ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ГОЛОВКИ РАСТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 22393—77**
**(СТ СЭВ 4644—84)**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.951.5-229.2 : 006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ГОЛОВКИ РАСТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

## Основные размеры

Universal boring heads.
Main dimensions

**ГОСТ 22393—77***
**(СТ СЭВ 4644—84)**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 марта 1977 г. № 662 срок введения установлен**

**с 01.01.78**

**Проверен в 1982 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на универсальные расточные головки, применяемые на координатно-расточных, горизонтально-расточных, радиально-сверлильных и вертикально-сверлильных станках, в том числе на станках с ЧПУ.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4644—84.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Головки должны изготовляться следующих исполнений:

1 — с хвостовиком с конусом Морзе;

2 — с хвостовиком конусностью 7 : 24.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

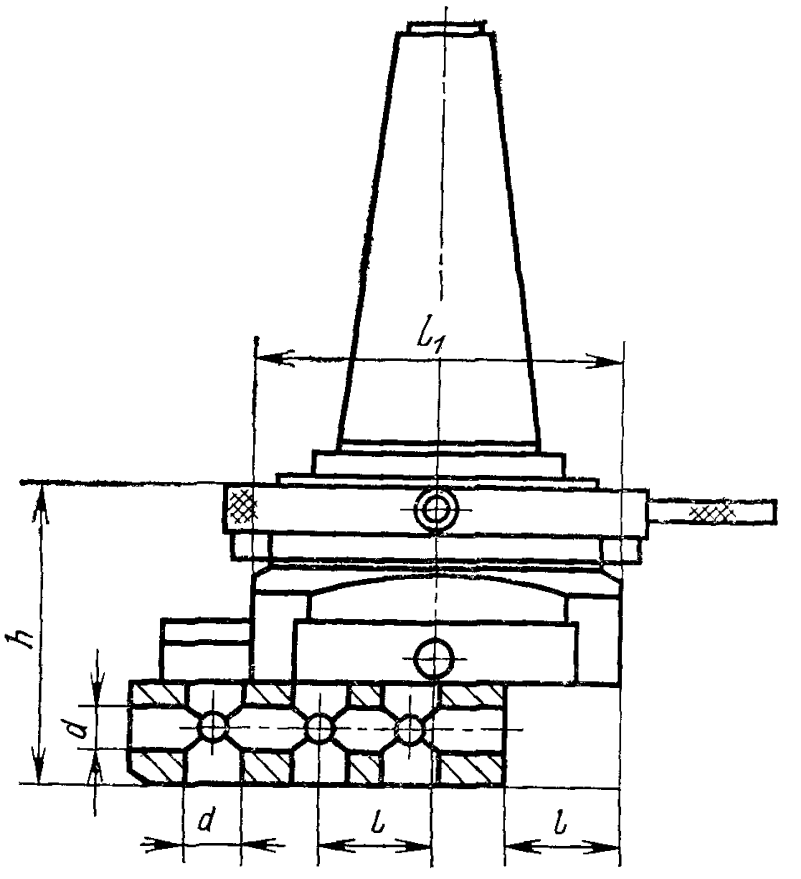
3. Основные размеры головок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

** Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1982 г., мае 1985 г. (ИУС 5—82, 8—85).*

© Издательство стандартов, 1986




Примечание. Чертеж не определяет конструкцию расточных головок.

Размеры в мм

| Обозначение головки | Применяемость | Исполнение | Наибольший диаметр обработки | Обозначение конуса | Диаметр или размер стороны квадрата $d$ (поле допуска H9) | $l$ | $l_1$ | $h$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | не более | | |
| 6310—0001 | | 1 | 100 | 2 | 10 | 20 | 63 | 80 |
| 6310—0002 | | | | 3 | | | | |
| 6310—0003 | | | | 4 | | | | |
| 6310—0031 | | | | 5 | | | | |
| 6310—0032 | | | | 6 | | | | |
| 6310—0033 | | 2 | | 30 | | | | |
| 6310—0004 | | | | 40 | | | | |
| 6310—0005 | | | | 45 | | | | |
| 6310—0006 | | | | 50 | | | | |
| 6310—0034 | | 1 | | 2 | 12 | | | |
| 6310—0035 | | | | 3 | | | | |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Обозначение головки | Применяемость | Исполнение | Наибольший диаметр обработки | Обозначение конуса | Диаметр или размер стороны квадрата $d$ (поле допуска H9) | $l$ | $l_1$ | $h$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | не более | | |
| 6310—0036 | | 1 | 100 | 4 | 12 | 20 | 63 | 80 |
| 6310—0037 | | | | 5 | | | | |
| 6310—0038 | | | | 6 | | | | |
| 6310—0039 | | 2 | | 30 | | | | |
| 6310—0041 | | | | 40 | | | | |
| 6310—0042 | | | | 45 | | | | |
| 6310—0043 | | | | 50 | | | | |
| 6310—0007 | | 1 | 160 | 2 | 16 | 32 | 80 | 110 |
| 6310—0008 | | | | 3 | | | | |
| 6310—0009 | | | | 4 | | | | |
| 6310—0044 | | | | 5 | | | | |
| 6310—0045 | | | | 6 | | | | |
| 6310—0046 | | 2 | | 30 | | | | |
| 6310—0011 | | | | 40 | | | | |
| 6310—0012 | | | | 45 | | | | |
| 6310—0013 | | | | 50 | | | | |
| 6310—0014 | | 1 | 250 | 2 | 18 | 40 | 125 | 140 |
| 6310—0015 | | | | 3 | | | | |
| 6310—0016 | | | | 4 | | | | |
| 6310—0047 | | | | 5 | | | | |
| 6310—0048 | | | | 6 | | | | |
| 6310—0017 | | 2 | | 40 | | | | |
| 6310—0018 | | | | 45 | | | | |
| 6310—0019 | | | | 50 | | | | |
| 6310—0049 | | | | 55 | | | | |
| 6310—0051 | | 1 | 250 | 3 | 20 | 40 | 125 | 140 |
| 6310—0052 | | | | 4 | | | | |
| 6310—0053 | | | | 5 | | | | |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Обозначение головки | Применяемость | Исполнение | Наибольший диаметр обработки | Обозначение конуса | Диаметр или размер стороны квадрата $d$ (поле допуска H9) | $l$ | $l_1$ | $h$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | не более | | |
| 6310—0054 | | 1 | 250 | 6 | 20 | 40 | 125 | 140 |
| 6310—0055 | | 2 | | 40 | | | | |
| 6310—0056 | | | | 45 | | | | |
| 6310—0057 | | | | 50 | | | | |
| 6310—0058 | | | | 55 | | | | |
| 6310—0021 | | 1 | 400 | 4 | 20 | 63 | 160 | 200 |
| 6310—0022 | | | | 5 | | | | |
| 6310—0059 | | | | 6 | | | | |
| 6310—0061 | | 2 | | 40 | | | | |
| 6310—0062 | | | | 45 | | | | |
| 6310—0023 | | | | 50 | | | | |
| 6310—0024 | | | | 55 | | | | |
| 6310—0063 | | | | 60 | | | | |
| 6310—0064 | | 1 | | 4 | 25 | | | |
| 6310—0065 | | | | 5 | | | | |
| 6310—0066 | | | | 6 | | | | |
| 6310—0067 | | 2 | | 40 | | | | |
| 6310—0068 | | | | 45 | | | | |
| 6310—0069 | | | | 50 | | | | |
| 6310—0071 | | | | 55 | | | | |
| 6310—0072 | | | | 60 | | | | |
| 6310—0025 | | 1 | 630 | 4 | 25 | 80 | 200 | 250 |
| 6310—0026 | | | | 5 | | | | |
| 6310—0027 | | | | 6 | | | | |
| 6310—0073 | | 2 | | 40 | | | | |
| 6310—0074 | | | | 45 | | | | |
| 6310—0028 | | | | 50 | | | | |
| 6310—0029 | | | | 55 | | | | |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Обозначение конуса | Применяемость | Исполнение | Наибольший диаметр обработки | Обозначение конуса | Диаметр или размер стороны квадрата $d$ (поле допуска H9) | $l$ | $l_1$ | $h$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | не более | | |
| 6310—0075 | | 2 | 630 | 60 | 25 | 80 | 200 | 250 |
| 6310—0076 | | 1 | | 4 | 32 | | | |
| 6310—0077 | | | | 5 | | | | |
| 6310—0078 | | | | 6 | | | | |
| 6310—0079 | | 2 | | 40 | | | | |
| 6310—0081 | | | | 45 | | | | |
| 6310—0082 | | | | 50 | | | | |
| 6310—0083 | | | | 55 | | | | |
| 6310—0084 | | | | 60 | | | | |

Пример условного обозначения головки исполнения 1, наибольшего диаметра обработки 100 мм, с конусом Морзе 2 и размером $d=10$ мм:

*Головка 6310—0001 ГОСТ 22393—77*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4. **(Исключен, Изм. № 2).**

5. **(Исключен, Изм. № 1).**

6. Общие технические требования — по ГОСТ 17166—71.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7. Поперечные салазки должны двигаться плавно и равномерно по всему ходу влево и вправо от среднего положения.

8. Размеры и технические требования хвостовиков — по ГОСТ 24644—81.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 27.12 85 Подп в печ 18 10 86 0,5 усл. п. л 0,5 усл. кр.-отт. 0,33 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1087.

gost.e-ecolog.ru