ГОСТ 22702—96

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ БУТЫЛОК С ПИЩЕВЫМИ ЖИДКОСТЯМИ, ПОСТАВЛЯЕМЫМИ НА ЭКСПОРТ

Технические условия

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским экспериментально-конструкторским институтом тары и упаковки (НИЭКИТУ), МТК 223 «Упаковка»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 4 октября 1996 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 4 сентября 1997 г. № 299 межгосударственный стандарт ГОСТ 22702—96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1998 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 22702—77

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ БУТЫЛОК С ПИЩЕВЫМИ ЖИДКОСТЯМИ, ПОСТАВЛЯЕМЫМИ НА ЭКСПОРТ

Технические условия

Boxes of corrugated board for food-liquid bottles supplied for export. Specifications

Дата введения 1998—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения бутылок с пищевыми жидкостями, поставляемыми на экспорт.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 7376—89 Картон гофрированный. Общие технические условия
ГОСТ 7420—89 Картон для плоских слоев гофрированного картона. Технические условия
ГОСТ 7933—89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия
ГОСТ 9142—90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов
ГОСТ 18106—72 Тара транспортная наполненная. Обозначение частей для испытания
ГОСТ 21798—76 Тара. Метод кондиционирования для испытаний
ГОСТ 25064—81 Тара транспортная наполненная. Методы испытания на горизонтальный удар
ГОСТ 26663—85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Ящики из гофрированного картона должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и настоящего стандарта.

3.2 Ящики изготовляют складными с четырехклапанными дном и крышкой по ГОСТ 9142 (исполнение А) в соответствии с требованиями на ящики для продукции, выдерживающей нагрузку штабеля.

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изготавливать ящики другого исполнения.

3.3 Основные параметры и размеры должны соответствовать указанным в таблице 1.

Издание официальное

Таблица 1

Обозначение ящика	Внутренние размеры ящика, мм			Вместимость, $дм^3$	Предельная масса упакованной продукции в ящике, кг	Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376
	Длина	Ширина	Высота			
16	238	158	302	11,4	10	Т11
1	275	185	317	16,1	10	Т11
17	328	244	297	23,8	25	Т11
18	333	250	310	25,8	25	Т11
19	334	249	297	24,7	25	Т11
2	342	253	380	32,9	20	Т11
3	355	307	200	21,8	15	Т11
20	363	268	70	6,8	10	Т11
4	365	275	317	31,8	20	Т11
21	376	293	273	29,4	20	Т11
22	368	293	285	30,7	20	Т11
23	371	296	265	29,1	20	Т11
24	377	282	310	33,0	25	Т11
25	379	302	265	30,3	20	Т11
26	381	285	308	33,4	20	Т11
27	384	286	300	32,9	20	Т11
28	386	256	320	31,6	10	Т11
29	388	311	279	33,7	20	Т11
5	390	295	304	35,0	20	Т11
6	390	310	237	28,6	20	Т11
30	390	390	248	37,7	20	Т11
31	398	305	216	26,2	20	Т11
32	403	308	316	39,2	20	Т11
15	405	275	320	35,6	20	Т11
33	405	325	250	32,9	20	Т11
34	405	360	190	27,7	25	Т11
35	407	270	240	26,4	20	Т11
7	410	275	270	30,4	15	Т11
8	410	308	340	42,9	25	Т11
9	410	330	300	40,6	20	Т11
10	410	375	190	29,2	20	Т11
11	415	325	220	29,7	20	Т11
12	420	320	317	42,6	25	Т11
36	428	285	273	33,3	20	Т11
37	432	323	165	23,0	20	Т11
13	440	290	250	31,9	20	Т11
38	440	365	250	40,2	20	Т11
14	450	360	265	42,9	20	Т11
39	477	326	185	28,8	20	Т11
40	485	235	205	23,4	20	Т11
41	527	283	133	19,8	20	Т12
42	535	285	135	20,6	20	Т12
43	550	293	131	21,1	20	Т12
44	600	220	155	20,5	20	Т11
45	685	215	176	25,9	20	Т11

Примечания

1 Ящики высотой менее 190 мм изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

2 Ящики № 17, 19, 22, 23, 25, 27 по согласованию потребителя с изготовителем, при наличии специального оборудования, следует изготавливать по чертежам заказчика

3.4 Площадь развертки ящиков, вкладышей, решеток, прокладок приведены в приложении А.

3.5 Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики, приведена в приложении Б.

4 Общие технические требования

4.1 Характеристики

4.1.1 Ящики следует изготавливать из гофрированного картона типа Т или П по ГОСТ 7376 марок, не ниже указанных в таблице 1.

4.1.2 Для наружного плоского слоя гофрированного картона должен применяться картон с белым или облачным покровным слоем, предназначенный для плоских слоев гофрированного картона и вырабатываемый по нормативной документации.

4.1.3 Допускается применение картона для потребительской тары толщиной 0,3—0,6 мм с белым покровным слоем, вырабатываемого по нормативной документации, разработанной в соответствии с требованиями ГОСТ 7933.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать ящики из картона без белого покровного слоя, марка наружнего плоского слоя должна быть не менее марки К-2 по ГОСТ 7420.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать ящики № 4—2, 8—2, 9—2, 16—21, 23, 25—32, 34—36, 39, 41, 42 из гофрированного картона марки П-31.

4.1.4 Необходимость изготовления ящиков из гофрированного картона марки П, а также многокрасочной маркировки устанавливается потребителем по согласованию с изготовителем в зависимости от требований внешнего рынка.

4.1.5 Ящики следует изготавливать с вкладышами, решетками, фигурными и горизонтальными прокладками по ГОСТ 9142 и фигурными прокладками по рисункам 1, 2.

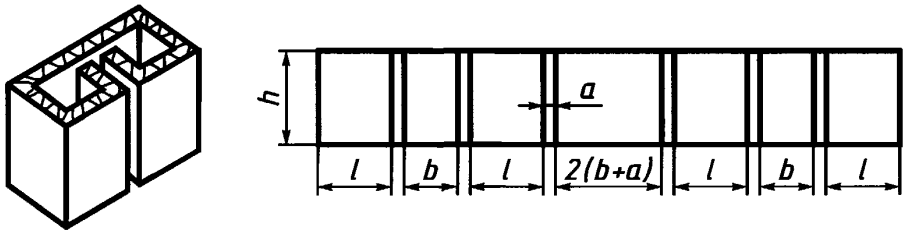


Рисунок 1

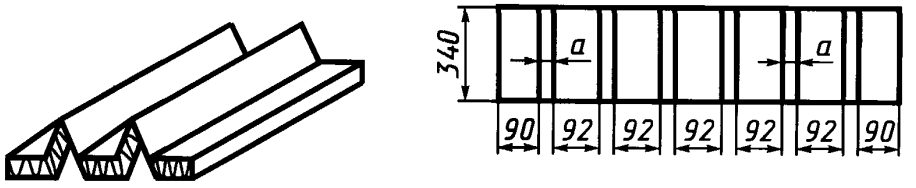


Рисунок 2

Примечание к рисункам 1 и 2 — *a* — припуск на сгиб по линии рилевки; *l, b, h* — длина, ширина и высота ящика.

4.1.6 Вспомогательные упаковочные средства (вкладыши, решетки, фигурные и горизонтальные прокладки) следует изготавливать из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376.

4.1.7 Для механизированного способа укладки бутылок ящики № 4, 8, 9 следует изготавливать из гофрированного картона марки П-32 с решеткой из гофрированного картона марки не ниже Т11 по ГОСТ 7376.

4.1.8 Допускается в ящиках фигурные прокладки заменять на вкладыши с решетками.

4.1.9 Длина и ширина горизонтальных прокладок в ящиках 1, 4, 6, 8, 9, 12, 16—45 должны быть не меньше внутренней длины и ширины ящика на 5 мм, в ящиках № 2, 3, 5, 7, 10, 11, 13, 14 — на 15 мм.

4.1.10 Ящик № 3, предназначенный для транспортирования бутылок в горизонтальном положении, должен быть снабжен вкладышем и фигурной горизонтальной прокладкой по рисунку 2.

4.1.11 Ящики по соединительному шву должны быть сшиты или склеены. Расстояние между скобами должно быть от 20 до 30 мм.

4.1.12 Ящики должны выдерживать три горизонтальных удара. При этом скорость удара — не более 1,4 м/с, расстояние, проходимое тележкой, должно быть 0, 6 м.

4.2 Комплектность

4.2.1 Ящики, в которых предусмотрено применение вкладышей, перегородок, решеток, прокладок, поставляют в комплекте в соответствии с приложением В.

По согласованию с потребителем допускается ящики поставлять без вспомогательных упаковочных средств.

4.2.2 Размеры вкладышей, количество бутылок, размеры и количество перегородок решетки, фигурных и горизонтальных прокладок указаны в приложении В.

4.3 Маркировка

4.3.1 Маркировку ящиков осуществляют в соответствии с требованиями заказа-наряда получателя.

При поставке ящиков на внутренний рынок маркировку осуществляют по ГОСТ 14192.

4.4 Упаковка — по ГОСТ 9142.

5 Правила приемки

5.1 Правила приемки — по ГОСТ 9142.

6 Методы контроля

6.1 Перед испытанием на механическую прочность ящики кондиционируют в соответствии с режимом 6 по ГОСТ 21798 в течение 24 ч.

6.2 Испытания на соответствие показателей механической прочности проводят при периодических испытаниях и при разногласиях в оценке качества ящиков по ГОСТ 9142, ГОСТ 25064. При этом последовательность и количество ударов должны быть следующими: по одному удару плоскостью *5,* ребрами *5—2* и *5—4* (обозначение поверхностей по ГОСТ 18106).

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9142.

7.2 Кипы ящиков и вспомогательных упаковочных средств формируются в транспортные пакеты по ГОСТ 26663.

7.3 Ящики транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Срок хранения ящиков со дня их изготовления до заполнения грузом не должен превышать шесть месяцев.

8 Указание по применению

8.1 Ящики с продукцией массой груза до 25 кг рекомендуется укупоривать одним из способов, приведенных в ГОСТ 9142, приложение 6; массой груза свыше 25 кг рекомендуется склеивать клапаны по ГОСТ 9142 (приложение 6, чертеж 33) или сшивать металлическими скобами (приложение 6, чертеж 34).

8.2 При оклейке ящиков с продукцией рекомендуется наносить на клеевую ленту контрольные знаки предприятия — отправителя продукции.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(рекомендуемое)

Площадь развертки ящиков, вкладышей, прокладок, перегородок

Таблица А.1

Обозначение ящика	Площадь развертки, м^3			
	ящика	вкладыша	решеток	прокладок
16	0,402	—	0,163	0,072
1	0,504	—	—	0,743
17	0,666	—	—	0,154
18	0,701	—	0,450	0,161
19	0,684	—	0,443	—
2	0,806	0,445	0,858	0,234
3	0,718	0,261	—	0,658
20	0,463	—	—	0,558
4—1	0,809	—	—	1,484
4—2	0,837*	—	0,469	—
21	0,798	—	0,600	0,209
22	0,815	—	0,621	0,166
23	0,799	—	0,623	—
24	0,832	—	0,478	0,206
25	0,823	—	0,638	—
26	0,842	—	0,509	0,211
27	0,837	—	0,512	—
28	0,790	—	0,315	0,191
29	0,878	—	—	—
5	0,874	0,410	0,461	0,210
6	0,816	—	0,546	0,234
30	1,053	—	1,686	0,296
31	0,781	—	0,557	0,236
32	0,943	—	—	3,598
15	0,862	0,429	0,283	0,202
33	0,892	—	0,585	0,256
34	0,894	—	0,778	0,292
35	0,672	—	0,722	0,213
7	0,797	0,365	1,094	0,309
8—1	0,987	0,365	1,094	1,806
8—2	1,017*	—	0,563	—
9—1	0,989	—	—	2,084
9—2	1,019*	—	0,727	—
10	0,941	0,295	0,722	0,284
11	0,858	0,321	0,607	0,248
12	0,999	—	—	1,762
36	0,820	—	0,862	0,237
37	0,776	—	0,280	0,272
13	0,839	0,360	0,628	0,234
38	1,047	—	0,717	0,313
14	1,070	0,424	0,685	0,300
39	0,871	—	0,814	0,303
40	0,678	—	0,524	0,221
41	0,719	—	—	0,290
42	0,734	—	—	0,297
43	0,869	—	1,179	0,314
44	0,658	—	1,177	0,256
45	0,750	—	0,884	0,286

* Для пятислойного картона.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(рекомендуемое)

Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики

Обозначение ящика	Наименование продукции	Обозначение ящика	Наименование продукции
16, 17, 19, 20, 22—29, 30—32, 34—35, 36,39, 41—43	Ликероводочные изделия	6	Пиво, минеральная вода, бальзам
1	Водка, вино	8	Водка, Советское шампанское
18,21,12	Водка	13	Водка, коньяк, пиво, минеральная вода, безалкогольные напитки
2, 7, 9, 10, 11, 14	Водка, коньяк		
3	Советское шампанское		
4	Водка, вино, бальзам	15	Водка, ликероводочные изделия
5, 33, 37, 38, 40, 44, 45	Коньяк	2	Соки

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(рекомендуемое)

Вместимость бутылок и количество их в ящике, размеры вкладышей, размеры и количество перегородок решетки и фигурных прокладок, количество горизонтальных прокладок

Таблица В.1

Обозначение ящика	Вместимость бутылок, $см^3$	Количество бутылок в ящике, шт.				Размеры вкладыша, мм			Перегородки решеток, мм						Фигурные прокладки (см. рисунок 1), мм				Количество горизонтальных прокладок, шт.
									продольные			поперечные							
		по длине	по ширине	по высоте	всего	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Количество, шт.	Длина	Ширина	Количество, шт.	Длина	Ширина	Высота	Количество, шт.	
16	700	3	2	1	6	—	—	—	234	298	1	156	298	2	—	—	—	2	—
1	700 710 750	3	2	1	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	82	82	306	3	2
17	750	4	3	1	12	—	—	—	234	297	2	242	297	2	—	—	—	—	2
18	750	4	3	1	12	—	—	—	330	303	2	247	303	3	—	—	—	—	2
19	750	4	3	1	12	—	—	—	332	297	2	247	297	3	—	—	—	—	—
2	200	4	6	2	48	332	243	380	327	182	10	238	182	6	—	—	—	—	3
3	800 750	1	3	2	6	345	297	290	—	—	—	—	—	—	См. рисунок 2			2	2
20	500	5	1	1	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	747	747	70	2	—
4—1	700 710	4	3	1	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	82	—	306	6	2
4—2	750								360	306	2	270	306	3	—	—	—	—	—
21	500	5	4	1	20	—	—	—	364	265	3	290	265	4	—	—	—	—	2
22	500	5	4	1	20	—	—	—	353	270	3	278	270	4	—	—	—	—	2
23	500	5	4	1	20	—	—	—	368	265	3	293	265	4	—	—	—	—	—
24	1000	4	3	1	12	—	—	—	362	295	2	267	295	3	—	—	—	—	2
25	500	5	4	1	20	—	—	—	377	265	3	300	265	4	—	—	—	—	—
26	1000 1140	4	3	1	12	—	—	—	378	300	2	282	300	3	—	—	—	—	2
27	1000 1140	4	3	1	12	—	—	—	382	299	2	284	299	3	—	—	—	—	—

Продолжение таблицы В.1

Обозначение ящика	Вместимость бутылок, $см^3$	Количество бутылок в ящике, шт.				Размеры вкладыша, мм			Перегородки решеток, мм						Фигурные прокладки (см. рисунок 1), мм				Количество горизонтальных прокладок, шт.
									продольные			поперечные							
		по длине	по ширине	по высоте	всего	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Количество, шт.	Длина	Ширина	Количество, шт.	Длина	Ширина	Высота	Количество, шт.	
28	1750	3	2	1	6	—	—	—	382	310	1	252	310	2	—	—	—	—	2
29	500	1	4	1	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	710	4	3	1	12	380	285	304	375	290	2	280	290	3	—	—	—	—	—
6	500	5	4	1	20	—	—	—	385	227	3	305	227	4	—	—	—	—	2
30	50	10	10	2	200	—	—	—	387	121	36	—	—	—	—	—	—	—	2
31	380	4	6	1	24	—	—	—	394	207	3	302	207	5	—	—	—	—	2
32	1000 1140	4	3	1	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	771	771	305	6	2
15	1750	3	2	1	6	395	265	320	390	310	1	260	310	2	—	—	—	—	2
33	500	5	4	1	20	—	—	—	390	235	4	310	235	3	—	—	—	—	2
34	250	9	4	1	36	—	—	—	401	182	3	356	182	8	—	—	—	—	2
35	375	6	4	1	24	—	—	—	405	233	3	268	233	5	—	—	—	—	2
7	50	10	6	2	120	400	265	270	395	126	10	260	126	18	—	—	—	—	3
8—1	800 1000	4	3	1	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	93	93	328	6	2
8—2	750								405	328	2	303	328	3	—	—	—	—	—
9—1	500	5	4	1	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	73	73	288	10	2
9—2									405	288	3	325	288	4	—	—	—	—	—
10	250	9	4	1	36	400	365	190	395	178	3	360	178	8	—	—	—	—	—
12	1000 1140	4	3	1	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	96	96	306	6	2
36	500	6	4	1	24	—	—	—	425	265	5	282	265	4	—	—	—	—	2
37	1000	4	3	1	12	—	—	—	417	150	3	308	150	2	—	—	—	—	2
13	330 375	6	4	1	24	430	280	250	425	238	3	275	238	5	—	—	—	—	2
38	330	6	4	1	24	—	—	—	425	235	5	308	235	3	—	—	—	—	2
14	500	5	4	1	20	440	350	265	435	255	3	345	255	4	—	—	—	—	2
39	200	6	8	1	48	—	—	—	474	176	5	322	176	7	—	—	—	—	2

Окончание таблицы В.1

Обозначение ящика	Вместимость бутылок, $см^3$	Количество бутылок в ящике, шт.				Размеры вкладыша, мм			Перегородки решеток, мм						Фигурные прокладки (см. рисунок 1), мм				Количество горизонтальных прокладок, шт.
									продольные			поперечные							
		по длине	по ширине	по высоте	всего	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Количество, шт.	Длина	Ширина	Количество, шт.	Длина	Ширина	Высота	Количество, шт.	
40	380	5	5	1	25	—	—	—	470	190	4	220	190	4	—	—	—	—	2
41	50	5	2	1	10 блоков	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2
42	50	5	2	1	10 коробок	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2
43	50	15	8	1	120	—	—	—	545	122	7	290	122	14	—	—	—	—	2
44	100	14	5	1	70	—	—	—	585	140	13	200	140	4	—	—	—	—	2
45	250	8	5	1	40	—	—	—	670	161	7	200	161	4	—	—	—	—	2

Примечание — Ящик № 41 в блоке по 12 шт. бутылок в полиэтиленовой пленке, ящик № 42 в коробке по 12 шт. бутылок.

Д74 МКС 55.160 ОКП 54 7122

Ключевые слова: ящики, гофрированный картон, вкладыши, решетки, перегородки

gost.e-ecolog.ru