ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРБЮРИЗАТОР ДРЕВЕСНОУГОЛЬНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 2407—83

Издание официальное

БЗ 9—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 662.63.075.006.354 Группа Л42

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРБЮРИЗАТОР ДРЕВЕСНОУГОЛЬНЫЙ

Технические условия

ГОСТ 2407—83

Charcoal carburizator. Specifications

ОКП 24 5571 0800

Дата введения 01.01.85

Настоящий стандарт распространяется на древесноугольный карбюризатор, предназначенный для цементации стальных деталей и представляющий собой зерна древесного угля, покрытые пленкой углекислого бария.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Древесноугольный карбюризатор должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям древесноугольный карбюризатор должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод анализа
1. Массовая доля углекислого бария, %	20±2	По п. 4.2
2. Массовая доля углекислого кальция, %, не более	2,0	По п. 4.3
3. Массовая доля общей серы, %, не более	0,04	По п. 4.4
4. Массовая доля двуокиси кремния, %, не более	0,2	По п. 4.5
5. Массовая доля летучих веществ, %, не более	7	По п. 4.6
6. Массовая доля воды, %, не более	4	По ГОСТ 16399, разд. 2
7. Гранулометрический состав:		
массовая доля остатка, %		По п. 4.7
на сите с полотном № 100, не более	6	
на сите с полотном № 36, не менее	93	
на поддоне, не более	2	

Примечания:

1. По согласованию изготовителя с потребителем допускается массовая доля углекислого бария в карбюризаторе менее 18 %.

2. Нормы даны в пересчете на безводный карбюризатор.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1984
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Древесноугольный карбюризатор при энтеральном пути поступления относится к 3-му классу опасности — умеренно опасное вещество (ГОСТ 12.1.007).

2.2. В производственных условиях контроль загрязнителей воздуха рабочей зоны должны производить по углекислому барию. Предельно допустимая концентрация аэрозоля углекислого бария в воздухе рабочей зоны производственных помещений составляет 0,5 мг/м^3.

2.3. Помещения, в которых проводят работы с древесноугольным карбюризатором, должны быть оборудованы приточно-вытяжными вентиляционными установками общего и местного назначения.

2.4. При работе с карбюризатором необходимо соблюдать требования правил и норм охраны труда.

Работу с карбюризатором необходимо проводить в спецодежде, применяя средства индивидуальной защиты (респираторы, перчатки и др.); после окончания работы необходимо тщательно вымыть руки.

2.5. Образующаяся при производстве и применении карбюризатора древесноугольная пыль пожароопасна и имеет нижний концентрационный предел воспламеняемости в воздухе 128 г/м^3.

Тушить следует водой и пеной.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 29289.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 29289.

Степень неоднородности продукта — 2.

Пробы отбирают ручным щелевидным пробоотборником. Масса средней пробы должна быть не менее 2 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Определение массовой доли углекислого бария

4.2.1 *Посуда, приборы, реактивы*

Колбы типа Кн по ГОСТ 25336, вместимостью 250 и 1000 см^3.

Воронка типа В по ГОСТ 25336.

Цилиндр по ГОСТ 1770, вместимостью 50 см^3.

Колба мерная по ГОСТ 1770, вместимостью 250 см^3.

Бюретка вместимостью 50 см^3.

Пипетки вместимостью 5 и 100 см^3.

Стекло часовое.

Ступка с пестиком по ГОСТ 9147.

Термометр стеклянный лабораторный, обеспечивающий измерение температуры от 0 до 100 °С, с ценой деления 1 °С.

Плитка электрическая в закрытом исполнении.

Весы лабораторные с наибольшим пределом взвешивания до 200 г.

Бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026 или фильтр бумажный «черная лента».

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:1.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

Фенолфталеин (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей 1 %.

Калий йодистый по ГОСТ 4232.

Калий двухромовокислый по ГОСТ 4220, раствор молярной концентрации c ($1/6K_2Cr_2O_7$) = 0,1 моль/дм^3, готовят по ГОСТ 25794.2.

Натрий серноватистокислый (натрия тиосульфат) 5-водный по ГОСТ 27068, раствор молярной концентрации c ($Na_2S_2O_3$) = 0,1 моль/дм^3, готовят по ГОСТ 25794.2.

Крахмал растворимый по ГОСТ 10163, раствор с массовой долей 0,5 %.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

4.2.2. *Проведение анализа*

Около 2,5 г карбюризатора, растертого в порошок, взвешивают (результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака), помещают в коническую колбу вместимостью 250 см^3, прибавляют 50 см^3 воды с температурой (50±5) °С, 50 см^3 соляной кислоты, закрывают часовым стеклом и кипятят в течение 30—40 мин до прекращения выделения углекислого газа. Содержимое колбы затем фильтруют через бумажный фильтр, осадок на фильтре промывают 3—4 раза порциями воды по 15—20 см^3. Фильтрат и промывные воды собирают в мерную колбу, объем раствора доводят водой до метки и тщательно перемешивают.

100 см^3 фильтрата из мерной колбы переносят пипеткой в коническую колбу вместимостью 250 см^3, нейтрализуют аммиаком в присутствии фенолфталеина до слабо-розовой окраски, прибавляют из бюретки 40 см^3 раствора двухромовокислого калия и кипятят в течение 5—10 мин.

Содержимое колбы охлаждают и фильтруют в мерную колбу. Фильтр промывают два-три раза порциями воды по 15—20 см^3. Объем раствора доводят водой до метки и тщательно перемешивают. Раствор необходимо сохранить для определения массовой доли углекислого кальция по п. 4.3 настоящего стандарта.

100 см^3 раствора пипеткой переносят в коническую колбу вместимостью 1000 см^3, прибавляют 5 см^3 соляной кислоты, 1,5 г йодистого калия, колбу плотно закрывают пробкой, содержимое колбы перемешивают и оставляют стоять 5—10 мин. Затем объем раствора в колбе доводят водой до 400—500 см^3 и титруют раствором 5-водного серноватистокислого натрия в присутствии раствора крахмала до перехода синей окраски раствора в светло-зеленую.

4.2.3. *Обработка результатов*

Массовую долю углекислого бария (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(40 - 2{,}5 \cdot V) \cdot 0{,}006579 \cdot 2{,}5 \cdot 100 \cdot 100}{m \cdot (100 - X)},$$

где m — масса навески карбюризатора, г;

40 — объем раствора двухромовокислого калия, концентрации точно 0,1 моль/дм^3, взятый для анализа, см^3;

V — объем раствора 5-водного серноватистокислого натрия концентрации точно 0,1 моль/дм^3, израсходованный на титрование избыточного двухромовокислого калия, см^3;

2,5 — коэффициент пересчета, учитывающий разбавление рабочих растворов;

0,006579 — масса углекислого бария, соответствующая 1 см^3 раствора двухромовокислого калия концентрации точно 0,1 моль/дм^3, г;

X — массовая доля воды в карбюризаторе, определенная по ГОСТ 16399, %.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, абсолютные допускаемые расхождения между которыми при доверительной вероятности $P = 0{,}95$ не должны превышать 0,5 %.

4.2.1—4.2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4.3. Определение массовой доли углекислого кальция

4.3.1. *Посуда, приборы, реактивы*

Колба типа Кн по ГОСТ 25336, вместимостью 250 см^3.

Стаканы типа В по ГОСТ 25336, вместимостью 100 и 250 см^3.

Воронка типа В по ГОСТ 25336.

Бюретка вместимостью 50 см^3.

Цилиндр по ГОСТ 1770, вместимостью 25 см^3.

Пипетка вместимостью 100 см^3.

Термометр стеклянный лабораторный, обеспечивающий измерение температуры от 0 до 100 °С, с ценой деления 1 °С.

Плитка электрическая в закрытом исполнении.

Бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026 или бумажный фильтр «черная лента».

Аммоний щавелевокислый по ГОСТ 5712, насыщенный раствор.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277, раствор с массовой долей около 1,7 %.

Кислота серная по ГОСТ 4204, раствор с массовой долей 25 %.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор молярной концентрации c (1/3 $KMnO_4$) = 0,1 моль/дм^3, готовят по ГОСТ 25794.2.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.3.2. *Проведение анализа*

100 см³ раствора, приготовленного по п. 4.2.2, отбирают пипеткой и помещают в стакан вместимостью 250 см³. Раствор нагревают до кипения, прибавляют 15—20 см³ раствора щавелевокислого аммония, нагретого до кипения, и оставляют стоять на 2—3 ч.

Выделившийся осадок отфильтровывают и промывают три-четыре раза водой, нагретой до (50±5) °С, порциями по 15—20 см³ до получения отрицательной реакции на ион хлора в промывных водах (проба с раствором азотнокислого серебра).

Осадок на фильтре растворяют, промывая его три раза раствором серной кислоты, нагретым до (50±5) °С, порциями по 10—15 см³ и три-четыре раза дистиллированной водой, нагретой до той же температуры, порциями по 10 см³, собирая фильтрат и промывные воды в коническую колбу.

Полученный раствор нагревают до (70±5) °С и титруют раствором марганцовокислого калия до неисчезающей бледно-розовой окраски.

4.3.3. *Обработка результатов*

Массовую долю углекислого кальция (X_2) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{V \cdot 0{,}005004 \cdot 6{,}25 \cdot 100 \cdot 100}{m \cdot (100 - X)},$$

где V — объем раствора марганцовокислого калия концентрации точно 0,1 моль/дм³, израсходованный на титрование, см³;

m — масса навески карбюризатора, взятая для определения массовой доли углекислого бария по п. 4.2.2, г;

0,005004 — масса углекислого кальция, соответствующая 1 см³ раствора марганцовокислого калия концентрации точно 0,1 моль/дм³, г;

6,25 — коэффициент пересчета массовой доли углекислого кальция на навеску карбюризатора, взятую по п. 4.2.2;

X — массовая доля воды в карбюризаторе, определенная по ГОСТ 16399, %.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, абсолютные допускаемые расхождения между которыми при доверительной вероятности $P = 0{,}95$ не должны превышать 0,1 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.4. Определение массовой доли общей серы

4.4.1. *Посуда, приборы, реактивы*

Цилиндр по ГОСТ 1770 вместимостью 50 см³.

Воронка типа В по ГОСТ 25336.

Стаканы типа В по ГОСТ 25336, вместимостью 100 и 250 см³.

Тигли низкие № 2 или 3 и № 5 по ГОСТ 9147.

Эксикатор по ГОСТ 25336 с прокаленным хлористым кальцием.

Подставка с отверстиями для тиглей из огнеупорного материала.

Ступка с пестиком по ГОСТ 9147.

Печь муфельная с регулируемой температурой.

Преобразователь термоэлектрический типа ТХА с пределом измерения от 0 до 1000 °С.

Милливольтметр, показывающий с пределом измерения от 0 до 1100 °С, градуировка ХА (К), класс точности 1,5.

Термометр стеклянный лабораторный, обеспечивающий измерение температуры от 0 до 100 °С, с ценой деления 1 °С.

Щипцы тигельные длиной 25—30 см.

Плитка электрическая в закрытом исполнении.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания 200 г и 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Шкаф сушильный лабораторный, обеспечивающий температуру 105—110 °С.

Бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026 или бумажный фильтр «черная лента».

Фильтр обеззоленный «синяя лента».

Натрий углекислый по ГОСТ 83, х. ч., и раствор с массовой долей 0,5 %.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490.

Кислота соляная по ГОСТ 3118.

Барий хлористый по ГОСТ 4108, раствор с массовой долей 2 %.

Метиловый оранжевый (индикатор), водный раствор с массовой долей 1 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.4.2. *Проведение анализа*

10 г углекислого натрия и 10 г марганцовокислого калия взвешивают (результат взвешивания в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака), растирают в ступке, тщательно перемешивают. Затем добавляют к смеси около 1 г растертого в порошок карбюризатора (результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака).

Смесь помещают в тигель № 5, нагревают в муфельной печи сначала осторожно (не допуская образования комка), а затем до спекания массы при (600±20) °С.

Тигель вынимают из муфельной печи на подставку, охлаждают на воздухе в течение 5—10 мин. Спекшуюся массу в тигле промывают два раза водой, нагретой до (50±5) °С, порциями по 15—20 см^3, количественно переносят на бумажный фильтр и снова промывают два раза раствором углекислого натрия порциями по 20 см^3. Фильтрат и промывные воды собирают в стакан вместимостью 250 см^3, подкисляют соляной кислотой до кислой реакции в присутствии раствора метилового оранжевого; нагревают до кипения, прибавляют 50 см^3 нагретого до кипения раствора хлористого бария и оставляют стоять на 8—10 ч.

Выделившийся осадок отфильтровывают на обеззоленном фильтре, промывают три-четыре раза водой порциями по 15—20 см^3 и подсушивают в сушильном шкафу при 105—110 °С. Затем фильтр с осадком помещают в тигель № 2 или 3, доведенный предварительно до постоянной массы, и прокаливают в муфельной печи при (600±20) °С до постоянной массы. Результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

Одновременно проводят контрольный опыт в тех же условиях, с теми же количествами реактивов, но без анализируемого продукта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4.3. *Обработка результатов*

Массовую долю общей серы (X_3) в процентах вычисляют по формуле

$$X_3 = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 0{,}1373 \cdot 100 \cdot 100}{m \cdot (100 - X)},$$

где m — масса навески карбюризатора, г;

m_1 — масса прокаленного остатка в основном опыте, г;

m_2 — масса прокаленного остатка в контрольном опыте, г;

X — массовая доля воды в карбюризаторе, %;

0,1373 — коэффициент пересчета массы сернокислого бария на массу серы.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, абсолютные допускаемые расхождения между которыми при доверительной вероятности P=0,95 не должны превышать 0,01 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5. Определение массовой доли двуокиси кремния

4.5.1. *Посуда, приборы, реактивы*

Стакан типа В по ГОСТ 25336, вместимостью 100 см^3.

Пипетка вместимостью 5 см^3.

Цилиндры по ГОСТ 1770, вместимостью 10 и 50 см^3.

Тигли низкие № 2 или 3 и № 5 по ГОСТ 9147.

Чашка выпарительная № 3 по ГОСТ 9147.

Ступка с пестиком по ГОСТ 9147.

Тигель платиновый вместимостью около 30 см^3.

Стекло часовое.

Эксикатор по ГОСТ 25336 с прокаленным хлористым кальцием.

Воронка типа В по ГОСТ 25336.

Подставка из огнеупорного материала с отверстиями для тиглей.

Печь муфельная с регулируемой температурой.

Преобразователь термоэлектрический типа ТХА с пределом измерения от 0 до 1000 °С.

Милливольтметр показывающий с пределом измерения от 0 до 1100 °С, градуировка ХА (К), класс точности 1,5.

Термометр стеклянный лабораторный, обеспечивающий измерение температуры от 0 до 100 °С, с ценой деления 1 °С.

Щипцы тигельные длиной 25—30 см.

Плитка электрическая в закрытом исполнении.

Баня водяная.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания 200 г и 4-го класса точности наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Шкаф сушильный лабораторный, обеспечивающий температуру 105—110 °С.

Фильтр обеззоленный «синяя лента».

Кислота соляная по ГОСТ 3118 и разбавленная 1:1.

Натрий углекислый по ГОСТ 83, х. ч.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277, раствор с массовой долей около 1,7 %.

Калий углекислый по ГОСТ 4221, х. ч.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.5.2. *Проведение анализа*

Около 2 г карбюризатора, растертого в порошок, взвешивают (результат взвешивания в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака) и помещают в стакан, осторожно приливают 10 см^3 разбавленной соляной кислоты и 50 см^3 воды. Стакан с содержимым накрывают часовым стеклом и нагревают в течение 30—40 мин (до прекращения выделения углекислого газа).

Нерастворившийся остаток отфильтровывают, промывают три-четыре раза водой, нагретой до (50±5) °С, порциями по 10—15 см^3, а затем вместе с фильтром переносят в фарфоровый тигель № 5, подсушивают в сушильном шкафу при 105—110 °С, сжигают и прокаливают в муфельной печи при (600±20) °С в течение 20—30 мин.

Прокаленный остаток количественно переносят в платиновый тигель и сплавляют в муфельной печи при (600±20) °С с 1 г смеси, состоящей из равных масс углекислого натрия и углекислого калия (результат взвешивания в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака).

Затем тигель со сплавом охлаждают на воздухе в течение 5—10 мин, и сплав растворяют в 2—3 см^3 воды, нагретой до (50±5) °С с добавлением трех капель концентрированной соляной кислоты. Раствор переносят в выпарительную чашку, добавляют две-три капли разбавленной соляной кислоты и выпаривают на водяной бане. Операцию повторяют два-три раза, добавляя каждый раз по 3—5 см^3 разбавленной соляной кислоты.

Затем содержимое чашки смачивают разбавленной соляной кислотой (четыре-пять капель), через 30 мин растворяют в воде, нагретой до (50±5) °С, и фильтруют. Остаток на фильтре промывают водой, нагретой до 70—80 °С, порциями по 10—15 см^3 до отрицательной реакции на ион хлора в промывных водах (проба с раствором азотнокислого серебра). Фильтр с осадком помещают в фарфоровый тигель № 2 или 3 (доведенный до постоянной массы), подсушивают в сушильном шкафу при 105—110 °С, затем сжигают и прокаливают в муфельной печи до постоянной массы. Фарфоровый тигель до использования и с прокаленным остатком взвешивают (результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5.3. *Обработка результатов*

Массовую долю двуокиси кремния (X_4) в процентах вычисляют по формуле

$$X_4 = \frac{m_1 \cdot 100 \cdot 100}{m \cdot (100 - X)},$$

где m — масса навески карбюризатора, г;

m_1 — масса прокаленного остатка, г;

X — массовая доля воды в карбюризаторе, определенная по ГОСТ 16399, %.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, абсолютные допускаемые расхождения между которыми при доверительной вероятности P=0,95 не должны превышать 0,05 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.6. Определение массовой доли летучих веществ

4.6.1. *Посуда, приборы*

Ступка с пестиком по ГОСТ 9147.

Тигель высокий с крышкой № 3 по ГОСТ 9147.

Эксикатор по ГОСТ 25336 с прокаленным хлористым кальцием.

Подставка из огнеупорного материала с отверстиями для тиглей.

Печь муфельная с регулируемой температурой.

Преобразователь термоэлектрический типа ТХА с пределом измерения от 0 до 1000 °С.

Милливольтметр, показывающий с пределом измерения от 0 до 1100 °С, градуировка ХА (К), класс точности 1,5.

Щипцы тигельные длиной 25—30 см.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания до 200 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.6.2. *Проведение анализа*

Около 1 г растертого в порошок карбюризатора помещают в тигель с плотно закрывающейся крышкой, предварительно прокаленный до постоянной массы.

Тигель устанавливают в подставку, обеспечивающую расстояние 10—20 мм между дном тигля и подом муфельной печи. Подставку с тиглем помещают в муфельную печь, нагретую до 500—550 °С, выдерживают в закрытой печи в течение 7 мин. Температура, понизившаяся во время установки подставки с тиглем в печь, через 3 мин должна снова достичь 500—550 °С. Если в течение 3 мин указанная температура не достигается анализ повторяют. По истечении 7 мин тигель вынимают из печи, охлаждают сначала на воздухе в течение 5 мин, затем в эксикаторе до (20±10) °С и взвешивают. Результаты всех взвешиваний в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6.3. *Обработка результатов*

Массовую долю летучих веществ (X_5) в процентах вычисляют по формуле

$$X_5 = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m} - X,$$

где m — масса навески карбюризатора, г;

m_1 — масса остатка после прокаливания, г;

X — массовая доля воды в карбюризаторе, %.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, абсолютные допускаемые расхождения между которыми при доверительной вероятности $P = 0{,}95$ не должны превышать 0,6 %.

4.7. Определение гранулометрического состава

4.7.1. *Приборы*

Сито с полотнами № 36, 100, 140.

Весы лабораторные общего назначения 4-го класса точности по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания до 500 г.

Часы песочные на 1 мин.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.7.2. *Проведение анализа*

Около 100 г карбюризатора помещают на верхнее полотно сита № 140 и производят рассев при ручном встряхивании в течение 2 мин при скорости 100 встряхиваний в минуту.

После рассева взвешивают остатки на полотнах сита № 100, № 35 и на поддоне. Результаты всех взвешиваний в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.7.3. *Обработка результатов*

Массовую долю остатка на полотне сита № 100, № 35 и на поддоне (X_6) в процентах вычисляют по формуле

$$X_6 = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где m — масса навески карбюризатора, г;

m_1 — масса остатка на полотне сита № 100, № 35 или на поддоне, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми при доверительной вероятности P=0,95 не должны превышать, в процентах:

для остатков на полотнах сита № 100 и № 35 — 0,5,

для остатков на поддоне — 0,3.

4.8. Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками, посуды и оборудования с техническими характеристиками, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка — по ГОСТ 28670.

Тип бумажных мешков — НМ.

Масса карбюризатора в мешке должна быть не менее 20 кг.

5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 28670 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги».

В соответствии с ГОСТ 19433 на тару и (или) транспортный пакет с карбюризатором наносят транспортное наименование и классификационный шифр 4212.

Способ нанесения маркировки — наклеивание бумажного ярлыка.

5.3. Транспортирование — по ГОСТ 28670.

5.4. Хранение — по ГОСТ 28670.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие поставляемого продукта требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.2. Гарантийный срок хранения древесноугольного карбюризатора — 1 год со дня изготовления продукта.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   А.М. Чащин, О.В. Скворцова, Р.А. Шильникова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по стандартам от 25.10.83 № 5105**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 2407—73**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.007—76	2.1
ГОСТ 83—79	4.4.1; 4.5.1
ГОСТ 1277—75	4.3.1; 4.5.1
ГОСТ 1770—74	4.2.1; 4.3.1; 4.4.1; 4.5.1
ГОСТ 3118—77	4.2.1; 4.4.1; 4.5.1
ГОСТ 3760—79	4.2.1
ГОСТ 4108—72	4.4.1
ГОСТ 4204—77	4.3.1
ГОСТ 4220—75	4.2.1
ГОСТ 4221—76	4.5.1
ГОСТ 4232—74	4.2.1
ГОСТ 5712—78	4.3.1
ГОСТ 6709—72	4.2.1; 4.3.1; 4.4.1; 4.5.1
ГОСТ 9147—80	4.2.1; 4.4.1; 4.5.1; 4.6.1
ГОСТ 10163—76	4.2.1
ГОСТ 12026—76	4.2.1; 4.3.1; 4.4.1
ГОСТ 14192—96	5.3
ГОСТ 16399—70	1.2; 4.2.3; 4.3.3
ГОСТ 17811—78	5.1
ГОСТ 18300—87	4.2.1
ГОСТ 19433—88	5.2
ГОСТ 20490—75	4.3.1; 4.4.1
ГОСТ 24104—88	4.2.1; 4.4.1; 4.5.1; 4.6.1; 4.7.1
ГОСТ 25336—82	4.2.1; 4.3.1; 4.4.1; 4.5.1; 4.6.1
ГОСТ 25794.2—82	4.2.1; 4.3.1
ГОСТ 27068—86	4.2.1; 4.4.1; 4.5.1
ГОСТ 28670—90	5.1; 5.2; 5.3; 5.4
ГОСТ 29289—92	3.1; 4.1

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

6 **ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1989 г., марте 1995 г. (ИУС 5—89, 6—95)**

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *Н.Л. Шнайдер*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 18.03.98. Подписано в печать 13.04.98. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,03. Тираж 129 экз. С418. Зак. 301.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru