УДК 621.744.33—229.211.4 : 006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УШКИ КРЕПЕЖНЫЕ ЛИТЕЙНЫХ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ СТАЛЬНЫХ И ЧУГУННЫХ ОПОК

Конструкция и размеры

Fixing lugs of all-cast steel and iron moulding boxes. Construction and dimensions

ГОСТ 22961—78

Взамен МН 164—59

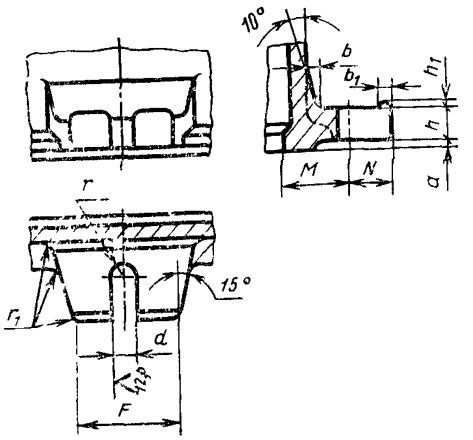
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 февраля 1978 г. № 400 срок действия установлен

с 01.01. 1979 г.
до 01.01. 1984 г.

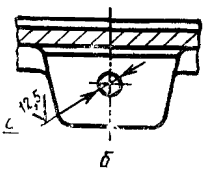
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры крепежных ушек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



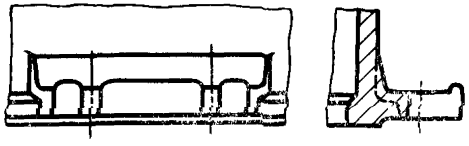
Исполнение 2

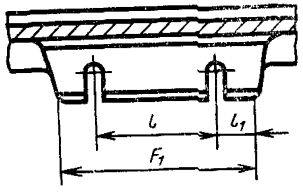


Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

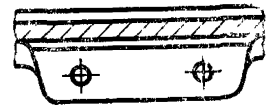
gost.e-ecolog.ru

Исполнение 3





Исполнение 4



Размеры в мм

Средний размер опоки в свету $\frac{L+B}{2}$ или D*	Исполнение	Материал опоки	d	F	F_1	M	N	h	h_1	a	b
Св. 500 до 755	1; 2	Сталь	28	80	—	60	40	30	6	7	8
		Чугун						35			
Св. 755 до 1050		Сталь	35	100		80	50	35		10	12
		Чугун						40			
Св. 1050 до 1500		Сталь				100		40			
		Чугун						45	8	15	16
Св. 1500 до 2500	3; 4	Сталь		120	350	120	60	45			
		Чугун						50			
Св. 2500 до 3500		Сталь		—	400	140	70	45	10	20	20
		Чугун						50			
Св. 3500 до 5000		Сталь			500	160		45			

Продолжение

Размеры в мм

Средний размер опоки в свету $\frac{L+B}{2}$ или D*	b_1	l	l_1	r	r_1
Св 500 до 755	10	—	—	14,0	10
Св. 755 до 1050				17,5	15
Св. 1050 до 1500					
Св. 1500 до 2500	12	200	75		25
Св. 2500 до 3500		250			35
Св 3500 до 5000	15	300	100		

* L — длина опоки в свету, B — ширина опоки в свету, D — диаметр опоки в свету.

2. Технические требования — по ГОСТ 8909—75.

3. Расположение крепежных ушек для опок со средним размером в свету до 2500 мм — по ГОСТ 21028—75.

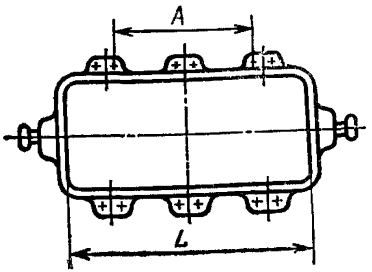
4. Примеры расположения крепежных ушек для опок со средним размером в свету свыше 2500 мм указаны в обязательном приложении 1.

5. Примеры крепления опок указаны в справочном приложении 2.

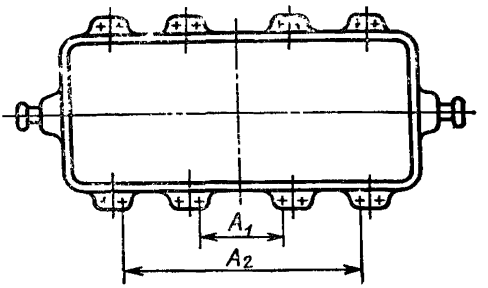
ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

ПРИМЕРЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЕПЕЖНЫХ УШЕК ДЛЯ ОПОК СО СРЕДНИМ РАЗМЕРОМ В СВЕТУ СВ. 2500 мм

Пример 1



Пример 2



мм

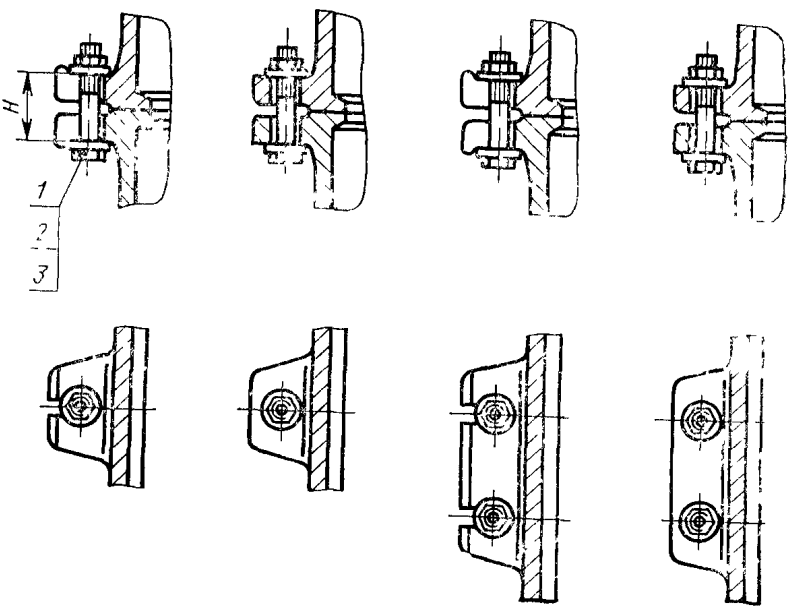
L	A	A_1	A_2
3200	2240	—	—
3600	2500		
3800	2650		
4000	2800		
4200	3000		
4500	3350		
4800	3550		
5000	3750		
5600	4000		
6000	—	1250	4500
6300		1400	5000
7100		2000	5600

3. Допуски расположения осей отверстий — по ГОСТ 14140—69.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

1. ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ ОПОК БОЛТАМИ

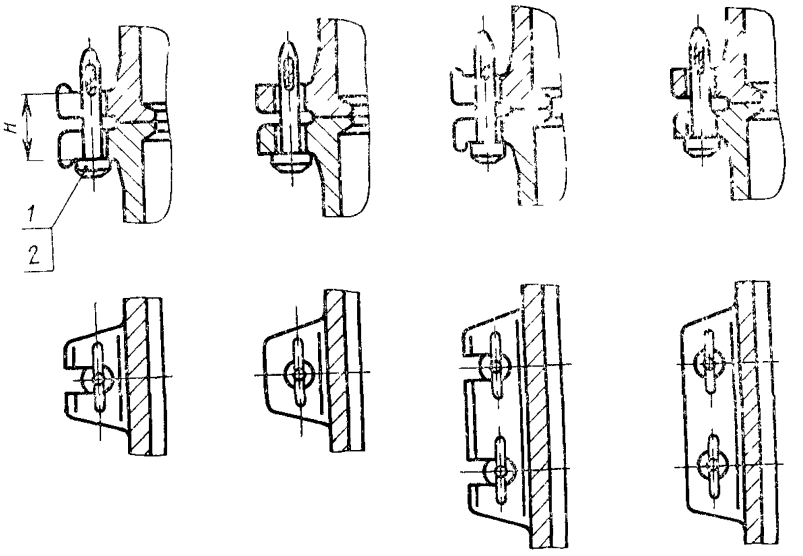
Пример 1 *Пример 2* *Пример 3* *Пример 4*



Средний размер опоки в свету $\frac{L+B}{2}$ или D	Материал опоки	H, мм	Поз. 1. Болт по ГОСТ 7808—70	Поз. 2. Гайка по ГОСТ 5927—70	Поз. 3. Шайба по ГОСТ 6402—70
Св. 500 до 755	Сталь	74	М24×100.56.05	М24.5.05	2465Г.05
	Чугун	84	М24×110.56.05		
Св. 755 до 1050	Сталь	90	М30×120.56.05	М30.5.05	3065Г.05
	Чугун	100	М30×130.56.05		
Св. 1050 до 1500	Сталь	90	М30×120.56.05		
	Чугун	100	М30×130.56.05		
Св. 1500 до 2500	Сталь	110	М30×140.56.05		
	Чугун	120	М30×150.56.05		
Св. 2500 до 3500	Сталь				
	Чугун	130	М30×160.56.05		
Св. 3500 до 5000	Сталь				

2. ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ ОПОК ШТЫРЯМИ С КЛИНОМ

Пример 1 *Пример 2* *Пример 3* *Пример 4*



Средний размер опоки в свету $\frac{L+B}{2}$ или D	Материал опоки	H, мм	Поз 1 Штырь по ГОСТ 19384—74	Поз 2 Клин по ГОСТ 19391—71
Св 500 до 755	Сталь	74	0292-0461	0292-0612
	Чугун	84	0292-0462	
Св 755 до 1050	Сталь	90	0292-0481	0292-0614
	Чугун	100	0292-0482	
Св 1050 до 1500	Сталь	90	0292-0481	
	Чугун	100	0292-0482	
Св 1500 до 2500	Сталь	110	0292-0484	
	Чугун	120	0292-0485	
Св 2500 до 3500	Сталь			
	Чугун	130	0292-0486	
Св 3500 до 5000	Сталь			

Изменение № 1 ГОСТ 22961—78 Ушки крепежных литейных цельнолитых стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.07.83 № 3060 срок введения установлен

с 01.12.83

Приложение 1. Текст под таблицей. Заменить цифру: 3 на «Примечание», ГОСТ 14140—69 на ГОСТ 14140—81.

(ИУС № 10 1983 г)

gost.e-ecolog.ru