ГОСТ 24255—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РОМБИЧЕСКОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 55° И ОТВЕРСТИЕМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Группа В56

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РОМБИЧЕСКОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 55° И ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

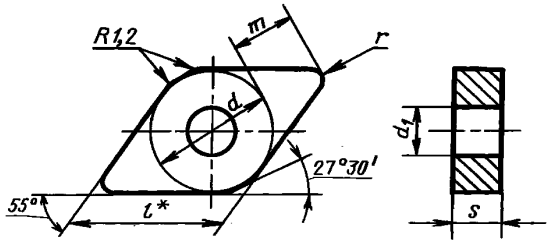
Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 55° included angle and cylindrical holes. Design and dimensions

ГОСТ 24255—80

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).
1. **(Исключен, Изм. № 1).**
2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

Обозначение пластин класса допуска М			l	d	d_1	s	r	m
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*						
13123—150408	DNMA-150408		15,5	12,700	5,16	4,76	0,8	6,478
13123—150412	DNMA-150412						1,2	6,015
13123—150608	DNMA-150608					6,35	0,8	6,478
13123—150612	DNMA-150612						1,2	6,015
13123—150616	DNMA-150616						1,6	5,552
13123—190608	DNMA-190608		19,3	15,875	6,35	6,35	0,8	8,327
13123—190612	DNMA-190612						1,2	7,865
13123—190616	DNMA-190616						1,6	7,402

* См. приложение 3.

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки Т15К6, длиной режущей кромки l = 15,5 мм, толщиной s = 4,76 мм, радиусом r = 0,8 мм:

19 6613 0443 150408

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

3. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
4. Система обозначения пластин — по ГОСТ 19042.
5. Технические требования — по ГОСТ 19086.
6. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

мм

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок		
	Т5К10	Т14К8	Т15К6
13123—150408	8,52	7,72	7,58
13123—150412	8,35	7,57	7,44
13123—150608	11,40	10,30	10,10
13123—150612	11,10	10,10	9,93
13123—150616	10,80	9,79	9,62
13123—190608	17,90	16,20	15,90
13123—190612	17,60	16,00	15,70
13123—190616	17,30	15,70	15,40

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровой обозначение пластин	Основное применение	Применение по специальному заказу
13123—150408	№ 7	№ 5, № 6
13123—150412	—	№ 5, № 6, № 7
13123—150608		
13123—150612		
13123—150616		
13123—190608		
13123—190612		
13123—190616		

№ 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Применяемость пластин

d	Обозначение	Пластины без стружколомающих канавок				
		радиус при вершине r_ε				
		0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
12,7	DNMA 1504	++	++	++	++	+++
	DNMA 1506	+++	++	++	++	++
15,875	DNMA 1906	+++	++	++	++	++

Примечание. + — пластины основного применения, стандартизованные.
++ — пластины ограниченного применения, нестандартизованные.
+++ — пластины, не рекомендуемые для применения.

ПРИЛОЖЕНИЯ 2, 3. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2915

3. В настоящий стандарт введен международный стандарт ИСО 3364—85 «Пластины сменные твердосплавные с радиусами при вершине с цилиндрическим крепежным отверстием. Размеры» в части пластин DNMA

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	4
ГОСТ 19086—80	5

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3632

7. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91)

gost.e-ecolog.ru