

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТИТАН ГУБЧАТЫЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФРАКЦИОННОГО СОСТАВА

ГОСТ 23782—79

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством цветной металлургии СССР

Исполнитель **А. Д. Кульков**

ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

Зам. министра **В. С. Устинов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 августа 1979 г. № 3110

УДК 669.295:543.06:006.354 Группа В59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТИТАН ГУБЧАТЫЙ

Метод определения фракционного состава

Sponge titanium
Method for the determination
of fractionall composition

ГОСТ 23782—79

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 августа 1979 г. № 3110 срок действия установлен

с 01.01. 1981 г.
до 01.01. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает метод определения фракционного состава губчатого титана.

Сущность метода заключается в просеивании пробы через набор сит, взвешивании отдельных фракций и вычислении их процентного содержания.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Отбор проб производят по ГОСТ 23780—79

2. АППАРАТУРА

2.1. Барабанный грохот (угол наклона 3—5°, скорость вращения 16—20 об/мин, подача губчатого титана на грохот 50—100 кг/мин) и вибрационный грохот (угол наклона 5—10°, частота качания в минуту 400—500, подача губчатого титана на грохот 20—40 кг/мин).

2.2. Сито из нержавеющей стали с круглыми отверстиями, расположенными в шахматном порядке.

Размеры отверстий сит должны соответствовать предельным размерам фракции.

В процессе эксплуатации сит допускаются отклонения от номинальных размеров отверстий:

$\pm 1{,}5$ мм — для сит с отверстиями диаметром 70 мм;

$\pm 0{,}5$ мм — для сит с отверстиями диаметром 12 мм и менее,

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

©Издательство стандартов, 1979

Сита подлежат замене, если размеры 10% отверстий из-за износа превышают допускаемые отклонения.

2.3. Контейнеры из алюминиевых сплавов для продуктов рассева.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Просеивание губчатого титана проводят за один проход.

3.2. Для фракции размером 70+12 мм количество более мелких и более крупных фракций определяют на барабанном грохоте; для фракции размером 12+2 мм количество более мелких и более крупных фракций определяют на барабанном или на вибрационном грохоте.

3.3. Губчатый титан на рассев подают равномерно, не допуская перегрузки сит. Полученные в результате рассева фракции губчатого титана помещают в отдельные контейнеры.

3.4. Взвешивают продукты рассева на весах класса точности не менее 0,2.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Выхода нижнего ($\gamma_{н.п}$) и верхнего ($\gamma_{в.п}$) продукта для пробы в процентах вычисляют с точностью до 0,1% по формулам:

$$\gamma_{н.\,п} = \frac{M_{н.\,п} \cdot 100}{M}; \quad \gamma_{в.\,п} = \frac{M_{в.\,п} \cdot 100}{M},$$

где $M_{н.п}$, $M_{в.п}$ — масса нижнего и верхнего продукта, кг;

M — суммарная масса всех фракций, полученных при рассеве, кг.

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Г. А. Макарова*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 06 09.79 Подп. в печ. 15.11.79 0,25 п л 0,12 уч.-изд л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

» Издательство стандартов. 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1247

gost.e-ecolog.ru