УДК 621.992.2—229.27.001.24:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ГРЕБЕНКИ КРУГЛЫЕ К ВИНТОРЕЗНЫМ САМООТКРЫВАЮЩИМСЯ ГОЛОВКАМ

## Основные размеры

Circular chasers for self-opening threadcutting die heads. Main dimensions

**ГОСТ 21761—76**

**Взамен**
**МН 4268-63—МН 4272-63**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 апреля 1976 г. № 975 срок действия установлен**

**с 01.01. 1978 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на круглые гребенки к винторезным самооткрывающимся головкам по ГОСТ 21760—76.

2. Основные размеры гребенок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1—6.

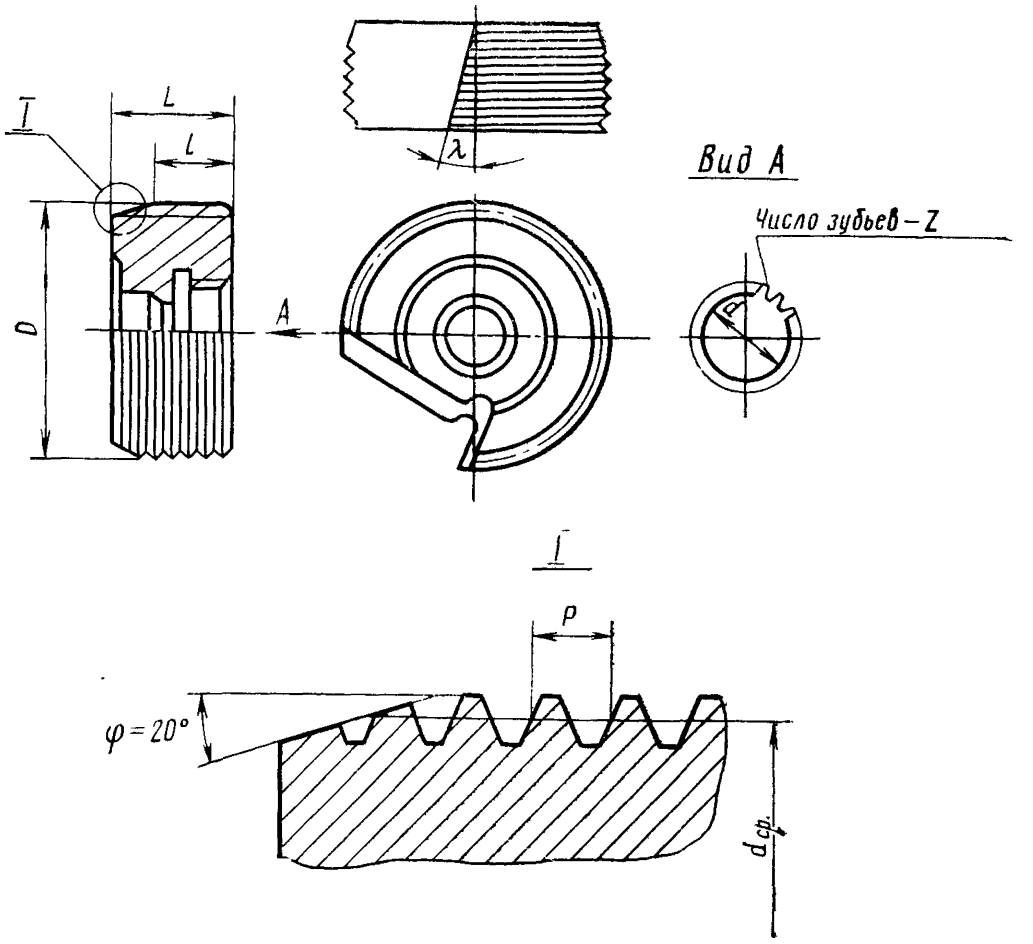
**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

*Переиздание. Сентябрь 1982 г.*



gost.e-ecolog.ru




Черт. 1

Таблица 1

**Гребенки к головкам типов 1—3 с наружным диаметром 68 мм**

Размеры в мм

| Гребенка | | | | Размеры нарезаемой резьбы | | $D$ | $d_{ср}$ | $d$ | $L$ | $l$ | $\lambda$ | $z$ | Обозначение гребенки, применяемое в промышленности |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правая | | левая | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Шаг $P$ | Диаметр | | | | | | | | |
| 2661-0701 | | 2661-0702 | | 0,50 | 4—5,5 | 30,66 | 30,32 | 12 | 12,5 | 11,25 | 1°30′ | 20 | 1—0,5 |
| 2661-0703 | | 2661-0704 | | 0,50 | 6—8 | 28,66 | 28,32 | | | 11,25 | | | 1—0,5А |
| 2661-0705 | | 2661-0706 | | 0,70 | 4 | 32,00 | 31,54 | | | 10,70 | | | 1—0,7 |
| 2661-0707 | | 2661-0708 | | 0,75 | 6 | 27,00 | 26,51 | | | 10,55 | | | 1—1,75А |
| 2661-0711 | | 2661-0712 | | 0,75 | 7—10 | 26,00 | 25,51 | | | 10,55 | | | 1—0,75 |
| 2661-0713 | | 2661-0714 | | 0,80 | 5 | 32,07 | 31,55 | | | 10,40 | | | 1—0,8 |
| 2661-0715 | | 2661-0716 | | 1,00 | 6—7 | 31,34 | 30,70 | | | 10,00 | | | 1—1,0А |
| 2661-0717 | | 2661-0718 | | 1,00 | 8—10 | 24,34 | 23,70 | | | 10,00 | | | 1—1,0 |
| 2661-0721 | | 2661-0722 | | 1,25 | 8—9 | 29,68 | 28,89 | | | 9,55 | | | 1—1,25 |
| 2661-0723 | | 2661-0724 | | 1,25 | 10 | 27,68 | 26,89 | | | 9,55 | | | 1—1,25А |
| 2661-0725 | | 2661-0726 | | 1,50 | 10 | 28,01 | 27,07 | | | 9,10 | 1° | | 1—1,5 |

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 4 мм и шагом 0,50 мм правой:

*Гребенка 2661-0701 ГОСТ 21761—76*

Таблица 2

**Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 75 мм**

Размеры в мм

| Гребенка | | | | Размеры нарезаемой резьбы | | $D$ | $d_{ср}$ | $d$ | $L$ | $l$ | $\lambda$ | $z$ | Обозначение гребенки, применяемое в промышленности |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правая | | левая | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Шаг $P$ | Диаметр | | | | | | | | |
| 2661-0731 | | 2661-0732 | | 0,50 | 6—8 | 28,66 | 28,32 | 12 | 14,5 | 13,25 | 1°30′ | 20 | 2 –0,5 |
| 2661-0733 | | 2661-0734 | | 0,75 | 6 | 27,00 | 26,51 | | | 12,55 | | | 2—0,75А |
| 2661-0735 | | 2661-0736 | | 0,75 | 7—14 | 26,00 | 25,5 | | | 12,55 | | | 2—0,75 |
| 2661-0737 | | 2661-0738 | | 1,00 | 6—7 | 31,34 | 30,70 | | | 12,00 | | | 2– 1,0А |
| 2661-0741 | | 2661-0742 | | 1,00 | 8—14 | 24,34 | 23,70 | | | 12,00 | | | 2—1,0 |
| 2661-0743 | | 2661-0744 | | 1,25 | 8—12 | 31,68 | 30,89 | | | 11,55 | | | 2—1,25 |
| 2661-0745 | | 2661-0746 | | 1,25 | 14 | 27,61 | 26,89 | | | 11,55 | | | 2—1,25А |
| 2661-0747 | | 2661-0748 | | 1,50 | 10—14 | 30,01 | 29,07 | | | 11,10 | 1° | | 2—1,5 |
| 2661-0751 | | 2661-0752 | | 1,75 | 12 | 29,35 | 28,26 | | | 10,60 | | | 2—1,75 |
| 2661-0753 | | 2661-0754 | | 2,00 | 14 | 27,68 | 26,45 | | | 10,00 | | | 2—2,0 |

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 6 мм и шагом 0,75 мм правой:

*Гребенка 2661-0733 ГОСТ 21761—76*

Таблица 3

**Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 105 мм**

Размеры в мм

| Гребенка | | | | Размеры нарезаемой резьбы | | $D$ | $d_{ср}$ | $d$ | $L$ | $l$ | $\lambda$ | $z$ | Обозначение гребенки, применяемое в промышленности |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правая | | левая | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Шаг $P$ | Диаметр | | | | | | | | |
| 2661-0761 | | 2661-0762 | | 0,50 | 12; 20 | 34,34 | 34,0 | 14 | 14,5 | 13,20 | 1°30′ | 23 | 3—0,5 |
| 2661-0763 | | 2661-0764 | | 0,75 | 9—11 | 42,99 | 42,5 | | | 12,55 | | | 3—0,75 |
| 2661-0765 | | 2661-0766 | | 1,00 | 9—17 | 42,34 | 41,7 | | | 12,00 | | | 3—1,0 |
| 2661-0767 | | 2661-0768 | | 1,00 | 18—22 | 38,34 | 37,7 | | | 12,00 | | | 3—1,0А |
| 2661-0771 | | 2661-0772 | | 1,25 | 9—14 | 41,69 | 40,9 | | | 11,55 | | | 3—1,25 |
| 2661-0773 | | 2661-0774 | | 1,50 | 10—18 | 42,04 | 41,1 | | | 11,10 | 1° | | 3—1,5 |
| 2661-0775 | | 2661-0776 | | 1,50 | 20—24 | 35,04 | 34,1 | | | 11,10 | | | 3—1,5А |
| 2661-0777 | | 2661-0778 | | 1,75 | 12 | 39,59 | 38,5 | | | 10,60 | | | 3—1,75 |
| 2661-0781 | | 2661-0782 | | 2,00 | 14—24 | 37,73 | 36,5 | | 16,0 | 11,60 | | | 3—2,0 |
| 2661-0783 | | 2661-0784 | | 2,50 | 18—22 | 34,43 | 32,9 | | | 10,50 | | | 3—2,5 |
| 2661-0785 | | 2661-0786 | | 3,00 | 24 | 35,82 | 34,0 | | | 9,40 | | | 3—3,0 |

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 18 мм и шагом 1,00 мм правой:

*Гребенка 2661-0767 ГОСТ 21761—76*

Таблица 4

**Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 125 мм**

Размеры в мм

| Гребенка | | | | Размеры нарезаемой резьбы | | $D$ | $d_{ср}$ | $d$ | $L$ | $l$ | $\lambda$ | $z$ | Обозначение гребенки, применяемое в промышленности |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правая | | левая | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Шаг $P$ | Диаметр | | | | | | | | |
| 2661-0791 | | 2661-0792 | | 1,00 | 12—22 | 51,54 | 50,9 | 20 | 16 | 13,50 | 1°30′ | 27 | 4—1 |
| 2661-0793 | | 2661-0794 | | 1,00 | 24—36 | 42,14 | 41,5 | | | 13,50 | | | 4—1А |
| 2661-0795 | | 2661-0796 | | 1,25 | 12—14 | 52,69 | 51,9 | | | 13,05 | | | 4—1,25 |
| 2661-0797 | | 2661-0798 | | 1,50 | 12—15 | 50,94 | 50,0 | | | 12,60 | 1° | | 4—1,5А |
| 2661-0801 | | 2661-0802 | | 1,50 | 16—33 | 44,14 | 43,2 | | | 12,60 | | | 4—1,5 |
| 2661-0803 | | 2661-0804 | | 1,50 | 39—42 | 38,44 | 37,5 | | | 12,60 | | | 4—1,5 Е |
| 2661-0805 | | 2661-0806 | | 1,75 | 12 | 49,49 | 48,4 | | | 12,10 | | | 4—1,75 |
| 2661-0807 | | 2661-0808 | | 2,00 | 14—22 | 47,74 | 46,5 | | | 11,50 | | | 4—2А |
| 2661-0811 | | 2661-0812 | | 2,00 | 24—42 | 38,74 | 37,5 | | | 11,50 | | | 4—2 |
| 2661-0813 | | 2661-0814 | | 2,50 | 18—22 | 44,43 | 42,9 | | 18 | 12,50 | | | 4—2,5 |
| 2661-0815 | | 2661-0816 | | 3,00 | 24—42 | 40,02 | 38,2 | | | 11,40 | | | 4—3 |

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 16 мм и шагом 1,50 мм правой:

*Гребенка 2661-0801 ГОСТ 21761—76*

Таблица 5

**Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 155 мм**

Размеры в мм

| Гребенка | | | | Размеры нарезаемой резьбы | | $D$ | $d_{ср}$ | $d$ | $L$ | $l$ | $\lambda$ | $z$ | Обозначение гребенки, применяемое в промышленности |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правая | | левая | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Шаг $P$ | Диаметр | | | | | | | | |
| 2661-0821 | | 2661-0822 | | 1,0 | 24—39 | 58,54 | 57,90 | 22 | 18 | 15,5 | 1°30′ | 27 | 5—1 |
| 2661-0823 | | 2661-0824 | | 1,0 | 42—60 | 43,24 | 42,60 | | | 15,5 | | | 5—1А |
| 2661-0825 | | 2661-0826 | | 1,5 | 24—39 | 56,14 | 55,20 | | | 14,6 | 1° | | 5—1,5 |
| 2661-0827 | | 2661-0828 | | 1,5 | 40—60 | 44,14 | 43,20 | | | 14,6 | | | 5—1,5 А |
| 2661-0831 | | 2661-0832 | | 2,0 | 24—33 | 59,19 | 57,96 | | | 13,7 | | | 5—2 |
| 2661-0833 | | 2661-0834 | | 2,0 | 36—45 | 47,73 | 46,50 | | | 13,7 | | | 5—2А |
| 2661-0835 | | 2661-0836 | | 2,0 | 48—60 | 44,73 | 43,50 | | | 13,7 | | | 5—2Б |
| 2661-0837 | | 2661-0838 | | 3,0 | 24—60 | 45,42 | 43,60 | | 20 | 13,8 | | | 5—3 |
| 2661-0841 | | 2661-0842 | | 3,5 | 30—33 | 52,01 | 49,90 | | | 12,8 | | | 5—3,5 |
| 2661-0843 | | 2661-0844 | | 4,0 | 36—60 | 46,71 | 44,30 | | | 11,8 | | | 5—4 |

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 24 мм и шагом 2,0 мм правой:

*Гребенка 2661-0831 ГОСТ 21761—76*

Таблица 6

**Гребенки к головке типа 3 с наружным диаметром 57 мм**

Размеры в мм

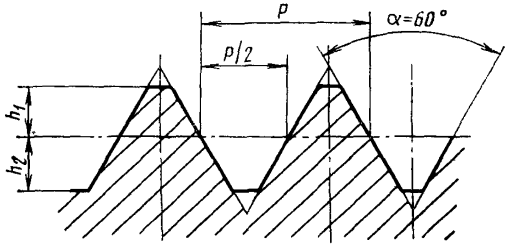
| Гребенка | | | | Размеры нарезаемой резьбы | | $D$ | $d_{ср}$ | $d$ | $L$ | $l$ | $\lambda$ | $z$ | Обозначение гребенки, применяемое в промышленности |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правая | | левая | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Шаг $P$ | Диаметр | | | | | | | | |
| 2661-0851 | | 2661-0852 | | 0,50 | 4; 4,5 | 25,29 | 24,96 | | | 8,7 | | | 0,5 |
| 2661-0853 | | 2661-0854 | | 0,50 | 5—10 | 23,89 | 23,56 | | | 8,7 | | | 0,5А |
| 2661-0855 | | 2661-0856 | | 0,70 | 4 | 25,10 | 24,64 | | | 8,2 | | | 0,7 |
| 2661-0857 | | 2661-0858 | | 0,75 | 4,5; 6; 7 | 23,59 | 23,10 | | | 8,2 | | | 0,75 |
| 2661-0861 | | 2661-0862 | | 0,75 | 8—10 | 21,19 | 20,70 | | | 8,2 | | | 0,75А |
| 2661-0863 | | 2661-0864 | | 0,80 | 5 | 24,27 | 23,75 | 10,2 | 10 | 8,0 | 1°30′ | 22 | 0,8 |
| 2661-0865 | | 2661-0866 | | 1,00 | 6; 7 | 23,49 | 22,85 | | | 7,5 | | | 1,0 |
| 2661-0867 | | 2661-0868 | | 1,00 | 8—10 | 21,24 | 20,60 | | | 7,5 | | | 1,0А |
| 2661-0871 | | 2661-0872 | | 1,25 | 10 | 21,37 | 20,58 | | | 7,0 | | | 1,25 |
| 2661-0873 | | 2661-0874 | | 1,50 | 10 | 20,96 | 20,02 | | | 6,6 | 1° | | 1,5 |

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 6 мм и шагом 0,75 мм, правой:

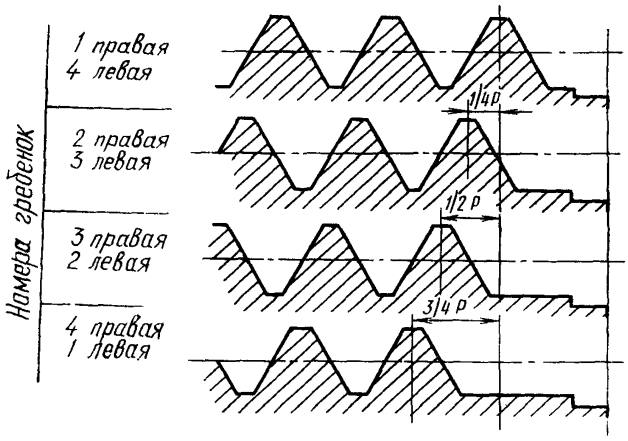
*Гребенка 2661-0857 ГОСТ 21761—76*

Примечание. По заказу потребителя гребенки могут изготовляться с $\varphi=30°$ и 45°.

3. Размеры профиля нарезки гребенок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 7.




**Расположение ниток у гребенок**




Черт 2

Таблица 7

Размеры в мм

| Шаг резьбы, $P$ | Высота головки $h_1$ | | Высота ножки $h_2$ наим | Предельные отклонения половины угла профиля $\alpha/2$ |
|---|---|---|---|---|
| | наим | наиб | | |
| 0,50 | 0,144 | 0,169 | 0,162 | ±40 |
| 0,70 | 0,202 | 0,230 | 0,227 | ±35′ |
| 0,75 | 0,216 | 0,245 | 0,243 | ±35′ |
| 0,80 | 0,231 | 0,261 | 0,260 | ±30′ |
| 1,00 | 0,288 | 0,320 | 0,325 | ±25′ |
| 1,25 | 0,360 | 0,395 | 0,406 | ±25′ |
| 1,50 | 0,433 | 0,470 | 0,487 | ±25′ |
| 1,75 | 0,504 | 0,543 | 0,568 | ±20′ |
| 2,00 | 0,577 | 0,617 | 0,650 | ±20′ |
| 2,50 | 0,721 | 0,764 | 0,812 | ±15′ |
| 3,00 | 0,864 | 0,910 | 0,974 | ±15′ |
| 3,50 | 1,008 | 1,057 | 1,137 | ±15′ |
| 4,00 | 1,152 | 1,203 | 1,299 | ±15′ |

gost.e-ecolog.ru