УДК 678.5.073.057.74-216.8:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ОПОРНЫЕ КРЕСТООБРАЗНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Cross-forming supporting plate-blanks of injection moulds.
Design and dimensions

ОКП 39 6370

ГОСТ 22069—76*

Взамен
МН 5155-63÷МН 5158-63
в части прижимных плит

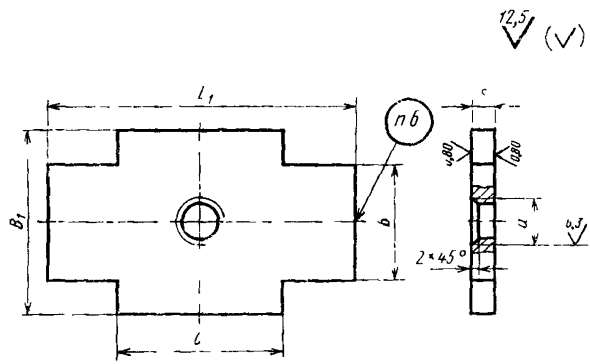
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры крестообразных опорных плит-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

** Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—1982 г.)*

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	Размеры плит-заготовок по ГОСТ 22065—76		L_1	B_1	s (пред. откл. по h8)	l	b	d	Масса, кг, не более
		L	B	Пред. откл. по h14			Пред. откл. по h14			
0603-0321	—	160	125	160	95	16	85	65	M20×2—7H	1,58
0603-0322	—		160		125			95		2,18
0603-0323	—	180	140	180	105		95	70		1,95
0603-0324	—		180		140			105		2,73
0603-0325	—	200	160	200	120		105	80		2,48
0603-0326	—		200		160			120		3,48
0603-0327	—	220	180	220	140		115	100		3,28
0603-0328	—		220		180			140		4,38
0603-0329	—	250	200	250	150	20	135	100	M24×2—7H	4,88
0603-0331	—		250		200			150		6,83
0603-0332	—	280	220	280	170		145	120		6,30
0603-0333	—		280		220			170		8,49
0603-0334	—	320	250	320	190		175	130		8,06
0603-0335	—		320		250			190		11,05
0603-0336	—	360	280	360	210	25	190	140	M30×2—7H	12,27
0603-0337	—		360		280			210		17,20
0603-0338	—	400	320	400	240		210	160		15,62
0603-0339	—		400		320			240		21,86
0603-0341	—	450	360	450	270		240	180		19,88
0603-0342	—		450		360			270		27,77
0603-0343	—	500	400	500	300		270	200		24,63
0603-0344	—		500		400			300		34,38

Пример условного обозначения крестообразной опорной плиты-заготовки размерами L_1=160 мм, B_1= 95 мм:

Плита-заготовка 0603—0321 ГОСТ 22069—76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 32 . . . 36,5 $HRC_э$.

4. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

3—4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

6. Маркировать: обозначение крестообразной опорной плиты-заготовки и товарный знак предприятия-изготовителя.

gost.e-ecolog.ru