УДК 678.5.073.057.74-2:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ-ЗАГОТОВКИ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Flange-blanks of injection moulds. Design and dimensions

ГОСТ 22081—76*

ОКП 39 6370

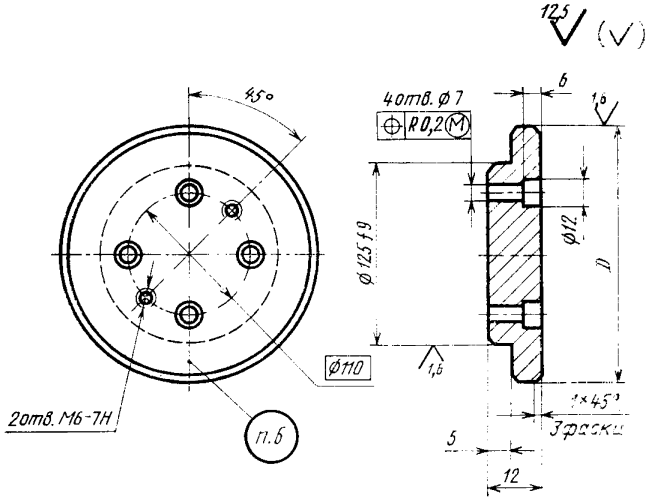
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры фланцев-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

** Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1982 г., декабре 1985 г. (ИУС № 9—82, 4—86).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение фланца-заготовки	Применяемость	D (пред. откл. по d9)	Масса, кг, не более
0602-0281		125	1,16
0602-0282		150	1,36
0602-0283		160	1,47
0602-0284		175	1,62
0602-0285		200	1,81
0602-0286		250	2,60

Пример условного обозначения фланца-заготовки размером $D=125$ мм:

Фланец 0602-0281 ГОСТ 22081—76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, прочих — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

4. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

3—4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

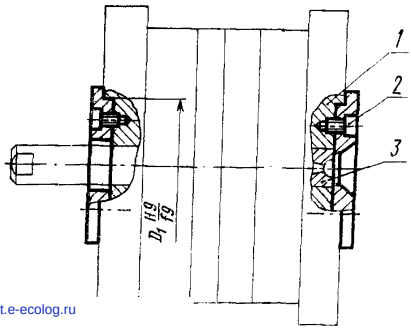
5. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

6. Маркировать: обозначение фланца и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Пример установки фланцев указан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ФЛАНЦЕВ



1—плита-заготовка крепления по ГОСТ 22066—76; *2*—винт М8—8×12.88.05 ГОСТ 11738—84; *3*—втулка литниковая по ГОСТ 22077—76.

gost.e-ecolog.ru

(Измененная редакция, Изм. № 2).