УДК 621.753.3:006.354 Группа Г28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-ГЛУБИНОМЕРЫ ДЛЯ СЕГМЕНТНЫХ ШПОНОЧНЫХ ПАЗОВ

Конструкция и размеры

ГОСТ 24119—80*

Keyway depth gauges for segmental key slots.
Design and dimensions

ОКП 39 3181

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1990 г. № 1034 срок действия установлен

с 01.01.81
до 01.01.2000

1. Настоящий стандарт распространяется на калибры для контроля глубины сегментных шпоночных пазов по ГОСТ 24071—80.

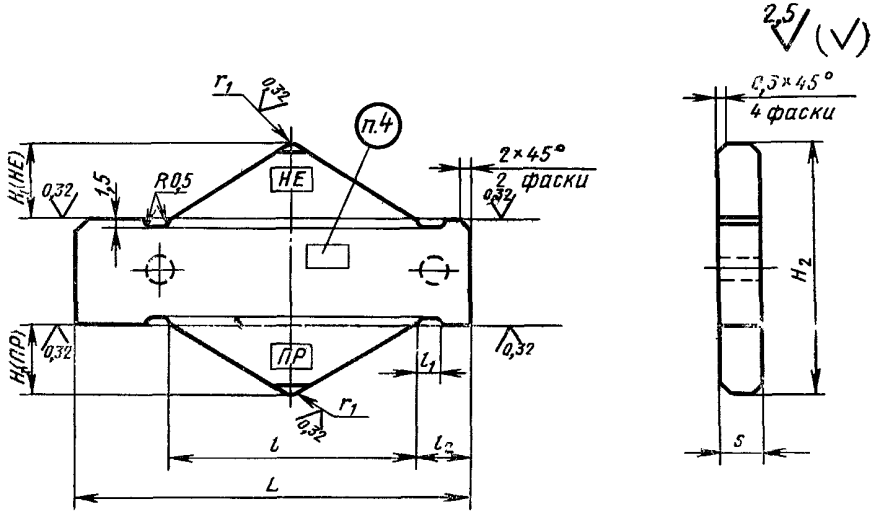
2. Размеры калибров-глубиномеров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

** Переиздание (июль 1993 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1983 г. (ИУС № 4—84)*

gost.e-ecolog.ru



Примечание. Допускаются отверстия диаметром 3—5 мм (указаны штриховой линией) при обработке заготовок пакетом и для подвешивания.

Таблица 1

мм

b номин.	t_1, вала		H_1					L	H_2	s	l	l_1	l_2	r_1
			Новый калибр			Предельный размер изношенного калибра								
	Номин.	Пред. откл.	Наибольший предельный размер		Пред. откл.									
			ПР	НЕ		ПР	НЕ							
1,0	1,0	+0,1	1,004	1,100	−0,004	1,012	1,088	32	25	0,9	1,6	2	5	0,5
1,5	2,0		2,004	2,100		2,012	2,088			1,3	3,0			1,5
2,0	1,8		1,804	1,900		1,812	1,888							
	2,9		2,904	3,000		2,912	2,812			1,8	5,0			
2,5	2,7		2,704	2,800		2,712	2,788							
3,0	3,8	+0,2	3,812	4,000	−0,012	3,830	3,970	40		3,0	7,0	3	7	2,0
	5,3		5,312	5,500		5,330	5,470			2,5	10,0			
4,0	5,0		5,012	5,200		5,030	5,170							
	6,0		6,012	6,200		6,030	6,170			3,0	12,0			
5,0	4,5		4,512	4,700		4,530	4,670		32		10,0			
	5,5		5,512	5,700		5,530	5,670			2,5				
6,0	7,0	+0,3	7,015	7,300	−0,015	7,036	7,264			4,0	15,0			
	6,5		6,515	6,800		6,536	6,764							
	7,5		7,515	7,800		7,536	7,764			3,0	18,0			
8,0	8,0		8,015	8,300		8,036	8,264			4,0				
10,0	10,0		10,015	10,300		10,036	10,264	50	40	5,0	24,0	5	10	3,0

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

3а. Обозначения калибров-глубиномеров для контроля глубины сегментных шпоночных пазов должны соответствовать указанным в табл. 2.

3б. Условные обозначения калибров-глубиномеров должны состоять из наименования калибра, его обозначения и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения калибра-глубиномера для контроля глубины шпоночного паза $b=2$ мм с $t_1=1{,}8$ мм:

Глубиномер 8316-0561 ГОСТ 24119—80

3а—3б. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

4. Маркировать: обозначение, номинальный размер H_1, цифровые величины предельных отклонений глубины паза, обозначение назначения сторон (ПР, НЕ) и товарный знак.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 2

мм

b номин	t_1 номин.	Обозначение	Применяемость
1,0	1,0	8316-0558	
1,5	2,0	8316-0559	
2,0	1,8	8316-0561	
	2,9	8316-0562	
2,5	2,7	8316-0563	
3,0	3,8	8316-0564	
	5,3	8316-0565	
4,0	5,0	8316-0566	
	6,0	8316-0567	
5,0	4,5	8316-0568	
	5,5	8316-0569	
	7,0	8316-0571	
6,0	6,5	8316-0572	
	7,5	8316-0573	
	8,0	8316-0574	
10,0	10,0	8316-0575	

gost.e-ecolog.ru