УДК 621.983.073-229.31:006.354

Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШТОКИ ПОЛЫЕ БУФЕРОВ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Buffer hollow rods for sheet stamping dies. Design and dimensions

ОКП 39 6330

ГОСТ 22198—83

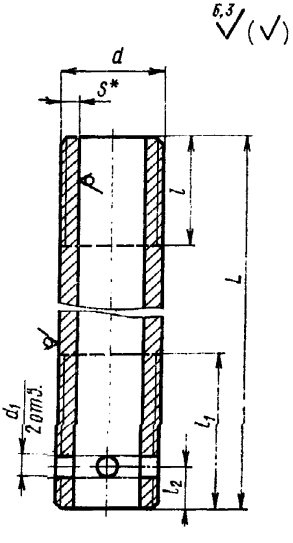
Взамен ГОСТ 22198—76

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января 1983 г. № 365 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры штоков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение штока	Применяемость	d	d_1	s	L	l	l_1	l_2	Масса, кг, не более
1085-2876		М30	11	5	225	50,5	95	15	0,62
1085-2861					260		110		0,72
1085-2862					335		135		0,94
1085-2877					445		150		1,30
1085-2863					485		195		1,40
1085-2864					580		180		1,70
1085-2878		М42	13	6	310	58,5	130	20	1,50
1085-2865					350		145		1,72
1085-2866					425		165		2,10
1085-2867					480		185		2,40
1085-2868					550		210		2,80
1085-2869					610		205		3,10
1085-2879		М48	15		320	78,5	135	25	1,70
1085-2881					370		160		2,00
1085-2871					410		150		2,30
1085-2872					475		180		2,60
1085-2873					530		205		2,90
1085-2874					660		240		3,70
1085-2875					700		235		4,00

Пример условного обозначения полого штока буфера размерами d=М30, L=225 мм:

Шток 1085-2876 ГОСТ 22198—83

2. Материал — труба $\frac{d \times s \text{ ГОСТ } 8734\text{—}75}{\text{В } 40\text{Х ГОСТ } 8733\text{—}74}$.

3. Твердость — НВ 229 ... 302.

4. Технические условия — по ГОСТ 22202—83.

5. Маркировать на бирке для партии: обозначение штока, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

gost.e-ecolog.ru