ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОРОХ ОХОТНИЧИЙ БЕЗДЫМНЫЙ «СОКОЛ»

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 22781—77

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 662.35 : 006.354 Группа Л71

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОРОХ ОХОТНИЧИЙ БЕЗДЫМНЫЙ «СОКОЛ»

Технические условия

Hunt powder „Sokol" smokeless. Jeneral requirements for. Specifications

ГОСТ 22781—77*

Взамен ГОСТ 5741—67 и ГОСТ 5.1988—73

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 ноября 1977 г. № 2653 срок действия установлен

с 01.01. 1979 г.
до 01.01. 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на охотничий бездымный порох «Сокол», предназначенный для стрельбы из гладкоствольных охотничьих ружей, а также на порох, которому в установленном порядке присвоен государственный Знак качества.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Охотничий бездымный порох «Сокол» должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке (далее по тексту НТД).

1.2. Материалы, применяемые для изготовления пороха, должны соответствовать требованиям действующих государственных стандартов или другой НТД и иметь документы, удостоверяющие их качество.

1.3. Порох «Сокол» по физико-химическим показателям должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1979 г.) с изменением № 1, утвержденным в августе 1979 г. (ИУС 10—1979 г.).*

© Издательство стандартов, 1980

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для пороха		Метод испытания
	с государственным Знаком качества	1-й категории	
Размеры пластинок, мм:			
средняя толщина	$0{,}13^{+0{,}01}_{-0{,}02}$		По НТД
длина ребер пластинок	$1{,}42 \pm 0{,}18$		
Массовая доля летучих веществ, %:			По ГОСТ 8660—73
общее, не более	2,0		
удаляемых сушкой, не менее	0,9		
неудаляемых сушкой, не менее	0,1	0,2	
Массовая доля дифениламина, %	1,0—1,7	1,0—1,8	По ГОСТ 7103—72
Химическая стойкость — сумма часов десяти испытаний по повторной ускоренной лакмусовой пробе при температуре 106,5±0,5°С, не менее	60		По ГОСТ 11857—77
Массовая доля остаточной селитры, %, не более	0,2		По ГОСТ 7108—73
Массовая доля свободного графита, %, не более	0,02	—	По п. 3.6.3
Суммарное количество крупных и мелких пластинок, оставшихся на сите № 1,4 (ГОСТ 3826—66) и прошедших через сито № 056 (ГОСТ 3826—66) при просеивании навески массой 500 г, %, не более	0,5		По ГОСТ 8064—72

Отклонения геометрических размеров пластинок от установленных норм не являются причиной забракования, если по всем другим характеристикам порох удовлетворяет требованиям настоящего стандарта.

Крупными пластинками считаются пластинки пороха длиной более чем в 1,5 раза, но не более чем в 2,5 раза больше максимально допустимой длины пластинки.

Мелкими пластинками считаются пластинки длиной менее половины минимально допустимой длины пластинки.

1.4. Охотничий бездымный порох «Сокол» по баллистическим показателям должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Калибр ружья	Предельная масса порохового заряда, г, не более		Масса дроби ОТ-6, г	Средняя скорость дробового снаряда $v10$ ср, м/с, не менее		Давление пороховых газов в канале ствола на расстоянии не более 30 мм от казенной части ствола, Па (кгс/см²), не более			
						среднее		максимальное	
	с государственным Знаком качества	1-й категории		с государственным Знаком качества	1-й категории	с государственным Знаком качества	1-й категории	с государственным Знаком качества	1-й категории
12	2,50	2,30	35	320	315	$59 \cdot 10^6$ (600)	$54 \cdot 10^6$ (550)	$64 \cdot 10^6$ (650)	$59 \cdot 10^6$ (600)
16	2,10	2,10	30	320	315	$64 \cdot 10^6$ (650)	$59 \cdot 10^6$ (600)	$69 \cdot 10^6$ (700)	$64 \cdot 10^6$ (650)
20	1,90	1,90	25	320	315	$69 \cdot 10^6$ (700)	$64 \cdot 10^6$ (650)	$74 \cdot 10^6$ (750)	$69 \cdot 10^6$ (700)

Разность между наибольшим и наименьшим значениями скорости полета дробового снаряда ($v10$) в баллистической группе выстрелов должна быть не более 25 м/с.

Баллистические испытания для охотничьих ружей 20 калибра проводят по требованию потребителя. При поставке пороха россыпью баллистические испытания проводят на калибрах, указанных потребителем.

Условное обозначение пороха:

Порох охотничий бездымный «Сокол» ГОСТ 22781—77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Порох должен предъявляться к приемке партиями. Партией считается однородная по своим характеристикам продукция, сопровождаемая одним документом о качестве.

Масса партии пороха должна быть не менее 3,0 т.

2.2. Партию готового пороха предъявляют к приемке техническим контролем предприятия-изготовителя в окончательно упакованном виде.

2.3. Приемо-сдаточные испытания проводят в объеме и последовательности, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Наименование проверки	Номера пунктов		Объем выборки
	технических требований	методов испытаний	
Проверка внешнего вида упаковки пороха, поставляемого россыпью и в расфасованном виде, правильности маркировки, наличия пломб	4.2.1.; 4.2.2; 4.2.4; 4.3.5; 4.3.8; 4.3.9	3.1	Сплошной контроль
Проверка внешнего вида банок, правильности их укладки и наличия этикетки	4.3.1; 4.3.3; 4.3.5	3.2	5% мест от партии
Проверка тары с порохом на герметичность	4.2.1	3.3	10% мест, но не менее 5 мест от партии
Проверка массы пороха:			
в таре	4.2.2	3.4	5% мест, но не менее 5 мест от партии
в банке	4.2.2	3.4	5 банок от каждого отобранного места
Проверка пороха по физико-химическим и баллистическим показателям	1.3; 1.4	3.5—3.7	5% мест, но не менее 5 мест от партии

Определение содержания свободного графита проводят для каждой 10-й партии.

2.4. При неудовлетворительных результатах проверки внешнего вида упаковки пороха, поставляемого россыпью и в расфасованном виде, правильности нанесения маркировки, наличия пломб и этикеток деревянный ящик или ящик из гофрированного картона подлежит замене или исправлению, после чего предъявляют повторно.

2.5. При неудовлетворительных результатах проверки внешнего вида металлической тары типа IV по ГОСТ 20854—77 или банок, правильности их укладки, герметичности тары с порохом и массы пороха в таре или банке каждую группу из очередных двадцати мест возвращают на исправление, после чего предъявляют повторно.

2.6. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из физико-химических или баллистических показателей проводят повторный отбор от удвоенного количества мест той же партии и повторяют испытания по показателю, давшему неудовлетворительный результат.

Результаты повторных испытаний являются окончательными. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия пороха должна быть забракована.

2.7. По истечении гарантийного срока хранения порох вновь испытывают на соответствие требованиям настоящего стандарта и при установлении соответствия используют его по назначению.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Проверку внешнего вида упаковки пороха, поставляемого россыпью и в расфасованном виде, правильности маркировки, наличия пломб и этикеток проводят внешним осмотром.

3.2. Проверку внешнего вида банок, правильности их укладки проводят внешним осмотром пропорционально от количества мест в партии.

3.3 Проверку герметичности тары с порохом проводят нагнетанием воздуха в тару. Давление воздуха в таре, соответствующее $9{,}3 \cdot 10^3$ Па (70 мм рт. ст.), не должно снижаться в течение 1 мин. Во время испытания тара с порохом должна находиться в деревянном ящике.

3.4. Проверку массы пороха в таре или банке проводят на любых технических весах с погрешностью не более $\pm 0{,}2$ кг (при упаковке пороха, поставляемого россыпью) и с погрешностью не более $\pm 0{,}5$ г (при упаковке пороха, поставляемого в расфасованном виде).

3.5. Отбор проб

3.5.1. Для физико-химических и баллистических испытаний от каждой партии пороха отбирают среднюю пробу в количестве не менее 3 кг. Среднюю пробу составляют смешением частных проб, отбираемых равными долями из каждого отобранного места.

3.5.2. Среднюю пробу помещают в две чистые и сухие плотно закрывающиеся стеклянные или металлические банки.

В каждую банку с порохом вкладывают и наклеивают на нее этикетку, содержащую:

наименование продукта;

номер партии;

наименование испытания;

дату отбора пробы;

фамилию лица, отбиравшего пробу.

Банки с порохом пломбируют и передают одну для физико-химических, а другую — для баллистических испытаний.

3.6. Определение массовой доли свободного графита

3.6.1. *Аппаратура и материалы*

Весы аналитические по ГОСТ 19491—74 с погрешностью не более 0,001 г.

Сито с сеткой по ГОСТ 6613—73 с размером ячеек 0,20—0,315 мм.

3.6.2. *Проведение испытания*

100 г пороха, взвешенного с погрешностью не более 0,001 г, просеивают через заземленное сито. После просеивания порох взвешивают.

3.6.3. *Обработка результатов*

Массовую долю свободного графита *(X)* в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100,$$

где m — масса пороха до просеивания, г;

m_1 — масса пороха после просеивания, г.

3.6.4. Проводят два параллельных определения, по результатам которых вычисляют среднее арифметическое результатов с погрешностью не более 0,001%.

Расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,005%.

3.7. Определение баллистических показателей

3.7.1. Баллистические испытания каждой партии пороха проводят в один день с использованием одного комплекта технических средств для замера характеристик.

3.7.2. *Подготовка к испытаниям*

3.7.2.1. Все элементы патрона до снаряжения должны быть выдержаны в течение суток в помещении при температуре не ниже плюс 12°С и не выше плюс 30°С и относительной влажности воздуха 65—85%.

В процессе выдержки колебания температуры не должны быть более ±2°С.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.7.2.2. Порох перед проведением испытаний должен быть выдержан в зависимости от температуры среды, при которой он находился в течение времени, указанного в табл. 4.

Таблица 4

Температура наружного воздуха, °С, пределы	Время выдержки, ч, не менее
От 12 до 30	2
От 1 до 12 и выше 30	4
Ниже 1	12

При температуре ниже 1°С порох должен выдерживаться в плотно закрытой таре, которую вскрывают только по окончании процесса выдержки.

3.7.2.3. Для сборки патрона применяют:

гильзы бумажные типов ОБЖ 12×70, ОБЖ 16×70 или ОБЖ 20×70 по ГОСТ 7839—78 или полиэтиленовые по НТД;

капсюли-воспламенители типа «Жевело» по ГОСТ 5.1789—73;

пыжи древесноволокнистые или войлочные ПО-К12Б, ПО-К16Б или ПО-К20Б по ГОСТ 7838—75 или полиэтиленовые по НТД;

пыжи типов ПМЗ-К12Б, ПМЗ-К16Б или ПМЗ-К20Б по ГОСТ 7838—75;

пыжи типов ПДр-К12Б, ПДр-К16Б или ПДр-К20Б по ГОСТ 7838—75;

дробь типа ОТ-6 по ГОСТ 7837—76.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.7.2.4. *Снаряжение патронов*

В гильзу, снаряженную капсюлем-воспламенителем, засыпают метательный заряд, при этом массу заряда выбирают, исходя из результатов баллистических испытаний предыдущей партии с учетом физико-химических показателей испытуемой партии.

На метательный заряд помещают пыж типа ПМЗ и два древесноволокнистых или войлочных пыжа, досылая последние усилием, не превышающим 10 кгс. На пыж помещают дробь. Дробь взвешивают с точностью до массы одной дробинки.

На дробовой снаряд кладут пыж типа ПДр и гильзу закатывают на один загиб. Высота древесноволокнистых или войлочных пыжей должна быть такой, чтобы высота бортика гильзы для закатки была не более 5 мм.

Закатанный конец гильзы должен плотно прижимать пыж ПДр к дробовому снаряду. Высота снаряженного патрона должна быть 65—1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.7.3. *Проведение испытаний*

3.7.3.1. Баллистические испытания пороха «Сокол» проводят по НТД.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Охотничий бездымный порох «Сокол» поставляют потребителю россыпью и в расфасованном виде.

4.2. Упаковка и маркировка пороха, поставляемого россыпью

4.2.1. Порох «Сокол» должен быть упакован в сухую герметичную тару типа IV по ГОСТ 20854—77, помещенную в деревянные ящики для металлической тары типа IV, изготовленной по нормативно-технической документации.

Допускается применять металлическую тару и деревянные ящики, бывшие в употреблении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2.2. Масса пороха в таре устанавливается в зависимости от типа тары и не должна превышать 60 кг. Тара и деревянные ящики должны быть опломбированы.

4.2.3. В каждую тару должна быть вложена или наклеена на внутреннюю сторону крышки этикетка, отпечатанная типографским способом, с указанием:

наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
номера ящика;
наименования продукта;
обозначения настоящего стандарта;
номера партии;
массы нетто;
фамилии упаковщика;
фамилии лица, проверившего герметичность тары;
фамилии контролера ОТК;
даты изготовления;
государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 в случае присвоения его пороху в установленном порядке.

4.2.4. На боковую стенку деревянного ящика наклеивают этикетку или черной краской (несмываемой водой) наносят маркировку с указанием:

наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
номера ящика;
наименования продукта, состоящего из слова «Сокол»;
номера партии;
даты изготовления;
массы нетто и брутто;
обозначения настоящего стандарта.

На крышку деревянного ящика наносят с помощью трафарета черной краской, несмываемой водой, транспортный знак



(равносторонний треугольник со стороной 150 мм).

4.3. Упаковка и маркировка пороха, поставляемого в расфасованном виде

4.3.1. Порох «Сокол» расфасовывают в цилиндрические металлические банки типа 1А по ГОСТ 6128—75, изготовленные из белой жести по ГОСТ 17718—72, белой жести электролитического лужения по ГОСТ 13345—67, белой холоднокатаной жести по ГОСТ 15580—70, жести электролитического лужения и хромированной жести по НТД.

4.3.2. Масса пороха в банках должна быть $100\pm0{,}5$; 200 ± 2; 250 ± 2 и 500 ± 2 г.

4.3.3. На боковую поверхность банки наносят методом литографии этикетку с указанием:

наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;

наименования продукта;
обозначения настоящего стандарта;
массы нетто, г;
цены, руб.;
схемы разреза снаряженного патрона;
наставления, содержащего условия снаряжения, условия хранения пороха;
государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 в случае присвоения его в установленном порядке.

4.3.4. В каждую банку вкладывают этикетку, выполненную типографским способом, с указанием установленной массы порохового заряда каждого калибра, наименования используемого пыжа, номера партии и срока годности.

4.3.5. Банки с порохом укладывают в однотипные неразборные деревянные ящики по НТД, деревянные ящики для металлической тары типа IV, изготовленной по нормативно-технической документации, или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 11366—65. Допускается применять деревянные ящики по ГОСТ 3378—77, бывшие в употреблении.

Деревянные ящики внутри должны быть выложены оберточной бумагой по ГОСТ 8273—75.

Банки укладывают в вертикальном положении крышками вверх, ряды банок перекладывают оберточной бумагой по ГОСТ 8273—75.

При упаковывании банок в ящики из гофрированного картона для увеличения их жесткости на дно, между слоями и поверх верхнего слоя банок укладывают прокладки из картона, продольные стыки наружных клапанов дна и крышки заклеивают клеевой лентой, соответствующей требованиям НТД, затем ящики обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308—71 или тесьмой киперной по ГОСТ 4514—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3.6. Масса нетто пороха в деревянном ящике должна быть не более 60 кг, в ящике из гофрированного картона не более 10 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3.7. В каждый ящик вкладывают этикетку, содержащую данные, указанные в п. 4.2.3, за исключением фамилии лица проверившего герметичность тары.

4.3.8. Каждый ящик маркируют в соответствии с требованием п. 4.2.4. Наклеивать этикетку с данными по п. 4.2.4 допускается только на ящики из гофрированного картона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3.9. Крышки деревянных ящиков должны быть прибиты гвоздями по ГОСТ 4034—63.

Каждый ящик обвязывают проволокой по ГОСТ 3282—74 или обивают стальной упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73, концы которой соединяют в замок. Концы проволоки или упаковочной ленты скрепляют пломбой отдела технического контроля предприятия-изготовителя.

4.4. Каждая партия пороха должна сопровождаться документом, удостоверяющим его качество и соответствие требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование продукта;

обозначение настоящего стандарта;

номер партии;

количество единиц продукции в партии;

дату изготовления;

вид упаковки;

результаты физико химических и баллистических испытаний пороха;

заключение предприятия-изготовителя о соответствии партии пороха требованиям настоящего стандарта;

гарантии поставщика;

государственный Знак качества по ГОСТ 1.9—67 в случае присвоения его в установленном порядке.

4.5. Транспортирование и хранение

4.5.1. Транспортируют порох «Сокол» всеми видами транспорта в соответствии с действующими правилами и инструкциями по перевозке взрывоопасных грузов, утвержденными в установленном порядке.

Порох «Сокол» в упакованном виде должен храниться в складских помещениях в соответствии с действующими правилами хранения взрывоопасных веществ и порохов, утвержденными в установленном порядке.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Все работы, связанные с изготовлением и испытаниями пороха «Сокол», должны производиться в соответствии с действующими правилами эксплуатации, утвержденными Президиумом ЦК профсоюза и согласованными с Главным санитарным врачом СССР.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие пороха «Сокол» требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем

условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения пороха «Сокол» устанавливается 6 лет с момента изготовления.

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *Л. В. Вейнберг*

Сдано в наб. 15.04.80 Подп в печ. 04.08.80 0,75 п. л. 0,70 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2691

Группа Л71

Изменение № 2 ГОСТ 22781—77 Порох охотничий бездымный «Сокол». Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.01.86 № 27 срок введения установлен с 01.06.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 72 7791 2500.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на охотничий бездымный порох «Сокол», предназначенный для стрельбы из гладкоствольных охотничьих и спортивных ружей.

Показатели технического уровня пороха «Сокол», установленные настоящим стандартом, соответствуют высшему и первому сорту для охотничьих патронов и первому — для спортивных».

Пункт 1.1. Исключить слова: «(далее по тексту НТД)».

Пункт 1.2. Заменить слова: «НТД» на «нормативно-технической документации».

Пункт 1.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для пороха		Метод испытания
	высший сорт ОКП 72 7791 2501	первый сорт ОКП 72 7791 2502	
Размеры пластинок, мм:			По нормативно-технической документации
средняя толщина	$0,13^{+0,01}_{-0,02}$		
длина ребер пластинок	$1,42 \pm 0,18$		
Массовая доля летучих веществ, %:			По ГОСТ 8660—80
общее, не более	2,0		
удаляемых сушкой, не менее	0,9		
неудаляемых сушкой, не менее	0,1	0,2	
Массовая доля дифениламина, %	1,0—1,7	1,0—1,8	По ГОСТ 7103—72 или по ГОСТ 7104—73
Химическая стойкость:			
по повторной ускоренной лакмусовой пробе при температуре (106,5±0,5) °С, ч, не менее	60		По ГОСТ 11857—77
по давлению газовыделения от распада пороха за 3,5 ч, кПа (мм рт. ст.), не более	26,66+2,67 (200+20)		По нормативно-технической документации
Массовая доля остаточной селитры, %, не более	0,2		По ГОСТ 7108—73
Массовая доля свободного графита, %, не более	0,02	—	По п. 3.6.3
Суммарное количество крупных и мелких пластинок, оставшихся на сите № 1, 4 (ГОСТ 3826—82) и прошедших через сито № 055 (ГОСТ 3826—82) при просеивании навески массой 500 г, %, не более	0,5		По ГОСТ 8064—72

(Продолжение см. с. 234)

Первый абзац после таблицы 1 исключить.

Пункт 1.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «По баллистическим показателям порох «Сокол» должен соответствовать требованиям и нормам: для охотничьих патронов, указанных в табл. 2, для спортивных — в табл. 2а»;

таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Калибр	Предельная масса порохового заряда, г, не более		Масса дроби ОТ-6, г	Среднее значение скорости дробового снаряда $V_{10ср.}$, м/с, не менее		Значения давлений пороховых газов в канале ствола								
						на расстоянии 25 мм от казенного среза ствола, МПа, (кгс/см²)					на расстоянии 750 мм от казенного среза ствола, МПа (кгс/см²), не более			
						среднее			наибольшее		среднее		наибольшее	
						высший сорт		первый сорт, не более	высший сорт, не более	первый сорт, не более	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт
	высший сорт	первый сорт		высший сорт	первый сорт	не более	не менее							
12	2,30	2,30	35	320	315	62 (630)	39 (400)	54 (550)	67 (680)	62 (632)	5,9 (60)	Не нормируется	6,4 (65)	Не нормируется
16	2,10	2,10	30	320	315	67 (680)	44 (450)	59 (600)	72 (730)	68 (690)	5,9 (60)	То же	6,4 (65)	То же
20	1,9	1,9	25	320	315	72 (730)	49 (500)	64 (650)	76 (780)	73 (747)	5,9 (60)	»	6,4 (65)	»

Примечание. Показатель «Давление пороховых газов в канале ствола на расстоянии 750 мм от казенного среза ствола, МПа (кгс/см²), не более» для пороха высшего сорта является факультативным до 01.01.87

дополнить таблицей — 2а:

(Продолжение см. с. 235)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22781—77)

Таблица 2а

Калибр	Предельная масса порохового заряда, г, не более	Масса дроби СТ-9 или ОТ-9, г	Среднее значение скорости дробового снаряда, $V_{10ср.}$, м/с, не менее	Значения давлений пороховых газов в канале ствола	
				наибольшее, на расстоянии 25 мм от казенного среза ствола, МПа (кгс/см²), не более	среднее, на расстоянии 675 мм от казенного среза ствола, МПа (кгс/см²), не более
12	2,4	32	320	78 (800)	50

Примечание. Показатель «Давление пороховых газов в канале ствола на расстоянии 675 мм от казенного среза ствола, МПа (кгс/см²), не более» является факультативным до 01.01.87.

Пункт 2.3. Последний абзац изложить в новой редакции: «Определение химической стойкости по повторной лакмусовой пробе проводят для каждой десятой партии пороха»;

дополнить абзацем: «Определение баллистических показателей пороха «Сокол» проводят на соответствие требованиям и нормам табл. 2 или табл. 2а в зависимости от назначения пороха».

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 20854—77 на «технической документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 3.6.1. Заменить слова: «аналитические по ГОСТ 19491—74» на «лабораторные по ГОСТ 24104—80».

Пункт 3.7.2.3 изложить в новой редакции: «3.7.2.3. Для сборки патрона применяют:

гильзы бумажные типа ОБЖ по ГОСТ 7839—78 или пластмассовые по ГОСТ 23568—79;

капсюли-воспламенители типа «Жевело» по ГОСТ 24579—81;

пыжи основные древесноволокнистые или войлочные по ГОСТ 7838—75, или полиэтиленовые по технической документации, утвержденной в установленном порядке;

прокладки на порох, на дробь по ГОСТ 7838—75;

дробь охотничья типа ОТ-6, ОТ-9 или СТ-9 по ГОСТ 7837—76».

(Продолжение см. с. 236)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22781—77)

Пункт 3.7.2.4. Третий, четвертый абзацы изложить в новой редакции: «На метательный заряд помещают прокладку типа ПП и два древесноволокнистых или войлочных пыжа, досылая последние усилием, не превышающим 98 Н (10 кгс) или один полиэтиленовый пыж без прокладки. На них помещают дробь. Дробь взвешивают с точностью до массы одной дробинки.

На дробовой снаряд кладут прокладку типа ПДр и гильзу завальцовывают на глубину (2,5±0,5) мм. Высота древесноволокнистых или войлочных пыжей должна быть такой, чтобы высота бортика гильзы для закатки была не более 5 мм»;

пятый абзац. Заменить слово: «пыж» на «прокладку».

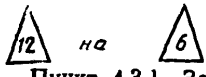
Пункт 3.7.3.1. Заменить слова: «НТД» на «технической документации, утвержденной в установленном порядке».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.7.3.2: «3.7.3.2. Для снаряжательных заводов баллистические испытания проводят с применением только войлочных пыжей».

Пункт 4.2.1 изложить в новой редакции: «4.2.1. Порох «Сокол» должен быть упакован в сухую герметичную специальную металлическую тару типа IV, помещенную в деревянные ящики для специальной металлической тары типа IV. Деревянная и металлическая тара должна соответствовать нормативно-технической документации.

Допускается применять тару, бывшую в употреблении».

Пункт 4.2.4 Последний абзац. Заменить транспортный знак:



Пункт 4.3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 17718—72 на «технической документации, утвержденной в установленном порядке», ГОСТ 6128—75 на ГОСТ 6128—81, ГОСТ 13345—67 на ГОСТ 13345—78.

Пункт 4.3.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Банки с порохом укладывают в однотипные неразборные деревянные ящики по технической документации, утвержденной в установленном порядке, деревянные ящики для специальной металлической тары типа IV или в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 22852—77, ГОСТ 15629—83 и другой технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Допускается применять деревянную тару, бывшую в употреблении».

Пункт 5.1, 6.2 изложить в новой редакции: «5.1. Все работы, связанные с изготовлением и испытанием пороха «Сокол», должны производиться в соответствии с требованиями действующих правил эксплуатации производств, утвержденных в установленном порядке.

6.2. Гарантийный срок хранения пороха «Сокол», упакованного по п. 4.3.1, устанавливают 6 лет с момента изготовления, упакованного по п. 4.2.1 — 25 лет с момента изготовления».

(ИУС № 5 1990 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 22781—77 Порох охотничий бездымный «Сокол». Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.04.91 № 592
Дата введения 01.07.91

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.3. Заменить ссылки: ГОСТ 8660—80, ГОСТ 7103—72, ГОСТ 7104—73, ГОСТ 11857—77, ГОСТ 7108—73 на «По нормативно-технической документации».

Пункт 3.7.2.3. Заменить ссылки: ГОСТ 7839—78, ГОСТ 25368—79 на ТУ 84—88 РБИД 773875.001.

Пункт 4.2.1. Первый абзац дополнить словами: «Указанный вид упаковки Е 22b соответствует Рекомендациям ООН и требованиям ГОСТ 26319—84»;

второй абзац дополнить словами: «но соответствующую требованиям НТД».

Пункты 4.2.4, 4.3.1 изложить в новой редакции: «4.2.4. На деревянные ящики наносят манипуляционный знак «Верх» (черт. 11) по ГОСТ 14192—77. Знак опасности по ГОСТ 19433—88 (черт. 1а, класс 1, подкласс 1.3, группа совместимости С), знак разрядности (число 6 в равностороннем треугольнике со стороной 80 мм) в соответствии с «Правилами перевозок разрядных грузов», а после введения правил перевозок опасных грузов I класса — серийный номер ООН — 0161, а также дополнительную маркировку с указанием следующих данных:

наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;

номера ящика;

наименования продукта (сорта, марки);

номера партии;

массы нетто, брутто;

обозначения настоящего стандарта.

Места, способы и материалы для нанесения маркировки — в соответствии с требованиями ГОСТ 14192—77 и ГОСТ 19433—88.

Знак опасности со стороной квадрата 100 мм и треугольник с номером разряда груза (серийным номером) наносят на обшивку ящика типа I на переднюю стенку (со стороны замков) и на торцовую стенку или, со стороной квадрата 50 мм, — на левую вертикальную планку ящика типа II на торцовую стенку.

Допускается сокращенная надпись, характеризующая опасность груза («ВЗРЫВ»).

При поставке пороха «Сокол» на экспорт маркировка должна соответствовать требованиям заказа-наряда.

4.3.1. Порох «Сокол» расфасовывают в цилиндрические металлические банки типа I по ГОСТ 6128—81, изготовленные из белой жести по ГОСТ 13345—85 марок ГЖК, ЭЖК, белой литографированной жести, хромированной жести по НТД, или в комбинированные банки типа IV по ГОСТ 13479—82».

Пункт 4.3.2. Заменить значения: 100±0,5; 200±2; 250±2; 500±2 соответственно на (100,0±0,5); (200±2); (250±2); (500±2) г.

Пункт 4.3.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «На боковую поверхность банки наносят по ГОСТ 14192—77 маркировку следующего содержания:»;

восьмой абзац после слова «пороха» дополнить словами: «и его утилизация»;

исключить слова: «по ГОСТ 1.9—67».

Пункт 4.3.5. Заменить ссылку: ГОСТ 15629—83 на ОСТ 64—064—88.

Пункт 4.5.1 изложить в новой редакции: «4.5.1. Транспортирование пороха «Сокол» производится автомобильным, железнодорожным, речным и морским

(Продолжение см. с. 164)

транспортом в соответствии с правилами перевозок опасных (разрядных) грузов для соответствующего вида транспорта в крытых транспортных средствах.

Для морской перевозки порох «Сокол» должен поставляться в закрытых контейнерах любой вместимости (при загрузке каждого контейнера не более 5 т, с соблюдением правил морской перевозки опасных грузов)».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.5.2: «4.5.2. Порох «Сокол» в упакованном виде должен храниться в складских помещениях изготовителя (потребителя) в соответствии с действующими правилами хранения взрывоопасных веществ и порохов, утвержденными в установленном порядке».

Пункт 5.1 дополнить абзацем (перед первым): «Порох «Сокол» относится к классу 1, подклассу 1.3, группа совместимости С согласно классификации ГОСТ 19433—88».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2: «5.2. Меры безопасности при возникновении аварии на транспортном средстве и меры по ликвидации их последствий должны приниматься в соответствии с аварийной карточкой № 709, поступающей на транспорт вместе с грузовыми документами.

(ИУС № 7 1991 г.)

gost.e-ecolog.ru