ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ

ГОСТ 22644-77 — ГОСТ 22646-77
(СТ СЭВ 1333-78, СТ СЭВ 1334-78)

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.867.2:006.354 Группа Г86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ

Основные параметры и размеры

ГОСТ
22644—77
(СТ СЭВ 1333—78)

Belt conveyors.
Basic parameters and dimensions
Belt conveyors.

ОКП 31 6111; 31 6121

Срок действия с 01.01.80
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ленточные конвейеры: стационарные общего назначения, стационарные и передвижные для карьеров (на открытых работах) с резиновой лентой шириной от 300 до 3000 мм, имеющей наружные обкладки с плоскими поверхностями и являющейся одновременно тяговым и несущим органом, применяемые для транспортирования сыпучих и кусковых материалов насыпной плотностью до 3,15 т/м^3, а также штучных грузов.

Стандарт не распространяется на конвейеры с настилом (без роликоопор) на рабочей ветви, конвейеры, являющиеся составной частью машин (отвалообразователей, перегружателей, экскаваторов и др.), конвейеры, применяемые в рыбной промышленности и установленные на рыболовных судах, а также на подземные конвейеры, применяемые в шахтах.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Основные параметры конвейеров должны выбираться из следующих рядов.

2.1. Ширина ленты, мм:

300; 400; 500; 650; 800; 1000; 1200; 1400;
1600; (1800); 2000; (2250); 2500; (2750); 3000.

Примечание. Значения, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Издание официальное Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1988

2.2. Номинальная скорость ленты, м/с:
0,250; 0,315; 0,400; 0,500; 0,630; 0,800; 1,000; 1,250; 1,600; 2,000; 2,500; 3,150; 4,000; 5,000; 6,300; 8,000; 10,000.

Примечания:
1. Допускается применять скорости менее 0,250 м/с.
2. Отклонение скоростей от указанных допускается в пределах ±10 %.

2.3. Номинальный диаметр ролика, мм:
63; 76; 89; 102; 108; 127; 133; 152; 159; 168; 178; 194; 219; 245.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Номинальный диаметр приводных и неприводных нефутерованных барабанов, мм:
160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1400; 1600; 2000; 2500.

Примечания:
1. Допускается отклонение номинальных диаметров барабана, обечайки которых изготовлены из труб, в пределах ±5 %.
2. Диаметр футерованного барабана должен быть увеличен на двойную толщину футеровки.

3. Длина обечайки барабанов должна соответствовать указанной в табл. 1.

Таблица 1**

Ширина ленты	Длина обечайки барабана	Ширина ленты	Длина обечайки барабана	Ширина ленты	Длина обечайки барабана
300	400	1000	1150	2000	2200; 2300*
400	500	1200	1400	2250	2550
500	600	1400	1600	2500	2800
650	750	1600	1800 1900*	2750	3050
800	950	1800	2000; 2100*	3000	3300

* Размеры относятся к передвижным конвейерам для карьеров.
** Табл. 2 исключена.

4. **(Исключен, Изм. № 2).**
5. Типы и основные размеры роликоопор — по ГОСТ 22645—77.
6. **(Исключен, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. А. Гаврилин, С. И. Модин, В. В. Дюбенко, А. В. Александрова, Л. В. Сергиевская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.07.77 № 1866

3. Срок проверки — 1992 г., периодичность — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1333—78.
Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2109—75 в части диаметров роликов

5. Введен впервые

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22645—77	5

7. Переиздание (август 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1980 г, феврале 1988 г. (ИУС 3—80, 5—88)

8. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 17.02.88 № 269)

gost.e-ecolog.ru