ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ РАЗРЕЗНЫЕ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ И КВАДРАТОМ, ДИАМЕТРОМ ОТ 3,15 ДО 35,5 мм

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21828—76

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Государственным проектно-технологическим институтом (*Оргстанкинпром*)

Зам. директора **Б. И. Кобельков**
Руководитель темы **Л. Б. Смирнов**
Исполнитель **В. М. Шарков**

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии **В. А. Трефилов**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (**ВНИИНМАШ**)

И. о. директора **Н. Н. Герасимов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 мая 1976 г. № 1202

УДК 621.9-229.211.6(083.74) Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ РАЗРЕЗНЫЕ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ И КВАДРАТОМ, ДИАМЕТРОМ ОТ 3,15 ДО 35,5 мм

Конструкция и размеры

Expansion bushes for tool with cylindrical tail and square from 3,15 to 35,5 mm. Design and dimensions

ГОСТ 21828—76

Взамен МН 5744—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 мая 1976 г. № 1202 срок действия установлен

с 01.07. 1977 г.

до 01.07. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

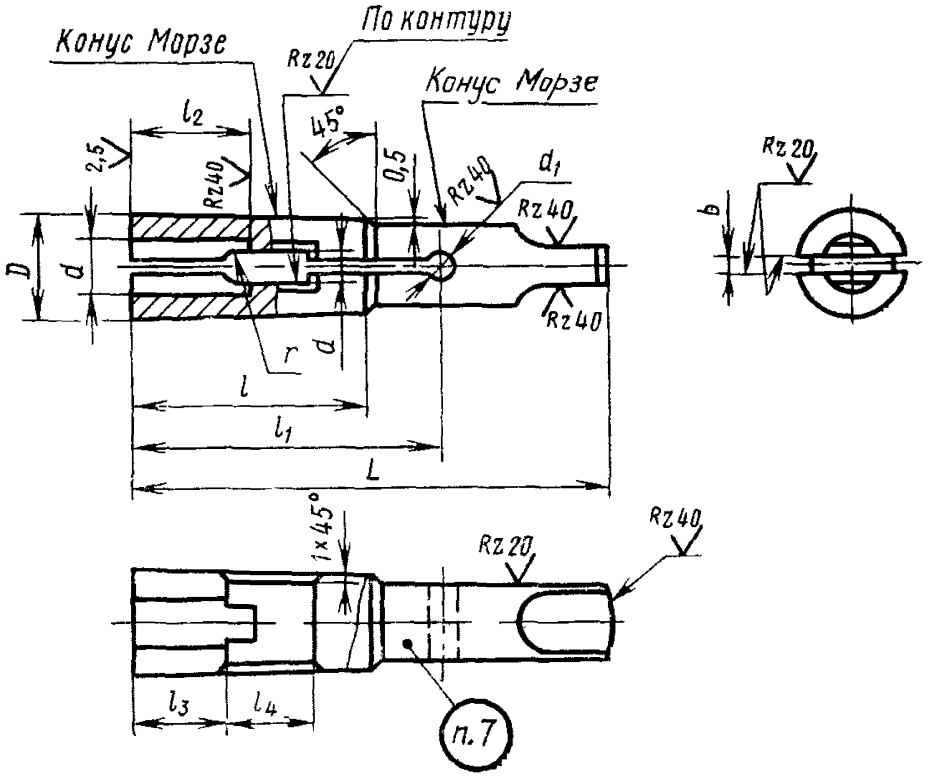
1. Настоящий стандарт распространяется на разрезные втулки для инструмента с цилиндрическим хвостовиком и квадратом, диаметром от 3,15 до 35,5 мм по ГОСТ 9523—67.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1976


Конус Морзе
По контуру
Rz 20
Конус Морзе
l_2
2,5
Rz 40
45°
0,5
Rz 40
d_1
Rz 40
Rz 40
D
d
r
d
l
l_1
L
Rz 20
b
1×45°
Rz 20
Rz 40
l_3
l_4
п.7

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	d	Конус Морзе	D	L	a	b	d_1	l	l_1	l	l_3	l_4	r	Масса, кг ≈
6112-0301		3,15	1	12,2	65,5	2,50	1,2	3,0	36	44	15	12	7	1,0	0,04
6112-0302		3,55				2,80									
6112-0303		4,00				3,15						11	8	1,5	
6112-0304		4,50				3,55	1,6							1,7	0,03
6112-0305		5,00				4,00							9	2 0	
6112-0306		5,60				4,50					18	14			
6112-0307		6,30				5,00							10	2,5	0,02
6112-0308			2	18,0	80 0		2,0	5,5	42	52					0,10
6112-0309		7,10	1	12,2	65,5	5,60	1,6	3 0	36	44				2,8	0,03
6112-0311			2	18,0	80,0		2,0	5,5	42	52					0,10
6112-0312		8,00	1	12,2	65,5	6,30	1,6	3,0	36	44	20	16	11	3,0	0,03
6112-0313			2	18,0	80,0		2,0	5,5	42	52					0,09
6112-0314		9,00				7,10						14	13	3,0	
6112-0315			3	24,1	99.0		2,5	6,5	50	63					0,16
6112-0316		10,00	2	18,0	80,0	8,00	2,0	5,5	42	52			14	4,0	0,08
6112-0317			3	24,1	99,0		2,5	6,5	50	63					0,15
6112-0318		11,20	2	18,0	80,0	9,00	2,0	5,5	42	52			15	4,5	0,07
6112-0319			3	24,1	99,0		2,5	6,5	50	63					0,14
6112-0321		12,50	2	18,0	80,0	10,00	2,0	5,5	42	52	26	20	16	5,0	0,06

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение втулок	Применяемость	d	Конус Морзе	D	L	a	b	d_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	Масса, кг ≈
6112-0322		12,50	3	24,1	99,0	10,00	2,5	6,5	50	63	26	20	16	5,0	0,13
6112-0323			4	31,6	124,0		3,0		63	80					0,32
6112-0324		14,00	3	24,1	99,0	11,20	2,5		50	63		18	18	5,5	0,12
6112-0325			4	31,6	124,0		3,0		63	80					0,31
6112-0326		16,00	3	24,1	99,0	12,50	2,5		50	63	32	24	20	6,0	0,11
6112-0327			4	31,6	124,0		3,0		63	80					0,29
6112-0328		18,00	3	24,1	99,0	14,00	2,5		50	63	35	26	22	7,0	0,10
6112-0329			4	31,6	124,0		3,0		63	80					0,25
6112-0331			5	44,7	156,0		4,0	10,0	80	103					0,79
6112-0332		20,00	4	31,6	124,0	16,00	3,0	6,5	63	80		25	25	8,0	0,24
6112-0333			5	44,7	156,0		4,0	10,0	80	103					0,75
6112-0334		22,40	4	31,6	124,0	18,00	3,0	6,5	63	80		24	27	9,0	0,19
6112-0335			5	44,7	156,0		4,0	10,0	80	103					0,70
6112-0336		25,00	4	31,6	124,0	20,00	3,0	6,5	63	80		23	30	10,0	0,15
6112-0337			5	44,7	156,0		4,0	10,0	80	103					0,55
6112-0338		28,00				22,40					38	25	32	11,0	0,51
6112-0339		31,50				25,00					44	30	35	12,5	0,47
6112-0341		35,50				28,00						28	39	14,0	0,41

Пример условного обозначения втулки размером d=3,15 мм и конусом Морзе 1:

Втулка 6112-0301 ГОСТ 21828—76

3. Материал — сталь марки 65Г по ГОСТ 1050—74.

4. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 2847—67. Степень точности конусов Морзе — АТ7 по ГОСТ 2848—75.

5. Параметр шероховатости поверхностей фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leqslant 40$ мкм.

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68).

7. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается нанесение маркировки втулок на шлифованную поверхность конуса Морзе электрохимическим методом.

8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71 и ГОСТ 9523—67.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Солдатова*
Корректор В. М. Смирнова

Сдано в набор 26 05.76 Подп в печ 13.07 76 0,5 п. л. Тир. 16000 **Цена** 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва. Д-557, Новопресненский пер. 3
Калужская типография стандартов, ул Московская, 256. Зак. 1468

Изменение № 1 ГОСТ 21828—76 Втулки разрезные для инструмента с цилиндрическим хвостовиком и квадратом, диаметром от 3,15 до 35,5 мм. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 868 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 3 исключить.

(Продолжение см. стр. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21828—76)

Пункт 4. Заменить ссылку и обозначение: ГОСТ 2847—67 на СТ СЭВ 147—75, АТ7 на АТ6.

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

(ИУС № 5 1982 г.)

gost.e-ecolog.ru