ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ШЛАНГОВАЯ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 22642—88

Издание официальное

3 коп. БЗ 10—88/698

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.646.986:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ШЛАНГОВАЯ

Основные параметры

Pinch pipeline valves.
Main parameters

ГОСТ
22642—88

ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную шланговую арматуру — задвижки (затворы*) запорные и клапаны регулирующие на условное давление от 0,1 до 1,6 МПа (от 1 до 16 кгс/см^2) с условными проходами D_y от 10 до 300 мм при температуре рабочей среды от 273 до 443 К (от 0 до 170°С).

1. Термины и определения — по ГОСТ 24856.

2. Основные параметры шланговой арматуры должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

* Применяют для продукции, разработанной до внедрения ГОСТ 24856.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Таблица 1

Задвижки (затворы) шланговые запорные

Условное давление, МПа (кгс/см²)	Условный проход D_y мм	Тип присоединения к трубопроводу	Вид привода	Масса**, кг, не более
0,63 (6,3)	50	Фланцевый	Ручной, пневмо-гидропри-вод, электро-привод	8,0
	65*			
	80			14,0
	100			28,0
	125			32,0
	150			53,0
	200			74,0
	250			
	300			
1,0 (10)	10	Фланцевый, штуцерный	Ручной, пневмо-гидропри-вод	
	15			
	20			
	25			4,0
	32			5,3
	40			6,8
	50	Фланцевый	Ручной, пневмогидро-привод, электро-привод	
	80			
	100			
	125			
	150			
	200			
	250			
	300			
1,6 (16)	10	Фланцевый, штуцерный	Ручной	
	15			
	20			
	25			
	32			
	40			

Продолжение табл. 1

Условное давление МПа (кгс/см²)	Условный проход D_y, мм	Тип присоединения к трубопроводу	Вид привода	Масса**, кг, не более
1,6 (16)	50	Фланцевый	Ручной, электропривод	
	80			
	100			

* При новом проектировании не применять.

** Для изделий из алюминиевого сплава с фланцевым присоединением и ручным приводом.

Таблица 2

Клапаны шланговые регулирующие

Условное давление, МПа (кгс/см²)	Условный проход D_y, мм	Тип присоединения к трубопроводу	Вид привода	Условная пропускная способность K_{V_y}, м³/ч	Условный ход h_y, мм	Масса*, кг, не более
0,6 (6)	50	Фланцевый	МИМ; ПИМ; ЭИМ	100	32	16,8
	80			300	48	26,2
	100			400	70	43,0
	125			900		45,0
	150			2500	120	80,0
	200			3000		
	250			5000	165	
	300			8000		
1,0 (10)	10	Фланцевый, штуцерный		2,5	6	
	15			5,5	10	
	20			10	16	
	25			25	20	
	32			40	25	
	40			63	30	
	50			100	32	
	80			300	48	

Продолжение табл. 2

Условное давление, МПа (кгс/см²)	Условный проход D_y, мм	Тип присоединения к трубопроводу	Вид привода	Условная пропускная способность K_{V_y}, м³/ч	Условный ход h_y, мм	Масса*, кг, не более
1,0(10)	100	Фланцевый, штуцерный	МИМ; ПИМ; ЭИМ	400	70	
	125			900		
	150			2500	120	
	200			3000		
	250			5000	165	
	300			8000		

* Для изделий из алюминиевого сплава с фланцевым присоединением без учета массы привода.

4. Массу изделий других исполнений указывают в технических условиях на конкретные типы.

Массу изделий, не указанную в табл. 1 и 2, вводят по мере освоения.

5. Фактический диапазон температуры рабочей среды следует указывать в технических условиях на изделия конкретных типов.

6. Количественные значения показателей надежности указывают в стандартах и технических условиях на изделия конкретных типов.

7. Нормы герметичности задвижек (затворов) — по ГОСТ 9544, относительная протечка в затворе регулирующих клапанов при приемо-сдаточных испытаниях — 0,01% от K_{Vy}.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. И. Власов; О. Н. Шпаков, канд. техн. наук; **Р. И. Хасанов; А. К. Матушак** (руководитель темы); **Е. Н. Афонин; Г. И. Нейман**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.11.88 № 3683

3. Срок проверки — 1993 г.
Периодичность проверки — 5 лет.

4. **ВЗАМЕН** ГОСТ 22642—77; ГОСТ 9701—79 (в части клапанов регулирующих шланговых).

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9544—75	7
ГОСТ 24856—81	1

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 29.11.88 Подп. в печ. 02.01.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л.
Тир. 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3277

gost.e-ecolog.ru