УДК 621.643.4-837:006.354 Группа Г18

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ

Основные параметры

ГОСТ 22413—89

Pipeline valves with electromagnetic drives.
Main parameters

МКС 23.060.30
ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру с электромагнитным приводом (далее — арматура) — запорные клапаны (вентили) на рабочее давление $P_р$ от 0,01 МПа (0,1 кгс/см^2) до 20 МПа (200 кгс/см^2) с условными проходами $D_у$ от 3 до 200 мм для температуры рабочей среды от минус 40 °С до плюс 225 °С и распределительные клапаны на рабочее давление $P_р$ 1,0; 6,3 и 10 МПа (10; 63 и 100 кгс/см^2) с условными проходами $D_у$ 6, 10 и 15 мм при температуре рабочей среды от минус 40 °С до плюс 175 °С.

1. Определения терминов, применяемых в стандарте, — по ГОСТ 24856.

Термин «вентиль» применяется для продукции, разработанной до внедрения ГОСТ 24856.

2. Основные параметры арматуры с электромагнитным приводом должны соответствовать указанным в таблице.

Рабочее давление $P_р$, МПа (кгс/см^2), не более	Условный проход $D_у$, мм	Температура рабочей среды, °С
0,01 (0,1)	3, 6, 10, 15, 25, 32, 40, 50, 65, 100, 150, 200	От минус 40 до плюс 60
0,1 (1)	3, 6, 10, 15, 25, 40, 50, 65, 100, 150	
0,25 (2,5)	3, 6, 10, 15, 25, 40	
0,63 (6,3)	3, 6, 10, 15, 25, 40, 50, 65	От минус 40 до плюс 150
1,0 (10)	3, 6, 10, 15, 25, 40, 50	От минус 40 до плюс 60
1,6 (16)	6, 10, 15, 25, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150	От минус 40 до плюс 150
2,5 (25)	6, 10, 15, 25, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150	От минус 40 до плюс 225
4,0 (40)	10, 15, 25, 40, 50, 65, 80, 100	От минус 40 до плюс 100
6,3* (63); 10* (100)	6, 10, 15	От минус 40 до плюс 175
20,0 (200)	25	От минус 40 до плюс 60

* Только для распределительных клапанов.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

4. Масса и мощность электромагнита стальной арматуры с электромагнитным приводом приведены в приложении. Массу и мощность электромагнита конкретных исполнений указывают в технических условиях.

5. В таблице указан оптимальный температурный диапазон применения клапанов.

Фактический диапазон температур рабочей среды должен указываться в технических условиях на конкретные изделия.

6. Для клапанов, документация на которые разработана до 01.01.81, допускается рабочее давление 0,6 МПа (6 кгс/см^2).

7. По конструктивным признакам арматура с электромагнитным приводом должна изготовляться следующих исполнений:

а) запорные клапаны прямого действия;

б) запорные клапаны с использованием энергии рабочей среды (мембранные, поршневые, шаровые);

в) запорные клапаны с уравновешенным затвором;

г) распределительные клапаны трех- и четырехходовые.

8. По типу присоединения к трубопроводу арматура должна изготовляться:

- муфтовое — D_y 3 ÷ 50 мм, P_p 0,1 ÷ 40 кгс/см^2;
- под приварку — D_y 3 ÷ 15 мм, P_p 0,1 ÷ 100 кгс/см^2;
- фланцевое — D_y > 25 мм, P_p 0,1 ÷ 40; 200 кгс/см^2.

9. Арматура должна изготовляться с электромагнитным приводом для переменного тока частотой 50, 60 Гц, постоянного и выпрямленного тока напряжением по ГОСТ 21128.

10. Номинальный режим работы электромагнитного привода — по ГОСТ 12434*.

11. Климатические исполнения и условия эксплуатации по ГОСТ 15150 должны указываться в технических условиях на конкретные изделия.

12. Показатели надежности клапанов должны указываться в стандартах и технических условиях на конкретные изделия.

---

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 12434—83.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса и мощность стальной арматуры с электромагнитным приводом

Рабочее давление P_p, МПа (кгс/см^2), не более	Условный проход D_y, мм	Тип присоединения	Конструктивное исполнение клапанов	Мощность электромагнита		Масса, кг, не более
				постоянный ток, Вт	переменный ток, В · А	
0,1 (1)	6	Муфтовое	Прямого действия	15	—	1,0
	10		Мембранные		20	2,5
	15					4,0
	25	Фланцевое		—	40	7,0
	40					8,0
	50					11,5
	65			20		15,5
0,25 (2,5)	15	Муфтовое	Прямого действия	50	—	4,0
	25	Фланцевое	С уравновешенным затвором			4,5
	40					10,0
0,63 (6,3)	10	Муфтовое	Поршневые	15	—	2,0
	25	Фланцевое	Мембранные	25	—	6,0
	40					12,0
	65			350	—	34
1,0 (10)	6	Муфтовое	Распределительные трехходовые	—	11	3,5
1,6 (16)	10	Штуцерно-торцевое	Поршневые	20	40	2,5
	15					2,8
	25	Фланцевое	Мембранные	350	—	18
	50					22
	100			65		68
2,5 (25)	6	Штуцерно-торцевое		20	40	2,5
	10					3
	15	Муфтовое				4,0
	25	Фланцевое				8,5
	40					12
	50					18,5
	65					32
4,0 (40)	10	Муфтовое	Распределительные трехходовые	15	—	3,0
	15					6,0

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.06.89 № 1610

3. ВЗАМЕН ГОСТ 22413—77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12434—93	10
ГОСТ 15150—69	11
ГОСТ 21128—83	9
ГОСТ 24856—81	1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru