ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 2185—66
(СТ СЭВ 229—75)

Издание официальное

БЗ 7—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.833.1.05 : 006.354 Группа Г15

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Основные параметры

Spur gearings.
Basic parameters

ГОСТ
2185—66*

(СТ СЭВ 229—75)

Взамен
ГОСТ 2185—55

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 17 октября 1966 г. Срок введения установлен

с 01.01.68

Проверен в 1982 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические передачи внешнего зацепления для редукторов и ускорителей, в том числе и комбинированных (коническо-цилиндрических, цилиндро-червячных и др.), выполняемых в виде самостоятельных агрегатов.

Стандарт не распространяется на передачи редукторов специального назначения и специальной конструкции (авиационные, судовые, планетарные и т. п.).

Для встроенных передач стандарт является рекомендуемым.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 229—75.

Требования настоящего стандарта, за исключением п. 5, являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Межосевые расстояния a_ω должны соответствовать указанным в табл. 1.

3. Номинальные передаточные числа u должны соответствовать указанным в табл. 2.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1994

* *Переиздание (ноябрь 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1978 г., июне 1982 г. декабре 1991 г. (ИУС 6—78, 10—82, 5—92)*

мм

Таблица 1

1-й ряд	40	—	50	—	63	—	80	—	100	—	125	—	160	—
2-й ряд	—	—	—	—	—	71	—	90	—	112	—	140	—	180

мм

Продолжение табл. 1

1-й ряд	200	—	250	—	315	—	400	—	500	—	630	—	800	—
2-й ряд	—	224	—	280	—	355	—	450	—	560	—	710	—	900

мм

Продолжение табл. 1

1-й ряд	1000	—	1250	—	1600	—	2000	—	2500	—	—	—		
2-й ряд	—	1120	—	1400	—	1800	—	2240	—	—	—	—		

Примечания:

1. 1-й ряд следует предпочитать 2-му.
2. Для изделий, производство которых освоено до 1 января 1978 г, допускается изготовление зубчатых передач с межосевым расстоянием 225 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

мм

Таблица 2

1-й ряд	1,0	—	1,25	—	1,6	—	2,0	—	2,5	—	3,15	—		
2-й ряд	—	1,12	—	1,4	—	1,8	—	2,24	—	2,8	—			

мм

Продолжение табл. 2

1-й ряд	—	4,0	—	5,0	—	6,3	—	8,0	—	10	—	12,5		
2-й ряд	3,55	—	4,5	—	5,6	—	7,1	—	9,0	—	11,2	—		

Примечания:

1. 1-й ряд следует предпочитать 2-му.
2. В редукторах, которые должны быть кинематически согласованы между собой, допускается выбирать передаточные числа из ряда R40 по ГОСТ 8032—84.
3. Фактические значения передаточных чисел не должны отличаться от номинальных более чем на 2,5% при $u \leqslant 4{,}5$ и на 4% при $u > 4{,}5$.

4. Коэффициент ширины зубчатых колес $\psi_{ba} = \frac{b}{a_\omega}$ (b—ширина венца цилиндрического зубчатого колеса) следует выбирать из ряда: 0,100; 0,125; 0,160; 0,200; 0,250; 0,315; 0,400; 0,500; 0,630; 0,800; 1,0; 1,25.

Примечания:

1 Численные значения ширины зубчатых колес округляются до ближайшего числа из ряда Ra 20 по ГОСТ 6636—69.

2. Ширина канавки для выхода режущего инструмента в шевронных зубчатых колесах включается в величину b.

3 При различной ширине венцов сопряженных цилиндрических зубчатых колес значение ψ_{ba} относится к более узкому из них.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Для двух- и трехступенчатых несоосных редукторов общего назначения рекомендуются отношения межосевых расстояний тихоходной ступени к быстроходной в пределах 1,25—1,4.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ **(Исключено, Изм. № 3).**

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в набор 24 11.93. Подп. в печ 24.12 93 Усл печ л. 0,23. Усл. кр.-отт 0,23. Уч -изд л 0,23 Тир. 891 экз. С 920

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 541

gost.e-ecolog.ru