УДК 678.5.073.057.74-216.8:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ КРЕСТООБРАЗНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Cross-forming ejector plate-blanks of injection moulds. Design and dimensions

ГОСТ 22067—76*

Взамен МН 5155-63÷МН 5158-63 в части плит выталкивателей

ОКП 39 6370

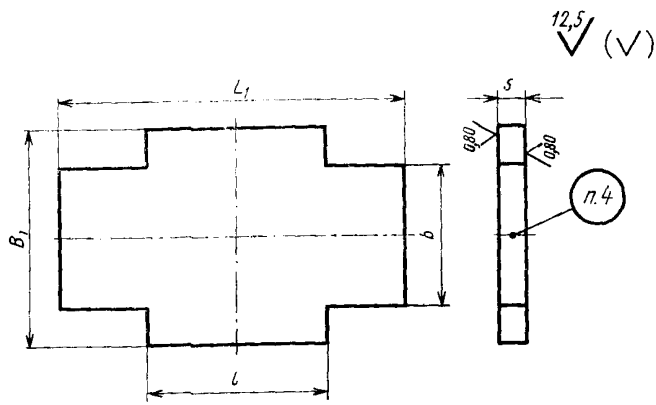
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры крестообразных плит-заготовок выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—82)*

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	Размеры плит-заготовок по ГОСТ 22065—76		L_1	B_1	s (пред. откл. по h11)	l	b	Масса, кг, не более
		L	B	Пред. откл. по h14			Пред. откл. по h14		
0603-0261	—	160	125	160	95	12	85	65	1,21
0603-0262			160		125			95	1,66
0603-0263	—	180	140	180	105		95	70	1,49
0603-0264			180		140			105	2,08
0603-0265	—	200	160	200	120		105	80	1,89
0603-0266			200		160			120	2,64
0603-0267	—	220	180	220	140		115	100	2,49
0603-0268			220		180			140	3,31
0603-0269	—	250	200	250	150		135	100	2,97
0603-0271			250		200			150	4,14
0603-0272	—	280	220	280	170		145	120	3,82
0603-0273			280		220			170	5,13
0603-0274	—	320	250	320	190		175	130	4,88
0603-0275			320		250			190	6,67
0603-0276	—	360	280	360	210	16	190	140	7,95
0603-0277			360		280			210	11,09
0603-0278	—	400	320	400	240		210	160	10,08
0603-0279			400		320			240	14,08
0603-0281	—	450	360	450	270		240	180	12,80
0603-0282			450		360			270	17,86
0603-0283	—	500	400	500	300		270	200	15,85
0603-0284			500		400			300	22,09

Пример условного обозначения крестообразной плиты-заготовки выталкивателей размерами $L_1 = 160$ мм, $B_1 = 95$ мм:

Плита-заготовка 0603—0261 ГОСТ 22067—76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

3. Технические условия — по ГОСТ 22082—67.

4. Маркировать: обозначение крестообразной плиты-заготовки выталкивателей и товарный знак предприятия-изготовителя.

gost.e-ecolog.ru