

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 23165—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР по СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 001.4:678.057.726:006.354 Группа Г00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Термины и определения

Press moulds for industrial rubber articles.
Terms and definitions

ГОСТ 23165—78

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 июня 1978 г. № 1527 срок введения установлен

с 01.07 1979 г.

Стандарт устанавливает термины и определения основных видов и основных частей пресс-форм для резинотехнических изделий.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в нормативно-технической документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов—синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а недопустимые синонимы — курсивом.

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

В справочном приложении 1 приведен термин «пресс-форма» и его определение.

В рекомендуемом приложении 2 содержатся правила построения наименований пресс-форм для резинотехнических изделий.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

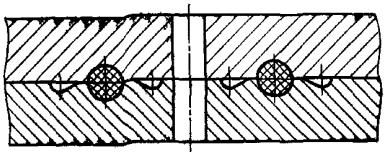
© Издательство стандартов, 1978

Термин	Определение

ВИДЫ ПРЕСС-ФОРМ ПО КОНСТРУКТИВНОМУ ПРИЗНАКУ

1. **Открытая пресс-форма**
   D. Offenpresswerkzeug
   E. Flash type press mould
   F. Moule ouvert

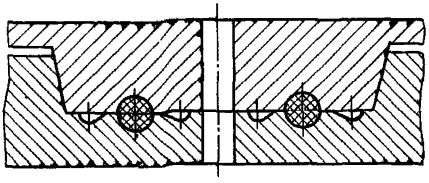
Пресс-форма со свободным растеканием излишков резиновой смеси из формообразующей полости (черт. 1)



Черт. 1

2. **Полузакрытая пресс-форма**
   D. Halbgeschlossenwerkzeug
   E. Semiclosed press mould
   F. Moule semi-ferme

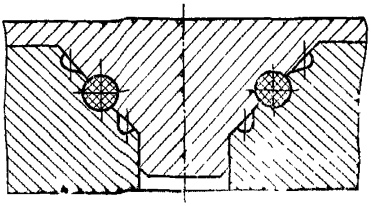
Пресс-форма с частично ограниченным растеканием излишков резиновой смеси из формообразующей полости (черт. 2)



Черт. 2

3. **Закрытая пресс-форма**
   D. Geschlossenpresswerkzeug
   E. Closed press mould
   F. Moule ferme

Пресс-форма с ограниченным растеканием излишков резиновой смеси из формообразующей полости (черт. 3)



Черт. 3

Термин	Определение
ВИДЫ ПРЕСС-ФОРМ ПО ЧИСЛУ ФОРМООБРАЗУЮЩИХ ПОЛОСТЕЙ ИЛИ ДЕТАЛЕЙ	
4. **Одноместная пресс-форма** Ндп. *Одногнездовая пресс-форма* D. Einfachpresswerkzeug E Single-impression press mould, singlecavity press mould F. Moule élémentaire	Пресс-форма с одной формообразующей *полостью*
5. **Многоместная пресс-форма** Ндп. *Многогнездная пресс-форма* Кассетная пресс-форма D. Mehrfachwerkzeug E. Multiple-cavity press mould, multi-impression press mould F. Moule multiple, Moule à empreintes mobiles	Пресс-форма с несколькими формообразующими полостями
6. **Этажная пресс-форма** Ндп. *Галетная пресс-форма* *Многоэтажная пресс-форма* *Стопочная пресс-форма* D. Mehretagenpresswerkzeug Etagenpresswerkzeug E. Layer press mould, multilayer press mould F. Moule sandwich Moule à plusieurs étages	Пресс-форма, в которой формообразующие полости выполнены на разных вертикальных уровнях
7. **Кассетная пресс-форма** D. Kassettenpresswerkzeug E. Bar press mould	Пресс-форма, состоящая из нескольких кассет, в которых установлены пакеты и направляющие детали
ВИДЫ ПРЕСС-ФОРМ ПО МЕТОДУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	
8. **Компрессионная пресс-форма** Ндп. *Плунжерная пресс-форма* D. Kolbenpressform E. Compression press mould, plunger press mould F. Moule à poinçon Moule à compression	Пресс-форма, в которой давление пресса *передается на резиновую смесь, загруженную* в формообразующую полость
9 **Компрессионно-литьевая пресс-форма** Ндп. *Литьевая трансферная пресс-форма*	Пресс-форма, в которой под давлением плунжера резиновая смесь продавливается из загрузочной камеры в формообразующую полость через литниковую систему

Термин	Определение
Плунжерно-литьевая пресс-форма D. Preßspritzform, Transferpresswerkzeug, Preßspritskolbenwerkseug Preßspritzwerkzeug E. Compression-transfer press mould, transfer press mould F. Moule à compression transfert, moule à transfert	
10. **Литьевая пресс-форма** Ндп. *Пресс-форма для литья под давлением* *Литьевая инжекционная пресс-форма* D. Injectionspresswerkzeug Pressform für Preßguß E. Casting press mould, injection press mould F. Moule à injection, moule pour la coulée	Пресс-форма, в которой резиновая смесь под давлением впрыскивается в формообразующую полость через литниковую систему
ВИДЫ ПРЕСС-ФОРМ ПО ХАРАКТЕРУ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
11. **Стационарная пресс-форма** D. Dauerpressform E. Fixed press mould F. Moule permanent	Пресс-форма, у которой все детали постоянно закреплены на прессе при изготовлении изделия
12. **Полустационарная пресс-форма** D. Halbdauerpressform E. Semiportable press mould F. Moule semi-permanent	Пресс-форма, у которой часть деталей постоянно закреплена на прессе, а часть снимается с пресса для закладки материала или заготовки и извлечения изделия
13. **Съемная пресс-форма** D. Abnehmbare Pressform E. Portable press mould F. Moule demontable	Пресс-форма, которая снимается с пресса для закладки материала или заготовки, и влечения изделия
ВИДЫ ПРЕСС-ФОРМ ПО УНИВЕРСАЛЬНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	
14. **Специальная пресс-форма** D. Spezialpressform E. Special press mould F. Moule special	Пресс-форма для изготовления только заданного изделия, собираемая из сборочных единиц и деталей, используемых только в данной пресс-форме
15. **Специализированная пресс-форма** D. Spezialisierte Pressform E. Specialized press mould F. Moule spécialisé	Пресс-форма для изготовления только заданного изделия, собираемая из сборочных единиц и деталей, используемых в различных пресс-формах

Термин	Определение
16. **Универсальная пресс-форма** D. Universalpressform E. Universal press mould F. Moule universel	Пресс-форма, переналаживаемая для изготовления различных изделий

ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

17. **Формообразующая поверхность** Ндп. *Формующая поверхность* D. Pressformarbeitsfläche E. Mould surface F. Plan utile du moule	Поверхность, образуемая деталями пресс-формы, которую повторяет заполняющая ее резиновая смесь
18. **Формообразующая деталь** Ндп. *Формующая деталь* D. Pressformelement F. Élément de formage	Деталь пресс-формы, участвующая в образовании формообразующей поверхности
19. **Формообразующая полость** Ндп. *Канавка* *Формующая полость* D. Hohlform E. Groove, mould cavity	Пространство в пресс-форме, ограниченное поверхностями формообразующих деталей, форму и размеры которых приобретает изделие, где происходит его вулканизация
20. **Пакет** D. Paket E. Set F. Paquet	Совокупность формообразующих деталей, составляющих формообразующую полость
21. **Матрица пресс-формы** Ндп. *Вкладыш* *Вставка* *Знак* *Нижняя плита* *Шашка* *Стаканчик* D. Pressmatrize, Form E. Bottom, plate, cup, matrix F. Matrice	Формообразующая деталь пресс-формы для оформления поверхности нижней части изделия
22. **Пуансон пресс-формы** Ндп. *Вкладыш* *Вставка* *Знак* *Стаканчик* *Шашка* D. Preßstempel E. Plug, force, insert F. Poincon	Формообразующая деталь пресс-формы для оформления поверхности верхней части изделия

Термин	Определение
23. **Стержень пресс-формы** Стержень Ндп. *Знак* D. Formkern E. Rod F. Noyau	Формообразующая деталь пресс-формы для получения в изделии отверстий, углублений или выпуклостей
24. **Вкладыш пресс-формы** Вкладыш D. Einlage F. Coussinet de matrice	Формообразующая деталь пресс-формы для оформления поверхности внутренней боковой части изделия, извлекаемая из пресс формы вместе с ним
25. **Обойма пресс-формы** Обойма D. Rahmen E. Chase, retainer F. Frette de moule	Формообразующая деталь пресс-формы для оформления поверхности наружной боковой части изделия
26. **Кассета пресс-формы** Кассета Ндп. *Монтажная плита* D. Aufstellungsplatte, Pressenbett E. Bar, casetta, mounting plate F. Plateau de matrice	Плита с отверстиями для установки в них формообразующих, направляющих и фиксирующих деталей
27. **Направляющая колонка** Ндп. *Фиксатор* *Пилон* *Палец* D. Fixierungsstift, Fixierstift E. Clamp, guide pin, pin F. Goujon de guidage, Fixateur	—
28. **Направляющая втулка** Ндп. *Фиксатор* D. Führungsbuchse E. Guide bushing F. Douille de guidage	—
29. **Блок пресс-формы** D. Pressformblock F. Moule complet	Совокупность частей пресс-формы, связанных направляющими устройствами
30. **Загрузочная камера** Ндп. *Тигель* *Загрузочное пространство* D. Aufnehmer, Preßtopf E. Loading chamber, loading space F. Pot d'injection	Пространство в пресс-форме, предназначенное для размещения и сжатия определенного количества резиновой смеси, необходимого для получения одного или нескольких изделий

Термин	Определение
31. **Плунжер пресс-формы** Ндп. *Поршень* D. Presskolben, Pressplunger E. Piston, plunger, ram F. Plongeur	Деталь для продавливания резиновой смеси из загрузочной камеры в формообразующую полость

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Блок пресс-формы 29
Вкладыш пресс-формы 24
Вкладыш 21, 22
Вкладыш 24
Вставка 21, 22
Втулка направляющая 28
Деталь формообразующая 18
Деталь формующая 18
Знак 21, 22, 23
Камера загрузочная 30
Канавка 19
Кассета пресс-формы 26
Кассета 26
Колонка направляющая 27
Матрица пресс-формы 21
Обойма пресс-формы 25
Обойма 25
Пакет 20
Палец 27
Пилон 27
Плита монтажная 26
Плита нижняя 21
Плунжер пресс-формы 31
Поверхность формообразующая 17
Поверхность формующая 17
Полость формообразующая 19
Полость формующая 19
Поршень 31
Пресс-форма галетная 6
Пресс-форма для литья под давлением 10
Пресс-форма закрытая 3
Пресс-форма кассетная 5, 7
Пресс-форма компрессионная 8
Пресс-форма компрессионно-литьевая 9
Пресс-форма литьевая 10
Пресс-форма литьевая инжекционная 10
Пресс-форма литьевая трансферная 9
Пресс-форма многогнездная 5
Пресс-форма многоместная 5
Пресс-форма многоэтажная 6
Пресс-форма одногнездная 4
Пресс-форма одноместная 4
Пресс-форма открытая 1
Пресс-форма плунжерная 8
Пресс-форма плунжерно-литьевая 9
Пресс-форма полузакрытая 2
Пресс-форма полустационарная 12
Пресс-форма специализированная 15
Пресс-форма специальная 14
Пресс-форма стационарная 11
Пресс-форма стопочная 6
Пресс-форма съемная 13
Пресс-форма универсальная 16
Пресс-форма этажная 6

Пространство загрузочное 30
Пуансон пресс-формы 22
Стаканчик 21, 22
Стержень пресс-формы 23
Стержень 23
Тигель 30
Фиксатор 27, 28
Шашка 21, 22

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Abnehmbare Pressform 13
Aufnehmer 30
Aufstellungsplatte 26
Dauerpressform 11
Einfachpresswerkzeug 4
Einlage 24
Etagenpresswerkzeug 6
Fixierstift 27
Fixierungsstift 27
Form 21
Formkern 23
Führungsbuchse 28
Geschlossenpresswerkzeug 3
Halbdauerpressform 12
Halbgeschlossenwerkzeug 2
Hohlform 19
Injectionspresswerkzeug 10
Kassettenpresswerkzeug 7
Kolbenpressform 8
Mehretagenpresswerkzeug 6
Mehrfachwerkzeug 5
Offenpresswerkzeug 1
Paket 20
Pressenbett 26
Preßstempel 22
Pressform für Pressguß 10
Pressformarbeitsfläche 17
Pressformblock 29
Pressformelement 18
Presskolben 31
Pressmatrize 21
Preßplunger 31
Preßspritzform 9
Preßspritzkolbenwerkzeug 9
Preßspritzwerkzeug 9
Preßtopf 30
Rahmen 25
Spezialisierte Pressform 15
Spezialpressform 14
Transferpresswerkzeug 9
Universalpressform 16

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Bar	26
Bar press mould	7
Bottom plate	21
Casetta	26
Casting press mould	10
Chase, Retainer	25
Clamp	27
Closed press mould	3
Compression press mould	8
Compression-transfer press mould	9
Cup	21
Fixed press mould	11
Flash type press mould	1
Force	22
Groove	19
Guide pin	27
Cuide bushing	28
Injection press mould	10
Insert	22
Layer press mould	6
Loading chamber	30
Loading space	30
Matrix	21
Mould cavity	19
Mould surface	17
Mounting plate	26
Multi-impression press mould	5
Multilayer press mould	6
Multiple-cavity press mould	5
Pin	27
Piston	31
Plug	22
Plunger	31
Plunger press mould	8
Portable press mould	13
Ram	31
Rod	23
Semiclosed press mould	2
Semiportable press mould	12
Set	20
Single-impression press mould	4
Single-cavity press mould	4
Specialized press mould	15
Special press mould	14
Transfer press mould	9
Universal press mould	16

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

Coussinet de matrice	24
Douille de guidage	28
Element de formage	18

Fixateur	27
Frette de moule	25
Goujon de guidage	27
Matrice	21
Moule à compression	8
Moule à compression transfert	9
Moule à empreintes mobiles	5
Moule à plusieurs etages	6
Moule à poinçon	8
Moule à transfert	9
Moule à injection	10
Moule complet	29
Moule demontable	13
Moule elementaire	4
Moule ferme	3
Moule multiple	5
Moule ouvert	1
Moule pour la coulee	10
Moule permanent	11
Moule sandwich	6
Moule semi-ferme	2
Moule semi-permanent	12
Moule special	*14*
Moule specialise	15
Moule universel	16
Noyau	23
Paquet	20
Plan utile du moule	17
Plateau de matrice	26
Plongeur	31
Poincon	22
Pot d'injection	30

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Термин	Определение
Пресс-форма Ндп. *Форма* *Штамп* D. Pressform Presswerkzeug E. Press mould F. Moule	Технологическая оснастка для обработки давлением при повышенной температуре, под воздействием которых термореактивный материал (пластмасса, резина и др.) приобретает форму и размеры, соответствующие контуру частей оснастки и заданные свойства

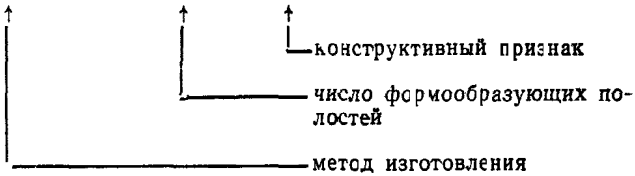
ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРАВИЛА ПОСТРОЕНИЯ НАИМЕНОВАНИЙ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

1. Наименование пресс-формы должно включать один или несколько отличительных признаков, необходимых и достаточных для того, чтобы отличить ее от других пресс-форм.

2. Наименование пресс-формы следует строить из терминов видов пресс-форм, установленных в настоящем стандарте. Каждый вид пресс-формы выделен в стандарте по одному признаку, и этот признак отражен в его термине.

3. Если в наименовании пресс-формы требуется отразить несколько признаков, то они должны располагаться в следующей последовательности: конструктивный, число формообразующих полостей, метод изготовления, характер эксплуатации и универсальность применения в направлении от термина «пресс-форма», например: «компрессионная одноместная закрытая пресс-форма»



4. Наименование пресс-формы может быть написано как с прямым, так и с обратным порядком слов, например: «специальная съемная компрессионная многоместная открытая пресс-форма» или «пресс-форма открытая многоместная компрессионная съемная специальная». Применение наименований с прямым или обратным порядком слов регламентировано: в нормативно-технической документации — ГОСТ 15—68, а в конструкторской документации — ГОСТ 2.107—68. Правила перехода от написания с прямым порядком слов к написанию с обратным порядком слов — по РДМУ 97—77 «Методические указания по написанию наименований стандартов и технических условий».

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *С. М. Гофман*

gost.e-ecolog.ru

.78 Подп. в печ. 31.08.78 1,0 п. л. 0,82 уч. -изд. л. Тир. 12000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1659