МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ШВЕЙНЫЕ

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.06:006.354 Группа М39

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ШВЕЙНЫЕ

Правила приемки

Sewing wares. Acceptance rules

ГОСТ 23948—80

ОКП 85 0000

Дата введения 01.01.81

1. Настоящий стандарт распространяется на все виды швейных изделий и устанавливает правила приемки по качеству.

Стандарт не распространяется на изделия, предназначенные для военнослужащих и поставляемые на экспорт.

2. Готовые изделия принимают партиями. За партию принимают количество единиц продукции одного наименования, одной модели, оформленное одним документом о качестве.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. Приемку изделий производят при нормальном отраженном свете в проветриваемых помещениях.

4. При приемке изделий применяют следующие виды технического неразрушающего контроля по ГОСТ 16504: сплошной и выборочный, измерительный и органолептический.

5. Приемку изделий по качеству предприятие-изготовитель проводит методом сплошного контроля; допускается основные линейные измерения контролировать методом выборочного контроля в соответствии с табл. 3.

6. Приемку изделий по качеству предприятие-потребитель и контролирующие организации проводят методом выборочного контроля в соответствии с табл. 3.

Таблица 3*

Объем партии	Объем выборки	Нормальный контроль		Объем выборки	Усиленный контроль	
		Приемочное число	Браковочное число		Приемочное число	Браковочное число
2—8	5	0	1	Сплошной контроль		
9—15	5	0	1	8	0	1
16—25	5	0	1	8	0	1
26—50	5	0	1	8	0	1
51—90	20	1	2	32	1	2
91—150	20	1	2	32	1	2
151—280	32	2	3	32	1	2
281—500	50	3	4	50	2	3
501—1200	80	5	6	80	3	4
1201—3200	125	7	8	125	5	6

* Табл. 1, 2. **(Исключены, Изм. № 2).**

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1980

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Продолжение табл. 3

Объем партии	Объем выборки	Нормальный контроль		Объем выборки	Усиленный контроль	
		Приемочное число	Браковочное число		Приемочное число	Браковочное число
3201—10000	200	10	11	200	8	9
10001—35000	315	14	15	315	12	13

Примечания:

1. Настоящим стандартом предусмотрены: одноступенчатый план контроля по альтернативному признаку, общий уровень контроля, нормальный и усиленный виды контроля. Объем партии и выборки, приемочные и браковочные числа установлены в соответствии с ГОСТ 18242*.
2. Нормальный контроль является основным.
3. Переход на усиленный контроль производят в том случае, когда в ходе нормального контроля в двух из пяти последовательных партий количество дефектных единиц продукции в выборке будет больше или равно браковочному числу.

Если при усиленном контроле пять очередных партий будут приняты, переходят на нормальный контроль.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6а. Принятые изделия должны иметь на товарном ярлыке специальный штамп предприятия-потребителя, контролирующей организации. Размер штампа не должен превышать 10×20 мм.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

7. Отбор единиц продукции в выборку при применении выборочного контроля проводят методом случайного отбора по ГОСТ 18321.

8. При применении выборочного контроля решение о партии следует принимать по правилу:

партия продукции принимается, если количество дефектных единиц (подлежащих исправлению или замене) продукции в выборке меньше или равно приемочному числу;

проводится сплошной контроль всех изделий в партии с исправлением предприятием-изготовителем отмеченных дефектов или, если исправление невозможно, с заменой дефектных изделий годными, если количество дефектных единиц продукции в выборке больше или равно браковочному числу.

9. Предприятие-потребитель может без согласования с предприятием-изготовителем уменьшить объем выборок без изменения приемочных и браковочных чисел.

10. Методы контроля — по ГОСТ 4103, определение сортности — по ГОСТ 12566.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.71—99.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.01.80 № 214**

3. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4103—82	10
ГОСТ 12566—88	10
ГОСТ 16504—81	4
ГОСТ 18242—72	6
ГОСТ 18321—73	7

4. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.05.91 № 716**

5. **ИЗДАНИЕ (апрель 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1986 г., декабре 1987 г. (ИУС 3—87, 4—88)**

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.06.2002. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 165 экз. С 6120. Зак. 504.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru