УДК 678.057.7-219.2:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

**Конструкция и размеры**

Guide pins of portable press moulds for manufacturing of industrial rubber articles. Design and dimensions

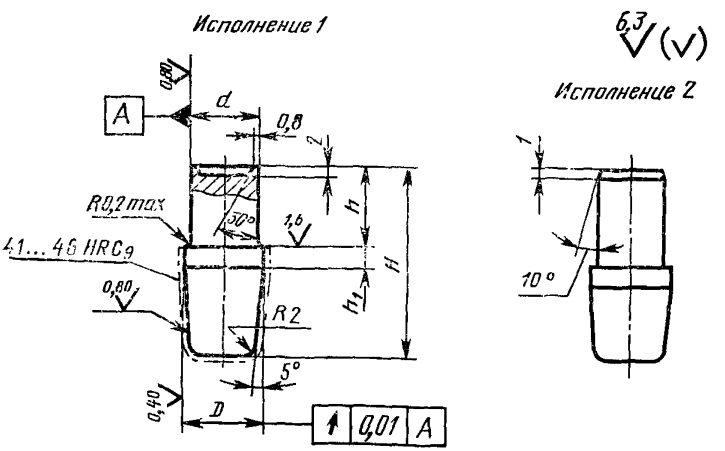
**ГОСТ 24268—80***

ОКП 39 6380

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июня 1980 г. № 3018 срок введения установлен**
**Проверен в 1985 г.** **с 01.01.81**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1985 г. (ИУС 2—86).*



gost.e-ecolog.ru

*Продолжение*

Размеры в мм

| Обозначение колонки | Применяемость | Исполнение | $D$ (пред. откл. f7) | $d$ | | | $h$ (пред. откл. —0,05; —0,10) | $h_1$ | $H$ (пред. откл. h14) | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Номин | Пред. откл. | | | | | |
| | | | | | k6 | r6 | | | | |
| 1030-4001 | | 1 | 20 | 16 | +0,012 +0,001 | — | 10 | 4 | 20 | 0,034 |
| 1030-4002 | | | | | | | | | 22 | 0,046 |
| 1030-4003 | | | | | | | | | 25 | 0,049 |
| 1030-4004 | | | | | | | | | 28 | 0,055 |
| 1030-4005 | | | | | | | | | 32 | 0,062 |
| 1030-4006 | | | | | | | | | 36 | 0,063 |
| 1030-4007 | | | | | | | | | 40 | 0,075 |
| 1030-4008 | | | | | | | | | 45 | 0,082 |
| 1030-4009 | | | | | | | | | 50 | 0,087 |
| 1030-4113 | | | | | | | | | 56 | 0,095 |
| 1030-4114 | | | | | | | | | 63 | 0,101 |
| 1030-4115 | | | | | | | | | 71 | 0,107 |
| 1030-4011 | | | | | | | 12 | | 22 | 0,037 |
| 1030-4012 | | | | | | | | | 25 | 0,048 |
| 1030-4013 | | | | | | | | | 28 | 0,055 |
| 1030-4014 | | | | | | | | | 32 | 0,062 |
| 1030-4015 | | | | | | | | | 36 | 0,069 |
| 1030-4016 | | | | | | | | | 40 | 0,075 |
| 1030-4017 | | | | | | | | | 45 | 0,085 |
| 1030-4018 | | | | | | | | | 50 | 0,090 |
| 1030-4116 | | | | | | | | | 56 | 0,096 |
| 1030-4117 | | | | | | | | | 63 | 0,102 |
| 1030-4118 | | | | | | | | | 71 | 0,108 |
| 1030-4019 | | | | | | | 15 | | 25 | 0,042 |
| 1030-4021 | | | | | | | | | 28 | 0,053 |
| 1030-4022 | | | | | | | | | 32 | 0,061 |
| 1030-4023 | | | | | | | | | 36 | 0,068 |
| 1030-4024 | | | | | | | | | 40 | 0,075 |
| 1030-4025 | | | | | | | | | 45 | 0,083 |
| 1030-4026 | | | | | | | | | 50 | 0,089 |
| 1030-4027 | | | | | | | | | 56 | 0,096 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Обозначение колонки | Применяемость | Исполнение | $D$ (пред. откл. f7) | $d$ | | | $h$ (пред. откл. −0,05; −0,10) | $h_1$ | $H$ (пред. откл. h14) | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Номин. | Пред. откл. | | | | | |
| | | | | | k6 | r6 | | | | |
| 1030-4119 | | 1 | 20 | 16 | +0,012<br>+0,001 | — | 16 | 4 | 63 | 0,105 |
| 1030-4121 | | | | | | | | | 71 | 0,107 |
| 1030-4028 | | | | | | | 20 | | 28 | 0,053 |
| 1030-4029 | | | | | | | | | 32 | 0,060 |
| 1030-4031 | | | | | | | | | 36 | 0,068 |
| 1030-4032 | | | | | | | | | 40 | 0,075 |
| 1030-4033 | | | | | | | | | 45 | 0,082 |
| 1030-4034 | | | | | | | | | 50 | 0,090 |
| 1030-4035 | | | | | | | | | 56 | 0,097 |
| 1030-4122 | | | | | | | | | 63 | 0,106 |
| 1030-4123 | | | | | | | | | 71 | 0,112 |
| 1030-4036 | | | | | | | 24 | | 36 | 0,067 |
| 1030-4037 | | | | | | | | | 40 | 0,075 |
| 1030-4038 | | | | | | | | | 45 | 0,083 |
| 1030-4039 | | | | | | | | | 50 | 0,090 |
| 1030-4041 | | | | | | | | | 56 | 0,100 |
| 1030-4042 | | | | | | | | | 63 | 0,106 |
| 1030-4043 | | | | | | | | | 71 | 0,135 |
| 1030-4044 | | 2 | | | — | +0,034<br>+0,023 | 25 | | 36 | 0,065 |
| 1030-4045 | | | | | | | | | 40 | 0,073 |
| 1030-4046 | | | | | | | | | 45 | 0,082 |
| 1030-4047 | | | | | | | | | 50 | 0,091 |
| 1030-4048 | | | | | | | | | 56 | 0,099 |
| 1030-4049 | | | | | | | | | 63 | 0,108 |
| 1030-4051 | | | | | | | | | 71 | 0,116 |
| 1030-4052 | | | | | | | | | 80 | 0,124 |
| 1030-4053 | | | | | | | | | 36 | 0,065 |
| 1030-4054 | | | | | | | | | 40 | 0,073 |
| 1030-4055 | | | | | | | | | 45 | 0,082 |
| 1030-4056 | | | | | | | | | 50 | 0,091 |
| 1030-4057 | | | | | | | | | 56 | 0,100 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Обозначение колонки | Применяемость | Исполнение | $D$ (пред откл f7) | $d$ | | | $h$ (пред откл −0,05; −0,10) | $h_1$ | $H$ (пред откл h14) | Масса кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Номин | Пред откл | | | | | |
| | | | | | k6 | r6 | | | | |
| 1030-4058 | | 2 | 20 | 16 | — | +0,034<br>+0,023 | 25 | 4 | 63 | 0,109 |
| 1030-4059 | | | | | | | | | 71 | 0,117 |
| 1030-4061 | | | | | | | | | 80 | 0,125 |
| 1030-4062 | | 1 | 25 | 20 | +0,015<br>+0,002 | — | 16 | 4 | 32 | 0,097 |
| 1030-4063 | | | | | | | | | 36 | 0,111 |
| 1030-4064 | | | | | | | | | 40 | 0,122 |
| 1030-4065 | | | | | | | | | 45 | 0,136 |
| 1030-4066 | | | | | | | | | 50 | 0,148 |
| 1030-4067 | | | | | | | | | 56 | 0,162 |
| 1030-4068 | | | | | | | | | 63 | 0,177 |
| 1030-4069 | | | | | | | | | 71 | 0,190 |
| 1030-4071 | | | | | | | | 6 | 32 | 0,097 |
| 1030-4072 | | | | | | | | | 36 | 0,111 |
| 1030-4073 | | | | | | | | | 40 | 0,122 |
| 1030-4074 | | | | | | | | | 45 | 0,136 |
| 1030-4075 | | | | | | | | | 50 | 0,148 |
| 1030-4076 | | | | | | | | | 56 | 0,162 |
| 1030-4077 | | | | | | | | | 63 | 0,177 |
| 1030-4078 | | | | | | | | | 71 | 0,190 |
| 1030-4079 | | | | | | | 20 | 4 | 36 | 0,107 |
| 1030-4081 | | | | | | | | | 40 | 0,121 |
| 1030-4082 | | | | | | | | | 45 | 0,135 |
| 1030-4083 | | | | | | | | | 50 | 0,149 |
| 1030-4084 | | | | | | | | | 56 | 0,163 |
| 1030-4085 | | | | | | | | | 63 | 0,179 |
| 1030-4086 | | | | | | | | | 71 | 0,194 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Обозначение колонки | Применяемость | Исполнение | $D$ (пред. откл. f7) | $d$ | | | $h$ (пред. откл. —0,05; —0,10) | $h_1$ | $H$ (пред. откл. h14) | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Номин. | Пред. откл. | | | | | |
| | | | | | k6 | r6 | | | | |
| 1030-4087 | | 1 | 25 | 20 | +0,015 +0,002 | — | 20 | 4 | 80 | 0,209 |
| 1030-4088 | | | | | | | | 6 | 36 | 0,107 |
| 1030-4089 | | | | | | | | | 40 | 0,121 |
| 1030-4091 | | | | | | | | | 45 | 0,135 |
| 1030-4092 | | | | | | | | | 50 | 0,149 |
| 1030-4093 | | | | | | | | | 56 | 0,163 |
| 1030-4094 | | | | | | | | | 63 | 0,179 |
| 1030-4095 | | | | | | | | | 71 | 0,194 |
| 1030-4096 | | | | | | | | | 80 | 0,209 |
| 1030-4097 | | 2 | | | — | +0,041 +0,028 | 25 | 4 | 50 | 0,147 |
| 1030-4098 | | | | | | | | | 56 | 0,163 |
| 1030-4099 | | | | | | | | | 63 | 0,180 |
| 1030-4101 | | | | | | | | | 71 | 0,197 |
| 1030-4102 | | | | | | | | | 80 | 0,212 |
| 1030-4103 | | | | | | | | | 85 | 0,221 |
| 1030-4104 | | | | | | | | | 90 | 0,225 |
| 1030-4105 | | | | | | | | 6 | 50 | 0,147 |
| 1030-4106 | | | | | | | | | 56 | 0,163 |
| 1030-4107 | | | | | | | | | 63 | 0,180 |
| 1030-4108 | | | | | | | | | 71 | 0,197 |
| 1030-4109 | | | | | | | | | 80 | 0,212 |
| 1030-4111 | | | | | | | | | 85 | 0,221 |
| 1030-4112 | | | | | | | | | 90 | 0,225 |

Пример условного обозначения направляющей колонки размерами $D$=20 мм, $h$=12 мм, $H$=40 мм исполнения 1:

*Колонка 1030—4016 ГОСТ 24268—80*

2. Твердость — 41 . . . 46 $HRC_э$

3. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение стали марки 20Х по ГОСТ 4543—71, цементировать на глубину $h$ от 0,8 до 1,2 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. Допускается радиус $R=0{,}2$ мм заменить канавкой для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820—69.

6. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

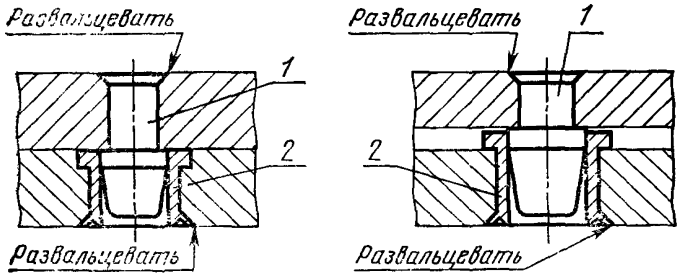
7. Маркировать: обозначение колонки, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии колонок.

8. Пример применения направляющей колонки дан в справочном приложении.

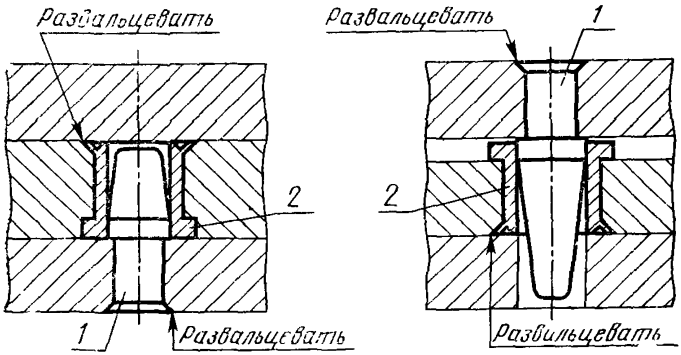
*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

## ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

### Для двухплитных пресс-форм




### Для трехплитных пресс-форм




*1*—направляющая колонка; *2*—направляющая втулка

gost.e-ecolog.ru