УДК 621.922.02 : 006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНУСЫ И ТРУБКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Типы и размеры

Grinding cones and tubes.
Types and dimensions

ГОСТ 22774—77

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 ноября 1977 г. № 2627 срок введения установлен

с 01.01.79

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на шлифовальные конусы и трубки, изготовленные из шлифовальной шкурки по ГОСТ 5009—82, ГОСТ 10054—82, ГОСТ 6456—82, ГОСТ 13344—79 и нормативно-технической документации.

Стандарт полностью соответствует международному стандарту МС 2422—72.

2. Шлифовальные конусы должны изготовляться типов:

К — полные;

КУ — усеченные.

3. Размеры конусов типа К должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

4. Размеры усеченных конусов типа КУ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

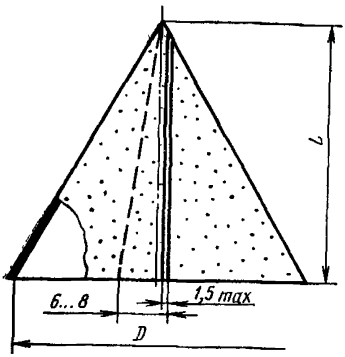
Пример условного обозначения усеченного шлифовального конуса типа КУ диаметром $D=45$ мм, длиной $L=145$ мм, диаметром $d=32$ мм, из нормального электрокорунда марки 15А зернистостью 40-П, из шлифовальной шкурки класса А по ГОСТ 13344—79, на сарже утяжеленной № 2 гладкокрашеной, класса А:

КУ 45×145×32 15А 40-П А4 У2Г А ГОСТ 22774—77

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Август 1985 г.

gost.e-ecolog.ru

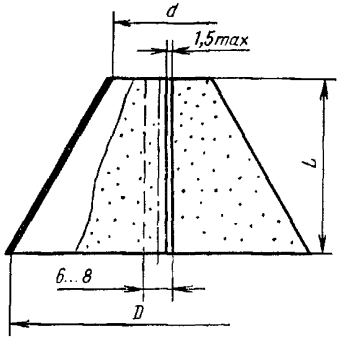


Черт. 1

Таблица 1

мм

D		L (пред. откл. ±5)
Номин.	Пред. откл.	
25; 30	±2	50; 60; 80; 100
40; 50	±5	



Черт. 2

Таблица 2

мм

D (пред. откл. ±2)	L (пред. откл. ±1)	d (пред. откл. ±1)
40; 45	100; 140; 145	32; 35

5. Шлифовальные трубки (Т) должны изготовляться с внутренним диаметром 10; 15; 20; 25; 32; 40; 45; 50; 55; 60; 65 мм с предельными отклонениями ±1,5 мм и длиной 180±5 мм.

Примечание. По заказу потребителя допускается изготовление трубок других внутренних диаметров и длин.

Пример условного обозначения шлифовальной трубки (Т) с внутренним диаметром 25 мм, из нормального электрокорунда марки 14А, зернистостью 16-Н, из шлифовальной шкурки класса Б по ГОСТ 5009—82, на сарже средней № 1 суровой, класса А:

Т 25 14А 16-Н Б2 С1 А ГОСТ 22774—77

6. Технические требования — по ГОСТ 22776—77.

Изменение № 1 ГОСТ 22774—77 Конусы и трубки шлифовальные. Типы и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР *по управлению качеством продукции и стандартам от 15.03.90 № 438*

Дата введения 01.01.91

Пункт 1. Заменить ссылку: ГОСТ 13344—79 на ГОСТ 13344—79, ГОСТ 27181—86;

второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует международным стандартам ИСО 2421—72, ИСО 2422—86».

Пункт 4. Таблица 2. Для *D* заменить значение предельного отклонения: ±2 на ±1, графу *d* дополнить размером: 38.

(Продолжение см. с. 122)

Пример условного обозначения. После слова «шкурки» исключить слова: «класса А», исключить обозначение: № 2; после обозначения 40-П исключить букву: А; заменить обозначение: У2Г на УГ.

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Шлифовальные трубки *(Т)* должны изготовляться с внутренним диаметром 10; 16; 20; 25; 31,5; 40; 45; 50; 55; 60; 65 мм с полем допуска Is16 и длиной 180; 200 мм с предельными отклонениями ±2 мм»;

дополнить примечанием — 2: «2. По согласованию с потребителем допускается изготовление трубок с предельными отклонениями по внутреннему диаметру ±1,5 мм».

Пример условного обозначения. Исключить слова: «класса Б»; после обозначения 16-Н исключить букву: Б.

Пункт 6. Заменить слова: «по ГОСТ 22776—77» на «по ГОСТ 22776—77 и другой нормативно-технической документации».

(ИУС № 6 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru