УДК 621.983.073-229.31:006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАТЕЛИ БУФЕРОВ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Buffers holders for sheet stamping dies. Design and dimensions

ГОСТ 22199—83

Взамен ГОСТ 22199—76

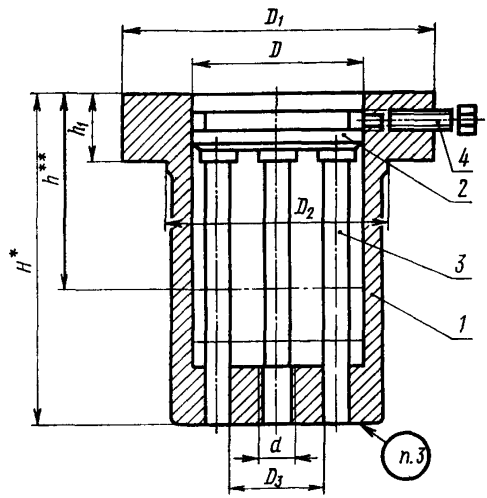
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января 1983 г. № 365 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры держателей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



* Размер для справок
** h — рабочий ход

Черт. 1

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение держателя	Применяемость	D (поле допуска $\frac{H9}{f9}$)	D_1 (поле допуска H9)	D_2	D_3	d	H (поле допуска h10)	h	h_1		Масса, кг, не более
									Номин.	Пред. откл.	
1085-2891		38	70	49	21,7	M8	75	40	15	+0,40 +0,20	0,84
1085-2892						M10					0,83
1085-2893		45	80	58	25,0		80				1,22
1085-2894						M12					1,21
1085-2895		63	110	78	38,0		105	50	20	+0,45 +0,25	2,99
1085-2896						M16					2,98
1085-2897						M20					2,96
1085-2898		80	130	98	49,0	M16	130	63			5,27
1085-2899						M20					5,25
1085-2901						M24					5,22
1085-2902		110	170	138	68,0	M20	140		30		12,03
1085-2903						M24					12,00
1085-2904						M30					11,93
1085-2905		160	240	198	92,0	M24	160		40	+0,50 +0,30	27,93
1085-2906						M30					27,88
1085-2907						M42					27,64

Пример условного обозначения держателя буфера размерами $D=38$ мм, $d=$M8:

Держатель 1085-2891 ГОСТ 22199—83

Таблица 2

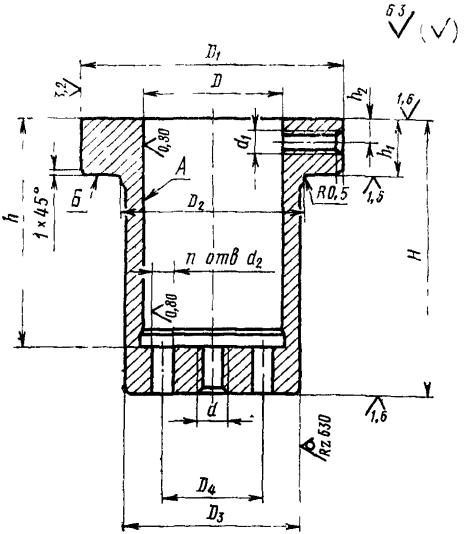
Обозначение буфера	Поз. Корпус Кол. 1	Поз. 2. Диск Кол. 1	Поз. 3. Толкатель по ГОСТ 18780—80		Поз 4. Винт по ГОСТ 1481—75 Кол. 1	Поз. 5. Гайка по ГОСТ 5916—70 Кол. 1
	Обозначения		Кол.	Обозначения		
1085-2891	1085-2891/001	1085-2891/002	3	1041-1835/063	M6×30.48.05	M6.6.05
1085-2892	1085-2892/001					
1085-2893	1085-2893/001	1085-2893/002		1041-1837/065		
1085-2894	1085-2894/001					
1085-2895	1085-2895/001	1085-2895/002	4	1041-1839/085	M8×40.48.05	M8.6.05
1085-2896	1085-2896/001					
1085-2897	1085-2897/001					
1085-2898	1085-2898/001	1085-2898/002		1041-1842/105		
1085-2899	1085-2899/001					
1085-2901	1085-2901/001					
1085-2902	1085-2902/001	1085-2902/002		1041-1844/110	M10×50.48.05	M10.6.05
1085-2903	1085-2903/001					
1085-2904	1085-2904/001					
1085-2905	1085-2905/001	1085-2905/002		1041-1846/130		
1085-2906	1085-2906/001					
1085-2907	1085-2907/001					

2. Технические условия — по ГОСТ 22202—83.

3. Маркировать: обозначение держателя, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Пример применения держателя буфера дан в справочном приложении.

5. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

Обозначение корпуса	D (поле допуска H9)	D_1 (поле допуска h9)	D_2	D_3	D_4 (поле допуска $\frac{IT12}{2}$)	d	d_1	d_2 (поле допуска H9)	n	H (поле допуска h10)	h	h_1		h_2	Масса, кг, не более
												Номин.	Пред. откл.		
1085-2891/001	38	70	49	48	28	M8	M6	6,3	3	75	62	15	+0,40 +0,20	6,0	0,674
1085-2892/001						M10									0,672
1085-2893/001	45	80	58	56	33			8,0		80	63			7,5	0,943
1085-2894/001						M12									0,940
1085-2895/001	63	110	78	76	48		M8	10,0	4	105	79	20		10,0	2,283
1085-2896/001						M16									2,268
1085-2897/001						M20									2,251
1085-2898/001	80	130	98	96	61	M16		12,0		130	99		+0,45 +0,25	12,5	3,905
1085-2899/001						M20									3,884
1085-2901/001						M24									3,858
1085-2902/001	110	170	138	135	84	M20	M10	16,0		140		30		15	9,132
1085-2903/001						M24									9,096
1085-2904/001						M30									9,031
1085-2905/001	160	240	198	195	110	M24		18,0		160	109	40	+0,50 +0,30		22,384
1085-2906/001						M30									22,339
1085-2907/001						M42									22,101

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=38$ мм, $d=M8$:

Корпус 1085-2891/001 ГОСТ 22199—83

5.1. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—79.

Допускается применение стали 40Х по ГОСТ 4543—71 при этом размер D_3 принять равным D_2.

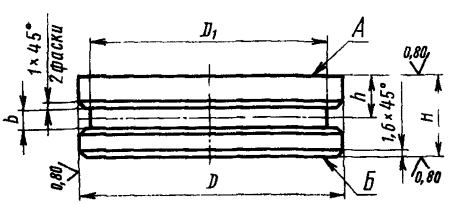
5.2. Неуказанные литейные радиусы — 5 ... 8 мм.

5.3. Параметр шероховатости необработанных литейных радиусов — $Rz \leqslant 630$ мкм по ГОСТ 2789—73.

5.4. Допуск перпендикулярности оси отверстия *А* относительно поверхности *Б* — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5.5. Необработанные поверхности должны окрашиваться согласно технической документации, утвержденной в установленном порядке.

6. Конструкция и размеры дисков (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Наименование диска	D (поле допуска f9)	D_1	H (поле допуска h9)	h	b	Масса, кг, не более
1085-2891/002	38	33	12	6,0	5	0,096
1085-2893/002	45	40	15	7,5		0,174
1085-2895/002	63	57	20	10,0	7	0,458
1085-2898/002	80	74	25	12,5		0,945
1085-2902/002	110	102	30	15,0	8	2,149
1085-2905/002	160	152				4,604

Пример условного обозначения диска размерами $D=38$ мм:

Диск 1085-2891/002 ГОСТ 22199—83

6.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

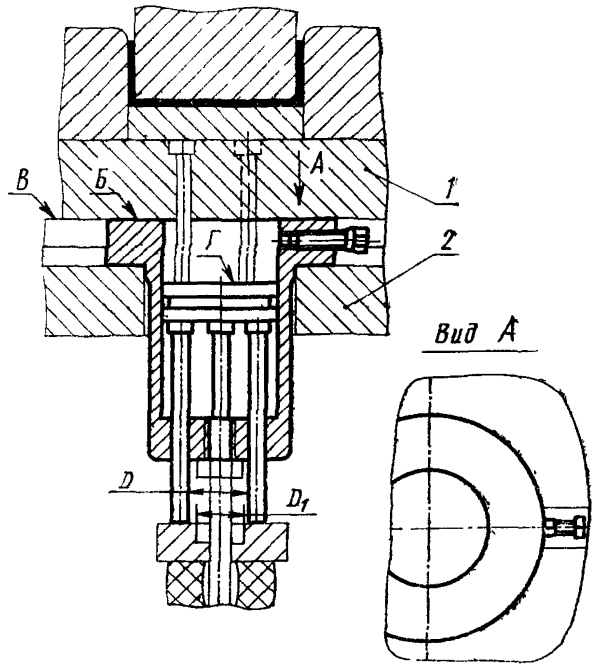
6.2. Твердость $HRC_э$ 41,5 ... 46,5.

6.3. Допуск параллельности поверхностей *А* и *В*, допуск перпендикулярности поверхности *Б* относительно оси — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

6.4. Центровое отверстие на поверхности *А* не допускается.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Пример применения держателя буфера для штампов листовой штамповки



1—нижняя плита штампа; *2*—подштамповая плита пресса

1. Поверхности *Б*, *В*, *Г* при верхнем положении диска должны быть в одной плоскости.
2. Размер *D* должен быть больше или равен размеру D_1.

gost.e-ecolog.ru