ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШНУРЫ ДЛЯ РАДИОВЕЩАТЕЛЬНЫХ ПРИЕМНИКОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 22173—89

Издание официальное

3 коп. БЗ 8—89/591

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.315.842 : 006.354 Группа М58

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШНУРЫ ДЛЯ РАДИОВЕЩАТЕЛЬНЫХ ПРИЕМНИКОВ

Технические условия

Radio cords. Specifications

ГОСТ 22173—89

ОКП 81 5333

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шнуры для радиовещательных приемников (в дальнейшем шнуры), вырабатываемые из различных видов сырья на плетельных машинах.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Шнуры должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологическими режимами и образцами (эталонами), согласованными с основным потребителем.

Утвержденные образцы (эталоны) должны храниться у изготовителя и основного потребителя.

1.1. Основные параметры и размеры

1.1.1. Шнуры по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Таблица 1

Условное обозначение шнура	Класс машины	Диаметр шнура, мм		Разрывная нагрузка шнура, не менее		Удлинение при нагрузке 19,62 Н (2 кгс), %, не более	Плотность плетения на 1 см		Число нитей в шнуре		Наименование. Линейная плотность сырья, текс		Линейная плотность шнура, г/м	
		номин.	пред. откл	кгс	Н		номин.	пред. откл.	оплетка	основа	оплетка	основа	номин.	пред. откл.
ШР-0,65—1	12	0,65	±0,10	9,0	88.3	5,0	23	±1	12×2КО	4	НПэф 11	НПэф 11	0,40	±0,03
ШР-0,65—2	16	0,65	±0,10	9,5	93,2	5,0	28	±1	16	10	НПэф 12,5	НПэф 12,5	0,37	±0,03
ШР-0,80—3	12	0,80	+0,20 −0,10	3,8	37,3	2,8	14	±1	11×2КО+ +1×3КО цв. пр	3	н. к. 5×3 н. к. 16,6	п. л. 68	0,66	±0,03
ШР-0,90—4	16	0,90	±0,10	6,0	58,9	4,0	17	±1	16	1	н. к. 15,6	н. л. 60×3	0,51	±0,03
ШР-1,00—5	12	1,00	±0,10	3,5	34,3	4,0	14	±1	12	1	н. к. 29	н. л. 60×3	0,65	±0,03

Примечания:

1. Условное обозначение шнуров: ШР — шнур для радиовещательных приемников; первые цифры после буквенных обозначений показывают диаметр шнура в мм, следующие — номер заправки.

2. Сокращенные обозначения: КО — нулевая крутка; цв. пр. — цветная просновка, н. к. — нить капроновая, н. в. — нить вискозная, НПэф — нить полиэфирная, п. л. — пряжа льняная, н. л. — нитка льняная.

1.1.2. Пример условного обозначения в технической документации и при заказе шнура для радиовещательных приемников диаметром 0,65 мм, заправки 1: ШР-0,65—1—ГОСТ 22173.

1.2. Характеристики

1.2.1. Сырье, применяемое для выработки шнуров, должно соответствовать требованиям ГОСТ 9706, ГОСТ 10063, ГОСТ 10078, ГОСТ 14308 и другой нормативно-технической документации.

1.2.2. *В шнурах не допускаются следующие пороки:*

грязные и масляные пятна,

затяжки отдельных нитей.

1.2.3. Допускаемые пороки внешнего вида на условную длину шнура 10 м не должны превышать размеров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока	Размер порока
1. Обрыв одной нити основы до 5 см, в общей сложности, см	40
2. Обрыв одной нити оплетки до 5 см, в общей сложности, см	40
3. Петляние нити высотой до 0,1 см, в общей сложности, см	20
4. Нити грязные, в общей сложности, см	10

Примечание. Обрыв нити основы в шнурах ШР-0,90—4, ШР-1,00—5 не допускается.

1.2.4. На условную длину шнура 10 м допускается три отрезка. Минимальная длина отрезка — 2,5 м.

1.3. Маркировка

1.3.1. Первичная маркировка шнуров — по ГОСТ 19411 со следующим дополнением: из реквизитов маркировки исключить «цвет».

1.3.2. Маркировка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка шнуров — по ГОСТ 19411.

1.4.2. Упаковка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 16218.0.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 16218.0.

3.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 16218.1 со следующим дополнением. За диаметр шнура принимают среднее арифметическое результатов измерений всех точечных проб, вычисленное с точностью до второго десятичного знака.

3.3. Определение линейной плотности шнура — по ГОСТ 16218.2.

3.4. Определение плотности — по ГОСТ 16218.4.

3.5. Определение разрывной нагрузки, удлинения при заданной нагрузке — по ГОСТ 16218.5.

3.6. Определение линейной плотности нити — по ГОСТ 16218.6.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение шнуров — по ГОСТ 7000.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие шнуров требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения 2 г с момента изготовления шнура.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ СТАНДАРТА

   М. Г. Деханова, канд. техн. наук; **В. М. Сосипатров**, канд. техн. наук; **Л. В. Петухова**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.08.89 № 2647

3. Срок первой проверки — 1994 г.
   Периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22173—76

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 7000—80	1.3.2; 1.4.2; 4
ГОСТ 9706—75	1.2.1
ГОСТ 10063—83	1.2.1
ГОСТ 10078—85	1.2.1
ГОСТ 14308—77	1.2.1
ГОСТ 16218.0—82	3.1; 2
ГОСТ 16218.1—82	3.2
ГОСТ 16218.2—82	3.3
ГОСТ 16218.4—82	3.4
ГОСТ 16218.5—82	3.5
ГОСТ 16218.6—82	3.6
ГОСТ 19411—88	1.3.1; 1.4.1

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 08.09.89 Подп. в печ. 20.11.89 0,5 усл. печ. л., 0,5 усл. кр.-отт., 0,24 уч.-изд. **л.**
Тираж 6000 Цена 3 **к.**

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1047

gost.e-ecolog.ru