ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ШКУРКИ

ГОСТ 22773-77—ГОСТ 22776-77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР [redacted]РТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.922.02 : 006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛИСТЫ И ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Типы и размеры

Grinding sheets and discs.
Types and dimensions

ГОСТ 22773—77*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 ноября 1977 г. № 2627 срок введения установлен

с 01.01.79

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на шлифовальные листы и шлифовальные диски, изготовленные из шлифовальной шкурки по ГОСТ 5009—82, ГОСТ 6456—82, ГОСТ 13344—79 и нормативно-технической документации.

Стандарт полностью соответствует международному стандарту МС 2235—72.

2. Размеры шлифовальных листов (Л) должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Ширина		Длина (пред. откл. ±5)
70; 80; 90; 100; 115; 125; 140; 155; 180; 190; 200; 210; 235; 300; 310; 360; 380; 400; 410; 500; 560; 625	пред. откл. ±2	125; 140, 150; 160, 180, 200; 225; 250; 280; 300; 310; 360; 380; 400; 500; 600, 630; 720; 760; 820, 900, 1000
710; 750; 800	пред. откл ±5	560; 710, 800

Пример условного обозначения шлифовального листа (Л) шириной $B=125$ мм, длиной $L=300$ мм, из нормального электрокорунда марки 15А, зернистостью 16-Н, из шлифоваль-

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (август 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС № 6—82).*

ной шкурки класса А по ГОСТ 6456—82, на бумаге марки О-200, класса Б:

Л 125×300 15 А 16-Н А1 П2 Б ГОСТ 22773—77

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Диски должны изготовляться типов:

Д — сплошные;

ДО — с отверстием;

ДП — с прорезями.

4. Размеры дисков типов Д и ДО должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

Наружный диаметр (пред. откл. ±2)	Внутренний диаметр (тип ДО)	
	Номин.	Пред. откл.
80; 95; 100; 125; 140; 150; 180; 200; 225; 235; 250; 300; 320; 340	8; 12	+0,2
	22; 30; 40	+0,6

5. Диски типа ДП должны изготовляться с наружным диаметром 100, 125, 140, 150, 160 и 170 мм с предельным отклонением +2 мм и иметь 16 равнорасположенных по окружности прорезей глубиной 20^{+1} мм.

Пример условного обозначения шлифовального диска с отверстием типа ДО, наружным диаметром 100 мм, внутренним диаметром 12 мм, из зеленого карбида кремния марки 63С, зернистостью 6-П, из шлифовальной шкурки, класса Б по ГОСТ 6456—82, на бумаге марки О-200, класса А:

ДО 100×12 63С 6-П Б1 П2 А ГОСТ 22773—77

6. Технические требования — по ГОСТ 22776—77.

Изменение № 2 ГОСТ 22773—77 Листы и диски шлифовальные. Типы и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.03.90 № 438

Дата введения 01.01.91

Пункт 1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует международным стандартам ИСО 2235—81, ИСО 3017—81».

Пункт 2. Таблица 1. Заменить значение ширины листа: 90 на 93, длины листа: 225 на 230;

дополнить примечанием: «Примечание. Предельные отклонения на длину листов от 125 до 280 мм — ±3 мм».

(Продолжение см. с. 122)

Пример условного обозначения. Исключить слова: «класса А»; после обозначения 16-Н исключить букву: А.

Пункт 3 дополнить абзацем: «Дс0 — двусторонние с отверстием».

Пункт 4. Таблицу 2 дополнить значением наружного диаметра: 115.

Пункт 5. Заменить слова: «типа ДП» на «типов ДП и Дс0»; дополнить словами: «для типа ДП».

Пример условного обозначения. Исключить слова: «класса Б»; после обозначения 6-П исключить букву: Б.

Пункт 6. Заменить слова: «по ГОСТ 22776—77» на «по ГОСТ 22776—77 и другой нормативно-технической документации».

(ИУС № 6 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru