ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ХОЛОДНОТВЕРДЕЮЩИХ СМЕСЕЙ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24573—81

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛЬ

Т. М. Мореева

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 января 1981 г. № 365

УДК 621.742.57.06 : 006.354 Группа Г44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ХОЛОДНОТВЕРДЕЮЩИХ СМЕСЕЙ

Типы, основные параметры и размеры

Mixers for preparations of coldstting sands. Types, basic parameters and dimensions

ГОСТ 24573—81

ОКП 38 4118

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 января 1981 г. № 365 срок действия установлен

с 01.07 1982 г.
до 01.07 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стационарные поворотные смесители непрерывного действия, предназначенные для приготовления и раздачи сыпучих холоднотвердеющих песчано-смоляных смесей.

2. Смесители должны изготовляться типов:

1 — одножелобные одновальные;

2 — одножелобные двухвальные;

3 — двухжелобные с вертикальной смесительной камерой, исполнений: А — одноплечие и Б — двухплечие с ручным и механизированным перемещением рукавов и головки.

3. Основные параметры и размеры смесителей должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование параметров и размеров			Нормы					
Производительность, т/ч, не менее			1,0		2,5	6,3	16,0	40,0
Радиус зоны обслуживания, мм, для исполнения	А		1000	1200	—	—	—	—
	Б	наим.	—		1015	1150	1600	1700
		наиб.	—		2250	2410	2850	2950

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1981

Продолжение

Наименование параметров и размеров		Нормы				
Производительность, т/ч, не менее		1,0	2,5	6,3	16,0	40,0
Угол поворота плеч смесителя рад (град), не менее	наим.	3,14 (180)	4,16 (240)			
	наиб.	—	4,16 (240)			
Удельная металлоемкость, т·ч/т, не более		1,4	1,1	0,50	0,25	0,16
Удельная энергоемкость, кВт·ч/т, не более		5,0	2,0	1,5		1,0

Примечания:

1. По заказу потребителя допускается изготовление специальных смесителей с увеличенными радиусами зоны обслуживания.
2. Показатели удельной металло- и энергоемкостей указаны для смесителей с ручным перемещением.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 11.02.81 Подп. к печ. 04.03.81 0,25 п. л. 0,13 уч.-изд. л. Тир. 16 000 Цена 3 коп.

Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 229

gost.e-ecolog.ru