ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

АРМАТУРА ИЗ ПЛАСТМАСС

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 22643—87

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.643.4 : 678.5 : 006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

АРМАТУРА ИЗ ПЛАСТМАСС

Основные параметры

Plastic valves. Main parameters

ГОСТ 22643—87

ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру из пластмасс — клапаны (вентили), шаровые краны, обратные клапаны на P_y от 0,25 до 1,0 МПа (от 2,5 до 10 кгс/см^2) D_y от 3 до 100 мм для рабочих сред с температурой от 243 до 373 К (от минус 30 до плюс 100°С).

1. Основные параметры арматуры из пластмасс должны соответствовать указанным в табл. 1—5.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987

Таблица 1

Сальниковые клапаны (вентили)

Условное давление, МПа (кгс/см²)	Условный проход D_y, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса **, кг, не более
0,25 (2,5)	65*	От 273 (0) до 323 (50)	Фланцевое	3,14
0,63 (6,3)	25*			0,98
	50*			1,6
1,0 (10)	6	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	—
	10			—
	15			—
	20			—
	25			—
	32			—
	40			—
	50			—

* При новом проектировании не применять.

** Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 1, вводится по мере освоения.

Таблица 2

Диафрагмовые клапаны (вентили)

Условное давление, МПа (кгс/см²)	Условный проход D_y, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса *, кг, не более
0,63(6,3)	3	От 273 (0) до 333 (60)	Муфтовое, штуцерное	—
	4			0,04
1,0(10)	6	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	—
	10			—
	15			—
	20			—
	25			—

* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 2, вводится по мере освоения.

Примечание. Диафрагмовые клапаны (вентили) с условными проходами D_y 3, 4 и 6 имеют только ручное управление.

Таблица 3

Сильфонные клапаны (вентили)

Условное давление, МПа (кгс/см²)	Условный проход D_y, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса **, кг, не более
0,25 (2,5)	100*	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	16,4
0,63 (6,3)	25			—
	32			2,9
	40			—
	50			7,0
	80			—
	100			15,0
1,0 (10)	25			—
	32			—
	40			—
	50			—
	80			—
	100			—

* При новом проектировании не применять.

** Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 3, вводится по мере освоения.

Таблица 4

Шаровые краны

Условное давление, МПа (кгс/см²)	Условный проход D_y, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса *, кг, не более
0,63(6,3)	80	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	—
	100			—
1,0(10)	6			—
	10			—
	15			—
	20			—
	25			—
	32			—
	40			—
	50			—
	80			—
	100			—

* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 4, вводится по мере освоения.

Таблица 5

Обратные клапаны

Условное давление, МПа (кгс/см²)	Условный проход D_y, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса *, кг, не более
0,63 (6,3)	25	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	—
	32			—
	40			—
	50			—
	80			—
	100			—

* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 5, вводится по мере освоения.

Примечание к табл. 1—5. В таблицах указаны предельные значения температуры рабочей среды. Фактический диапазон температур приводится в нормативно-технической документации на изделия конкретного типа.

2. Арматура из пластмасс должна изготавливаться в следующих исполнениях.

2.1. По виду привода (кроме обратных клапанов):

с ручным управлением;

пневмоприводом;

гидроприводом;

электроприводом.

2.2. По виду корпуса:

проходные (клапаны, шаровые краны);

угловые (клапаны);

трехходовые (шаровые краны).

3. Условия эксплуатации — по ГОСТ 15150—69.

Климатические исполнения — У3; У3.1; УХЛ4 по ГОСТ 15150—69.

4. Показатели надежности — по ГОСТ 27000—86.

5. Герметичность затвора — по ГОСТ 9544—75.

6. Для арматуры, документация на которую разработана до 01.01.81, допускается условное давление 0,6 МПа (6 кгс/см^2).

7. Термины и определения — по ГОСТ 24856—81.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ:

М. И. Власов (руководитель темы), **С. И. Косых, О. Н. Шпаков, Р. И. Хасанов, А. К. Матушак, Е. Н. Афонин, В. В. Сергеев**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.02.87 № 307

3. ВЗАМЕН ГОСТ 22643—77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 15150—69	3
ГОСТ 27000—86	4
ГОСТ 9544—75	5
ГОСТ 24856—81	7

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб 30 03 87 Подп. в печ. 11.05.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт 0,38 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 487

gost.e-ecolog.ru