

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЦЕЛЛЮЛОЗА СУЛЬФИТНАЯ НЕБЕЛЕНАЯ ИЗ ХВОЙНОЙ ДРЕВЕСИНЫ ДЛЯ ЭКСПОРТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23482—84

Издание официальное

Э

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Р. К. Боярская, К. В. Старостина

ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра Г. Ф. Пронин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.12.84 № 4446

УДК 661.728.8 : 006.354 Группа К51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЦЕЛЛЮЛОЗА СУЛЬФИТНАЯ НЕБЕЛЕНАЯ ИЗ ХВОЙНОЙ ДРЕВЕСИНЫ ДЛЯ ЭКСПОРТА

Технические условия

Sulphite unbleached soft-wood pulp for export. Specifications

ГОСТ 23482—84

Взамен ГОСТ 23482—79Э

ОКП 54 1154

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 декабря 1984 г. № 4446 срок действия установлен

с 01.01.86
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на сульфитную небеленую целлюлозу из хвойной древесины для экспорта.

1. МАРКИ

1.1. Целлюлоза должна изготовляться следующих марок: ЭН-0, ЭН-1, ЭН-2, ЭН-3.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Целлюлоза должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатели качества целлюлозы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

2.3. Целлюлоза должна изготовляться в листах.

2.4. По согласованию с потребителем допускается влажность целлюлозы до 25%.

2.5. Расчетная влажность целлюлозы всех марок должна быть 12%.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Э

© Издательство стандартов, 1985

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	ЭН-0	ЭН-1	ЭН-2	ЭН-3	
1. Степень делигнификации:					
не более			45—27		По ГОСТ 10070—74
не менее	27	27		27	
2. Механическая прочность при размоле в мельнице Лампена до 60°ШР и массе 1 м² отливки 75 г:					
разрывная длина, м, не менее	9200	8700	8200	7000	По ГОСТ 13525.1—79 и п. 4.2 настоящего стандарта
сопротивление излому, число двойных перегибов, не менее	3200	2400	1800	1100	По ГОСТ 13525.2—80 и п. 4.2 настоящего стандарта
3. Массовая доля смол и жиров, %, не более	1,1	1,3	1,5	1,5	По ГОСТ 6841—77
4. Сорность — расчетное число соринок на 1 м²:					По ГОСТ 14363.3—84
площадью св. 0,1 до 1,0 мм² включ., не более	500	580	650	650	
площадью св. 1,0 до 2,0 мм² включ., не более	0	10	20	15	
площадью св. 2,0 мм²	0	0	0	0	
5. Влажность, %, не более	20	20	20	20	По ГОСТ 16932—82

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 7004—78.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 7004—78.

4.2. Подготовка образцов к физико-механическим испытаниям

4.2.1. *Аппаратура и материалы*

Дезинтегратор с частотой вращения мешалки (50,0±2,5) $с^{-1}$ [(3000±150) об/мин].

Шаровая мельница типа Лампена с частотой вращения (4,2±0,1) $с^{-1}$ [(250±5) об/мин].

Аппарат для определения степени помола типа Шоппер-Риглера (СР-2):

характеристика сетки: основа — 32 проволоки/см;
уток — 24 проволоки/см;

толщина проволоки: основа — 0,16 мм;
уток — 0,17 мм;
толщина ткани — 0,40 мм.

Допускается применять сетку № 40, изготовленную по нормативно-технической документации.

Воронка Бюхнера по ГОСТ 9147—80.

Фильтр, изготовленный из ткани по ГОСТ 13322—76.

Цилиндр мерный по ГОСТ 1770—74, вместимостью 1000 см³.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104—80 с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

Термометр химический по ГОСТ 215—73 со шкалой от 0 до 100°С и ценой деления 0,5°С.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

4.2.2. *Подготовка волокнистой массы*

Часть отобранной объединенной пробы в количестве не менее 50 г целлюлозы разрывают вручную на кусочки площадью около 10 см² и помещают в герметичные сосуды для выравнивания влажности не менее чем на 3 ч.

Влажность отобранной объединенной пробы целлюлозы после выдерживания определяют по ГОСТ 16932—82.

Для набухания, размола и размешивания применяют дистиллированную воду с температурой (20±5)°С.

Навеску целлюлозы массой (40,0±0,5) г в пересчете на абсолютно сухую целлюлозу тщательно смачивают дистиллированной водой, разрывают на кусочки размером приблизительно 2×2 см и заливают 5000 см³ воды.

Продолжительность набухания целлюлозы должна составлять при влажности менее 12% — 4 ч; при влажности от 12 до 20% включительно — 1 ч; свыше 20% — 30 мин. Набухшую целлюлозу разбавляют водой до объема 2500 см³ (массовая концентрация 1,5%) и разделяют на волокна в дезинтеграторе в течение 20 мин до полного уничтожения пучков волокон.

После размешивания массу сгущают, пропуская ее через фарфоровую воронку с фильтром из ткани.

Сгущенную массу помещают в цилиндр и разбавляют водой до объема (1000±10) см³ и до массовой концентрации 4%.

Из цилиндра массу переносят в корпус мельницы и распределяют равномерно по всей поверхности. Массу размалывают до 60° ШР и градус помола определяют на аппарате типа Шоппер-Риглера.

По окончании размола массу вымывают из мельницы. Промывные воды добавляют в массу, доводят объем до 2500 см³ (массовая концентрация 1,5%) и размешивают в дезинтеграторе в течение 2 мин.

4.2.3. Определение степени помола, приготовление отливок и нарезание образцов — по ГОСТ 14363.4—79.

4.2.4. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания должны проводиться по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (65±2) % и температуре (20±2)°С; продолжительность кондиционирования не менее 2 ч 30 мин.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Целлюлоза должна упаковываться в кипы массой не более 200 кг каждая. Отклонение по массе кипы не должно превышать 2%. Кипа должна быть обернута не менее чем в два слоя небеленой сульфитной целлюлозы по ГОСТ 23482—84 (масса целлюлозы площадью 1 м² не менее 450—600 г) или в один слой (масса целлюлозы площадью 1 м² не менее 850 г). Кипа должна быть затянута стальной лентой по ГОСТ 3560—73 в два пояса или проволокой диаметром от 2,0 до 3,0 мм по ГОСТ 3282—74 в четыре пояса (два в продольном и два в поперечном направлении кипы).

При упаковывании целлюлозы на автоматической линии кипы обертывают в два слоя картона по ГОСТ 7420—78 (масса картона площадью 1 м² 150—200 г).

Вместо нижнего слоя картона допускается применять бумагу для гофрирования по ГОСТ 7377—69 или оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75.

5.2. Транспортная маркировка кип — по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционного знака «Крюками непосредственно не брать», а также предупредительной надписи «Не бросать».

5.2.1. При маркировке кип дополнительно наносятся следующие обозначения:

а) наименование отправителя (Всесоюзное экспортно-импортное объединение «Экспортлес»);

б) наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак;

в) наименование продукции;

г) марка целлюлозы;

д) порядковый номер кипы и партии;

е) масса брутто и нетто;

ж) обозначение настоящего стандарта;

з) штамп «Сделано в СССР».

Надписи пунктов *а*, *в*, *з* и предупредительная надпись выполняются на иностранном языке, указанном в заказ-наряде.

5.3. При транспортировании целлюлозы транспортными пакетами должны соблюдаться требования ГОСТ 21929—76 и ГОСТ 24597—81. Пакет должен быть обтянут обвязочной стальной проволокой диаметром не менее 3,0 мм по нормативно-технической документации.

В местах соединений концы упаковочной проволоки должны быть скреплены в замок.

Натяжение и закрепление концов упаковочной проволоки должны исключать возможность расслабления упаковки во время погрузочно-разгрузочных работ. Масса пакета должна быть не более 1200 кг, высота пакета не должна превышать 1,35 м.

5.4. Целлюлоза должна транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

5.5. В один вагон должна загружаться целлюлоза одной марки.

5.6. Целлюлоза должна храниться в крытых складах, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги.

Изменение № 1 ГОСТ 23482—84 Целлюлоза сульфитная небеленая из хвойной древесины для экспорта. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.89 № 2166

Дата введения 01.01.90

Пункт 2.1. Заменить слова: «технологическим регламентам, утвержденным» на «технологической документации, утвержденной».

Пункт 2.2. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	ЭН-0	ЭН-1	ЭН-2	ЭН-3	
1. Степень делигнификации					По ГОСТ 10070—74
не более				27	
не менее	27	27	27		
2. Механическая прочность при размоле в мельнице Лампена до 60° ШР:					
разрывная длина, м, не менее	9200	8900	8500	7500	По ГОСТ 13525.1—79 и п. 4.2 настоящего стандарта
прочность на излом, число двойных перегибов, не менее	3200	2400	1800	1100	По ГОСТ 13525.2—80 и п. 4.2 настоящего стандарта
3. Массовая доля смол и жиров, %, не более	1,0	1,3	1,5	1,5	По ГОСТ 6841—77
4. Сорность, шт., соринки площадью:					По ГОСТ 14363.3—84
св. 0,1 до 1,0 мм^2, не более	400	550	650	650	
св. 1,0 до 2,0 мм^2 включ., не более	0	10	20	15	
св. 2,0 мм^2	0	0	0	0	
5. Влажность, %, не более	25	25	25	25	По ГОСТ 16932—82, разд. 3

(Продолжение см. с. 148)

Пункт 2.4 исключить.

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Влажность для определения массы целлюлозы в партии — 12 %».

Пункт 4.2.1. Четвертый (со слов «характеристика сетки») — седьмой абзацы исключить;

восьмой абзац изложить в новой редакции: «Воронка Бюхнера 5 ГОСТ 9147—80»;

десятый—двенадцатый абзацы изложить в новой редакции: «Цилиндр 1—1000 ГОСТ 1770—74.

Весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 500 г, погрешность взвешивания не более 0,01 г по ГОСТ 24104—88.

Термометр ТЛ-62—А2».

Пункт 4.2.2. Второй абзац. Заменить ссылку: «по ГОСТ 16932—82» на «по ГОСТ 16932—82 разд. 3»;

четвертый абзац. Заменить значение: 5000 на 500±5;

пятый, девятый абзацы. Заменить значение: 1,5 на 1,6;

шестой абзац изложить в новой редакции: «После размешивания массу сгущают, пропуская ее через воронку Бюхнера с фильтром, изготовленным из ткани по ГОСТ 13322—76».

Пункт 5.1. Заменить слово: «Отклонение» на «Предельное отклонение»;

второй, третий абзацы исключить.

Пункт 5.6 дополнить словами: «и оборудованных установками пожарной автоматики по ГОСТ 12.1.004—85, разд. 3».

(ИУС № 11 1989 г.)

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. П. Якуничкина*

Сдано в наб. 03.01.85 Подп. к печ. 08.02.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л. Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 51