

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИТИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТЕКСТУРИРОВАННЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ИЗВИТОСТИ

ГОСТ 23363—90

Издание официальное

БЗ 11—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.494.072.6.001.4:006.354 Группа М99

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НИТИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТЕКСТУРИРОВАННЫЕ

Метод определения показателей извитости

ГОСТ 23363—90

Texturized synthetic threads. Method for determination of crimpiness indices

ОКСТУ 2272

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на полиэфирные и полиамидные текстурированные растяжимые нити номинальной линейной плотности до 55 текс включительно и устанавливает метод определения степени, модуля и устойчивости извитости.

Сущность метода заключается в изменении длины нити в мотке под действием нагрузок после обработки горячим воздухом.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор единиц продукции по ГОСТ 6611.0.

1.2. С каждой отобранной единицы продукции отматывают и отбрасывают не менее 10 м нити.

1.3. С отобранных единиц продукции отбирают точечные пробы в виде мотков нити:

для испытания на измерительной стойке по две от каждой единицы продукции,

для испытания на аппарате Текстурмат равномерно отобранные 30 проб.

1.4. Количество витков в мотке устанавливают в зависимости от линейной плотности нити таким образом, чтобы суммарная линейная плотность мотка составляла 250 текс.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

Количество витков в мотке n вычисляют по формуле

$$n = \frac{250}{2T_{ном}},$$

где 250 — заданная линейная плотность мотка нити, текс;

$T_{ном}$ — номинальная линейная плотность, текс.

Результат округляют до целого числа.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА

Мотовило периметром кроны (1000±2) мм, обеспечивающее предварительное натяжение при намотке 10—30 мН/текс.

Стойка измерительная, обеспечивающая измерение длины мотков с погрешностью не более 1 мм, или аппарат Текстурмат.

Рамка или каркас из изогнутой проволоки, содержащие не менее 10 крючков для подвешивания мотков в сушильном шкафу или сушильном аппарате.

Шкаф сушильный лабораторный с принудительной циркуляцией воздуха и регулированием температуры от 0 до 150 °С или аппарат сушильный или другой аппарат, обеспечивающий постоянство заданной температуры и свободное размещение мотков.

Секундомер по ТУ 25—1894.008.

Комплект грузов массой 2,5 г (не менее 20 шт.); 22,5 г; 247,5 г; 2500,0 г; 5000,0 г, изготовленных с погрешностью массы ±2 % номинальной.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Для испытания на измерительной стойке мотки снимают с наматывающего устройства и поочередно укрепляют на крючках рамки или каркаса, подвешивая к ним грузы массой по 2,5 г для создания предварительной нагрузки 0,1 мН/текс.

Если высота сушильного шкафа недостаточна для размещения мотков в распрямленном виде, то допускается складывать мотки пополам и, перевешивая их через рамку или каркас, подвешивать к каждому концу груз массой 2,5 г.

Рамку или каркас с мотками помещают в сушильный шкаф или в сушильный аппарат при температуре (120±2) °С на 10 мин.

Время выдерживания мотков в шкафу или в сушильном аппарате отсчитывают с момента достижения заданной температуры.

После этого мотки вынимают из сушильного шкафа или сушильного аппарата и выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 в течение 10 мин.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. При испытании на аппарате Текстурмат мотки снимают с наматывающего устройства и подвешивают на крючках контейнера аппарата.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Мотки снимают поочередно с рамки или каркаса вместе с грузами массой по 2,5 г и подвешивают на крючках измерительной стойки. Затем измеряют длину каждого мотка в следующей последовательности:

для определения степени извитости к мотку с грузом массой 2,5 г подвешивают груз массой 247,5 г для создания нагрузки 10 мН/текс и по истечении (10±1) с, измеряют длину нити l_1, затем снимают груз массой 247,5 г и по истечении (10±1) мин измеряют длину нити l_2;

для определения модуля извитости к мотку с грузом массой 2,5 г подвешивают груз массой 22,5 г для создания нагрузки 1,0 мН/текс и по истечении (10±1) с измеряют длину нити l_3;

для определения устойчивости извитости к мотку с грузом 2,5 г подвешивают груз массой 2500,0 г — для полиэфирной нити, массой 5000,0 г — для полиамидной нити и выдерживают в течение (10±1) с.

Затем снимают груз массой 2500,0 г или 5000,0 г и по истечении (20±1) мин измеряют длину l_4.

4.2. При испытании нити на аппарате Текстурмат определение и вычисление показателей извитости проводится автоматически.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Степень извитости E_i, %, для каждого мотка вычисляют по формуле

$$E_i = \frac{l_1 - l_2}{l_1} \cdot 100 ,$$

где l_1 — длина мотка при нагрузке 10 мН/текс, мм;

l_2 — длина мотка при нагрузке 0,1 мН/текс, мм.

5.2. Модуль извитости K_i , %, для каждого мотка вычисляют по формуле

$$K_i = \frac{l_1 - l_3}{l_1} \cdot 100 ,$$

где l_3 — длина мотка при нагрузке 1,0 мН/текс, мм.

5.3. Устойчивость извитости B_i, %, для каждого мотка вычисляют по формуле

$$B_i = \frac{l_1 - l_4}{l_1 - l_2} \cdot 100 ,$$

где l_4 — длина мотка при нагрузке 0,1 мН/текс после снятия нагрузки 100 мН/текс для полиэфирной нити или 200 мН/текс для полиамидной нити, мм.

5.4. За окончательный результат испытаний принимается среднее арифметическое результатов всех испытаний.

5.5. Вычисления проводят с точностью до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

5.6. Протокол испытания приведен в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол иепытания должен содержать:
технические данные пробы;
число испытаний;
результаты испытания;
дату и место проведения испытания;
подпись ответственного за проведение испытания;
обозначение настоящего стандарта.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Е.П. Краснов, д-р хим. наук; **Л.А. Ясников,** канд. техн. наук; **Ю.А. Толкачев; Л.А. Гордеева,** канд. техн. наук; **Л.В. Жир**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.12.90 № 3047**

3. **Срок первой проверки — 1996 г.**

   Периодичность проверки — 5 лет

4. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6779—89**

5. **ВЗАМЕН ГОСТ 23363—78**

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 6611.0—73	1.1
ГОСТ 10681—75	3.1
ТУ 25—1894.008—90	Разд. 2

7. **Снято ограничение срока действия по Протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

8. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1997 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1993 г. (ИУС 9—93)**

Редактор *Т.П.Шашина*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *В.С.Черная*
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.07.97. Подписано в печать 21.08.97.
Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,32. Тираж 110 экз. С 816. Зак. 599

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru