УДК 621.643.4.065:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ. ШТУЦЕРА ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

Threaded pipeline connections.
Reduce unions.
Construction and dimensions

ГОСТ 21857—78*

Взамен
ГОСТ 15783—70;
ГОСТ 21857—76

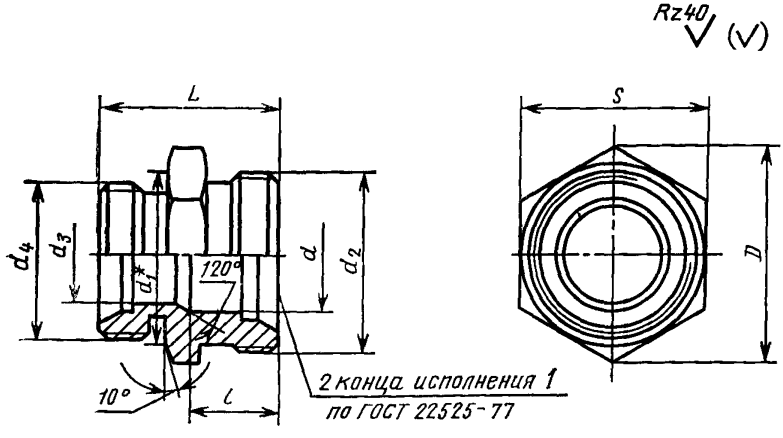
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1978 г. № 3379 срок действия установлен

с 01.01.80
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные штуцера для резьбовых соединений трубопроводов, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре от 233 К (минус 40°С) до 393 К (плюс 120°С).

2. Конструкция и основные размеры переходных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* $d_1 = (0{,}9—0{,}95)\ S$

Примечание. Шероховатость поверхности шестигранника стандартом не устанавливается

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1980 г. (ИУС 6—80).

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Группа	Условный проход $D_y \times D'_y$	Наружный диаметр трубы $D_н \times D'_н$	d	d_2	d_3	d_4	D	L	l	S	Масса 1000 шт., кг, не более
								Пред. откл. $\pm\frac{IT16}{2}$			
1	3×2,5	5×4	3,5	M10×1	2,5	M8×1	13,8	20,0	10,0	12	22
	4×3	6×5	4,0		3,5	M10×1					24
	6×4	8×6	6,0	M12×1,5	4,0			21,5	11,0		27
2	6×4	8×6	6,0	M14×1,5	4,0	M12×1,5	16,2	25,0	13,0	14	30
	8×6	10×8	7,0	M16×1,5	6,0	M14×1,5	19,6	27,0	14,0	17	37
	10×8	12×10	9,0	M18×1,5	7,0	M16×1,5	21,9	28,0	15,0	19	50
	12×8	16×10	12,0	M24×1,5			27,7	29,0	16,0	24	76
	12×10	16×12			9,0	M18×1,5					77
	15×12	18×16	14,0	M27×2	12,0	M24×1,5	31,2	31,0		27	106
	20×15	22×18	18,0	M30×2	14,0	M27×2	36,9	35,0	18,0	32	128
	25×20	28×22	23,0	M36×2	18,0	M30×2	47,3	36,0	19,0	41	173
	32×25	34×28	30,0	M45×2	23,0	M36×2	53,1	41,0	21,0	46	277
	40×32	42×34	36,0	M52×2	30,0	M45×2	63,5	43,0	22,0	55	330
3	5×3	10×6	6,0	M18×1,5	3,0	M14×1,5	21,9	32,0	16,0	19	58
	6×4	12×8	8,0	M20×1,5	5,0	M16×1,5	25,4	34,0	17,0	22	61
	8×6	14×12	10,0	M22×1,5	8,0	M20×1,5	27,7	36,0	19,0	24	77
	10×8	16×14	12,0	M24×1,5	10,0	M22×1,5	31,2	38,0		27	94

Продолжение

Размеры в мм

Группа	Условный проход $D_у \times D'_у$	Наружный диаметр трубы $D_н \times D'_н$	d	d_2	d_3	d_4	D	L Пред. откл. $\pm\frac{IT16}{2}$	l	S	Масса 1000 шт., кг, не более
3	12×8	20×14	15,0	M30×2	10,0	M22×1,5	36,9	42,5	21,0	32	114
	12×10	20×16			12,0	M24×1,5					140
	15×12	25×20	18,0	M36×2	15,0	M30×2	47,3	48,0	25,0	41	189
	20×15	30×25	22,0	M42×2	18,0	M36×2	53,1	52,0	27,0	46	303
	25×20	38×30	28,0	M52×2	22,0	M42×2	63,5	59,0	30,0	55	521

Пример условного обозначения штуцера группы 1 для соединения с $D_н$ 8 мм на $D'_н$=6 мм:

Штуцер 1 — 8×6 ГОСТ 21857—78

То же, группы 2:

Штуцер 2 — 8×6 ГОСТ 21857—78

То же, группы 3 для соединения с $D_н$=10 мм на $D_н'$=6 мм:

Штуцер 3 — 10×6 ГОСТ 21857—78

3 Условные давления для каждой группы переходных штуцеров приведены в ГОСТ 22525—77, рекомендуемое приложение 1.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—75.

Изменение № 2 ГОСТ 21857—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера переходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3741

Дата введения 01.07.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Под наименованием проставить код: ОКП 41 9300.

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на переходные штуцера разьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24 °».

Пункт 2. Чертеж. Заменить значение шероховатости: $Rz40$ на 12,5;

таблица. Графа «Наружный диаметр трубы $D_н \times D_н$». Для группы 2 значения 16×10; 16×12; 18×16; 34×28; 42×34 заключить в скобки;

графы d, d_3. Заменить значения для групп: 2—30,0 на 29,0; 3—5,0 на 4,0; 6,0 на 5,0; 8,0 на 6,0; 10,0 на 7,0; 12,0 на 10,0 15,0 на 13,0; 18 на 19;

графы L, l. Заменить предельное отклонение: $\pm\frac{IT16}{2}$ на ±0,3;

для условных проходов 12×8; 12×10; 15×12; 32×25 и 40×32 таблицу дополнить размерами:

(Продолжение см. с. 82)

Группа	Условный проход, $D_у \times D_у$	Наружный диаметр трубы, $D_н \times D_н$	d	d_2	d_3	d_4	l_1	L	l	S	Масса, 1000 шт., кг, не более
								l_1 ред	откл. ±0,3		
2	12×8	15×10	11,0	М22×1,5	7,0	М16×1,5	25,4	29,0	16,0	22	39
	12×10	15×12	11,0	М22×1,5	9,0	М18×1,5	25,4	29,0	16,0	22	43
	15×12	18×15	14,0	М27×2	11,0	М22×1,5	31,2	31,0	16,0	27	66
	32×25	35×28	29,0	М45×2	23,0	М36×2	53,1	41,0	21,0	46	231
	40×32	42×35	36,0	М52×2	29,0	М45×2	63,5	43,0	22,0	55	323

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Заменить значения: 22 на 7; 24 на 10; 27 на 11; 30 на 16; 37 на 24; 50 на 30; 76 на 49; 77 на 50; 106 на 72; 128 на 104; 173 на 148; 277 на 232; 330 на 321; 58 на 52; 61 на 56; 77 на 70; 94 на 86; 114 на 136; 140 на 137; 189 на 244; 303 на 330; 521 на 534;

дополнить примечанием «Примечание. Значения, приведенные в скобках, непредпочтительны».

(ИУС № 2 1989 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 21857—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера переходные. Конструкция

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2275

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 1 дополнить абзацами:

«Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее взаимозаменяемость, безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2 и 4.

Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763—91».

Пункт 2. Чертеж. Заменить значение: 10° на 10° max;

таблица. Заменить наименование графы: «Условный проход $D_y \times D'_y$» на «Номинальный размер (условный проход) $DN \times DN'(D_y \times D'_y)$»;

графа «Наружный диаметр трубы $D_н \times D'_н$». Заменить значения: 14×12 на (14×12); 16×14 на (16×14); 20×14 на (20×14);

графы d_2, d_4 Заменить значение: М27×2 на М26×1,5 (М27×2);

графа *D*. Для группы 2 заменить значение: 25,4 на 27,7 (2 раза);

графа *S*. Для группы 2 заменить значение: 22 на 24 (2 раза);

графы *d*, d_3 изложить в новой редакции: (*см. с. 14*);

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Исключить слова: «не более».

таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Масса указана для справок».

(Продолжение см. с. 14)

Группа	Номинальный размер (условный проход) $DN \times DN'$ ($D_y \times D'_y$)	Наружный диаметр трубы $D_н \times D'_н$	d	d_3
1	3×2,5	5×4	3,5	3,0
	4×3	6×5	4,5	3,5
	6×4	8×6	6,0	4,5
2	6×4	8×6	6,0	4,0
	8×6	10×8	8,0	6,0
	10×8	12×10	10,0	8,0
	12×8	15×10	12,0	8,0
	12×8	(16×10)	12,0	8,0
	12×10	15×12	12,0	10,0
	12×10	(16×12)	12,0	12,0
	15×12	18×15	15,0	12,0
	15×12	(18×16)	15,0	12,0
	20×15	22×18	19,0	15,0
	25×20	28×22	24,0	19,0
	32×25	(34×28)	30,0	24,0
	32×25	35×28	30,0	24,0
	40×32	(42×34)	36,0	30,0
	40×32	42×35	36,0	30,0
3	5×3	10×6	7,0	3,0
	6×4	12×8	8,0	4,0
	8×6	(14×12)	10,0	8,0
	10×8	(16×14)	12,0	10,0
	12×8	(20×14)	16,0	10,0
	12×10	20×16	16,0	12,0
	15×12	25×20	20,0	16,0
	20×15	30×25	25,0	20,0
	25×20	38×30	32,0	25,0

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции:

«3. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы переходных штуцеров в зависимости от вида соединений — по ГОСТ 15763—91, приложение 3; примеры сборки — по ГОСТ 22525—77, приложение 2.

4. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений — по ГОСТ 15763—91».

gost.e-ecolog.ru

(ИУС № 8 1998 г.)