М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Основные нормы взаимозаменяемости

РЕЗЬБА ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ ОДНОЗАХОДНАЯ

Диаметры и шаги

ГОСТ 24738—81

Basic norms of interchangeability.
Trapezoidal single-start screw thread. Diameters and pitches

Дата введения 01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на трапецеидальную однозаходную резьбу с профилем по ГОСТ 9484 и устанавливает номинальные диаметры и шаги резьбы.

2. Диаметры и шаги резьбы должны соответствовать указанным в таблице.

При выборе диаметров резьбы следует предпочитать первый ряд второму.

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы d		Шаг P																					
Ряд 1	Ряд 2	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48
8	—	1,5	2*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	9	1,5	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	—	1,5	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	11	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	—	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	14	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	—	—	2	—	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	18	—	2	—	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	—	—	2	—	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	22	—	2*	3	—	5	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	—	—	2*	3	—	5	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	26	—	2*	3	—	5	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	—	—	2*	3	—	5	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	30	—	—	3	—	—	6	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	—	—	—	3	—	—	6	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	34	—	—	3	—	—	6	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	—	—	—	3	—	—	6	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	38	—	—	3	—	—	6*	7	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	—	—	—	3	—	—	6*	7	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	42	—	—	3	—	—	6*	7	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44	—	—	—	3	—	—	—	7	8*	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы d		Шаг P																					
Ряд 1	Ряд 2	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48
—	46	—	—	3	—	—	—	—	8	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48	—	—	—	3	—	—	—	—	8	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	50	—	—	3	—	—	—	—	8	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
52	—	—	—	3	—	—	—	—	8	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	55	—	—	3	—	—	—	—	8*	9	—	12*	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	—	—	—	3	—	—	—	—	8*	9	—	12*	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	65	—	—	—	4	—	—	—	—	—	10	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	—	—	—	—	4	—	—	—	—	—	10	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	75	—	—	—	4	—	—	—	—	—	10	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	—	—	—	—	4	—	—	—	—	—	10	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	85	—	—	—	4	5*	—	—	—	—	—	12	—	—	18	20*	—	—	—	—	—	—	—	—
90	—	—	—	—	4	5*	—	—	—	—	—	12	—	—	18	20*	—	—	—	—	—	—	—	—
—	95	—	—	—	4	5*	—	—	—	—	—	12	—	—	18	20*	—	—	—	—	—	—	—	—
100	—	—	—	—	4	5*	—	—	—	—	—	12	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
—	110	—	—	—	4	5*	—	—	—	—	—	12	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	14	16*	—	—	22	24*	—	—	—	—	—	—
—	130	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	14	16*	—	—	22	24*	—	—	—	—	—	—
140	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	14	16*	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—
—	150	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—
160	—	—	—	—	—	—	6	—	8*	—	—	—	—	16	—	—	—	24*	28	—	—	—	—	—
—	170	—	—	—	—	—	6	—	8*	—	—	—	—	16	—	—	—	24*	28	—	—	—	—	—
180	—	—	—	—	—	—	—	—	8	—	—	—	—	—	18	20*	—	—	28	32*	—	—	—	—
—	190	—	—	—	—	—	—	—	8	—	—	—	—	—	18	20*	—	—	—	32	—	—	—	—
200	—	—	—	—	—	—	—	—	8	—	10*	—	—	—	18	20*	—	—	—	32	—	—	—	—
—	210	—	—	—	—	—	—	—	8	—	10*	—	—	—	—	20	—	—	—	32*	36	—	—	—
220	—	—	—	—	—	—	—	—	8	—	10*	—	—	—	—	20	—	—	—	32*	36	—	—	—
—	230	—	—	—	—	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	36	—	—	—
240	—	—	—	—	—	—	—	—	8	—	—	12*	—	—	—	—	22	24*	—	—	36	40*	—	—
—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	22	24*	—	—	—	40	—	—
260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	22	24*	—	—	—	40	—	—
—	270	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	24	—	—	—	40	—	—
280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	24	—	—	—	40	—	—
—	290	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	44	—
300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	24	—	—	—	40*	44	—
320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48
—	340	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48

Продолжение

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы *d*		Шаг *P*																					
Ряд 1	Ряд 2	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48
360	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48
—	380	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48
400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48
—	420	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
440	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	460	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	480	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	520	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
—	540	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
560	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
—	580	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
—	600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—
620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—
—	640	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Шаги, заключенные в полужирные рамки, являются предпочтительными при разработке новых конструкций.

2. Шаги, обозначенные знаком *, не следует применять при разработке новых конструкций.

3. В условное обозначение трапецеидальной однозаходной резьбы должны входить: буквы *Tr*, номинальный диаметр резьбы, числовое значение шага и буквы *LH* для левой резьбы.

Пример условного обозначения трапецеидальной резьбы номинальным диаметром 32 мм и шагом 6 мм:

Tr 32·6

То же, левой:

Tr 32·6LH

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2263

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9484—73 в части диаметров и шагов

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 639—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9484—81	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru