УДК 621.914.22.025.7:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ПЯТИГРАННЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН

Конструкция и размеры

End face milling cutters with mechanical fastening of pentahedral carbide blades
Construction and dimensions

ГОСТ 22087—76*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 августа 1976 г. № 2030 срок введения установлен
Проверен в 1981 г.

с 01.01.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на торцовые концевые фрезы диаметром 63 и 80 мм с механическим креплением пятигранных твердосплавных пластин, предназначенные для черновой и получистовой обработки конструкционных легированных сталей и чугуна.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

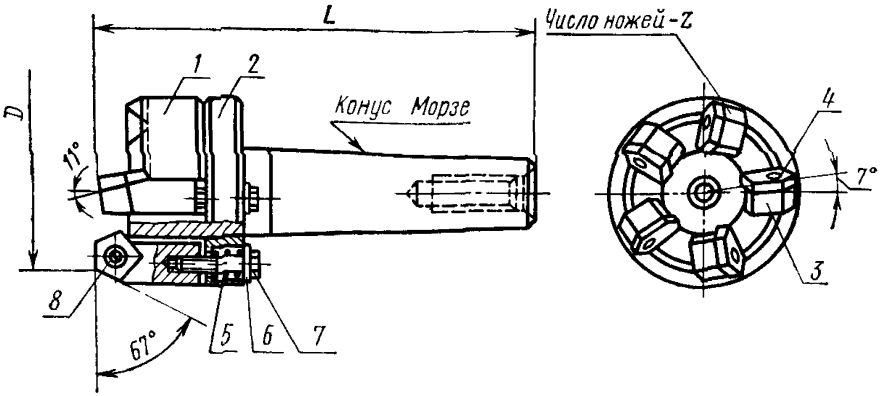
2 Конструкция и основные размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (сентябрь 1984 г.) с Изменениями № 1 2 утвержденными в мае 1980 г., в феврале 1982 г. (ИУС 7—80, 5—82)*

gost.e-ecolog.ru



1 — корпус, *2* — кольцо, 3 — державка (кол *z*) 2214-0311/003, *4* — пластина (кол *z*) 10153—110408 или 10153—110416 по ГОСТ 19064—80; *5* — пружина № 281 по ГОСТ 13771—68 (кол *z*), *6* — шайба 2.6 02 05 (кол *z*) ГОСТ 11371—78, *7* — болт М6×30 · 5,8 (кол. *z*) ГОСТ 7805—70; 8 — штифт 6m6×16 (кол. *z*) ГОСТ 3128—70

Черт 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение фрез	Применяемость	*D* (пред откл +2, −1)	Число ножей *z*	*l* (пред откл $l_в$ 16)	Конус Морзе по СТ СЭВ 147—75	Поз *1* Корпус Кол 1	Поз *2* Кольцо Кол 1
						Обозначение	
2214-0311		63	5	172	4	2214-0311/001	2214-0311/002
2214-0312		80	6	202	5	2214-0312/001	2214-0312/002

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=63$ мм:

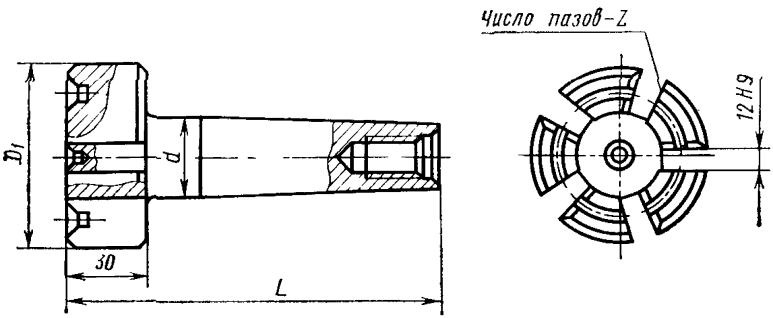
Фреза 2214-0311 ГОСТ 22087—76

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Элементы конструкции и размеры деталей фрез указаны в рекомендуемом приложении.

4. Технические условия — по ГОСТ 22089—76.

5. Конструкция и основные размеры корпусов фрез (поз. *1*) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

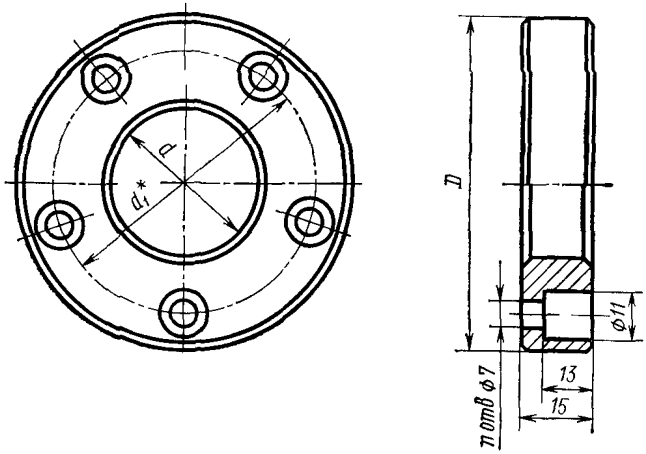
Обозначение корпусов	D фрезы	D_1	d (пред. откл. по $d11$)	L (пред. откл. l_s 15)	Число пазов z
2214-0311/001	63	72	32	160	5
2214-0312/001	80	89	45	190	6

Пример условного обозначения корпуса для фрезы диаметром $D=63$ мм:

Корпус 2214-0311/001 ГОСТ 22087—76

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Конструкция и основные размеры колец (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размер для справок.

Черт. 3

Таблица 3

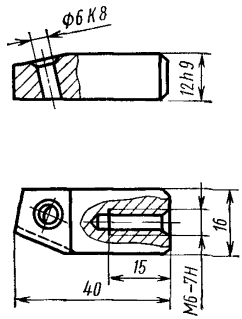
Размеры в мм

Обозначение колец	D фрезы	D_1	d (пред. откл. по H12)	d_1	Число отверстий n
2214-0311/002	63	72	32	56	5
2214-0312/002	80	89	45	72	6

Пример условного обозначения кольца для фрезы диаметром D=63 мм:

Кольцо 2214-0311/002 ГОСТ 22087—76

7. Конструкция и основные размеры державок (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4.



Черт. 4

Условное обозначение державки:

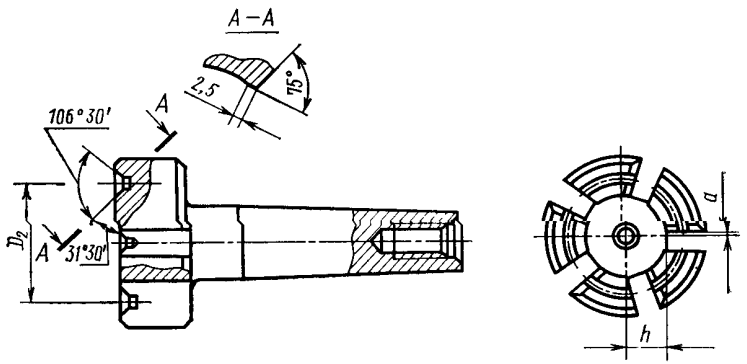
Державка 2214-0311/003 ГОСТ 22087—76

6, 7. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ

1. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез (поз. *1*) приведены на черт. 1 и в таблице.

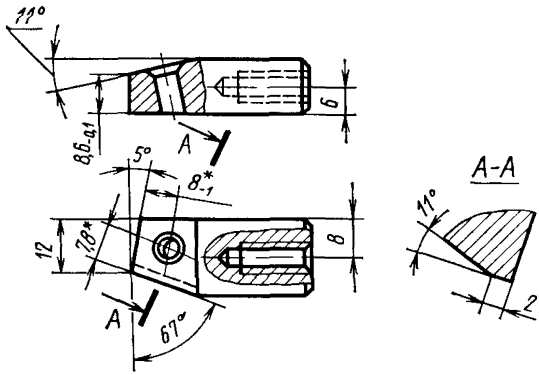


Черт 1.

мм

D фрезы	D_2	*h*	*d*
63	56	18	2,7
80	73	26	3,8

2. Конструкция и размеры державок (поз. *3*) указаны на черт. 2.



* Размер для справок.

Черт. 2

gost.e-ecolog.ru