ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# БАЛЛОНЫ АЭРОЗОЛЬНЫЕ

## МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА СОПРОТИВЛЕНИЕ ВНУТРЕННЕМУ ДАВЛЕНИЮ

## ГОСТ 24690—81
## (СТ СЭВ 1757—79)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

**РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**И. К. Симанис, Е. А. Вальтер, Г. О. Татевосьян, Н. П. Алехина**

**ВНЕСЕН Министерством химической промышленности**

Член Коллегии **В. Ф. Ростунов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 апреля 1981 г. № 1969**

Редактор *Т В Смыка*
Технический редактор *А Г Каширин*
Корректор *Л А Пономарева*

Сдано в наб 23 04 81 Подп к печ 15 05 81 0,25 п л 0,15 уч-изд л Тир 12000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557 Москва Новопресненский пер 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер, 6 Зак 748

УДК 621.798.1—986.001.4:006.354 Группа Д89

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# БАЛЛОНЫ АЭРОЗОЛЬНЫЕ

## Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению

Aerosoll cans. Testing method of internal pressure resistance

**ГОСТ 24690—81 (СТ СЭВ 1757—79)**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 апреля 1981 г. № 1969 срок действия установлен**

**с 01.06. 1981 г.**

**до 01.01. 1986 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на моноблочные алюминиевые жестяные сборные и стеклянные аэрозольные баллоны и устанавливает метод испытания баллонов на сопротивление внутреннему давлению

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1757—79.

Метод основан на создании внутреннего давления в баллоне и выдерживании его при этом давлении в течение установленного времени.

## 1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Для проведения испытаний отбирают баллоны одного вида, типа и условной вместимости, прошедшие предварительную проверку на соответствие требованиям стандартов (технических условий) на моноблочные алюминиевые, жестяные сборные или стеклянные баллоны для конкретных видов продукции.

1.2. Количество образцов для испытаний устанавливают в стандартах (технических условиях) на аэрозольные баллоны для конкретных видов продукции.

## 2. АППАРАТУРА

Гидравлическая установка для создания заданного давления в баллоне.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1981

Головка для зажима горловины аэрозольного баллона в вертикальном положении.

Монометр с пределом измерения от 0 до 4,0 МПа (класса точности не ниже 1,5).

Предохранительный щиток, обеспечивающий безопасность работы в процессе испытания.

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытание проводят при температуре воздуха от 18 до 21°С в помещении без сквозняка. Баллоны до начала испытаний выдерживают в помещении не менее 20 мин.

3.2. Баллоны до краев горловины наполняют водой комнатной температуры, закрепляют за горловину в зажимной головке, при этом корпус баллона должен висеть свободно, ни с чем не соприкасаясь. Между баллоном и оператором устанавливают предохранительный щиток.

3.3. Величина давления, при котором проводят испытания, должна соответствовать указанному в стандартах на баллоны для конкретных видов продукции.

3.3.1. Давление в баллоне повышают равномерно со скоростью (0,2±0,05) МПа/мин. Давление при испытании на деформацию выдерживают не менее 30 с, после чего не должно наблюдаться (без применения увеличительных стекол) изменений формы или растрескивания баллонов.

3.3.2. Для определения устойчивости баллона к разрушению, давление равномерно повышают со скоростью 0,2±0,05 МПа/мин до величины, установленной в стандартах (технических условиях) на баллоны для конкретных видов продукции. Давление выдерживают не менее 30 с, затем снижают со скоростью (0,4±0,1) МПа/мин.

После снижения давления открывают зажимную головку, снимают баллон и осматривают.

Стеклянные баллоны при испытании на устойчивость к разрушению не должны растрескиваться.

Алюминиевые моноблочные и жестяные сборные баллоны могут иметь остаточную деформацию без нарушения герметичности.

Группа Д89

**Изменение № 1 ГОСТ 24690—81 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.09.85 № 2861 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1409.

Раздел 2. Третий абзац. Заменить слово: «монометр» на «манометр».

Раздел 2 дополнить абзацем: «Секундомер по ГОСТ 5072—79, с ценой деления секундной шкалы 0,2 с, класса точности 3».

*(Продолжение см. с. 132)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 24690—81)*

Пункт 3.1. Заменить слова: «от 18 до 21 °С» на «от 16 до 25 °С».

Пункт 3.2. Заменить слово: «на» на «не».

Пункт 3.3.1. Исключить слова: «со скоростью (0,2±0,05) МПа/мин».

Пункт 3.3.2. Исключить слова: «со скоростью (0,2±0,05) МПа/мин», «затем снижают со скоростью (0,4±0,1) МПа/мин».

(ИУС № 12 1985 г.)

Группа Д89

**Изменение № 2 ГОСТ 24690—81 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.07.90 № 2081**

**Дата введения 01.01.91**

Вводная часть. После слова «алюминиевые» проставить запятую;

второй абзац исключить.

Раздел 2 изложить в новой редакции: «2. Аппаратура

Стенд для проведения испытаний, состоящий из следующих частей:

гидравлического устройства для создания необходимого давления в баллоне;

головки для зажима горловины аэрозольного баллона в вертикальном положении;

манометра с пределом измерения от 0 до 4,0 МПа, класса точности 1,5;

предохранительного щитка, обеспечивающего безопасность работы в процессе.

Секундомер по ГОСТ 5072—79 с ценой деления секундной шкалы 0,2 с, класса точности 3».

*(Продолжение см. с. 164)*

Пункт 3.3.1 изложить в новой редакции: «3.3.1. Для определения устойчивости баллона к разрушению давление равномерно повышают до величины, установленной в стандартах (технических условиях) на баллоны для конкретных видов продукции, и выдерживают не менее 30 с.

После снижения давления открывают зажимную головку, снимают баллон осматривают визуально, при этом не должно наблюдаться изменений формы или растрескивания баллонов».

Пункт 3.3.2 исключить.

(ИУС № 10 1990 г.)



gost.e-ecolog.ru