УДК 621.744.33—2 : 006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУЧКИ И ЦАПФЫ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ СТАЛЬНЫХ И ЧУГУННЫХ ОПОК

Конструкция и размеры

Handles and frunnions for steel and iron moulding boxes
Construction and dimensions

ГОСТ 22959—78

Взамен
МН 145—59 в части цельнолитых ручек;
МН 147—59, МН 148—59 в части цельнолитых цапф

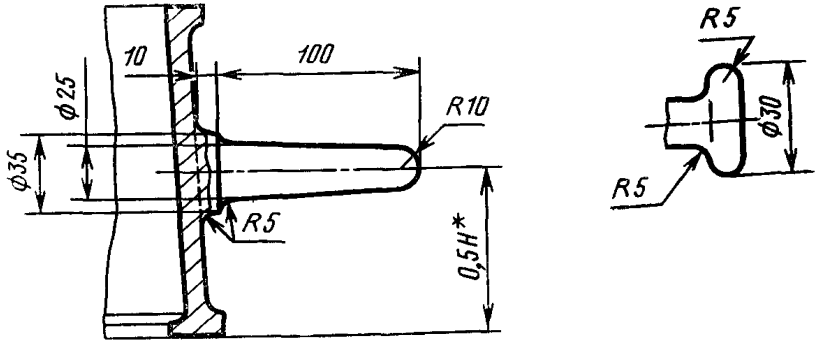
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 февраля 1978 г. № 400 срок действия установлен

с 01.01. 1979 г.
до 01.01. 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры цельнолитых ручек для ручных опок должны соответствовать указанным на черт. 1.

Вариант исполнения конца ручки



H — высота опоки

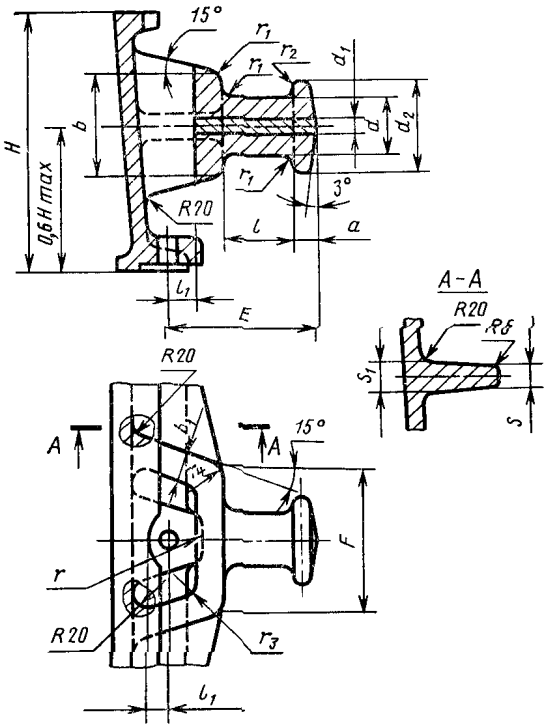
Черт. 1

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

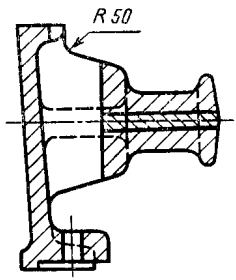
gost.e-ecolog.ru

2. Конструкция и размеры цельнолитых цапф для крановых опок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в таблице

Исполнение 1



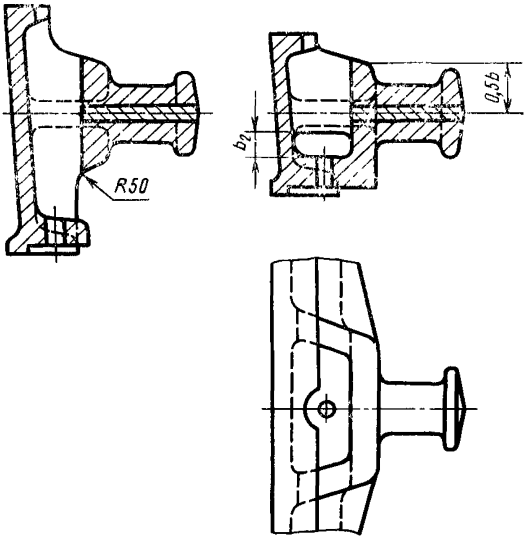
Исполнение 2



Черт. 2

Исполнение 3

Исполнение 4



Черт. 2 (продолжение)

Размеры

Средний размер опоки в свету $\frac{L+B}{2}$ или D*	Н	Материал опоки	d	d_1	d_2
До 500	До 400	Сталь	30	10	60
		Чугун	40	16	70
Св. 500 до 755		Сталь	30	10	60
		Чугун	50	20	90
	Св. 400 до 600	Сталь			
		Чугун	60	26	100
Св. 755 до 1050	До 400	Сталь	40	16	70
		Чугун	50	26	100
	Св. 400 до 600	Сталь			
		Чугун	80	30	130
Св. 1050 до 1500	До 400	Сталь	60	26	100
		Чугун	90	35	140
	Св. 400 до 600	Сталь			
		Чугун	120	50	180
Св. 1500 до 2500	До 400	Сталь	100	40	160
	Св. 400 до 600		140	50	220
	Св. 600 до 1000		160		250
Св. 2500 до 3500	До 400		140		220
	Св. 400 до 600		190	60	290
	Св. 600 до 800		200		300
Св. 3500 до 5000	До 400		140	50	220
	Св. 400 до 600		190	60	290
	Св. 600 до 800		200		300

В мм

E	b	b_1	b_2	F	a	l	l_1	S	S_1	r
90	80	15	25	70	10	30	35	15	20	—
100	90	20		80	12	38	30	20	25	
	80			90	10	40				
120	100	22		100	15	55	25			
110			—	90		40	30			
120	120	25		100	20	50	25			
125	90		25	150	12	53	35			
150	110			160	20	70	30			
125	120		—	150		45	35			
150	150	30		160	25	65	30	25	30	50
160	110		35	170	20	80		20	25	
200	150	40		200	30	100		30	35	
160	160	30	—	170		70		25	30	
200	200	40		200	35	95		35	40	60
240	170		45	250	30	135	35	30		
	230		—		35	130				
	260				40	125				
280	230	50	45	300		150	40	50	60	40
	300		—							
300	230	60	45				50	60	70	
	300		—							

Продолжение

Размеры в мм

Средний размер опоки в свету $\frac{L+B}{2}$ или D*	r_1	r_2	r_3	r_4	Допускаемая нагрузка на цапфу, кН (кгс)	Количество цапф в опоке
До 500	8	3	15	12	5,0 (500)	2
				15	4,5 (450)	
				20	5,0 (500)	
Св. 500 до 755	10	5		25	7,5 (750)	
					15,0 (1500)	
					10,5 (1050)	
Св. 755 до 1050	8	3			9,5 (950)	
	10	*5*		30	10,5 (1050)	
				25	21,5 (2150)	
	15	8		30	19,0 (1900)	
	10	5		35	21,5 (2150)	
Св. 1050 до 1500	15	8		40	24,0 (2400)	
				35	48,5 (4850)	
		10		40	48,0 (4800)	
Св. 1500 до 2500			30	45	60,0 (6000)	
					117,5 (11750)	
	20	12			164,0 (16400)	
Св. 2500 до 3500				60	117,5 (11750)	
	25	15			275,0 (27500)	
					320,0 (32000)	
Св. 3500 до 5000	20	12		70	117,5 (11750)	4
	25	15			275,0 (27500)	
					320,0 (32000)	

* L — длина опоки в свету; B — ширина опоки в свету; D — диаметр опоки в свету

3. В шейку цапфы следует залить холодильник и концы его срезать.

Допускается выполнение цапф с отверстием вместо установки холодильника.

4. Допускается увеличивать в 1,5 раза длину шейки цапфы для опок со средним размером в свету до 1000 мм при подъеме цепями.

5. Технические требования — по ГОСТ 8909—75.

Изменение № 1 ГОСТ 22959—78 Ручки и цапфы цельнолитые для литейных стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.07.83 № 3059 срок введения установлен

с 01.12.83

Пункт 2. Таблица. Исключить графу: «Количество цапф в опоке».

Пункт 4. Исключить слова: «при подъеме цепями».

(ИУС № 10 1983 г.)

gost.e-ecolog.ru