УДК 621.983.5.06 : 006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СЕКЦИИ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ) С ОТВЕРСТИЯМИ ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ

Конструкция и размеры

ГОСТ 24526—80*

Sections for female dies (punches) with pin plug. Design and dimensions

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

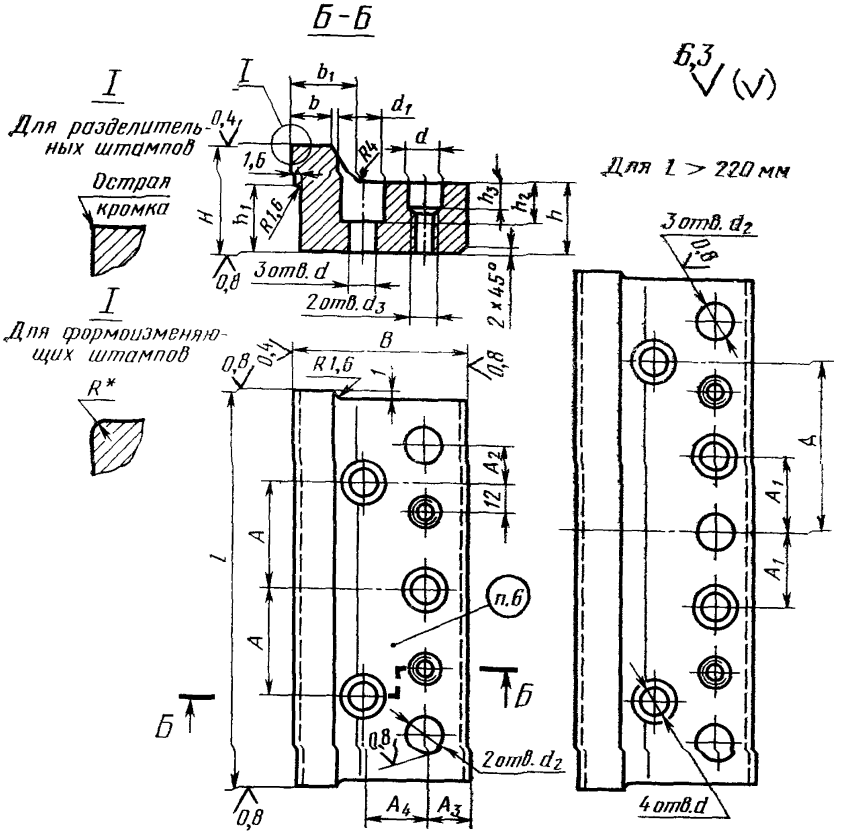
1. Конструкция и размеры секций матриц и пуансонов с отверстиями под штифтовые пробки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).*

gost.e-ecolog.ru



* Назначается конструктивно.

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяемость	H	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	d	d_1	d_2*	d_3	Масса, кг, не более
1190-0201		32	50	150	40			16	15	10	16	22	20	10	10	11	17	17	M10	1,296
1190-0202				170	50		18													1,468
1190-0203				150	38									12	8					1,632
1190-0204												30	28	15	15					2,226
1190-0205				170	45	—						22	20	12	8					1,850
1190-0206												30	28	15	15					2,522
1190-0207				200	60		20					22	20	12	8					2,176
1190-0208												30	28	15	15					2,967
1190-0209		40	63	220	71				19	14	20	22	20	12	8					2,394
1190-0211								20				30	28	15	15	13	19	22	M12	3,264
1190-0212				250	80	40						22	20	12	8					2,720
1190-0213												30	28	15	15					3,708
1190-0214				280	95		22					22	20	12	8					3,048
1190-0215						50						30	28	15	15					4,154
1190-0216				300	105							22	20	12	8					3,264
1190-0217												30	28	15	15					4,452
1190-0218												25	22	12	10					2,090
1190-0219		50	71	150	38	—	18		22	18	24	36	34	15	22					3,009

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяемость	H	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	d	d_1	d_2*	d_3	Масса кг, не более
1190-0221		50	71	170	48	—	18	20	22	18	24	25	22	12	10	13	19	22	M12	2,368
1190-0222												36	34	15	22					3,411
1190-0223				200	63							25	22	12	8					2,787
1190-0224												36	34	15	15					4,013
1190-0225				220	71							25	22	12	8					3,066
1190-0226												36	34	15	15					4,414
1190-0227				250	85	40						25	22	12	8					3,484
1190-0228												36	34	15	15					5,016
1190-0229				280	100							25	22	12	8					3,900
1190-0231						50						36	34	15	15					5,620
1190-0232				300	110							25	22	12	8					4,180
1190-0233												36	34	15	15					6,018
1190-0234		60	80	170	48	—	18		25	21	28	28	28	16	10	17	26		M16	2,989
1190-0235												40	40	20	22					4,270
1190-0236												28	28	16	10					3,517
1190-0237				200	63							40	40	20	22					5,024

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяемость	H	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	d	d_1	d_2*	d_3	Масса, кг, не более
1190-0238		60	80	220	71	—	20	20	25	21	28	28	28	16	10	17	26	22	M16	3,868
1190-0239												40	40	20	22					5,562
1190-0241				250	85	40						28	28	16	10					4,396
1190-0242												40	40	20	22					6,280
1190-0243				280	100	50						28	28	16	10					4,924
1190-0244												40	40	20	22					7,034
1190-0245				300	110							28	28	16	10					5,276
1190-0246												40	40	20	22					7,536
1190-0247		75		170	48		18					28	28	16	10					3,550
1190-0248												40	40	20	22					5,071
1190-0249				200	63	—						28	28	16	10					4,176
1190-0251												40	40	20	22					5,960
1190-0252				220	71		20					28	28	16	10					4,594
1190-0253												40	40	20	22					6,564
1190-0254				250	85	40						28	28	16	10					5,220
1190-0255												40	40	20	22					7,458

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяемость	H	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	d	d_1	d_2*	d_3	Масса, кг, не более
1190-0256		75	80	280	100	50	20	20	25	21	28	28	28	16	10	17	26	22	M16	5,848
1190-0257												40	40	20	22					8,352
1190-0258				300	110							28	28	16	10					6,264
1190-0259												40	40	20	22					8,930
1190-0261		100	100	170	48	—	18		36	24	33	28	28	16	10					6,136
1190-0262												40	40	20	22					7,340
1190-0263				200	63							28	28	16	10					7,223
1190-0264												40	40	20	22					8,635
1190-0265				220	71							28	28	16	10					7,940
1190-0266												40	40	20	22					9,505
1190-0267				250	85	40	20					28	28	16	10					9,095
1190-0268												40	40	20	22					10,794
1190-0269				280	100	50						28	28	16	10					10,266
1190-0271												40	40	20	22					12,088
1190-0272				300	110							28	28	16	10					10,836
1190-0273												40	40	20	22					12,952

* Форма и размеры отверстий под штифтовые пробки исполнения 1 даны в справочном приложении 2 к ГОСТ 24527—80.

Допускается применение штифтовой пробки исполнения 2.

Пример условного обозначения секции матрицы (пуансона) размерами L=150 мм, H=40 мм, h=22 мм для разделительного штампа:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0203 ГОСТ 24526—80

То же, для формоизменяющего штампа с размером R=2 мм:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0203/02 ГОСТ 24526—80

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал секций — сталь по ГОСТ 1435—74: для разделительных штампов — марки У10А для формоизменяющих — марки У8А

3. Твердость секции основной рабочей детали разделительных штампов — 57...61 $HRC_э$; твердость секции сопрягаемой детали и секции формоизменяющих штампов — 55. 59 $HRC_э$.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допускается по требованию потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80

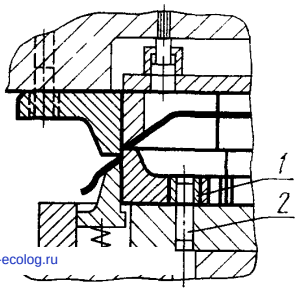
6. Маркировать: условное обозначение секции без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Примеры применения секций матриц (пуансонов) даны в справочном приложении.

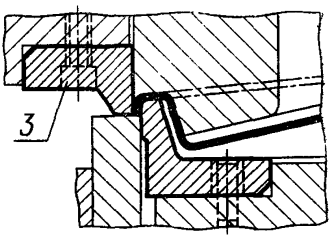
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ) С ОТВЕРСТИЯМИ ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ

Для разделительных штампов



Для формоизменяющих штампов



gost.e-ecolog.ru

1—пробка штифтовая по ГОСТ 24527—80, *2*—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70, *3*—винт по ГОСТ 11738—84