УДК 621.983.5.06 : 006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПУАНСОНЫ ПРОКОЛОЧНЫЕ

Конструкция и размеры

Pin-hole punches. Design and dimensions

ГОСТ 24533—80*

ОКП 39 6330

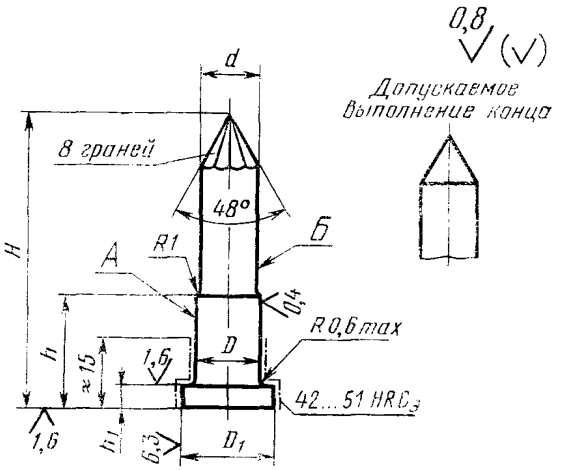
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6294 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры проколочных пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Применяемость	d (поле допуска h6)	H	D (поле допуска n6)	D_1	h	h_1 (пред. откл. +0,1)	Масса, кг, не более
1059-0051		8	От 40 до 80	10	14	25	5	0,036
1059-0052		10	От 40 до 90	12	16	28		0,063
1059-0053		12	От 45 до 100	14	18		6	0,120
1059-0054		16	От 50 до 110	18	22			0,213

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера H.

Пример условного обозначения проколочного пуансона размерами $d=8$ мм, $H=56$ мм:

Пуансон 1059-0051/056 ГОСТ 24533—80

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал — сталь марки У10А или У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 55...59 $HRC_э$, кроме места, обозначенного на чертеже.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск радиального биения поверхности *Б* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

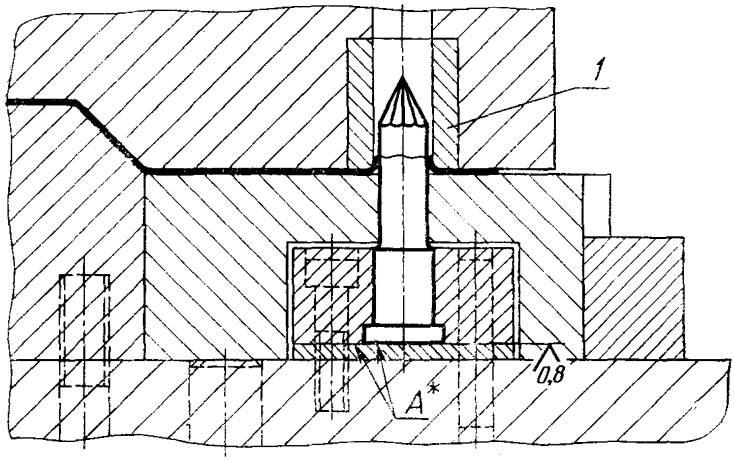
5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

6. Маркировать на бирке: условное обозначение пуансона без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Пример применения проколочных пуансонов дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОКОЛОЧНЫХ ПУАНСОНОВ



* Поверхности А обработать совместно.

1—втулка для проколочных пуансонов по ГОСТ 24534—80

gost.e-ecolog.ru