МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНЬ КОРДНАЯ КАПРОНОВАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 10—93/640

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным Техническим комитетом по стандартизации ТК 301 "Синтетические волокна и нити"

ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 05.10.95 № 512 межгосударственный стандарт ГОСТ 24221—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 24221—80

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично **воспроизведен, тиражирован** и распространен в качестве официального **издания на** территории Российской Федерации без разрешения **Госстандарта России**

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Определения 2
4 Обозначение и сокращение 2
5 Технические требования 3
6 Требования безопасности 9
7 Правила приемки 9
8 Методы контроля 10
9 Транспортирование и хранение 11
10 Гарантии изготовителя 11
Приложение А Коды ОКП 12
Приложение Б Поверхностная плотность капроновой кордной ткани 14

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНЬ КОРДНАЯ КАПРОНОВАЯ

Технические условия

Kapron cord fabric. Specifications

Дата введения 1996—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на капроновую кордную ткань, вырабатываемую по основе из стабилизированных кордных нитей, по утку — из хлопчатобумажной пряжи и предназначенную для армирования покрышек пневматических шин.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Обязательные требования к качеству ткани, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, изложены в разделе 6.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.007—76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 6611.4—73 Нити текстильные. Методы определения влажности

ГОСТ 17824—81 Полиамиды, нити и волокна полиамидные. Методы определения экстрагируемых веществ

ГОСТ 23785.0 Ткань кордная. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 23785.1—79 Ткань кордная. Методы определения разрывной нагрузки и удлинений

ГОСТ 23785.2—79 Ткань кордная. Метод определения толщины

ГОСТ 23785.3—79 Ткань кордная. Метод определения крутки

ГОСТ 23785.4—79 Ткань кордная. Методы определения линейных размеров, плотности по основе и утку, поверхностной плотности

Издание официальное

ГОСТ 23785.5—79 Ткань кордная. Метод определения линейной усадки

ГОСТ 23785.6—79 Ткань кордная. Метод определения термостойкости

ГОСТ 23785.7—89 Ткань кордная. Метод определения прочности связи с резиной

ГОСТ 24327—80 Ткань кордная. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 29332—92 Волокна и нити химические. Методы определения массовой доли замасливателя

3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применяют следующие термины, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Термин	Определение
Неподработанная основная нить	Порок в виде не заработанной утком основной нити
Затяжка утком в краях ткани	Порок ткани в виде нарушенной прямолинейности ее кромки за счет перетянутой нити утка
Неровная намотка по торцам рулона	Порок намотки в виде отклонения поверхности торцов рулона от плоскости более чем на 30 мм
Петля по основе	Порок в виде выступающей от плоскости кордного полотна нити основы на участках между уточными нитями
Провисание середины (края)	Порок в виде разнонатянутых участков ткани по ее ширине, проявляющийся при разматывании рулона ткани со стрелой прогиба более 3 см
Пух	Порок в виде комочка, образованного из посторонних элементарных волокон, присоединенных к кордной нити

4 ОБОЗНАЧЕНИЕ И СОКРАЩЕНИЕ

Капроновая кордная ткань должна изготовляться следующих **марок: 12 КНТС**, 122 КНТС, 123 КНТС, 23 КНТС, 232 КНТС, 25 **КНТС**, 252 КНТС, 26 КНТС, 262 КНТС, 28 КНТС, 282 КНТС.

Примечание — В марках ткани первые две цифры обозначают уровень прочности нити, третья цифра — различие по плотности основы и утка ткани, буква К — капроновая ткань, буква Т — термообработанная ткань, буква С — ткань из стабилизированных капроновых кордных нитей, буква Н — кордную ткань, полученную из капроновой нити без водной обработки.

5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1 Капроновая кордная ткань должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

5.2 Нити основы должны быть обработаны замасливателем типов: А, Тепрем, Синтокс 20 М. Допускается по согласованию с потребителем применение другого термостойкого замасливателя.

5.3 Допускается применение нитей основы, окрашенных от стабилизатора и подкрашенных легко смываемыми красителями.

5.4 В качестве утка должна применяться хлопчатобумажная пряжа линейной плотности 25 текс по нормативной документации. Допускается по согласованию с потребителем применение другой нити по нормативно-технической документации.

5.5 Концы нитей первого кручения должны соединяться шинным узлом, концы нитей второго кручения — сшивкой. Длина сшивки 5—10 см.

5.6 Коды ОКП указаны в приложении А.

5.7 Характеристики

5.7.1 По физико-механическим показателям капроновая кордная ткань высшего сорта должна соответствовать нормам, указанным в таблице 2, первого сорта — в таблице 3.

5.7.2 Массовая доля низкомолекулярных соединений в нитях основы кордной ткани должна быть не более 2,5% при получении нити через крошку и не более 3,3% при получении нити через расплав.

5.7.3 Номинальная длина ткани в рулоне должна быть 540, 720, 900, 1080, 1260 м. Допускаются рулоны с номинальной длиной ткани 360 м. Общая длина ткани в таких рулонах не должна превышать 1% от общей длины ткани в партии. Отклонение фактической длины в рулоне от номинальной составляет ±10 м.

5.7.4 Пороки внешнего вида должны оцениваться баллами. Суммарное количество баллов на условную длину ткани 100 м не должно быть более указанного в таблице 4.

Таблица 2

Марка ткани	Структура	Толщина, мм	Разрывная нагрузка, Н (кгс), не менее	Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %, не более	Удлинение, %		
					при нагрузке 20 Н (2 кгс)	при нагрузке 39 Н (4 кгс)	при разрыве
12 КНТС	93,5 текс × 1 × 2	0,50±0,03	125,0 (12,8)	3,2	8,0±1,5	12,0±1,5	27,0±2,0
122 КНТС	93,5 текс × 1 × 2	0,50±0,03	125,0 (12,8)	3,2	8,0±1,5	12,0±1,5	27,0±2,0
123 КНТС	93,5 текс × 1 × 2	0,50±0,03	125,0 (12,8)	3,2	8,0±1,5	12,0±1,5	27,0±2,0
23 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	230,0 (23,5)	3,5	4,5±1,5	8,5±1,5	27,0±2,0
232 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	230,0 (23,5)	3,5	4,5±1,5	8,5±1,5	27,0±2,0
25 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	245,0 (25,0)	3,5	4,5±1,5	8,5±1,5	28,0±2,0
252 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	245,0 (25,0)	3,5	4,5±1,5	8,5±1,5	28,0±2,0
26 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	255,0 (26,0)	3,5	4,5±1,5	8,5±1,5	28,0±2,0
262 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	255,0 (26,0)	3,5	4,5±1,5	8,5±1,5	28,0±2,0
28 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	280,0 (28,5)	3,5	4,5±1,5	8,5±1,5	28,0±2,0
282 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	280,0 (28,5)	3,5	4,5±1,5	8,5±1,5	28,0±2,0

Окончание таблицы 2

Марка ткани	Коэффициент вариации по удлинению при разрыве, %, не более	Число кручений на 1 м		Направление круток	Термостойкость, %, не менее	Массовая доля замасливателя, %, не более	Линейная усадка, %, не более	Ширина ткани, см	Число нитей на 10 см	
		Первая крутка	Вторая крутка						по основе	по утку
12 КНТС	5,8	470±20	470±20	zzs	90	1,2	10,0	148±2	132±1	11±1
122 КНТС	5,8	470±20	470±20	zzs	90	1,2	10,0	148±2	94±1	12±1
123 КНТС	5,8	470±20	470±20	zzs	90	1,2	10,0	148±2	61±1	10±1
23 КНТС	5,8	336±20	328±20	zzs	90	1,2	10,0	148±2	94±1	8±1
232 КНТС	5,8	336±20	328±20	zzs	90	1,2	10,0	148±2	75±1	10±1
25 КНТС	5,8	336±20	328±20	zzs	90	1,2	10,5	148±2	94±1	8±1
252 КНТС	5,8	336±20	328±20	zzs	90	1,2	10,5	148±2	75±1	10±1
26 КНТС	5,8	336±20	328±20	zzs	90	1,2	10,5	148±2	94±1	8±1
262 КНТС	5,8	336±20	328±20	zzs	90	1,2	10,5	148±2	75±1	10±1
28 КНТС	5,8	336±20	328±20	zzs	85	1,2	10,5	148±2	94±1	8±1
282 КНТС	5,8	336±20	328±20	zzs	85	1,2	10,5	148±2	75±1	10±1

Примечания

1 Для ткани марок 23 КНТС, 232 КНТС при разрывной нагрузке 235 Н (24 кгс) и более допускается удлинение при разрыве (27,5±2,0)%.

2 Допускается по согласованию с потребителем для ткани марок 25 КНТС, 252 КНТС, 26 КНТС, 262 КНТС, 28 КНТС, 282 КНТС удлинение нити при разрыве (30,0±2,0)%.

3 Допускается по согласованию с потребителем изготовлять кордную ткань шириной (153±2) см с сохранением общего числа нитей основы.

4 Поверхностная плотность ткани дана в приложении Б.

Таблица 3

Марка ткани	Структура	Толщина, мм	Разрывная нагрузка, Н (кгс), не менее	Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %, не более	Удлинение, %		
					при нагрузке 20 Н (2 кгс)	при нагрузке 39 Н (4 кгс)	при разрыве
12 КНТС	93,5 текс × 1 × 2	0,50±0,03	122,0 (12,5)	3,8	8,0±1,5	12,0±1,5	27,0±2,0
122 КНТС	93,5 текс × 1 × 2	0,50±0,03	122,0 (12,5)	3,8	8,0±1,5	12,0±1,5	27,0±2,0
123 КНТС	93,5 текс × 1 × 2	0,50±0,03	122,0 (12,5)	3,8	8,0±1,5	12,0±1,5	27,0±2,0
23 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	225,0 (23,0)	3,8	4,5±1,5	8,5±1,5	27,0±2,0
232 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	225,0 (23,0)	3,8	4,5±1,5	8,5±1,5	27,0±2,0
25 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	245,0 (25,0)	3,8	4,5±1,5	8,5±1,5	28,0±2,0
252 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	245,0 (25,0)	3,8	4,5±1,5	8,5±1,5	28,0±2,0
26 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	255,0 (26,0)	3,8	4,5±1,5	8,5±1,5	28,0±2,0
262 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	255,0 (26,0)	3,8	4,5±1,5	8,5±1,5	28,0±2,0
28 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	275,0 (28,0)	3,8	4,5±1,5	8,5±1,5	28,0±2,0
282 КНТС	187 текс × 1 × 2	0,70±0,03	275,0 (28,0)	3,8	4,5±1,5	8,5±1,5	28,0±2,0

Окончание таблицы 3

Марка ткани	Коэффициент вариации по удлинению при разрыве, %, не более	Число кручений на 1 м		Направление круток	Термостойкость, %, не менее	Массовая доля замасливателя, %, не более	Линейная усадка, %, не более	Ширина ткани, см	Число нитей на 10 см	
		Первая крутка	Вторая крутка						по основе	по утку
12 КНТС	7,0	470±20	470±20	zzs	80	1,2	11,0	148±2	132±1	11±1
122 КНТС	7,0	470±20	470±20	zzs	80	1,2	11,0	148±2	94±1	12±1
123 КНТС	7,0	470±20	470±20	zzs	80	1,2	11,0	148±2	61±1	10±1
23 КНТС	7,0	336±20	328±20	zzs	80	1,2	11,0	148±2	94±1	8±1
232 КНТС	7,0	336±20	328±20	zzs	80	1,2	11,0	148±2	75±1	10±1
25 КНТС	7,0	336±20	328±20	zzs	80	1,2	11,0	148±2	94±1	8±1
252 КНТС	7,0	336±20	328±20	zzs	80	1,2	11,0	148±2	75±1	10±1
26 КНТС	7,0	336±20	328±20	zzs	80	1,2	11,0	148±2	94±1	8±1
262 КНТС	7,0	336±20	328±20	zzs	80	1,2	11,0	148±2	75±1	10±1
28 КНТС	7,0	336±20	328±20	zzs	80	1,2	11,0	148±2	94±1	8±1
282 КНТС	7,0	336±20	328±20	zzs	80	1,2	11,0	148±2	75±1	10±1

Примечания

1 Для ткани марок 23 КНТС, 232 КНТС при разрывной нагрузке 235 Н (24 кгс) и более допускается удлинение при разрыве (27,5±2,0) %.

2 Допускается по согласованию с потребителем для ткани марок 25 КНТС, 252 КНТС, 26 КНТС, 262 КНТС, 28 КНТС, 282 КНТС удлинение нити при разрыве (30,0±2,0) %.

3 Допускается по согласованию с потребителем изготовлять кордную ткань шириной (153±2) см с сохранением общего числа нитей основы.

4 Поверхностная плотность ткани дана в приложении Б.

Таблица 4

Марка ткани	Количество баллов для ткани		Марка ткани	Количество баллов для ткани		Марка ткани	Количество баллов для ткани	
	высшего сорта	первого сорта		высшего сорта	первого сорта		высшего сорта	первого сорта
12 КНТС	5	7	122 КНТС	4	6	123 КНТС	2	4
23 КНТС	8	10	232 КНТС	6	8	—	—	—
25 КНТС	8	10	252 КНТС	6	8	—	—	—
26 КНТС	8	10	262 КНТС	6	8	—	—	—
28 КНТС	8	10	282 КНТС	6	8	—	—	—

5.7.5 Оценка пороков внешнего вида должна проводиться в соответствии с таблицей 5.

Таблица 5

Наименование порока	Количество баллов
Сшивки в нитях второго кручения, за каждые 24 сшивки	1
Тонкие или толстые пропуски в нити в общей сложности:	
до 10 м включ., за каждые 10 м	1
более 10 м, за каждые 10 м	2
Штопорная крутка нити в общей сложности:	
до 10 м включ., за каждые 10 м	1
более 10 м, за каждые 10 м	2
Неподработанная основная нить более 1 м, за каждую нить	1
Затяжка утком в краях нити, за каждые 3 затяжки	1
Недокрутка основной нити в общей сложности:	
до 10 м включ., за каждые 10 м	1
более 10 м, за каждые 10 м	2
Перекрутка основной нити в общей сложности:	
до 10 м включ., за каждые 10 м	1
более 10 м, за каждые 10 м	2
Сукрутины основных нитей, за каждые 5 шт.	1
Оборванные уточные нити в краях ткани, за каждый 1 м по длине ткани	1
Пропуски утка по длине ткани от 5 до 20 см включ., за каждый пропуск	1

5.7.6 В рулоне ткани не допускаются следующие пороки: неровная намотка по торцам рулона;

петля по основе;
слабина основной нити;
заработанный пух размером более двух диаметров нити;
масляное пятно;
провисание середины или краев ткани;
близна;
неподработанная основная нить более 1 м;
пропуск утка по длине более 20 см.

Примечание — Допускаются следы масляных пятен на ткани от промывки ее эфиром или бензином.

5.7.7 Концы рулонов ткани должны иметь две заработанные полоски: первая — размером 50—70 мм, вторая концевая — 120—150 мм по длине ткани на расстоянии одна от другой 300—350 мм. Полоски должны зарабатываться хлопчатобумажным утком линейной плотности 84 текс с числом нитей на 10 см по утку не менее 60. Ткань между заработанными полосками должна быть без складок.

5.8 Маркировка

5.8.1 Маркировка — по ГОСТ 24327 со следующим дополнением:

ярлыки рулонов, перемотанных на браковочно-мерильной машине, должны иметь дополнительную надпись "БМК".

5.9 Упаковка

5.9.1 Упаковывание — по ГОСТ 24327.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Капроновая кордная ткань не токсична, не оказывает вредного влияния на организм человека, не гидролизуется, не окисляется, не плесневеет, под воздействием солнечного света вредных веществ не выделяет. Класс опасности 4 по ГОСТ 12.1.007.

6.2 По результатам гигиенических исследований капроновая кордная ткань оценена как приемлемая к использованию для каркаса шин.

6.3 Капроновая кордная ткань не пожароопасна. Температура плавления капроновой кордной нити 215°С; температура размягчения 170°С; температура самовоспламенения 440°С.

6.4 Отходы капроновой кордной ткани направляются для переработки и использования в народном хозяйстве или подвергаются регенерации на предприятиях химволокна.

7 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7.1 Правила приемки — по ГОСТ 23785.0.

7.2 Физико-механические показатели: "массовая доля низкомолекулярных соединений", "число кручений на 1 м", "термостойкость", "ширина ткани", "число нитей на 10 см по основе и утку" изготовитель определяет периодически не менее одного раза в месяц, показатель "прочность связи с резиной" — не менее одного раза в квартал.

Допускается по согласованию с потребителем определять прочность кордной нити с резиной у потребителя.

7.3 При переработке рулонов с маркировкой "БМК" параметры кордной ткани по показателям "Число нитей на 10 см", "ширина ткани", "длина ткани в рулоне" не оцениваются.

7.4 Каждая партия должна сопровождаться документом, удостоверяющим качество, с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
наименования продукции;
марки ткани;
сорта;
порядкового номера партии;
результатов физико-механических испытаний;
вида и массовой доли замасливателя;
массовой доли низкомолекулярных соединений;
даты изготовления;
обозначения настоящего стандарта;
штампа отдела технического контроля и подписи контролера.

8 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

8.1 Отбор проб — по ГОСТ 23785.0.

8.2 Определение разрывной нагрузки и удлинения, коэффициентов вариации по разрывной нагрузке и удлинению — по ГОСТ 23785.1 со следующим дополнением: разрывная машина должна быть оборудована зажимными губками в соответствии с приложением 2 ГОСТ 23785.1. Допускается использовать в качестве материала для губок текстолит или другой материал, исключающий проскальзывание нити.

8.3 Определение толщины — по ГОСТ 23785.2.

8.4 Определение числа кручений на 1 м — по ГОСТ 23785.3.

8.5 Определение ширины, длины ткани, поверхностной плотности, числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 23785.4.

8.6 Определение линейной усадки — по ГОСТ 23785.5.

8.7 Определение термостойкости — по ГОСТ 23785.6.

8.8 Определение прочности связи с резиной — по ГОСТ 23785.7.

8.9 Определение массовой доли низкомолекулярных соединений — по ГОСТ 17824.

8.10 Определение массовой доли замасливателя — по ГОСТ 29332.

8.11 Определение влажности — по ГОСТ 6611.4.

8.12 Пороки внешнего вида определяют осмотром ткани на браковочно-мерильной машине.

8.13 Провисание ткани определяют на браковочно-мерильной машине или пропиточном агрегате на шинных заводах.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 24327.

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества капроновой кордной ткани требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения — 6 мес со дня изготовления.

Приложение А
(обязательное)

КОДЫ ОКП

Таблица А1

Тип выработки, марка и качество ткани	Код ОКП
Ткань кордная капроновая марки 12 КНТС, из нитей стабилизированных, структуры 93,5 текс×1×2	22 8121 0040 09
высшего сорта	22 8121 0041 08
1-го сорта	22 8121 0042 07
Ткань кордная капроновая марки 122 КНТС, из нитей стабилизированных, структуры 93,5 текс×1×2	22 8121 0050 07
высшего сорта	22 8121 0051 06
1-го сорта	22 8121 0052 05
Ткань кордная капроновая марки 123 КНТС, из нитей стабилизированных, структуры 93,5 текс×1×2	22 8121 0060 05
высшего сорта	22 8121 0061 04
1-го сорта	22 8121 0062 03
Ткань кордная капроновая марки 23 КНТС, из нитей стабилизированных, структуры 187 текс×1×2	22 8121 0100 03
высшего сорта	22 8121 0101 02
1-го сорта	22 8121 0102 01
Ткань кордная капроновая марки 232 КНТС, из нитей стабилизированных, структуры 187 текс×1×2	22 8121 0110 01
высшего сорта	22 8121 0111 00
1-го сорта	22 8121 0112 10
Ткань кордная капроновая марки 25 КНТС, из нитей стабилизированных, структуры 187 текс×1×2	22 8121 0130 08
высшего сорта	22 8121 0131 07
1-го сорта	22 8121 0132 06
Ткань кордная капроновая марки 252 КНТС, из нитей стабилизированных, структуры 187 текс×1×2	22 8121 0140 06
высшего сорта	22 8121 0141 05
1-го сорта	22 8121 0142 04
Ткань кордная капроновая марки 26 КНТС, из нитей стабилизированных, структуры 187 текс×1×2	22 8121 0650 00
высшего сорта	22 8121 0651 10
1-го сорта	22 8121 0652 09

Окончание таблицы А1

Тип выработки, марка и качество ткани	Код ОКП
Ткань кордная капроновая марки 262 КНТС, из нитей стабилизированных, структуры 187 текс×1×2	22 8121 0660 09
высшего сорта	22 8121 0661 08
1-го сорта	22 8121 0662 07
Ткань кордная капроновая марки 28 КНТС, из нитей стабилизированных, структуры 187 текс×1×2	22 8121 0670 07
высшего сорта	22 8121 0671 06
1-го сорта	22 8121 0672 05
Ткань кордная капроновая марки 282 КНТС, из нитей стабилизированных, структуры 187 текс×1×2	22 8121 0680 05
высшего сорта	22 8121 0681 04
1-го сорта	22 8121 0682 03

Приложение Б
(справочное)

ПОВЕРХНОСТНАЯ ПЛОТНОСТЬ КАПРОНОВОЙ КОРДНОЙ ТКАНИ

Таблица Б1

Марка ткани	Поверхностная плотность, г/м^2	Марка ткани	Поверхностная плотность, г/м^2
12 КНТС	282 ± 20	252 КНТС	325 ± 15
122 КНТС	202 ± 15	26 КНТС	406 ± 20
123 КНТС	132 ± 10	262 КНТС	325 ± 15
23 КНТС	406 ± 20	28 КНТС	406 ± 20
232 КНТС	325 ± 15	282 КНТС	325 ± 15
25 КНТС	406 ± 20		

Примечание — Поверхностная плотность капроновой кордной ткани указана при нормированной влажности 5%.

УДК 677.494.664.077:629.114.012.553.1:006.354 ОКС 59.080.30
М98 ОКП 22 8121

Ключевые слова: ткань кордная

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябова*

Сдано в набор 27.10.95. Подписано в печать 03.01.96. Усл.печ.л. 1,16.
Усл. кр.-отт. 1,16. Уч.-изд.л. 0,93. Тираж 380 экз. С3070. Зак. 6209.

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
ЛР № 021007 от 10.08.95.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru