ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОМПЛЕКТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ НАПОЛЬНОГО ВЫРАЩИВАНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦЫ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23708—84

Издание официальное

Е

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 631.227.002.5 : 006.354 Группа Г95

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОМПЛЕКТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ НАПОЛЬНОГО ВЫРАЩИВАНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦЫ

Общие технические условия

Sets of floor equipment for poultry breeding and housing. General specifications

ОКП 47 4013

ГОСТ 23708—84*

Взамен ГОСТ 23708—79

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 сентября 1984 г. № 3397 срок действия установлен

с 01.07.85
до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на комплекты оборудования для напольного выращивания и содержания птицы (далее — оборудование), предназначенные для комплексной механизации и частичной автоматизации трудоемких производственных процессов при выращивании цыплят, утят, индюшат, гусят на мясо и ремонтного молодняка птицы, содержании и родительского стада кур, уток, гусей, индеек на глубокой подстилке, с пометными коробами, с планчатыми, сетчатыми или комбинированными настилами и кормлении сухими полнорационными комбикормами.

Оборудование эксплуатируется в помещениях при температуре от 5 до 35°С, относительной влажности воздуха до 85%, концентрации вредных элементов в воздухе:

объемной доли углекислоты, %, не более	0,50
аммиака, мг/м^3, не более	80
сероводорода, мг/м^3, не более	20

Настоящий стандарт устанавливает требования к оборудованию, изготовляемому для нужд народного хозяйства и экспорта. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Оборудование должно изготовляться следующих типов: 1 — для кур; 2 — для индеек; 3 — для уток; 4 — для гусей.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Е

* *Переиздание (апрель 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1986 г. (ИУС 2—87).*

© Издательство стандартов, 1987

1.2. Оборудование типов 1, 2, 3 и 4 должно изготовляться следующих исполнений:

1 — для выращивания молодняка птицы на мясо;

2 — для выращивания ремонтного молодняка птицы;

3 — для содержания родительского стада птицы.

1.3. Основные параметры обсрудования должны соответствовать указанным в таблице.

Тип	Исполнение	Удельная материалоемкость, кг/птицеместо, не более	Удельный расход электроэнергии за цикл выращивания или содержания птицы, кВт · ч/1000 гол, не более, без брудеров	Коэффициент сборности, не менее
1	1	0,40*	10(1465)**	0,05
	2	0 60*	15(1520)**	
	3	2,75	60*	
2	1	1,2	80(1520)**	0,08
	2	2,0	140(1580)**	
	3	8,0	350	
3	1	0,85	30(1470)**	0,08
	2	2,11	180	
	3	4,50	550	
4	1	1,1	40(1480)**	0,08
	2	2,3	400(1840)**	
	3	6,8	600	

* При выращивании птицы на глубокой подстилке.

** С брудерами.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Оборудование должно изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам и техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

Оборудование, предназначенное для экспорта, кроме того, должно соответствовать заказу-наряду внешнеторговой организации.

Оборудование должно изготовляться в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 — для стран с умеренным и холодным климатом и в климатическом исполнении О, категории размещения 4 — для стран с тропическим климатом по ГОСТ 15150—69.

2.2. Конструкция и комплектность оборудования должны быть рассчитаны на обслуживание поголовья птицы, определяемого из расчета полезной площади здания птичника и плотности посадки, установленной зооветеринарными требованиями, и обеспечивать устойчивую его работу в среде микроклимата.

2.3. Оборудование типов 1 и 2 исполнений 1, 2 и типов 3 и 4 исполнения 1 должно выполнять следующие технологические процессы:

прием, временное хранение и раздачу по кормушкам сухих полнорационных кормов;

подачу воды в поилки;

местный обогрев молодняка птицы в первый период выращивания (при отсутствии в строительной части проекта птичника общей системы обогрева).

Оборудование типов 1 и 2 исполнения 3, типов 3 и 4 исполнения 2 и 3 должно выполнять следующие процессы:

прием, временное хранение и раздачу по кормушкам сухих полнорационных кормов;

подачу воды в поилки;

удаление помета из пометных коробов.

Оборудование типа 1 исполнения 1 должно обеспечивать механизированную подачу суточных цыплят и выгрузку птицы из птичника по окончании цикла их выращивания на сетчатых полах.

Система сбора яиц в оборудовании типа 1 исполнения 3 должна обеспечивать механизированный сбор яиц с 01.12.89.

2.4. Управление процессами раздачи корма, поения, уборки помета и обогрева птицы старше двухнедельного возраста должно быть автоматизировано.

В оборудовании типа 1 исполнения 3 для транспортировки корма (при отказе кормораздатчика), павшей птицы, подстилки, а также для выгрузки птицы из птичника должна быть предусмотрена ручная тележка или подвесная дорога с набором контейнеров.

2.3, 2.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.5. Оборудование должно выпускаться для следующих типоразмеров птичников, м: 12×72; 12×84; 12×96; 18×72; 18×84; 18×96.

2.6. Бункеры для временного хранения комбикормов должны иметь указатели уровня заполнения их кормом и исключать попадание атмосферных осадков и сводообразование кормов при применении кормов с модулем помола не ниже среднего.

2.7. Раздатчик корма применяют следующих типов: канатно-дисковый, цепной с линейными кормушками.

Отношение среднеквадратического отклонения выдачи корма на 1 м длины кормового фронта к среднему значению выдачи по всей его длине — не более 6,5%.

Россыпь при скармливании корма, соответствующего по гранулометрическому составу ГОСТ 18221—72 и ГОСТ 22834—77, не более: птице в возрасте до 30 дней — 5,0%, а старше 30 дней — 1,0%.

2.8. Конструкция раздатчика кормов должна обеспечивать дозированную раздачу кормов для ремонтного молодняка и родительского стада кур мясных пород с ограниченным кормлением в соответствии с зоотехническими требованиями, утвержденными в установленном порядке.

Конструкция раздатчика кормов должна быть оснащена электроограждением, а с 01.12.88 — электроприводом для подъема кормопроводов.

2.9. Подача воды в систему поения должна производиться под давлением от $1{,}5 \cdot 10^5$ до $5 \cdot 10^5$ Па. Течь воды в местах соединения системы поения и из поилок не допускается. Вода должна соответствовать требованиям ГОСТ 2874—82. Допускаемое отклонение поилок в вертикальной плоскости — не более 5°, при этом расплескивание воды из чашечных поилок не допускается.

2.10. В системе подачи воды должна быть предусмотрена возможность внесения необходимых микродобавок и лекарственных препаратов, а также возможность очистки воды от механических примесей.

Конструкция системы поения должна обеспечивать ограниченное поение и выполняться с учетом возможности автоматического отключения ее по программе. Для желобковых поилок — возможность автоматического отключения по программе с 01.01.90.

2.11. Конструкция гнезд для кур и индеек должна обеспечивать выкатывание яиц.

Размеры гнезд и входных отверстий для кур, индеек, уток и гусей должны обеспечивать свободный заход, размещение и выход птицы. Яиц без механических повреждений должно быть не менее 99% от суточного выхода яиц при толщине скорлупы не менее 0,3 мм.

Допускается задержка яиц в гнездах не более 2%, загрязнение яиц из-за недостатков оборудования не более 5%.

Гнезда для индеек должны иметь блокирующие устройства (дверки), обеспечивающие пребывание в гнезде не более одной птицы.

2.12. Оборудование, обеспечивающее содержание птицы на подстилке с пометными коробами, с планчатыми или сетчатыми настилами должно иметь механизм уборки помета скребкового и скреперного типов.

Намины на груди бройлеров при живой массе 1,35 кг и на ногах ремонтного молодняка кур мясных пород не более 2,5%.

2.13. Конструкция механизмов уборки помета должна обеспечивать удаление за один проход массы помета, накопившейся за сутки.

2.7—2 13. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.14. Плавчатые и сетчатые настилы должны выполняться в виде щитов, длина каждого щита — не более 3 м.

2.15. Канаты, применяемые для привода рабочих органов механизма уборки помета, должны иметь защитное полимерное покрытие. Допускается вместо канатов применять цепи.

2.16. Сборочные единицы и детали механизмов уборки помета должны изготовляться из коррозионностойких материалов или иметь покрытие, предохраняющее их от коррозии.

2.17. Конструкция оборудования должна обеспечивать удобную и легкую механическую очистку, мойку и дезинфекцию в профилактический перерыв.

2.18. Деревянные детали оборудования должны соответствовать I и II группам нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке и изготовляться из пиломатериалов хвойных пород 1 или 2 сортов ГОСТ 8486—86.

2.19. Фанерные детали оборудования должны изготовляться из фанеры марок ФСФ или ФБА, или ФК не ниже сорта $\frac{АВ}{В}$ по ГОСТ 3916—69.

2.20. Детали из дерева и фанеры должны быть обработаны растворами биоогнезащитного препарата ХХЦ по ГОСТ 23787.5—79.

Для районов с тропическим климатом детали из дерева и фанеры должны быть обработаны средствами по ГОСТ 15155—84.

2.21. Типы и конструктивные элементы швов сварных конструкций оборудования — по ГОСТ 5264—80, ГОСТ 14771—76, ГОСТ 14776—79, ГОСТ 15878—79.

2.22. Подготовка металлических поверхностей сборочных единиц и деталей оборудования перед окрашиванием должна соответствовать требованиям ГОСТ 9.402—80.

2.23. Лакокрасочное покрытие сборочных единиц и деталей оборудования, кроме обработанных огнезащитным составом, для нужд народного хозяйства и экспорта в страны с умеренным климатом — по ГОСТ 9.032—74 и ГОСТ 25112—82, для экспорта в страны с тропическим климатом — по ГОСТ 9.401—79.

Класс покрытия, материал и цвет окраски должны быть указаны в технических условиях на оборудование конкретных марок или в заказе-наряде внешнеторговой организации.

2.24. Сборочные единицы и детали оборудования, предназначенные для нужд народного хозяйства и экспорта в страны с умеренным климатом, подвергаемые цинкованию с хроматированием, должны иметь толщину покрытия 12—21 мкм, горячему цинкованию — не менее 30 мкм.

Сборочные единицы и детали оборудования с металлическим защитным покрытием для экспорта в страны с тропическим климатом должны иметь покрытие Кд15.хр-Кд21.хр или Ц15.фос.хр-Ц21.фос.хр по ГОСТ 9.306—85.

2.25. Инструмент, прилагаемый к оборудованию и предназначенный для нужд народного хозяйства и экспорта в страны с умеренным климатом, должен иметь покрытие Ц15.хр, (плоскогубцы, отвертки — Хим. Окс.прм) для экспорта в страны с тропическим климатом Кд15.хр-Кд21.хр или Ц15.фос.хр по ГОСТ 9.306—85.

2.26. Крепежные детали оборудования, имеющие резьбу и предназначенные для нужд народного хозяйства и экспорта в страны с умеренным климатом, должны иметь покрытие Ц6.хр-Ц9.хр, для экспорта в страны с тропическим климатом Кд6.хр-Кд9.хр или Ц9.фос.хр по ГОСТ 9.306—85.

2.27. Показатели однородности, характеризующие стабильность качества оборудования в серийном производстве и методы их определения, устанавливаются по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.28. Электрооборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 19348—82.

2.29. Срок службы оборудования — не менее 7 лет.

2.30. Удельная трудоемкость технического обслуживания — не более 0,08 чел-ч/ч.

2.31. Удельная трудоемкость ремонтов — не более 0,01 чел-ч/ч.

2.32. Наработка на отказ, ч, не менее: системы раздачи кормов для канатно-дискового типа — 290, для цепного с линейными кормушками — 720, системы поения для вакуумных поилок — 600, для чашечных — 170, системы сбора яиц — 720, механизма удаления помета — 720.

2.33. Установленная безотказная наработка должна быть установлена в технических условиях на комплекты оборудования конкретных марок.

Значение установленной безотказной наработки должно быть не менее нормативной наработки за технологический цикл выращивания и содержания птицы при условии соблюдения предусмотренных эксплуатационной документацией периодичности и объемов работ по техническому обслуживанию.

2.32, 2.33. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Детали, имеющие непосредственный контакт с водой, должны быть изготовлены из материалов, разрешенных органами государственной санитарно-эпидемиологической службы Министерства здравоохранения СССР.

3.2. Оборудование должно удовлетворять требованиям ГОСТ 12.1.004—85, ГОСТ 12.2.003—74, ГОСТ 12.2.007.0—75, ГОСТ 12.1.005—76, ГОСТ 12.2.042—79 и «Единым требованиям к конструкции тракторов и сельскохозяйственных машин по безопасности и гигиене труда».

3.3. Оборудование при работе не должно создавать шума более 60 дБА, а также травмировать персонал и птицу.

3.4. Каждая установка для местного обогрева молодняка птицы должна иметь световую сигнализацию.

3.5. Электроснабжение нагревательных установок должно обеспечиваться от сети напряжением 380/220 В.

3.6. Содержание кормовой пыли в птичнике не должно превышать предельно допустимой концентрации по ГОСТ 12.1.005—76.

3.7. Наличие острых кромок и заусенцев на деталях и сборочных единицах оборудования не допускается.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. Комплектность оборудования должна устанавливаться в технических условиях на оборудование конкретных марок.

Ориентировочная комплектность оборудования по типам и исполнениям приведена в справочном приложении.

4.2. В комплект каждого оборудования должны входить инструмент и запасные части в соответствии с ведомостью ЗИП по ГОСТ 2.601—68.

4.3. К оборудованию, предназначенному для нужд народного хозяйства, должна прилагаться техническая и товаросопроводительная документация по ГОСТ 2.607—72, к оборудованию, предназначенному для экспорта, — по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке и в соответствии с заказом-нарядом внешнеторговой организации.

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1. Предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные и периодические испытания.

5.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают 2% оборудования от предъявленной к приемке партии на соответствие требованиям пп. 2.1, 2.15, 2.16, 2.24—2.26, 7.1—7.5.

Партией считают число комплектов оборудования одного наименования, предъявленное к приемке по одному документу.

Результат выборочной проверки распространяется на всю партию.

5.3. Периодическим испытаниям следует подвергать один комплект оборудования один раз в квартал на соответствие требо-

ваниям пп. 2.6, 2.8—2.11, 2.14—2.16, 2.18—2.26, 2.28, 7.1—7.5, 7.7, при этом проводят сборку и обкатку фрагмента или секции оборудования длиной не менее 10 м.

5.4. Периодическим испытаниям в условиях эксплуатации следует подвергать один из 500 комплектов оборудования, но не менее одного в год для каждого вида и возраста птицы, находящегося в эксплуатации, на соответствие требованиям пп. 2.7, 2.12, 2.30—2.32, 3.2—3.7, 7.8, 8.2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.5. Количество комплектов оборудования, подвергающихся приемо-сдаточным и периодическим испытаниям в экспортном исполнении, должно быть увеличено не менее чем в два раза по сравнению с количеством комплектов оборудования по пп. 5.3 и 5.4.

6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1. Удельную массу, кг/птицеместо (п. 1.3), определяют как отношение массы оборудования, указанной в паспорте, к нормативному количеству птицемест.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.2. Давление воды при подаче в систему поения (п. 2.9) проверяют манометром по ГОСТ 2405—80.

6.3. Качество обработки растворами биоогнезащитного препарата (п. 2.21) проверяют по ГОСТ 16363—76.

6.4. Толщину защитного покрытия (пп. 2.24, 2.25, 2.26) проверяют по ГОСТ 9.302—79; лакокрасочные покрытия — по ГОСТ 25112—82 и ГОСТ 9.401—79.

6.5. Исполнение электрооборудования (п. 2.28) проверяют по ГОСТ 19348—82.

6.6. Контроль требований (пп. 2.4, 2.8, 2.11—2.15, 2.20, 3.4) проводят внешним осмотром.

6.7. Содержание пыли $K_п$ в мг/м³ (п. 3.6) определяют весовым методом путем фильтрации известного объема воздуха через специальные аналитические фильтры по формуле

$$K_п = \frac{(q_2 - q_1)}{v \cdot t} \cdot 1000,$$

где q_1 — масса фильтра до отбора пробы, мг;

q_2 — масса фильтра после отбора пробы, мг;

v — объемная скорость отбора пробы, л/мин;

t — продолжительность отбора пробы, мин.

6.8. Отклонение поилок в вертикальной плоскости (п. 2.9) проводят угломером тип 2—2 ГОСТ 5378—66.

6.9. Определение шума (п. 3.3) проводят по ГОСТ 12.1.050—86.

6.10. Процентное отношение среднеквадратического отклонения выдачи корма σ (п. 2.7) определяют по формуле

$$\delta = \frac{\sigma}{\mu},$$

где μ — среднее значение выдачи.

6.11. Россыпь при скармливании корма (п. 2.7) определяют как процентное отношение массы корма, разбросанного при поедании вокруг кормушки, к разности выданного и оставшегося в кормушке корма.

6.12. Удельный расход энергии (п. 1.3) определяют путем измерения счетчиком количества энергии по ГОСТ 6570—75, затраченной на выполнение технологического процесса и последующим делением на нормативное количество обслуживаемой птицы.

6.10—6.12. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

7. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Каждый комплект оборудования на видном месте должен иметь маркировку в виде таблички, содержащей следующие данные:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя (кроме машин, изготовляемых для экспорта);

обозначение оборудования;

порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;

обозначение стандарта и год выпуска (кроме машин, изготовляемых для экспорта), надпись «Сделано в СССР» на английском языке для машин, изготовляемых для экспорта.

7.2. Маркировка упаковочных мест должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77 и заказу-наряду внешнеторговой организации.

7.3. Оборудование должно упаковываться в ящики по ГОСТ 2991—85 — для нужд народного хозяйства и ГОСТ 24634—81 — для экспорта.

7.4. Требования к упаковке — по ГОСТ 23170—78 и ГОСТ 23216—78.

Тара и упаковка должны обеспечивать сохранность оборудования от потерь, коррозии повреждения и коррозии при погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении.

Прилагаемые к оборудованию запасные части, инструмент, принадлежности, эксплуатационные и товаросопроводительные документы должны быть упакованы в сплошную тару.

При укладке эксплуатационной и товаросопроводительной документации в решетчатую тару и с местами без упаковки она

должна быть защищена от попадания влаги. Рамные жесткие конструкции допускается транспортировать без упаковки.

7.5. Консервация составных частей оборудования — по ГОСТ 9.014—78.

7.6. Оборудование должно транспортироваться в частично разобранном виде сбсрочными единицами и деталями.

Габаритные размеры упаковочных мест должны допускать их транспортирование всеми видами транспорта.

7.7. Транспортирование оборудования допускается всеми видами транспорта в соответствии с нормами и правилами, действующими на этих видах транспорта.

7.8. Хранение оборудования — по ГОСТ 7751—85.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие оборудования требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил эксплуатации и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации оборудования — 24 мес со дня ввода оборудования в эксплуатацию.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации оборудования, предназначенного для экспорта, — 24 мес со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 мес со дня проследования через Государственную границу СССР.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплекты оборудования типов 1 и 2 исполнений 1 и 2 должны входить: бункер для хранения сухих кормов; стационарный раздатчик кормов с кормушками; система поения с поилками; электрические брудеры; системы проволочной подвески; ящик управления раздатчиком.

В комплекты оборудования типов 3 и 4 исполнения 1 должны входить: бункер для хранения сухих кормов; стационарный раздатчик кормов с кормушками; система поения с поилками; электрические брудеры; секции планчатого пола; ящик управления раздатчиком.

В комплекты оборудования типов 1 и 2 исполнения 3 должны входить: бункер для хранения сухих кормов; стационарный раздатчик кормов с кормушками; система поения с поилками; системы проволочной подвески; пометный скребковый механизм; скребковый транспортер*; насесты птичника*; секции гнезд; ящик управления раздатчиком; шкаф управления пометным механизмом*.

В комплекты оборудования типов 3 и 4 исполнения 2 должны входить: бункер для хранения сухих кормов; стационарный раздатчик кормов с кормушками; система поения с поилками; секции планчатого пола; пометный скребковый механизм; ящик управления раздатчиком: шкаф управления пометным механизмом.

В комплекты оборудования типов 3 и 4 исполнения 3 должны входить: бункер для хранения сухих кормов; стационарный раздатчик кормов с кормушками, система поения с поилками; секции планчатого пола; секции гнезд; пометный скребковый механизм; ящик управления раздатчиком; шкаф управления пометным механизмом.

Допускается изготовлять оборудование без указанных механизмов.

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб 20.03 87 Подп. в печ 25 05.87 0,75 усл п. л 0,75 усл кр -отт. 0,72 уч.-изд л.
Тираж 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1831.

Изменение № 2 ГОСТ 23708—84 Комплекты оборудования для напольного выращивания и содержания птицы. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.01.90 № 2

Дата введения 01.07.90

Пункт 1.3 изложить в новой редакции «1.3 Показатели удельной массы и удельного расхода электроэнергии должны соответствовать указанным в таблице

(Продолжение см. с. 124)

Тип	Исполнение	Оборудование с глубокой подстилкой и планчатыми полами			Оборудование с сетчатыми и комбинированными полами		
		Удельная масса, кг/птицеместо, не более	Удельный расход электроэнергии за цикл выращивания или содержания птицы, кВт·ч/1000 гол., не более		Удельная масса, кг/птицеместо, не более	Удельный расход электроэнергии за цикл выращивания или содержания птицы, кВт·ч/1000 гол. не более	
			механизмами	брудерами		механизмами	брудерами
1	1	0,40*/0,55**	10	850	1,30**	25	850
	2	0,60*/0,85**	15	850	1,5**	125	850
	3	2,75/2,95**	60	—	3,4**	350	—
2	1	1,2	80	1440	—	—	—
	2	2,0	140	1440	—	—	—
	3	8,0	350	—	—	—	—
3	1	0,85	30	1440	—	—	—
	2	2,11	180	1440	—	—	—
	3	4,5	550	—	—	—	—
4	1	1,1	40	1440	—	—	—
	2	2,3	400	1440	—	—	—
	3	6,8	600	—	—	—	—

* При выращивании птицы на глубокой подстилке.
** С учетом металлических сетчатых перегородок.

(Продолжение см. с. 125)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23708—84

Пункт 2.1. Второй абзац исключить.

Пункт 2 2 исключить

Пункты 2 3, 2 4 изложить в новой редакции: «2.3. Оборудование типа 1 исполнения 1 с применением сетчатых полов должно обеспечивать механизированную подачу суточных цыплят и выгрузку птицы из птичника по окончании цикла их выращивания

В оборудовании типа 1 исполнения 2, 3 для раздачи [illegible] и корма (при отказе кормораздатчика), павшей птицы, подстилки, а также для выгрузки птицы из птичника должна быть предусмотрена ручная тележка или подвесная дорога с набором контейнеров.

Конструкция оборудования типа 1 исполнения 3 должна обеспечивать возможность механизированного и ручного яйцесбора в процентном соотношении, согласованным с заказчиком.

2 4. Управление процессами раздачи корма, поения и уборки помета должно быть автоматизировано с двухнедельного возраста птицы»

Пункты 2 5, 2 6 исключить

Пункт 2 7. Первый абзац исключить; заменить ссылку: ГОСТ 22834—77 на ГОСТ 22834—87.

Пункт 2 8. Второй абзац изложить в новой редакции: «Конструкция механизма подъема желобкового кормораздатчика должна предусматривать возможность работы от электропривода (стационарного или мобильного) или от ручного привода по согласованию с заказчиком».

Пункт 2.10 изложить в новой редакции: «2.10. Система поения должна обеспечивать возможность автоматического ее отключения по программе, рекомендуемой эксплуатационной документацией.

Конструкция желобковой системы поения должна обеспечивать возможность периодического автоматического отключения ее от водопровода по программе с 01 01 90»

Пункт 2 11. Второй абзац исключить;

дополнить абзацем: «Сохранность яиц при толщине скорлупы не менее 0,3 мм должна быть не менее 99 %, из них при механизированном сборе допускается насечка яиц не более 2 %».

Пункт 2 12 изложить в новой редакции: «2.12. Намины на груди молодняка кур мясных пород (бройлеров) при живой массе 1,35 кг и на ногах ремонтного молодняка кур — не более 2,5 %».

Пункты 2.13, 2.15, 2.16 исключить

Пункт 2 18 изложить в новой редакции: «2 18. Деревянные детали оборудования должны изготовляться из пиломатериалов хвойных пород 1-го и 2-го сортов по ГОСТ 8486—86».

Пункт 2.19 исключить

Пункт 2 20. Первый абзац. Исключить слова: «и фанеры»; заменить слова: «ХХЦ по ГОСТ 23787.5—79» на «ББ по ГОСТ 23787.6—79»;

второй абзац. Исключить слова: «и фанеры».

Пункты 2 21, 2 22 исключить

Пункт 2 27 изложить в новой редакции «2 27. Критерии отказов и предельных состояний, которые учитывают при определении показателей безотказности, устанавливают в технических условиях или эксплуатационной документации на изделия конкретных типов».

Пункт 2 28 исключить.

Пункты 2.30, 2 31 изложить в новой редакции «2.30 Удельная суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний не более 0,08 чел-ч/ч

2 31. Удельная суммарная оперативная трудоемкость текущих ремонтов не более 0,01 чел-ч/ч».

Пункт 3 2. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12 1 005—88; дополнить ссылкой: ГОСТ 12.1.003—83 (после ссылки на ГОСТ 12.2 042—79).

Пункты 3 3, 3 5—3 7 исключить.

(Продолжение см. с. 126)

Пункт 4.1. Первый абзац дополнить словами «или в товарно-сопроводительной документации»,

второй абзац исключить

Пункты 4.2, 4.3 исключить

Пункт 5.2. Первый абзац. Заменить ссылки: пп 2.1, 2.15, 2.16, 2.24—2.26, 7.1—7.5 на пп 2.1, 2.24—2.26, 7.1, 7.4.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «Периодическим испытаниям следует подвергать один фрагмент или секцию комплекта оборудования один раз в квартал на соответствие требованиям пп 2.8—2.11, 2.14, 2.18, 2.20, 2.23—2.26, 7.1, 7.4, при этом проводят сборку и обкатку фрагмента или секции оборудования длиной не менее 10 м»

Пункт 5.4. Заменить ссылки: 3.2—3.7, 7.8, 8.2 на 3.2, 3.4.

Пункт 6.3. Заменить ссылку: 2.21 на 2.20.

Пункт 6.4 после слов «лакокрасочные покрытия» дополнить ссылкой: (п. 2.23).

Пункт 6.5 исключить

Пункт 6.6 изложить в новой редакции: «6.6. Контроль требований (пп. 2.4, 2.8, 2.10, 2.17, 3.4) проводят визуально».

Пункт 6.9 исключить

Раздел 6 дополнить пунктами — 6.13—6.16: «6.13. Процент сохранности яиц, **задержки яиц в гнездах, загрязнения яиц (п. 2.11) определяют** как процентное отношение отбракованных яиц к общему количеству просмотренных

6.14. Процент молодняка кур мясных пород, имеющих намины на груди и ремонтного молодняка с наминами на ногах (п. 2.12), определяют как процентное отношение количества кур с наминами к общему количеству посаженной птицы.

6.15. Длину щитов планчатых и сетчатых настилов (п. 2.14) проверяют рулеткой по ГОСТ 7502—80.

6.16. Наработку на отказ (п. 2.32) проверяют хронографией времени работы систем оборудования в часах до их поломки»

Пункты 7.2, 7.3 исключить.

Пункт 7.4. Первый абзац исключить

Пункты 7.5, 7.6, 7.8 исключить.

Приложение исключить.

(ИУС № 4 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru