Группа Г23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННЫЕ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

ГОСТ 22736—77

Основные размеры

Carbide tipped drills with taper shank.
Basic dimensions

Взамен
ГОСТ 6647—64
в части типа II;
МН 318—65 и МН 319—65 в части типа Б

МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 октября 1977 г. № 2442 дата введения установлена

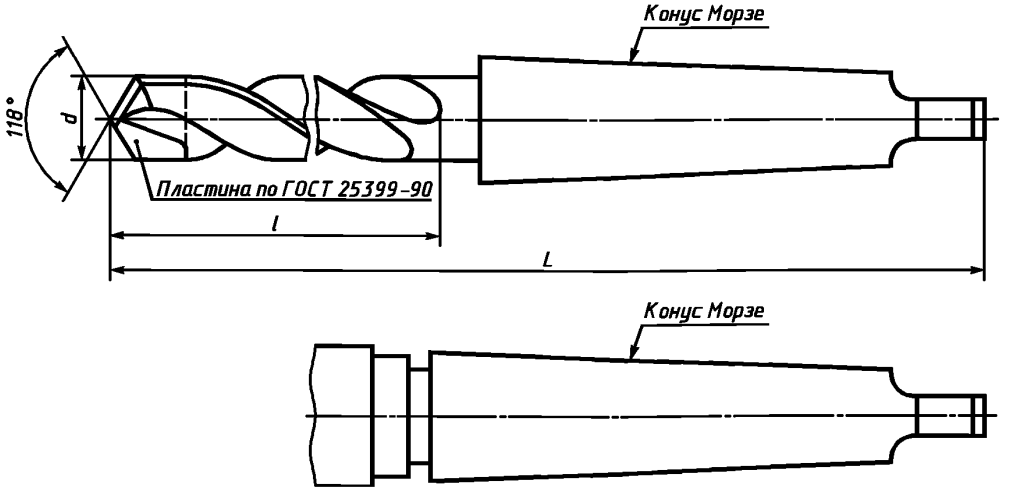
01.01.79

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 22.07.82 № 2774

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с коническим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава диаметром от 10 до 30 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



gost.e-ecolog.ru

мм

Сверла повышенной точности класса А				Сверла нормальной точности классов В и В1				d	Конус Морзе	L		l	
Укороченные		Нормальные		Укороченные		Нормальные				укороченная	нормальная	укороченная	нормальная
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2301-4201		2301-4202		2301-1678		2301-1378		10,00					
2301-4203		2301-4204		2301-1680		2301-1380		10,20		140	168	60	87
2301-4205		2301-4206		2301-1682		2301-1382		10,50					
2301-4207		2301-4208		2301-1757		2301-1457		10,80					
2301-4209		2301-4211		2301-1684		2301-1384		11,00	1				
2301-4212		2301-4213		2301-1685		2301-1385		11,20		145	175	65	94
2301-4214		2301-4215		2301-1686		2301-1386		11,50					
2301-4216		2301-4217		2301-1758		2301-1458		11,80					
2301-4218		2301-4219		2301-1689		2301-1389		12,00					
2301-4221		2301-4222		2301-1759		2301-1459		12,10					
2301-4223		2301-4224		2301-1760		2301-1460		12,20					
2301-4225		2301-4226		2301-1761		2301-1461		12,30					
2301-4227		2301-4228		2301-1762		2301-1462		12,40					
2301-4229		2301-4231		2301-1690		2301-1390		12,50					
2301-4232		2301-4233		2301-1763		2301-1463		12,60					
2301-4234		2301-4235		2301-1691		2301-1391		12,70		170	199	70	101
2301-4236		2301-4237		2301-1764		2301-1464		12,80					
2301-4238		2301-4239		2301-1692		2301-1392		13,00					
2301-4241		2301-4242		2301-1765		2301-1465		13,10	2				
2301-4243		2301-4244		2301-1693		2301-1393		13,20					
2301-4245		2301-4246		2301-1766		2301-1466		13,30					
2301-4247		2301-4248		2301-1694		2301-1394		13,50					
2301-4249		2301-4251		2301-1695		2301-1395		13,70			206		108
2301-4252		2301-4253		2301-1767		2301-1467		13,80					
2301-4254		2301-4255		2301-1696		2301-1396		14,00					
2301-4256		2301-4257		2301-1697		2301-1397		14,25					
2301-4258		2301-4259		2301-1698		2301-1398		14,50		175	212	75	114
2301-4261		2301-4262		2301-1768		2301-1468		14,75					

Продолжение

мм

Сверла повышенной точности класса А				Сверла нормальной точности классов В и В1				*d*	Конус Морзе	*L*		*l*	
Укороченные		Нормальные		Укороченные		Нормальные				укороченная	нормальная	укороченная	нормальная
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2301-4263		2301-4264		2301-1700		2301-1400		15,00		175	212	75	114
2301-4265		2301-4266		2301-1701		2301-1401		15,25					
2301-4267		2301-4268		2301-1702		2301-1402		15,40					
2301-4269		2301-4271		2301-1703		2301-1403		15,50		180	218	80	120
2301-4272		2301-4273		2301-1769		2301-1469		15,75					
2301-4274		2301-4275		2301-1704		2301-1404		16,00					
2301-4276		2301-4277		2301-1705		2301-1405		16,25					
2301-4278		2301-4279		2301-1706		2301-1406		16,50		185	223	85	125
2301-4281		2301-4282		2301-1770		2301-1470		16,75	2				
2301-4283		2301-4284		2301-1707		2301-1407		17,00					
2301-4285		2301-4286		2301-1708		2301-1408		17,25					
2301-4287		2301-4288		2301-1709		2301-1409		17,40					
2301-4289		2301-4291		2301-1710		2301-1410		17,50		190	228	90	130
2301-4292		2301-4293		2301-1771		2301-1471		17,75					
2301-4294		2301-4295		2301-1711		2301-1411		18,00					
2301-4296		2301-4297		2301-1712		2301-1412		18,25					
2301-4298		2301-4299		2301-1713		2301-1413		18,50					
2301-4301		2301-4302		2301-1714		2301-1414		18,75		195	256	95	135
2301-4303		2301-4304		2301-1715		2301-1415		19,00					
2301-4305		2301-4306		2301-1716		2301-1416		19,25					
2301-4307		2301-4308		2301-1717		2301-1417		(19,40)					
2301-4309		2301-4311		2301-1718		2301-1418		19,50	3	220	261	100	140
2301-4312		2301-4313		2301-1772		2301-1472		19,75					
2301-4314		2301-4315		2301-1719		2301-1419		20,00					
2301-4316		2301-4317		2301-1773		2301-1473		20,25					
2301-4318		2301-4319		2301-1720		2301-1420		20,50		225	266	105	145
2301-4321		2301-4322		2301-1721		2301-1421		20,75					
2301-4323		2301-4324		2301-1722		2301-1422		20,90					

Продолжение

мм

Сверла повышенной точности класса А				Сверла нормальной точности классов В и В1				*d*	Конус Морзе	*L*		*l*	
Укороченные		Нормальные		Укороченные		Нормальные				укороченная	нормальная	укороченная	нормальная
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2301-4325		2301-4326		2301-1723		2301-1423		21,00		225	266	105	145
2301-4327		2301-4328		2301-1724		2301-1424		21,25					
2301-4329		2301-4331		2301-1725		2301-1425		21,50					
2301-4332		2301-4333		2301-3207		2301-3208		21,75			271		150
2301-4334		2301-4335		2301-1726		2301-1426		22,00					
2301-4336		2301-4337		2301-1774		2301-1474		22,25					
2301-4338		2301-4339		2301-1727		2301-1427		22,50		230		110	
2301-4341		2301-4342		2301-1728		2301-1428		22,75					
2301-4343		2301-4344		2301-1729		2301-1429		23,00			276		155
2301-4345		2301-4346		2301-1730		2301-1430		23,25	3				
2301-4347		2301-4348		2301-1731		2301-1431		23,50					
2301-4349		2301-4351		2301-1775		2301-1475		23,75					
2301-4352		2301-4353		2301-1732		2301-1432		(23,90)					
2301-4354		2301-4355		2301-1733		2301-1433		24,00					
2301-4356		2301-4357		2301-1734		2301-1434		24,25			281		160
2301-4358		2301-4359		2301-1735		2301-1435		24,50					
2301-4361		2301-4362		2301-1736		2301-1436		24,75					
2301-4363		2301-4364		2301-1737		2301-1437		25,00		235		115	
2301-4365		2301-4366		2301-1776		2301-1476		25,25					
2301-4367		2301-4368		2301-1738		2301-1438		25,50					
2301-4369		2301-4371		2301-1777		2301-1477		25,75					
2301-4372		2301-4373		2301-1739		2301-1439		26,00			286		165
2301-4374		2301-4375		2301-1740		2301-1440		26,25					
2301-4376		2301-4377		2301-1742		2301-1442		26,50					
2301-4378		2301-4379		2301-1778		2301-1478		26,75		240	291		
2301-4381		2301-4382		2301-1744		2301-1444		27,00				120	170
2301-4383		2301-4384		2301-1745		2301-1445		27,25	4	270	319		
2301-4385		2301-4386		2301-1746		2301-1446		27,50					

Продолжение

мм

Сверла повышенной точности класса А				Сверла нормальной точности классов В и В1				d	Конус Морзе	L		l	
Укороченные		Нормальные		Укороченные		Нормальные				укороченная	нормальная	укороченная	нормальная
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2301-4387		2301-4388		2301-1779		2301-1479		27,75	4	270	319	120	170
2301-4389		2301-4391		2301-1748		2301-1448		28,00					
2301-4392		2301-4393		2301-1780		2301-1480		28,25		275	324	125	175
2301-4394		2301-4395		2301-1749		2301-1449		28,50					
2301-4396		2301-4397		2301-1781		2301-1481		28,75					
2301-4398		2301-4399		2301-1750		2301-1450		29,00					
2301-4401		2301-4402		2301-1751		2301-1451		29,25					
2301-4403		2301-4404		2301-1753		2301-1453		29,50					
2301-4405		2301-4406		2301-1756		2301-1456		30,00					

Пример условного обозначения сверла точного исполнения, нормальной длины, диаметром d = 12 мм:

Сверло 2301-3019 ГОСТ 22736—77

Пример условного обозначения сверла нормальной точности, нормальной длины, диаметром 12 мм, класса точности В:

Сверло 2301—1389 ГОСТ 22736—77

То же, класса точности В1:

Сверло 2301—1389—В1 ГОСТ 22736—77

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.
4. Технические требования — по ГОСТ 5756—81.
5. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.
6. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущей части сверл — по ГОСТ 22735—77.

gost.e-ecolog.ru