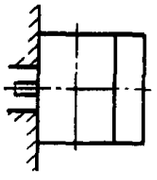
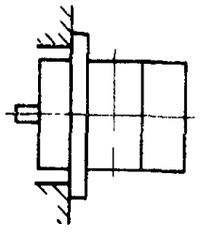
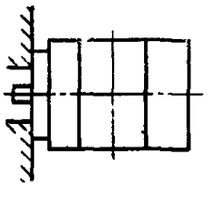
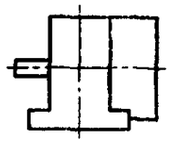
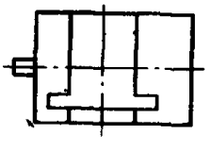
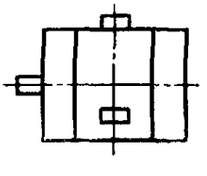
Когда используются слова «вспомогательная конструкция», это означает, что машина устанавливается на массивном щите, на массивном основании, на салазках, на отдельной опоре и т д

4. Машины с горизонтальной осью вала

Обозначение этих машин включает заглавную букву «В», за которой следуют цифры в соответствии с таблицей

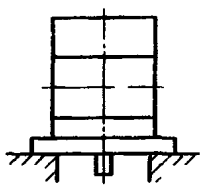
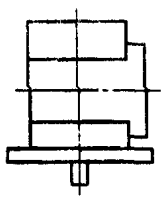
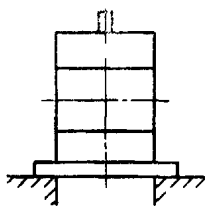
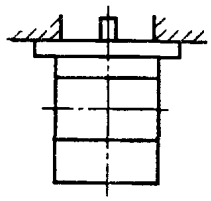
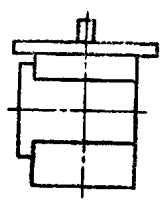
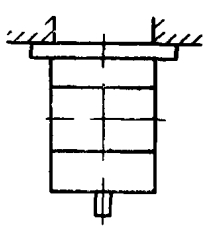
Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
B3		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	—	Устанавливается на вспомогательной конструкции
B34		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Устанавливается на вспомогательной конструкции на лапы с дополнительным креплением за фланец
B35		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	Фланцевый щит Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Устанавливается на вспомогательной конструкции на лапы с дополнительным креплением за фланец
B6		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	Идентично исполнению B3, но щит повернут на 90° в случае подшипников скольжения	Крепление к стене, лапы слева, если смотреть со стороны свободного конца вала
B5		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал свободный	Фланцевый щит Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца
B7		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	Идентично исполнению B3, но щит повернут на 90° в случае подшипников скольжения	Крепление к стене, лапы справа, если смотреть со стороны свободного конца вала

Продолжение

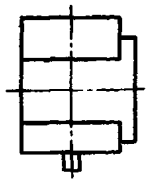
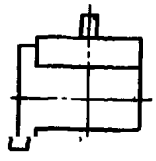
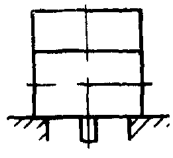
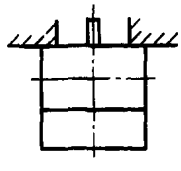
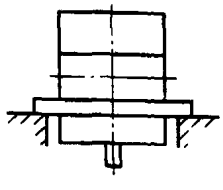
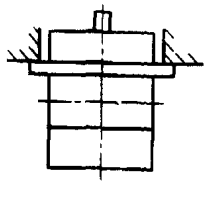
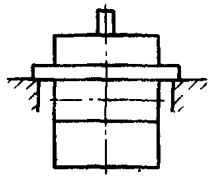
Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
B8		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	Идентично исполнению B3, но щит повернут на 180° в случае подшипников скольжения	Устанавливается на потолке, лапы сверху, если смотреть со стороны свободного конца вала
B9		1 подшипниковый щит	Без лап	Вал свободный	Идентично исполнениям B5 или B14, но без фланца или щита со стороны свободного конца вала	Крепится за детали корпуса со стороны свободного конца вала
B10		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал свободный	Специальный фланцевый щит со стороны свободного конца вала	Крепится за фланец, опорная поверхность со стороны свободного конца вала
B14		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал свободный	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца
B15		1 подшипниковый щит	С лапами	Вал свободный	Идентичен исполнению B3, но без фланца или щита со стороны свободного конца вала	Устанавливается на вспомогательной конструкции на лапы и дополнительно крепится за детали корпуса со стороны свободного конца вала
B20		2 подшипниковых щита	Приподнятые лапы	Вал свободный	—	Устанавливается внутри вспомогательной конструкции
B30		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал свободный	3 или 4 выступа на одном щите, на двух щитах или на корпусе	Крепление посредством выступов

5. Машины с вертикальной осью вала

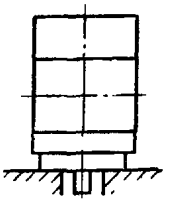
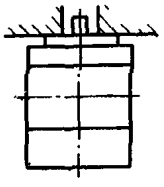
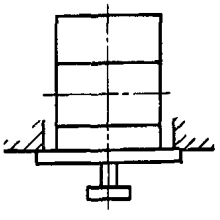
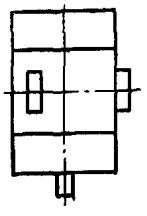
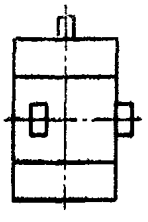
Обозначение этих машин включает заглавную букву «V», за которой следуют цифры в соответствии с таблицей

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
V1		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца концом вала вниз
V15		2 подшипниковых щита	С лапами	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен (или недоступен) с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится к стене посредством лап и дополнительно фиксируется фланцем, расположенным снизу
V2		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны, противоположной свободному концу вала	Крепится посредством фланца, расположенного внизу
V3		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, расположенного вверху
V36		2 подшипниковых щита	С лапами	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится к стене или вспомогательной конструкции. Дополнительно фиксируется фланцем, расположенным вверху
V4		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны, противоположной свободному концу вала	Крепится посредством фланца, расположенного вверху

Продолжение

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
V5		2 подшипниковых щита	С лапами	Свободный конец вала вниз	Идентично исполнению В3	Крепится к стене или вспомогательной конструкции
V6		2 подшипниковых щита	С лапами	Свободный конец вала вверх	—	Крепится к стене или вспомогательной конструкции
V8		1 подшипниковый щит	Без лап	Свободный конец вала вниз	Идентично исполнениям V1 или V18, но без фланца или щита со стороны свободного конца вала	Крепится за детали внизу корпуса со стороны свободного конца вала
V9		1 подшипниковый щит	Без лап	Свободный конец вала вверх	Идентично исполнениям V3 или V19, но без фланцевого щита со стороны свободного конца вала	Крепится за верхнюю часть корпуса со стороны свободного конца вала
V10		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, опорная поверхность со стороны свободного конца вала
V14		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, опорная поверхность со стороны свободного конца вала
V16		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, опорная поверхность которого со стороны, противоположной свободному концу вала

Продолжение

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
V18		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, расположенного внизу
V19		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, расположенного вверху
V21		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал с присоединительной площадкой, направлен вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, опорная поверхность которого со стороны, противоположной свободному концу вала
V30		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	3 или 4 выступа на одном щите, на двух щитах или на корпусе	Крепление посредством выступов
V31		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	3 или 4 выступа на одном щите, на двух щитах или на корпусе	Крепление посредством выступов

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

6. *Условные обозначения конструктивных исполнений электрических* машин по настоящему стандарту и коду I стандарта МЭК 34—7—72

Настоящий стандарт	МЭК 34—7—72 Код I	Настоящий стандарт	МЭК 34—7—72 Код I
IM 1001	IM B3	IM 2011	IM V15
IM 1011	IM V5	IM 2031	IM V36
IM 1031	IM V6	IM 2101	IM B34
IM 1051	IM B6	IM 3001	IM B5
IM 1061	IM B7	IM 3011	IM V1
IM 1071	IM B8	IM 3015	IM V21
IM 1101	IM B20	IM 3031	IM V3
IM 1201	IM B15	IM 3211	IM V4
IM 2001	IM B35	IM 3231	IM V2
IM 3601	IM B14	IM 9101	IM B9
IM 3611	IM 18	IM 9111	IM V8
IM 3631	IM 19	IM 9131	IM V9
IM 4001	IM B10	IM 9201	IM B30
IM 4011	IM V10	IM 9211	IM V30
IM 4031	IM V14	IM 9231	IM V31
IM 4131	IM V16		

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности и приборостроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Петренко, Л. В. Онищенко, С. В. Каплан, В. С. Коннов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.79 № 1511

3. Срок проверки 1995 г.,
периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 246—76

5. В государственный стандарт введен международный стандарт МЭК 34—7—72

6. Взамен ГОСТ 2479—65

7. Переиздание (октябрь 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 2—90)

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 02.01.90 Подп. в печ. 19.12.90 3,0 усл. п. л. 3,25 усл. кр.-отт. 3,43 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 50 к.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва ГСП
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 155