УДК 621.992.3—2.001.24:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВИНТЫ К ВИНТОРЕЗНЫМ САМООТКРЫВАЮЩИМСЯ ГОЛОВКАМ

Основные размеры

Screws for self-opening thread cutting die heads. Main dimensions

ГОСТ 21764—76*

Взамен МН 4298—63

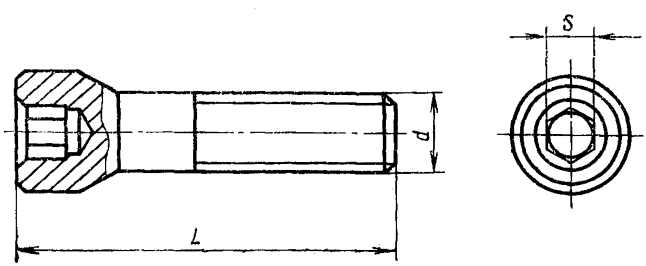
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 апреля 1976 г. № 975 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты к винторезным самооткрывающимся головкам по ГОСТ 21760—76.

2. Основные размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

Переиздание сентябрь 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9 1982 г.).

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Винт				Тип головки	Наружный диаметр головки	d		L	S
правый		левый							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			правый	левый		
2064-0051		2064-0052		1—3	68; 75; 105	М6	М6*LH*	28	5
2064-0053		2064-0054		1; 2	125	М8×1	М8×1*LH*	35	6
2064-0055		2064-0056		1; 2	155	М9	М9*LH*	40	6
2064-0057		2064-0058		3	57	М5	М5*LH*	19	4

Примечание. Правые винты следует применять в левых кулачках, левые винты — в правых.

Пример условного обозначения винта М8×1 для головок типов 1 и 2 с наружным диаметром 125 мм правого:

Винт 2064-0053 ГОСТ 21764—76

(Измененная редакция, Изм. № 1)

gost.e-ecolog.ru