ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНЦЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ШПИНДЕЛЕЙ С ВНУТРЕННИМИ БАЗИРУЮЩИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 2324—77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.924.1-229.2 : 006.354 Группа Г81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНЦЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ШПИНДЕЛЕЙ С ВНУТРЕННИМИ БАЗИРУЮЩИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ

Присоединительные размеры

Grinding spindle noses with internal datum surfaces. Coupling dimensions

ГОСТ 2324—77*

Взамен ГОСТ 2324—67

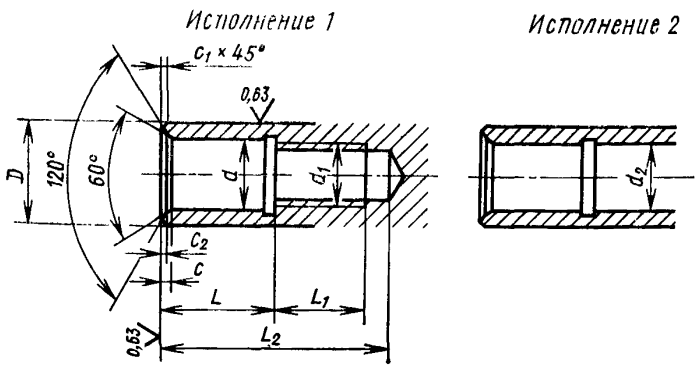
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 марта 1977 г. № 700 срок введения установлен с 01.01.79
Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концы шлифовальных шпинделей с ременным приводом, с внутренними базирующими поверхностями (цилиндрическими и коническими) для установки вспомогательной оснастки шлифовального инструмента.

2. Присоединительные размеры концов шпинделей должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1 и 2.

Концы шпинделей с внутренней базирующей цилиндрической поверхностью



Черт. 1

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1981 г. (ИУС 4—81).*

© Издательство стандартов, 1987

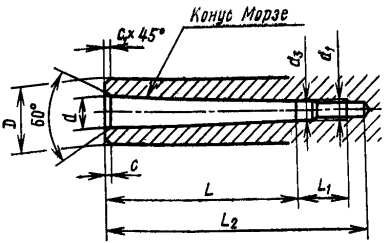
Таблица 1

мм

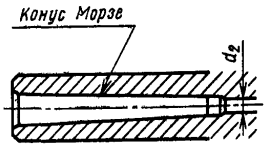
d (пред. откл. по Н6)	d_1	d_2	D, не менее	L	L_1	L_2	c, не более	c_1	c_2
3	М2,5	—	5	5	4	11	1		0,2
4	М3	—	6	6	5	13			
5	М4	—	8	8	6	18	1,2		0,3
6	М5	—	10	10	8	21			
8	М6	—	13	13	10	26	1,6		0,4
10	М8	8	15	16	13	34			
13	М10	12	18	20	16	40	2		0,5
16	М14×1,5	15	22	25	20	50			
20	М16×1,5	18	28	32	25	65	2,5		1,0
25	М20×2	24	36	40	32	80	3		
32	М24×2	30	45	45	40	100	4		

Концы шпинделей с внутренней базирующей конической поверхностью

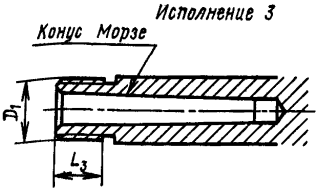
Исполнение 1



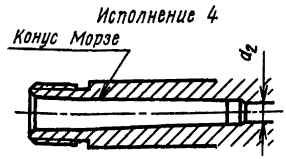
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4



Черт. 2

Таблица 2

мм

Конус Морзе	d	d_1	d_2	d_3	D, не менее	D_1	L	L_1	L_2	L_3	c	c_1
0	9,045	M6	6,5	6,7	18	M16×1,5	55	13	73	13	1,6	1
1	12,065	M8	9	9,7	22	M20×1,5	60	16	85	16		
2	17,780	M12	13	14,9	28	M27×2	70	20	100	20	2	1,6
3	23,825	M16	18	20,2	36	M36×2	90	25	125	25	2,5	
4	31,267	M20	25	26,5	45	M45×3	115	32	160	30	3	2

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Направление резьб D_1 и d_1 должно быть противоположно направлению вращения шпинделя.

4. Резьба — по СТ СЭВ 181—75. После допуска на наружную резьбу — 6g, на внутреннюю — 6Н по ГОСТ 16093—81.

5. Выход резьбы, сбеги, проточки и фаски — по ГОСТ 10549—80.

6. Допускается уменьшение не более чем в два раза длины Конуса Морзе.

7. Размеры канавки для выхода инструмента — по ГОСТ 8820—69.

8. Шероховатость базирующих поверхностей должна соответствовать указанной в табл. 3.

Таблица 3

Цилиндрическое отверстие, мм	Коническое отверстие Конус Морзе	Параметр шероховатости *Ra*, мкм, по ГОСТ 2789—73
До 10	0; 1	0,63
Св. 10	2; 3; 4	0,32

9. **(Исключен, Изм. № 1).**

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 23.04.87 Подп. в печ. 12.08.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2272.

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$кд \cdot ср$
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru