

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ПОЛАМИ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ЭМУЛЬСИОННОЙ МАСТИКИ

ГОСТ 24456—80
(СТ СЭВ 1761—79)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛЬ

А. А. Хрептов

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член коллегии **В. Ф. Ростунов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1980 г. № 5733

УДК 691.163.025.3 : 536.495 : 006.354 Группа У29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ПОЛАМИ

Метод определения термостойкости эмульсионной мастики

Emulsified floor polish Test method for heat resistance

ГОСТ 24456—80 (СТ СЭВ 1761—79)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1980 г. № 5733 срок действия установлен

с 01.12 1980 г.
до 01.12 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на эмульсионную мастику, предназначенную для придания блеска и защиты полов из паркета и поливинилхлоридных линолеумов, и устанавливает метод определения стойкости мастики к температурным изменениям.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1761—79.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

1.1. Сущность метода заключается в том, что эмульсионную мастику подвергают испытанию при трех разных температурных режимах и визуально оценивают возникшие при этом изменения.

2. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

2.1. Для проведения испытаний эмульсионных мастик отбирают не менее пяти упаковок. Содержимое отобранных упаковок объединяют, тщательно перемешивают и отбирают среднюю пробу массой 2 кг.

Полученную среднюю пробу помещают в чистую сухую стеклянную банку с притертой пробкой или другую герметически закрывающуюся тару.

На тару со средней пробой наклеивают этикетку с указанием:

наименования и назначения эмульсионной мастики;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

обозначения нормативно-технической документации на конкретную продукцию;

номера партии;

даты выпуска;

даты и места отбора проб.

3. АППАРАТУРА

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева (50±2)°С.

Термостат, обеспечивающий температуру нагрева (5±1)°С.

Холодильник, обеспечивающий температуру минус (5±1)°С.

Бутылки из прозрачного стекла с винтовым затвором, вместимостью 250 см^3.

Стакан по ГОСТ 10394—72, вместимостью 2000 см^3.

4. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

4.1. Испытуемую эмульсионную мастику выдерживают в течение 8 ч при температуре (23±2)°С, затем интенсивно встряхивают в течение 5 мин.

4.2. Эмульсионную мастику разливают в шесть бутылок, из которых две бутылки наполняют на 2/3 номинального объема и четыре бутылки — до метки 250 см^3.

4.3. Включают аппаратуру для испытания и после стабилизации заданных температур оставляют включенной на 30 мин до испытания.

5. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Для проведения испытания «в цикле» две бутылки, заполненные испытуемой эмульсионной мастикой до метки 250 см^3, помещают в сушильный шкаф, где выдерживают при 50°С в течение 8 ч. Затем бутылки переносят в термостат, где выдерживают при 5°С в течение 16 ч.

Цикл испытания повторяют до возникновения видимых изменений внешнего вида эмульсионной мастики, но не более 14 раз.

5.2. Для проведения испытания нагреванием две бутылки, заполненные эмульсионной мастикой до метки 250 см^3, помещают в сушильный шкаф и выдерживают при 50°С, пока не возникнут изменения внешнего вида эмульсионной мастики, но не более 120 ч. После того, как испытуемая мастика остынет до 23°С, проводят обработку результатов.

5.3. Для проведения испытания замораживанием две бутылки с испытуемой эмульсионной мастикой, заполненные на 2/3 объема, помещают в холодильник, где выдерживают при температуре минус 5°С в течение 24 ч. После того, как испытуемая эмульсионная мастика оттает и нагреется до 23°С, проводят обработку результатов.

6. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

6.1. При визуальном осмотре отмечают возникшие изменения внешнего вида эмульсионной мастики: расслоение, осаждение эмульгированной и дисперсной фазы, коагуляцию, изменение цвета.

6.2. Устойчивость эмульсионной мастики к нагреву и охлаждению выражают в циклах (при испытании по п. 5.1) или в часах (при испытаниях по п.п. 5.2 и 5.3).

6.3. Эмульсионная мастика считается стабильной к нагреву и охлаждению, если выдерживает испытания в течение 10 циклов — по п. 5.1; 72 ч — по п. 5.2 и 24 ч — по п. 5.3.

6.4. Пример записи результатов испытаний

Эмульсионная мастика стабильна при испытании «в цикле» и испытании нагреванием, но при испытании замораживанием наблюдается изменение цвета мастики.

6.5. Протокол испытания должен содержать следующие данные:

наименование эмульсионной мастики;

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

обозначение производственной партии;

дату изготовления;

дату отбора проб;

дату проведения испытания;

результат испытания.

Редактор *А. С. Пшеничная*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 13.01.81 Подп. к печ. 05.02.81 0,5 п. л. 0,20 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., **3, Тип. «Московский печатник».** Москва, **Лялин пер., 6. Зак. 45**

gost.e-ecolog.ru