МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИБОРЫ РЕНТГЕНОВСКИЕ

МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ ВРЕМЕНИ ГОТОВНОСТИ

Издание официальное

БЗ 11—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.386.2.001.4:006.354 Группа Э29

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИБОРЫ РЕНТГЕНОВСКИЕ

Метод измерения времени готовности

ГОСТ 22091.11—80*

X-ray devices.
The methode of the measuring of the time operation readiness of the device

ОКП 63 6625

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 апреля 1980 г. № 1866 срок введения установлен

с 01.07.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 03.10.91 № 1587

Настоящий стандарт распространяется на импульсные управляемые рентгеновские трубки с термокатодом (далее — трубки) и устанавливает метод измерения времени готовности.

Стандарт полностью соответствует публикации МЭК 151—8.

Общие требования к проведению измерений — по ГОСТ 22091.0—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. АППАРАТУРА

1.1. Требования к аппаратуре — по ГОСТ 22091.0—84, ГОСТ 22091.12—84 и ГОСТ 22091.15—86.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Относительная погрешность измерителя времени готовности не должна выходить за пределы интервала ± 6 %.

2. ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЙ

2.1. Измерение времени готовности проводят в нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Устанавливают электрический режим работы, указанный в технических условиях на трубки конкретных типов. Напряжения на электроды трубки подают в последовательности, установленной ГОСТ 22091.15—86.

2.3. Отключают все питающие напряжения и выдерживают трубку не менее 1 ч.

2.4. Включают одновременно одной ступенью все питающие напряжения, установленные в п. 2.2, и контролируют ток анода в импульсе по ГОСТ 22091.12—84, наблюдая за его нарастанием на экране осциллографа.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

** Переиздание (апрель 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1986 г. (ИУС 5—86)*

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

2.5. Измеряют время готовности, как интервал времени с момента включения всех питающих напряжений до момента, когда ток анода в импульсе достигнет значения $I_{а.и} = 0,8\ I_{а.ном}$.*

2.6. С момента достижения $I_{а.и} = 0,8\ I_{а.ном}$ испытывают трубку на электрическую прочность по *ГОСТ 22091.15—86*.

2.7. Допускается проводить контроль времени готовности на соответствие заданному значению. В этом случае после проведения операций, указанных в пп. 2.2 и 2.3, включают напряжение накала и по истечении времени готовности, установленного в технических условиях на трубки конкретных типов, одновременно одной ступенью подают на электроды трубки остальные питающие напряжения, установленные в п. 2.2. При этом ток анода в импульсе должен быть не менее $0,8\ I_{а.ном}$. При контроле времени готовности испытание на электрическую прочность не проводят.

3. ПОКАЗАТЕЛИ ТОЧНОСТИ ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. Относительная погрешность измерения времени готовности не должна выходить за пределы интервала ±10 % с вероятностью не менее 0,95.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Требования безопасности — по ГОСТ 22091.0—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

---

* $I_{а.ном}$ — номинальный ток анода в импульсе, указанный в технических условиях на трубки конкретных типов.

Редактор *Т.С. Шеко*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 13.05.99. Подписано в печать 15.06.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,20.
Тираж 107 экз. С3071. Зак. 494.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru